

## Description

Miracool NPU 400 est un lubrifiant réfrigérant haute performance miscible à l'eau. Le cocktail d'additifs spéciaux est adapté aux procédés d'usinage par découpe les plus ardues (tels que p. ex. le perçage profond) de matériaux métalliques tels que l'acier et les aciers alliés.

Miracool NPU 400 se présente sous forme de suspension grossière. L'émulsion laiteuse confère au produit des propriétés lubrifiantes exceptionnelles.

Le produit peut également très aisément servir d'huile de transformation. En raison de sa formulation, Miracool NPU 400 n'est pas idéal comme huile universelle.

## Profil produit

- ◆ lubrifiant réfrigérant contenant de l'acide borique et des amines
- ◆ additifs EP (haute pression)

## Propriétés/avantages

- ◆ bonnes stabilités pH et biologique (6 IZ)
- ◆ emulsion très pauvre en mousse
- ◆ très bonnes performances en découpe
- ◆ excellente protection contre la corrosion même à faible concentration

## Données techniques

Concentré		Emulsion (laiteuse)		
Viscosité cin. 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Teneur en huile minérale [%]	Valeur pH à 5%	Protection anticorrosion DIN 51360/2	Facteur de réfractomètre par °Brix
430	ca. 39	9,0	5%ig - Note 0 (keine Korrosion)	1,0

## Applications

Découpe générale à difficile. La concentration recommandée lors de l'utilisation dépend de l'application ainsi que des matériaux à usiner:

Usinage général: 5 % - 6 %  
Usinage difficile/ardu: 6 % - 12 %

## Remarque

La préparation correcte d'une émulsion se fait en versant lentement le concentré dans l'eau tout en remuant simultanément ou à l'aide de mélangeurs automatiques. La concentration de l'émulsion peut être contrôlée à l'aide d'un réfractomètre manuel. La valeur lue sur l'appareil est multipliée par le facteur de réfractomètre.

En raison des matières premières sélectionnées, de légères différences de couleur et d'aspect sont possibles. Elles n'ont aucune influence sur la fonctionnalité du produit. difficulté des pièces à usiner.