



ANDEROL[®]

Specialty Lubricants

SCHÜTZEN WAS WERTVOLL IST

Maßgeschneiderte Lösungen
für kritische Anwendungen





ANDEROL®

Schmierstoffe

ANDEROL® gehört zu den angesehensten Marken in der Welt der Schmierstoffe. Die in dieser Broschüre enthaltenen Produkte stellen nur einen Ausschnitt unseres gesamten Lieferprogramms dar und halten ausnahmslos und konsequent, was sie versprechen: Besseren Wirkungsgrad der Maschinen und Anlagen, weniger Stillstand und geringere Wartungskosten. Und all das auch unter extremen Belastungen und Umgebungsbedingungen.





ANDEROL®

Nahrungsmitteltaugliche Schmierstoffe

Hersteller von Nahrungsmitteln, Getränken, Arzneimitteln und Genussmitteln müssen bei der Wahl der Schmierstoffe keine Kompromisse mehr eingehen. Leistungs- und Produktivitätseinbußen müssen nicht mehr hingenommen werden, um behördliche Sicherheits- und

- Maximale technische Leistung
- Außerordentlicher Schutz technischer Geräte
- Volle Einhaltung behördlicher Sicherheitsvorschriften

Umweltauflagen zu erfüllen.

Nahrungsmittelverarbeitende Betriebe können die Zielsetzungen bezüglich der Nahrungsmittelsicherheit nach HACCP-Prinzipien

(Hazard Analysis and Critical Control Points) mit synthetischen Anderol Schmierstoffen in Nahrungsmittelqualität und mit Schmierstoffen auf Weißölbasis nun effizient erreichen. Unsere FDA-konformen Schmierstoffe sind nicht nur hochwertiger als andere nahrungsmitteltaugliche Schmierstoffe, sondern sie leisten in verschiedenen kritischen Bereichen auch mehr als viele weit verbreitete herkömmliche Produkte. ANDEROL und PQ nahrungsmitteltaugliche Schmierstoffe können sogar in anspruchsvollsten Anwendungen und aggressivsten Umgebungen im gesamten Herstellungsprozess verwendet werden. Somit sparen Sie Zeit und Geld.

PQ® UND ANDEROL®

Der Einsatz der nahrungsmitteltauglichen Schmierstoffe H1 und H2*) sorgt für maximale technische Leistung und minimalen Verschleiß, ohne dass die Maschinen, Anlagen oder Erzeugnisse verunreinigt werden.

Typische Anwendungen

- Backen
- Abfüllen
- Arzneimittel
- Obst
- Gemüse
- Konservierung
- Fleisch
- Geflügel
- Milchprodukte

*) Die Bezeichnungen H1 und H2 wurden ursprünglich von der USDA definiert, danach von der NSF und internationalen sowie industriellen Organisationen übernommen.





GETRIEBE UND LAGER

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendungsbereich
6150	PAO	150	Synthetische Hochleistungs-Getriebeöle, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Alle Getriebe (außer Schneckengetriebe*), Lager, Ölumlaufsysteme, Ketten.
6220	PAO	220		
6220 Spray	PAO	220		
6320	PAO	320		
6460	PAO	460		
6680	PAO	680		
C-NRT FG Gear 220	Synthetisch	220	Chemisch reaktionsarme, synthetische Getriebeöle, H1 registriert für die Nahrungs- und Genussmittelindustrie	Alle Getriebe (außer Schneckengetriebe*), Lager, Ölumlaufsysteme, Ketten.
C-NRT FG Gear 460	Synthetisch	460		
PQAA 150	Weißöl	150	Getriebeöle, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Für alle Arten von Getrieben, einschl. Schneckengetrieben, und Kettenschmierung.
PQAA 220	Weißöl	220		
PQAA 320	Weißöl	320		
PQAA 460	Weißöl	460		
PQAA 680	Weißöl	680		
PQAA 1000	Weißöl	1000		



GETRIEBE UND KETTEN

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendungsbereich
7150 FG	PAG	150	Synthetische Hochleistungs-Getriebe- und Kettenöle, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Schneckengetriebe, Ketten und Bettbahnen, einschließlich Anwendungen mit hoher Feuchtigkeit. Auch verwendbar in Getrieben mit niedrigen Drehzahlen, Lagern, Umlaufsystemen.
7220 FG	PAG	220		
7320 FG	PAG	320		
7460 FG	PAG	460		



KOMPRESSOREN

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendungsbereich
C-NRT FGC 32	Synthetisch	32	Reaktionsarme Verdichteröle, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Zylinder- und Umlaufschmierung von Verdichtern aller Bauarten in Gegenwart reaktiver Gase und Gasbestandteile.
C-NRT FGC 46	Synthetisch	46		
C-NRT FGC 68	Synthetisch	68		
C-NRT FGC 100	Synthetisch	100		
C-NRT FGC 150	Synthetisch	150		
FG XL 32	PAO	32	Hochleistungs-Verdichteröle, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Für den Einsatz in Verdichtern und mechanischen Vakuumpumpen aller Art. Betriebstemperaturbereich -35/-40 °C bis 170 °C.
FG XL 46	PAO	46		
FG XL 68	PAO	68		
FG XL 100	PAO	100		
FG XL 150	PAO	150		
RCF P 68FG	PAO	68	Hochleistungs-Kältemittelverdichteröl, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Für Schrauben- und andere Verdichter und Anlagen, speziell für die Verdichtung von R-717 (Ammoniak) in der Lebensmittelindustrie. Betriebstemperaturbereich -35/-40 °C bis 170 °C.

*) Für Schneckengetriebe wird Anderol 7220 FG empfohlen.



VAKUUMPUMPEN

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendungsbereich
C-NRT Plus 32 FG	Synthetisch	32	Reaktionsarme Vakuumpumpenöle, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Speziell für die Schmierung von mechanischen Vakuumpumpen in Gegenwart reaktiver Gase. Auch für Prozessgasanwendungen geeignet.
C-NRT Plus 100 FG	Synthetisch	100		



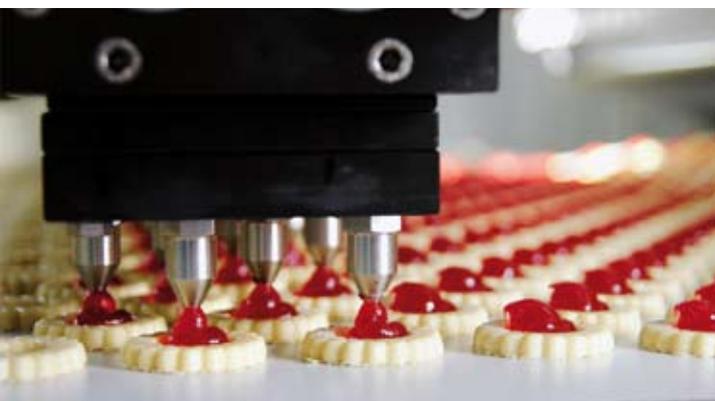
HYDRAULIK

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendungsbereich
FGH 15	PAO	15	Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeiten, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Für Hydrauliksysteme in Anlagen zur Lebensmittelherstellung und -verarbeitung. Auch geeignet für die Schmierung von Ketten, Lamellen, Konserven- und Getränkeabfüllanlagen. Betriebstemperaturbereich -35/-40°C bis 170 °C.
FGH 22	PAO	22		
FGH 32	PAO	32		
FGH 46	PAO	46		
FGH 68	PAO	68		
FGH 100	PAO	100		



UNIVERSAL

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendungsbereich
PQAA 22	Weißöl	22	Universalschmierstoffe für die Lebensmittelindustrie, H1 registriert	Für Anlagen zur Herstellung und Verarbeitung von Nahrungs- und Genussmitteln, Getränken, Futtermitteln usw. mit gelegentlichem und/oder prozessbedingtem Lebensmittelkontakt. Empfohlen für Hydrauliksysteme und Gleitbahnen, Druckluftwerkzeuge und alle sonstigen rotierenden Maschinen und Vorrichtungen.
PQAA 32	Weißöl	32		
PQAA 46	Weißöl	46		
PQAA 68	Weißöl	68		
PQAA 100	Weißöl	100		





FETTE

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendungsbereich
783-00 783-00 Spray 783-0 783-1 783-2	PAO PAO PAO PAO PAO	350 350 350 350 350	Synthetische Fette, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Universell einsetzbare Fette, besonders für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in der Nahrungsmittel-, Getränke- und Futtermittelindustrie, bei der Kosmetik- und Arzneimittelherstellung, bei hohen Temperaturen und Lasten und in Anwesenheit von Wasser. Für Schmierstellen an Konserververschleiß- und Getränkeabfüllmaschinen. Hervorragender Verschleiß- und Korrosionsschutz, gute mechanische Stabilität.
FGCS 2 HD	PAO	400	Synthetisches Kalziumsulfonat-Komplexfett für schwere Lasten, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Für Lager mit niedrigen bis mittleren Drehzahlen unter erschwerten Betriebsbedingungen. Für Anlagen mit zeitweise unregelmäßiger Nachschmierung oder Wartung. Anwendungen in der Lebensmittelindustrie mit erschwerten Betriebsbedingungen, z. B. durch Wasser, erhöhte Temperaturen, extreme Lasten usw.
FGCS-2	Weißöl	95	Kalziumsulfonat-Komplexfett, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Herausragende mechanische Stabilität, besonders bei erhöhten Temperaturen und in Gegenwart von Wasser. Spezielle Formulierung gegen Ölseparierung unter Einwirkung von Zentrifugalkräften. Ausgezeichneter Rost- und Korrosionsschutz, erstklassiges Druckaufnahme- und Verschleißschutzvermögen. Stabil gegen Auswaschung und Ausspülen. H1-Fett für erschwerte Betriebsbedingungen bei der Nahrungsmittelverarbeitung. Verlängerte Lebensdauer.
FGCS-2 Plus	PAO	50	Synthetisches Kalziumsulfonat-Komplexfett, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Hochtemperaturfett für Anwendungen, bei denen Elastomer-Verträglichkeit absolute Grundvoraussetzung ist. Temperaturbelastete Förderanlagen, Backöfen, Trocknungs-, Lackier- und Emallieröfen, Transportwagen von Durchlauföfen, Heißgasgebläse, Textilspannrahmen, Folienstreckmaschinen, Ventile und Verschraubungen mit reinem Sauerstoff (zugelassen bis 60 °C, Druckgrenze 100 bar), Zweirad-Gangschaltungen, Zweirad-Aufhängungen, Angelrollen/CD-DVD-Laufwerke (Hauptlager).
HTFG-2	PFPE	500	Synthetisches Universalfett für erhöhte Temperaturen, H1 registriert, für die Lebensmittelindustrie	Schmierung von Gleitlagern, auch bei hohen Temperaturen und in Gegenwart von Wasser. Universalfette zur Schmierung von Maschinen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Konserververschleiß- und Getränkeabfüllmaschinen. Hervorragender Verschleiß- und Rostschutz, gute mechanische Stabilität.





FETTE Fortsetzung

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendungsbereich
PQAA Grease #1 PQAA Grease #2	Weißöl Weißöl	160 160	Aluminiumkomplex-Universalfette mit EP-Eigenschaften NLGI 00, 0, 1, 2. H1 registriert für die Lebensmittelindustrie	Schmierung von Gleitlagern, auch bei hohen Temperaturen und in Gegenwart von Wasser. Universalfette zur Schmierung von Maschinen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Konservenverschleiß- und Getränkeabfüllmaschinen. Hervorragender Verschleiß- und Rostschutz, gute mechanische Stabilität.
PQAA-00 PLUS PQAA-0 PLUS PQAA-1 PLUS PQAA-2 PLUS	Weißöl Weißöl Weißöl Weißöl	160 160 160 160	Aluminiumkomplex-Universalfette mit verbesserten EP-Eigenschaften NLGI 00, 0, 1, 2	Schmierung von Gleitlagern auch bei hohen Temperaturen und in Gegenwart von Wasser. Universalfette zur Schmierung von Maschinen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Konservenverschleiß- und Getränkeabfüllmaschinen. Erhöhter Verschleißschutz, hervorragender Rostschutz, gute mechanische Festigkeit.





ANDEROL®

Industrieschmierstoffe

Seit mehr als sechzig Jahren ist Anderol in der Entwicklung synthetischer Schmierstofflösungen für viele verschiedene Anwendungsbereiche und Industriezweige innovativ tätig. Unser wichtigstes Ziel ist die Kundenzufriedenheit. Gerade deshalb

- Maximaler Wirkungsgrad
- Ausfälle und Wartungskosten senken
- Maßgeschneiderte Lösungen für kritische Anwendungen

erfüllen oder übertreffen unsere Produkte die immer größer werdenden Ansprüche der Industriezweige, die wir bedienen. Un-

sere Produkte halten konsequent das, was sie versprechen: Maximalen Wirkungsgrad und geringere Wartungskosten, sowie eine Vielzahl besonderer Vorteile, die exakt auf Ihre kritischen Anwendungen abgestimmt sind. Wir verdienen uns das Vertrauen unserer Kunden vor allem durch das Engagement unserer Forschungs- und Entwicklungsabteilungen in Kombination mit unserem qualifizierten Fachpersonal und unserer Fähigkeit, wirtschaftliche Lösungen für Ihre Anwendung bieten zu können. Die Vorteile unserer Produkte und Serviceleistungen stellen wir Ihnen gern persönlich vor.

Typische Anwendungen

- Kompressoren
- Lager
- Vakuumpumpen
- Hydrauliksysteme
- Getriebe
- Ketten



KOMPRESSOREN UND VAKUUMPUMPEN

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendung
1200N 1255	Ester Ester	320 320	Synthetische Schmierstoffe für Kolben- verdichter	Langzeitschmierung von Kurbelgehäusen in Prozess- gaskompressoren (außer H ₂) und Vakuumpumpen, sowie als Zylindereinspritzöl in Prozessgaskompressoren und Vakuumpumpen, einschl. N ₂ trocken.
3046	PAO/Ester	46	Synthetischer Schmierstoff für Rotations- verdichter	Hoch oxidationsbeständiger Schmierstoff für Schrau- ben-, Axial- und Zentrifugalverdichter. Auch geeignet für eine Vielzahl von Prozessgasen.
3057M	PAO/Ester	57	Synthetischer Schmierstoff für Rotations- und Kolbenverdichter	Ölgeflutete Vielzellen- und Schraubenverdichter für Druckluft und Sondergase.
3068	PAO/Ester	68	Synthetischer Schmierstoff für Rotations- und Kolbenverdichter	Schrauben-, Vielzellen- und Kolbenverdichter für Druckluft und Sondergase.
3100 3150	PAO/Ester PAO/Ester	100 150	Synthetischer Schmierstoff für Kolben- und Rotationsverdichter	Oxidationsstabile, universell verwendbare Verdichter- schmierstoffe.
495 496 497	Ester Ester Ester	32 46 68	Synthetische Schmierstoffe für Zentrifugal-/ Rotations-/ Kolbenverdichter und Vakuump- pumpen	Hoch thermisch und oxidationsbeständig, geeignet für die Verdichtung von Luft und Prozessgasen wie Buta- dien, CO, Hochofengas, CO ₂ (auch trocken), Ethylen, Edelgasen, H ₂ , H ₂ S (auch trocken), Erdgas, CH ₄ , N ₂ , Propan, Synthesegas, Schwefelhexafluorid.
500 555 755	Ester Ester Ester	100 100 150	Synthetische Schmierstoffe für Kolben- und Vielzellenverdichter, Vakuumpumpen	Zylinder-, Kurbelgehäuse- und Umlaufschmierung von Verdichtern und Vakuumpumpen. Auch in Gegenwart folgender Gase verwendbar: Butadien, CO, Hochofengas, CO ₂ (auch trocken), Ethylen, Edelgase, H ₂ , H ₂ S (auch trocken), Erdgas, CH ₄ , N ₂ , Propan, Synthesegas, Schwefelhexafluorid. Außerdem O ₂ im Vakuum (ANDEROL 555, BAM zugelassen)



KOMPRESSOREN UND VAKUUMPUMPEN Fortsetzung

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendung
568	Ester	68	Synthetischer Schmierstoff für Verdichter aller Bauarten	Sehr hoher Verschleißschutz und Oxidationsstabilität. Der niedrige Pourpoint und die hohe Scherstabilität bieten einen besonders guten Schutz bei Stop-and-Go- und/oder Tieftemperaturbetrieb, z. B. bei Schneefräsen.
ALL 5	PAO	5	Synthetischer, detergierfähiger Hochleistungsschmierstoff für Druckluftgeräte	Für alle Arten von Druckluftwerkzeugen, Förderbandkomponenten, Steuerungselementen und sonstigen druckluftbetriebenen Komponenten. Spülöl mit hoher Reinigungswirkung.
C-NRT 32	PAO	32	Reaktionsarme Verdichter- und Vakuumpumpenschmierstoffe	Alle Arten von Verdichtern und mechanischen Vakuumpumpen. Geeignet für eine Vielzahl von Prozessgasen, einschließlich starker Säuren und Alkalien.
C-NRT 46	PAO	46		
C-NRT 68	PAO	68		
C-NRT 100	PAO	100		
C-NRT 150	PAO	150		
HTS 100	Synthetisch	100	Schmierstoff für Verdichter mit hohen Drehmomenten und hohen Drehzahlen	Besonders geeignet für Vielzellenverdichter unter extremen, aber auch unter normalen Einsatzbedingungen.
PG Supreme 46	PAG/POE	46	Hochleistungsschmierstoff für Schraubenverdichter	Öleingespritzte Schraubenverdichter, für die ein Schmierstoff auf Polyglykollbasis vorgeschrieben ist. Direktersatz für Verdichter, in denen gegenwärtig PAG-/POE-Öle in OEM-Qualität eingesetzt werden.
RCF-P68	PAO	68	Synthetisches Kältemittelverdichteröl	Auf Grund seiner Schmiereigenschaften, seiner Scherstabilität, seines extrem niedrigen Dampfdruckes und seiner chemischen Eigenschaften ideal für Kolben- und Rotationsverdichter in Ammoniak-Kühlanlagen mit hohem Druck und sehr niedrigen Verdampfertemperaturen.



KETTENSCHMIERSTOFFE

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendung
2100 HTCL	Ester	100	Temperaturbeständige synthetische Kettenöle	Empfehlenswert für schwierige Umgebungs- und Einsatzbedingungen: Schwere, schwingende Lasten und/oder hohe Geschwindigkeiten. Sand, Staub, Säuren, Feuchtigkeit, hohe Temperaturen. Von Hand, per Ölbad, Docht oder durch Nebelöler auftragbar.
2150 HTCL	Ester	150		
2220 HTCL	Ester	220		
2320 HTCL	Ester	320		
2460 HTCL	Ester	460		
Chain Oil XL 220	Ester	220	Synthetisches Hochtemperatur-Kettenöl	Für den Einsatz in Durchlauf- und Spiralöfen. Auch geeignet für Fördersysteme, Druck- und Beschichtungsanlagen, Holzformmaschinen, etwa bei der Herstellung von OSB- oder Sperrholzplatten, sonstige Anwendungsbereiche, die einen hochtemperaturfesten Schmierstoff für Lager-, Nocken- oder Gleitschmierung erfordern.



GETRIEBE UND LAGER

ANDEROL	Basis-Fluid	Viskosität ISO VG	Beschreibung	Anwendung
465	Ester	68	HVI-Synthetiköl	Tränköl für Sintermetalllager und -teile. Für Dochtschmierung, für Mess- und Dosierpumpen, Messgeräte, Wälzlager, Feder- und Antriebsmechanismen, Büro-, EDV- und elektronische Geräte. Universalschmierstoff mittlerer Viskosität. Geeignet als Drahtextrusionsöl.
5150 XEP	PAO/Ester	150	Synthetische Schmierstoffe für Getriebe und Lager	Besonders geeignet für Getriebeanwendungen mit extremen Einsatzbedingungen. Sämtliche Arten gekapselter Getriebe und Lager, einschließlich Laufrollen und Wälzlager und Drehzahlminderern.
5220 XEP	PAO/Ester	220		
5320 XEP	PAO/Ester	320		
5460 XEP	PAO/Ester	460		
5680 XEP	PAO/Ester	680		
5999 XEP	PAO/Ester	1000		



FETTE

ANDEROL	Grundöl	Grundöl Viskosität	Beschreibung	Anwendung
794	Ester	135	Synthetisches Fett, NLGI 1.5	Aufrollmechanismen für Sicherheitsgurte, Feininstrumente, Uhren, Zeitmessinstrumente, Präzisions-Antifriktionslager, Büro-, EDV-Geräte.
86 EP-2	Mineralöl	135	Calziumsulfonat-Komplexfett, NLGI 2	Herausragende mechanische Stabilität, besonders bei erhöhten Temperaturen und/oder in Gegenwart von Wasser. Spezielle Formel gegen Separierung unter Einfluss von Zentrifugalkräften. Hervorragende Rost- und Korrosionsschutzzeigenschaften. Erstklassige Lasttrage- und Verschleißschutzzeigenschaften. Hervorragende Festigkeit gegen Auswaschung. Geeignet für Lager mit hohen Drehzahlen und Kfz Radlager. Sehr gutes Fett für Lager von Elektromotoren. Schwere Industrieanwendungen, z. B. in Stahlwerken.
OGWR-0	Mineralöl	500	Fett für offene Getriebe und Drahtseile	Für automatische Sprühschmierung von Zahnantrieben, Zahnkränzen, Zahnstangen in beliebiger Ausführung im Hochdruckbetrieb und bei erhöhten Temperaturen. Geeignet für die Schmierung von Trommelöfen oder ähnlichen Schmierstellen mit erhöhten Temperaturen, sogar in Gegenwart von Staub und Nässe.
OGWR-0 Spray	Mineralöl	500	Sprühfett für offene Getriebe und Drahtseile	Zahnräder/Zahnstangen/Hohlräder/Ritzel beliebiger Ausführung für den Einsatz bei hohem Druck und hohen Temperaturen. Einfache Verwendung an schwer zugänglichen Stellen.



SETZEN SIE SICH HEUTE MIT ANDEROL® IN VERBINDUNG

ANDEROL ist Lieferant hochwertiger Spezialschmierstoffe. Unser qualifiziertes Fachpersonal unterstützt Sie bei der Problemlösung für Ihr spezifisches Anwendungsgebiet. Wenn Sie weitere Informationen über unsere Produkte wünschen, stehen wir Ihnen telefonisch, per E-Mail oder Fax jederzeit zur Verfügung. Produktdaten und Sicherheitsdatenblätter zu unseren Schmierstoffen sind auf unserer Website abrufbar.

Garantiehinweis: Alle Produkte, die bei Anderol Inc. und deren internationalen Niederlassungen bestellt werden, unterliegen den Geschäftsbedingungen gemäß Kaufvertrag, Auftragsbestätigung bzw. Frachtbrief. Anderol Inc. garantiert nur, dass die Produkte den Spezifikationen entsprechen, die in dieser Broschüre oder in anderen Veröffentlichungen von Anderol Inc. erwähnt werden. Alle übrigen von Anderol Inc. ausgegebenen Informationen werden ebenfalls als exakt erachtet. Sie werden jedoch unter der ausdrücklichen Bedingung zur Verfügung gestellt, dass der Kunde oder Verbraucher die Eignung des Produkts für bestimmte Zwecke selbst beurteilt. Weder ausdrücklich noch stillschweigend wird auf Grund von Informationen, von darauf basierenden Daten, oder eines durch deren Nutzung entstandenen Ergebnisses, garantiert, dass ein Produkt marktgängig oder für einen bestimmten Zweck geeignet ist, oder dass die Nutzung dieser Informationen oder Produkte nicht gegen bestehende Patente verstößt. Vor der Verwendung von Chemikalien muss deren Etikett sowie das Sicherheitsdatenblatt studiert werden.

Wenn Sie höhere Leistung von Ihrem Maschinenpark erwarten, setzen Sie sich mit uns in Verbindung. Wir beraten Sie gern hinsichtlich der Eigenschaften unserer Schmierstoffe, erstellen zusätzliche technische Daten und informieren Sie über unsere Produkte für spezielle Anwendungen.

Vertragshändler:

Aseol Suisse AG
Jungfraustrasse 8
3613 Steffisburg

Tel. 033 439 50 60
Fax. 033 439 50 66
e-mail: info@aseolsuisse.ch
web: www.aseolsuisse.ch

ANDEROL B.V.

Punterweg 21a
6222 NW Maastricht
The Netherlands

Tel: +31.43.352.41.90
Fax: +31.43.352.41.99
email: info@anderol-europe.nl
www.anderol-europe.com



TAILORED SOLUTIONS FOR
CRITICAL APPLICATIONS



ANDEROL®
Specialty Lubricants