



# FICHE DE DONNÉES DU PRODUIT

## ANDEROL FG XL 100

Lubrifiant haute performance de qualité alimentaire H1 pour compresseur



### AVANTAGES / BÉNÉFICES

- Nombre réduit de changements d'huile
- Compatible avec les joints, joints d'étanchéité, tuyaux de compresseur et composants de systèmes à air
- Vernis, laquage et dépôts réduits
- Intervalles de maintenance plus espacés
- Réduction de la consommation d'huile
- Excellentes propriétés anti-usure
- Inhibition de la rouille et de l'oxydation
- Bonne séparation de l'eau

### COMPATIBILITÉ

Les lubrifiants synthétiques **ANDEROL**® à base d'hydrocarbure sont similaires aux huiles minérales en termes de compatibilité avec les peintures, joints, joints d'étanchéité et tuyaux. Aucune précaution particulière liée à la compatibilité n'est requise lors du passage d'une huile minérale à un lubrifiant synthétique **ANDEROL**® à base d'hydrocarbure.

Ce produit a été testé et trouvé compatible pour être utilisé dans les systèmes d'ammoniac.

### APPLICATION

Recommandé pour une utilisation dans les compresseurs à vis rotative et autres applications d'équipements rotatifs impliquant un contact occasionnel avec des aliments.

La plage d'exploitation nominale est -35/-40°C à 170°C.

**ANDEROL FG XL 100** est une huile synthétique de nouvelle génération pour compresseur à base d'un mélange de polyalphaoléfinés synthétiques non toxiques spécialement sélectionnées alliée à une technologie additive haute performance. Cette formule avancée offre des propriétés de détergence supplémentaires, ce qui évite la formation de laque et de vernis.

**ANDEROL FG XL 100** satisfait aux exigences de lubrification des compresseurs à air utilisés dans les usines agro-alimentaires.

**ANDEROL FG XL 100** satisfait ou dépasse DIN 51506.

**ANDEROL FG XL 100** est enregistré NSF/H1. Le produit est certifié casher par l'Union Orthodoxe et halal par l'Islamic Food Council of Europe.

La gamme **ANDEROL FG XL** est disponible dans les classes ISO VG 15, 32, 46, 68, 100 et 150.

PROPRIÉTÉS	MÉTHODE DE TEST	ANDEROL FG XL 100
Apparence à 20°C	visuelle	Liquide transparent incolore à jaune clair
Viscosité à 40°C, cSt	ASTM D-445	98.5
Viscosité à 100°C, cSt	ASTM D-445	13.1
Indice de viscosité	ASTM D-2270	131
Densité à 15°C, kg/l	ASTM D-1298	0.848
Indice d'acide total, mg KOH/g	ASTM D-664	0.1
Point d'éclair, COC, °C	ASTM D-92	238
Point d'écoulement, °C	ASTM D-97	-54
Désémulsibilité à 82°C, min	ASTM D-1401	10
Perte par évaporation, %	ASTM D-972	0.23
Test d'oxydation Pneuop, % w/w CCR	DIN 51352/2	0.53

POUR PLUS D'INFORMATIONS, SE RÉFÉRER À LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ DE MATÉRIEL CORRESPONDANTE

### ENREGISTREMENTS



**ANDEROL**®  
Specialty Lubricants

Groot Egtenrayseweg 23, 5928 PA Venlo, Pays Bas • N° tél: +31 (0)77 3960340 • [www.anderol-europe.com](http://www.anderol-europe.com)

Ces informations sont fournies sans garantie, représentation, motivation ou licence de quelque sorte que ce soit, sauf qu'elles reflètent le meilleur de nos connaissances ou sont tirées de sources considérées comme exactes par ANDEROL®. ANDEROL® n'assume aucune responsabilité légale quant à la confiance accordée à ces informations. Seuls des chimistes ou techniciens de laboratoire qualifiés dans le domaine chimique doivent réaliser les tests. Avant d'utiliser un produit chimique, il convient de lire son étiquette et la Fiche de données de sécurité du matériel.