

# Lieferprogramm Industrieschmierstoffe

2023

*MOVING YOUR WORLD*



## FUCHS LUBRICANTS GERMANY

Wir entwickeln nicht nur Schmierstoffe. Wir entwickeln intelligente Lösungen für hochkomplexe Herausforderungen.

Dafür haben wir unsere Kompetenzen und Erfahrungen aus den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen gebündelt: Aus FUCHS SCHMIERSTOFFE und FUCHS LUBRITECH wurde FUCHS LUBRICANTS GERMANY. Das Ziel: die Welt unserer Kunden in Bewegung zu halten. Effizient, nachhaltig, zuverlässig. Heute und morgen.

Was können wir für Sie bewegen?



## FUCHS LUBRICANTS GERMANY

---

### Zahlen und Fakten

**Firma:** FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH,  
ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

**Standorte:** Zentrale in Mannheim mit Standorten in  
Bremen, Dohna, Hamburg, Kaiserslautern, Kiel und Wedel;  
ca. 1.400 Mitarbeitende

**Produktprogramm:** umfassendes Sortiment von rund  
3.000 Produkten für alle Anwendungen

**Zertifizierungen u. a.:** ISO 9001, IATF 16949, ISO 14001,  
ISO 45001, ISO 50001, ISO 21469, HALAL, KOSHER  
(genaue Zertifizierungen können unter [www.fuchs.com/de](http://www.fuchs.com/de)  
eingesehen werden)

**CO<sub>2</sub>-neutrale Produktion\***

---

Seit 1931 verfolgen wir dasselbe Ziel: Wir wollen die Welt in Bewegung halten. Mit innovativen und technologischen Schmierstofflösungen, die nachhaltig in die Zukunft wirken. Bedingungslose Zuverlässigkeit ist dabei unser oberstes Gebot. Sie ist Grundlage für alles, was uns definiert und als Unternehmen ausmacht.

Zuverlässigkeit ist Antrieb und Anspruch zugleich. Und das Versprechen an alle unsere Kunden in den Bereichen der Automobilzulieferer und OEMs, des Maschinenbaus, der Metallverarbeitung, des Bergbaus und der Luft- und Raumfahrt, des Energie-, Konstruktions- und Transportsektors, der Land- und Forstwirtschaft sowie der Papier-, Stahl-, Metall-, Zement-, Schmiede- und Lebensmittelindustrie, aber auch für den qualifizierten Schmierstoffhandel sowie Autohäuser und -Werkstätten.

Langjährige Erfahrung, hohe Entwicklungsstärke und die Erfüllung weitreichender Standards begründen die besondere Qualität unserer weltweit führenden Markenprodukte. Wir liefern Lösungen, die einfach effizienter und damit auch nachhaltiger sind. Dabei denken wir immer in ganzheitlichen Lösungen. Für die Entwicklung individueller Lösungen gehen wir in einen intensiven Kundendialog mit Ihnen. Nur so können wir unserem Anspruch gerecht werden, Ihre Welt in Bewegung zu halten.

## **MOVING YOUR WORLD**

\*teilweise auch basierend auf Kompensation



## Inhalt

6–7

Die Welt der Industrieschmierstoffe

8–9

FUCHS-Schmierstoffe /  
CO<sub>2</sub>-Neutralitätsstrategie

10–11

Schlüsseltechnologien

12–65

Industrieöle

66–119

Schmierfette / Pasten

120–195

Metallbearbeitungsschmierstoffe

196–215

Schmierstoffe für Spezial-  
anwendungen

216–219

Produktbroschüren Industrie,  
Videos



## Gebindeübersicht

Erhalten Sie schnell einen Überblick über die verfügbaren Gebinde eines Produktes. Unter jedem Produkt sind entsprechende Piktogramme und Gebindeeinheiten aufgeführt.



Kanister



Kartusche



IBC



Dose



Fass



Tube



TKW



Spraydose



Flasche



Eimer



Dose



Hobbock

## Die Welt der Industrieschmierstoffe



### Industrieöle

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei. So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (**Hydraulikfluide**), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (**Getriebeöle**), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (**Turbinenöle**), bei der Kälteerzeugung (**Kältemaschinenöle**) oder bei der Druckluftterzeugung (**Luftverdichteröle**) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe von FUCHS stellen eine echte Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

Das Programm der FUCHS-Industrieöle bietet eine Fülle von leistungsfähigen Produktlösungen für unterschiedlichste Anwendungen und Zielgruppen.

Darüber hinaus können sie einen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten, den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO<sub>2</sub>-Emissionen reduzieren.

### Schmierfette / Pasten

Schmierfette sind konsistente Schmierstoffe, die aus Grundöl und einem speziell ausgewählten Dickungsmittel bestehen. Zur Verbesserung der Eigenschaften sind den Schmierfetten Additive zugefügt. Schmierfette sind Konstruktionselemente, besonders wenn sie als Langzeitschmierstoffe zur Lebensdauerschmierung eingesetzt werden.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit FUCHS-Schmierfetten und -Pasten steht Ihnen ein ausgewogenes Komplett-Programm zur Verfügung, das für die größtmögliche Anzahl von Schmierfettanwendungen in der Industrie die optimale Lösung sowohl aus technischer als auch wirtschaftlicher Sicht ermöglicht.



FUCHS verfügt über eine der weltweit vielfältigsten Paletten von Bioschmierstoffen. Viele seiner biologisch abbaubaren Produkte tragen das Europäische Umweltzeichen (Euro-Margherite). Auf Basis gesättigter Syntheseester wurden neue Reihen biologisch abbaubarer Hydraulik- und Getriebeöle der Serie PLANTO entwickelt. Der Anteil an nachwachsenden Rohstoffen liegt hier bei mehr als 50 %.



### Metallbearbeitungsschmierstoffe

Moderne Metallbearbeitungsschmierstoffe sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die sehr spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende und hoch leistungsfähige Schmierstoffprogramm von FUCHS zeichnet sich durch hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung aus – von **Kühlschmierstoffen**, **Härtemedien** über **Umformschmierstoffe** bis hin zu **Reinigen** und **Korrosionsschutzmitteln**.

### Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

### FUCHS Special Applications

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet.

Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

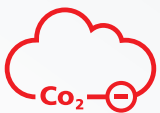
## FUCHS-Schmierstoffe

stehen für Leistung und Nachhaltigkeit, für Sicherheit und Zuverlässigkeit, für Effizienz und Kostenersparnis.

Sie stehen für ein Versprechen: **Technologie, die sich auszahlt.**



Biologisch schnell  
abbaubar –  
Schutz bedrohter  
Lebensräume



CO<sub>2</sub>-Reduktion –  
Optimierung der CO<sub>2</sub>-  
Bilanz unserer Kunden



Lebensmittelgerecht –  
ermöglicht die  
industrielle  
Lebensmittel-  
verarbeitung



Prozesskompa-  
tibilität –  
effiziente Abläufe



Weniger  
Verschleiß –  
zuverlässige  
Abläufe



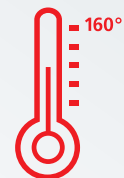
Kraftstoffersparnis –  
Einsparung wert-  
voller Ressourcen  
und Senkung der  
Emissionen



Korrosionsschutz –  
verbesserte Lebensdauer  
der Maschine



Geringe  
Wartungsintervalle –  
reduzierte  
Stillstandszeiten



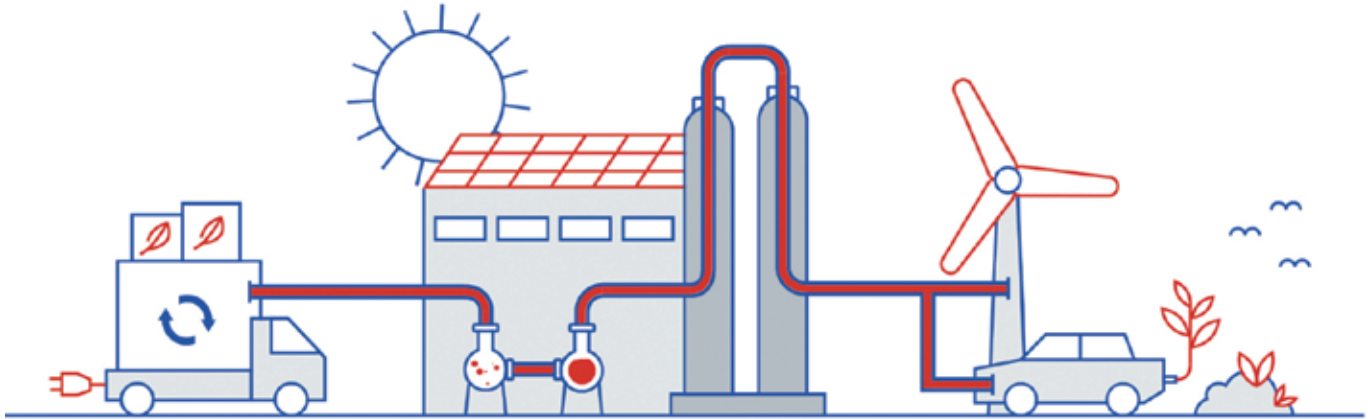
Thermisch  
hoch belastbar –  
höhere Lebensdauer  
des Schmierstoffs,  
Kostenreduktion



Ölverbrauchs-  
reduktion –  
Ressourcen-  
schonung



# CO<sub>2</sub>-Neutralitätsstrategie\*



## Wir unterstützen unsere Lieferanten und kaufen nachhaltig ein.

Wir teilen die Ergebnisse unserer Forschungsprojekte und unterstützen unsere Lieferanten bei der Entwicklung und dem Einsatz nachhaltiger und CO<sub>2</sub>-neutraler\* Rohstoffe.

## Unsere Produktion: Verantwortungsvoll und CO<sub>2</sub>-neutral\*.

Der Schutz unserer Ressourcen und die Einsparung von Energie in unseren Produktionsabläufen hat bei uns höchste Priorität. Die unvermeidbaren CO<sub>2</sub>-Emissionen gleichen wir durch die Unterstützung von ausgewählten, zertifizierten Klimaschutzprojekten aus.

## Der Beitrag unserer Kunden: Weniger Reibung, weniger Energieeinsatz.

Die Verwendung unserer Produkte trägt zum Schutz unserer Umwelt bei. Analysen der Umwelt-Performance unserer Produkte zeigen deutlich: Dank verschiedener Faktoren einschließlich der Reibungsreduzierung sind die Einsparungen von CO<sub>2</sub>-Emissionen deutlich höher als bei konventionellen Produkten.

## SCHMIERSTOFFE AUS CO<sub>2</sub>-NEUTRALER\* PRODUKTION

Seit Januar 2020 ist FUCHS ein globales CO<sub>2</sub>-neutrales\* Unternehmen und stellt seinen Kunden weltweit Schmierstoffe aus CO<sub>2</sub>-neutraler\* Produktion zur Verfügung.

Die FUCHS-CO<sub>2</sub>-Neutralitätsstrategie\* ist eingebettet in die Nachhaltigkeitsstrategie, die in 2010 gestartet wurde. Um die CO<sub>2</sub>-Neutralität\* umsetzen zu können, gleicht FUCHS seine bisher noch nicht vermiedenen CO<sub>2</sub>-Emissionen durch Kompensationsmaßnahmen aus, indem in qualitativ hochwertige Klimaschutzprojekte investiert wird, die vor allem den Ausbau erneuerbarer Energien fördern.

In die Berechnung der genannten CO<sub>2</sub>-Emissionen werden seit 2021 über die reinen Produktionsgesellschaften hinaus auch alle Vertriebs- und Verwaltungsstandorte sowie alle Joint Ventures zu 100% mit einbezogen.

Mittelfristig will FUCHS die CO<sub>2</sub>-Kompensationsleistungen sukzessive zurückfahren und dafür seinen Versorgungsanteil an regenerativen Energien erhöhen und weiter in die Energieeffizienz seiner Standorte investieren.

Langfristig strebt das Unternehmen an, seinen Kunden auch CO<sub>2</sub>-neutrale\* Produkte zu verkaufen, was voraussetzt, dass FUCHS zukünftig von seinen Lieferanten mit CO<sub>2</sub>-neutralen\* Rohstoffen beliefert wird.



→ Klimaschutzprojekte

# Beispiele für Schlüsseltechnologien

## Industrieöle

### RENOLIN XTREMEMP-REIHE

Die **universellen Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle** eignen sich für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen. Zu den Vorteilen zählen die Verbesserung des Wirkungsgrades und insbesondere die Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Die Produkte verfügen über ein exzellentes Tieftemperaturverhalten und einen breiten Temperatureinsatzbereich. Durch den hohen Wirkungsgrad kann Energie und somit auch CO<sub>2</sub> eingespart werden. Produkte dieser Reihe erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller. Freigaben nach Bosch Rexroth RD90235 und RDE90245 sowie Denison HFO, HF1, HF2 liegt vor.

### RENOLIN CLP VCI-REIHE

Die **Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöle auf Basis von Mineralöl mit VCI** (Vapour Corrosion Inhibitors, Dampfphasenkorrosionsschutz) gewährleisten einen sicheren Langzeitkorrosionsschutz sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase. Die Produkte eignen sich für einen verlängerten Korrosionsschutz insbesondere in Getrieben, die über einen längeren Zeitraum gelagert und/oder transportiert werden und gleichermaßen für Getriebeprüfstände. Sie bieten einen sicheren Verschleißschutz, eine hohe Fresstragfähigkeit sowie eine gute Kompatibilität mit Getriebeölen. Produkte der RENOLIN CLP VCI-Reihe erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD sowie AGMA 9005/E02: EP.

### RENOLIN MR-REIHE

Die **Schmier- und Hydrauliköle** der RENOLIN MR-Reihe zeichnen sich durch ihren extrem hohen Viskositätsindex und ein ausgezeichnetes Reinigungs- und Schmutztragevermögen aus. Darüber hinaus bieten die Produkte neben einer langen Lebensdauer einen besonderen Korrosionsschutz. Sie eignen sich für alle Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen und Feuchtigkeit ausgesetzt sind oder im Freien arbeiten, z. B. in Schleusen, Wehranlagen, Maschinen in geringer Umgebungstemperatur. Die Schmier- und Hydrauliköle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51524-2: HLPD, ISO 67343-4: HM (mit DD-Eigenschaften).

### RENOLIN PG-REIHE

Die Reihe setzt sich aus **vollsynthetischen Getriebe- und Umlaufölen auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG)**, für höchste thermische Belastungen zusammen. Die Öle zeich-

nen sich durch ihre sehr hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, den hohen Viskositätsindex (scherstabil) und exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten aus. Darüber hinaus weisen die Öle ein höchstes Lasttragevermögen, niedrige Reibwerte, einen hohen FZG-Wert, hohe Graufleckentragfähigkeit, exzellente FE8-Performance und eine sehr gute Pitting-Tragfähigkeit auf. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor.

### RENOLIN UNISYN XT-REIHE

**Vollsynthetische High-Performance Industriegetriebeöle auf Basis von PAO (Polyalphaolefine)** neuester Generation. Die Getriebeöle verfügen über einen sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex mit ausgezeichnetem Tiefverhalten. Zu den weiteren Vorteilen zählen exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit und sehr guter Korrosionsschutz.

Die Produkte der RENOLIN UNISYN XT-Reihe erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP. Die Industriegetriebeöle der RENOLIN UNISYN XT-Reihe sind von namhaften Getriebeherstellern freigegeben.

### RENOLIN ZAF B HT-REIHE

Die Reihe RENOLIN ZAF B HT zeichnet sich aus durch hohe thermische und oxidative Beständigkeit und exzellente Verschleißschutzzeigenschaften. Die innovative zink- und aschefreie Additivtechnologie in Verbindung mit ausgewählten mineralölbasierten Solvent-Raffinaten gewährleistet exzellente Hydraulik- und Getriebeöleigenschaften.

### RENOLIN ZAF D HT PLUS

**Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl** mit exzellenter Alterungsstabilität und sehr hohem Verschleißschutz. Aufgebaut auf neuester schwefelarmer und hydrierter Grundölgeneration und innovativer Additivtechnologie.

Das Hydrauliköl erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD, ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP und ISO 6743-6: CKC. Anwendung, wenn Bruggen-Wert:  $\geq 30\text{N/mm}^2$  gefordert ist.

## Schmierfette

### RENOLIT LX-REIHE

Das **Mehrzweckfett basiert auf der Grundölgeneration Gil und neuester Additivtechnologie**. Mit der neuen, verbesserten Formulierung von RENOLIT LX 2 ist der Anwendungsbereich sehr breit: Das Fett eignet sich insbesondere für den Einsatz in Wälzlagern, Elektromotorlagern, Kupplungsausrücklagern von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlagern und Werkzeugmaschinen. Das Schmierfett ist wasserbeständig, alterungsbeständig, thermisch und mechanisch hoch belastbar, arbeitsstabil und zeichnet sich weiter durch einen guten Korrosionsschutz aus.

## Kühlschmierstoffe

### ECOCOOL AFC 1515

Dieser innovative, borfreie, wassermischbare Kühlschmierstoff ist universell einsetzbar und besonders gut geeignet zum **Schneiden und Finishen bei Stahl und alle üblichen Aluminiumlegierungen**. ECOCOOL AFC 1515 ist ein robustes Allround-Produkt für multifunktionale Anwendungen und Legierungen mit vielen Stärken: es bietet eine hohe Oberflächenqualität, gute Benetzungseigenschaften, gute Wascheigenschaften für saubere Maschinen sowie eine geringe Schaumbildung, eine gute Filtrierbarkeit und geringe Nebelbildung. Gerade für die Metallbearbeitung in der Automobil- und Automobilzuliefererindustrie ist ECOCOOL AFC 1515 das Produkt der Wahl.

### ECOCOOL GLOBAL 10

Mit dem Kühlschmierstoff ECOCOOL GLOBAL 10 ist es gelungen, die diversen Anforderungen und Freigabespezifikationen innerhalb der **Aerospace-Industrie** zu bedienen. Das gezielt für die **Zerspanung von Aluminium und Titan-Legierungen** entwickelte Produkt entspricht der Gesetzgebung in 19 führenden Aerospace-Ländern. Es ist DEA-, TEA-, DCHA-, chlor-, formaldehyd-, silikon- und borfrei und äußerst stabil gegen mikrobielle Kontamination. Darüber hinaus verfügt es über eine hervorragende Hartwasserstabilität, neigt nicht zur Schaumbildung und ist auch für den Einsatz mit sehr weichem Wasser konzipiert. Der Kühlschmierstoff hat umfangreiche Labortests gemäß den Zerspanungsprotokollen führender Aerospace-Firmen durchlaufen und konnte in vielen Feldversuchen bei internationalen Kunden die hohen Erwartungen bestätigen.

## Korrosionsschutzmittel

### ANTICORIT BGI-REIHE

Die Reihe von Korrosionsschutzölen bietet neben dem öligen Schutzfilm auch einen zusätzlichen Dampfphasenkorrosionsschutz (VCI, Vapour Corrosion Inhibitors). Hierdurch werden auch Flächen geschützt, welche nicht vollständig benetzt wurden. Die Produkte der ANTICORIOT BGI-Reihe sind eine der **Standardkonservierungen führender europäischer Lagerhersteller** und sind in verschiedenen Viskositätseinstellungen verfügbar. Die Produkte sind einfach und vielseitig anwendbar und SVHC-frei.

### ANTICORIT CPX®

Mit der Reihe ANTICORIT CPX® hat FUCHS eine neue Formulierungskategorie für den **Langzeitkorrosionsschutz** (10 Jahre) entwickelt. Das neuartige Wachssystem garantiert sowohl bei erhöhter Temperatur als auch bei normaler Umgebungstemperatur eine kontrollierte Ablaufhemmung, ohne die Penetration in Spalten oder Flansche zu beeinträchtigen. Es ist zudem leicht zu entfernen. Je nach Kundenwunsch können einzelne Parameter, wie Trocknungszeit, Ablaufneigung, Korrosionsschutzdauer und Filmflexibilität, individuell angepasst werden. Die Einsatzmöglichkeiten der CPX®-Technologie, sei es zur Hohlraumkonservierung, für die Langzeit-Einlagerung oder den Transportschutz, sind vielfältig.

### ANTICORIT DF-REIHE

Die Produkte der ANTICORIT DF-Reihe zeichnen sich durch ihre **einfache und vielseitige Anwendbarkeit** aus. Die sich bildenden Schutzfilme sind sehr dünn und können je nach Produkttyp ölig oder wachsartig sein. Die Formulierung der Produkte der ANTICORIT DF-Reihe ermöglicht eine **schnelle und intensive Wasserverdrängung** sowie eine klare Phasentrennung zwischen Wasser und Produkt.

Alle Produkte sind in der Regel sehr gut verträglich mit üblichen Nachschmiermitteln, daher ist selten / keine Entfernung des Schutzfilms vor Verbau nötig. Die weltweit einheitliche Formulierung und Verfügbarkeit ist ein weiterer Vorteil dieser Produktgruppe.

# INDUSTRIEÖLE

Viele Prozesse in der Industrie funktionieren nur mit dafür speziell abgestimmten Schmierstofflösungen einwandfrei.

So kommt z. B. bei der Übertragung von Energie durch Druckmedien (Hydraulikfluide), bei der Unter- bzw. Übersetzung von Antriebskräften (Getriebeöle), bei der Energiegewinnung in Kraftwerken (Turbinenöle), bei der Kälteerzeugung (Kältemaschinenöle) oder bei der Druckluftherzeugung (Luftverdichteröle) den jeweiligen Industrieölen eine bedeutende Aufgabe zu.

FUCHS-Industrieschmierstoffe können darüber hinaus in vielen weiteren Anwendungen einen wesentlichen Beitrag zur Steigerung der Produktivität leisten. Sie können den Wirkungsgrad deutlich erhöhen und den Energieverbrauch und die damit verbundenen CO<sub>2</sub>-Emissionen reduzieren.

So gewährleisten z. B. Low Varnish-Turbinenöle einen störungsfreien Betrieb von Kraftwerken. Auf umweltneutrale Kältemittel abgestimmte Kältemaschinenöle verbessern die Umweltbilanz in der Kältekette. Biologisch schnell abbaubare Schmierstoffe stellen eine leistungsstarke Alternative zu kohlenwasserstoffbasierten Schmierstoffen dar.

## Industrieöle












Hydrauliköle	14-26
Getriebe- und Umlauföle	27-33
Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat	33
Bettbahnöle	34-35
Papiermaschinenöle	36-37
Turbinenöle	38-39
Transformatorenöle / Isolieröle	40
Verdichteröle	41-43
Kältemaschinenöle	44-49
Umweltschonende Industrieöle	50-53
Zylinderöle, Haftöl, Wärmeträgeröle, Spezial Gasometer-Abdichtöle, Druckluftschmierstoffe, Prüföle, Wasser/Glykol-Kühlflüssigkeit	54-57
Kettenfluids	58-61
Schmierfluids für den Schienenverkehr	62
Schmierfluids zur Geräuschreduktion	63-64
Silikonschmierstoff / SI-Fluids, Chemisch stabile Schmierflüssigkeiten / Fluorierte Fluids, Festschmierstoffhaltige Additive / MoS <sub>2</sub>	65

## Industrieöle
























Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Hydrauliköle / Maschinenöle</b>								
<b>RENOLIN AR 22</b> ■	Hochwertige Raffinate, reine Mineralöle. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen an Schmieröle AN nach DIN 51501.  AR 22: AN 150	888	240	150	14,6	96	-12	Schmieröl AN, sogenanntes Normalschmieröl, dient Schmierzwecken, die keine besonderen Anforderungen, z. B. Alterungsbeständigkeit, Kälteverhalten usw. an die Schmierstoffe stellen. Die Temperatur des aus den Schmierstellen ablaufenden Öles sollte 70 °C nicht übersteigen. Die niedrigste Zulauftemperatur des Öles sollte 5 °C über dem Pourpoint liegen.  Für Lager und Getriebe bei höheren Belastungen, jedoch geringen Gleitgeschwindigkeiten (unter 10 m/s).

## RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Hydrauliköle / Umlauföle / Schmieröle: CL / HL</b>								
<b>RENOLIN DTA 2</b> 	<b>Serie RENOLIN DTA</b> Spindel-, Hydraulik- und Schmieröle (Maschinenöle) auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Die Produkte der RENOLIN DTA Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle nach DIN 51524-1: HL bzw. nach DIN 51517-2: CL, mineralölbasisch, demulgierend (wasserabscheidend), gutes Luftabscheidevermögen, gutes Schaumverhalten, zinkfrei.  ISO 6743-4: HL, ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKB.	805	100*	2,2	–	–	-27	Für thermisch hoch belastete Lager, Getriebe und Hydrauliken mit Spitzentemperaturen von ca. 120 °C.
<b>RENOLIN DTA 5</b> 		830	120	4,6	1,6	106	-40	Allgemeine Schmierung ohne Verschleißschutzanforderungen (ohne AW/EP); insbesondere bei Wärmestrahlung z. B. Hydrauliken von Druckgussmaschinen.
<b>RENOLIN DTA 10</b> 		849	174	10	2,6	92	-27	Auch für hydrodynamische Antriebe einsetzbar, wenn vom Anlagenhersteller ein HL bzw. CL-Öl empfohlen wird.
<b>RENOLIN DTA 22</b> 		865	210	22	4,2	94	-27	Voith Turbokupplungen Typen T und S.
<b>RENOLIN DTA 32</b> 		874	222	32	5,4	102	-24	RENOLIN DTA 2 in Landis Lund WZM zur Spindelschmierung empfohlen (ohne Verschleißschutz).
<b>RENOLIN DTA 46</b> 		874	228	46	6,8	101	-24	
<b>RENOLIN DTA 68</b> 		882	250	68	8,7	99	-18	
<b>RENOLIN DTA 100</b> 		881	248	100	11,2	97	-18	
<b>RENOLIN DTA 150</b> 		889	266	150	15,5	94	-15	
<b>RENOLIN DTA 220</b> 		893	280	220	18,8	95	-12	
<b>RENOLIN DTA 320</b> 		898	280	320	24,0	95	-12	




















\*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)

# Industrieöle












Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN B 3</b> 	<b>Serie RENOLIN B</b> Schmier- und Hydrauliköle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes, günstiges Viskositäts-Temperatur-Verhalten, demulgierend, gute Luftabscheidung, zinkhaltig, guter Verschleißschutz, hohe Alterungsbeständigkeit. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HLP nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	850	178	10	2,6	95	-42	Universelle Hydrauliköle, wenn hohe Alterungsbeständigkeit, Verschleißschutz und Demulgiervermögen gefordert wird. Universal-Hydrauliköl für alle hydrostatischen und hydrodynamischen Hydrauliksysteme auch bei thermischen Belastungen. Exzellenter robuster Verschleißschutz.  Denison HF0, HF1, HF2
<b>RENOLIN B 5</b> 		863	200	22	4,4	107	-27	
<b>RENOLIN B 10</b>   		876	205	32	5,5	109	-24	
<b>RENOLIN B 15</b>   		875	210	46	6,9	105	-24	
<b>RENOLIN B 20</b>   		881	224	68	8,8	100	-24	
<b>RENOLIN B 30</b>   		883	232	100	11,1	96	-18	
<b>RENOLIN B 10 PLUS</b> 	<b>Serie RENOLIN B PLUS</b> Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Beinhalten Additive zur Verbesserung der Alterungs- und Oxidationsstabilität sowie zinkhaltige AW/EP Verschleißschutzadditive, die besonders bei hohem Druck und extremer Last sicher vor Verschleiß schützen. Standzeitverlängerung möglich. Erfüllen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP und ISO 6743-4: HM	840	170	10	2,7	104	-54	Für alle Hydrauliken geeignet, besonders wenn eine Freigabe nach Bosch Rexroth RD 90235 bzw. RDE 90245 gefordert ist. Gruppe II Mineralöle (hydrierte Basisöle).  Freigabe nach Denison HF0, HF1, HF2 und Bosch Rexroth RDE 90245
<b>RENOLIN B 15 PLUS</b> 		840	195	15	3,5	108	-48	
<b>RENOLIN B 22 PLUS</b> 		845	220	22	4,4	108	-45	
<b>RENOLIN B 32 PLUS</b> 		862	220	32	5,5	108	-39	
<b>RENOLIN B 46 PLUS</b> 		865	230	46	6,94	107	-36	
<b>RENOLIN B 68 PLUS</b> 		867	230	68	9,0	108	-33	
<b>RENOLIN B 100 PLUS</b> 		870	270	100	11,6	104	-33	












## RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN B 15 HVI</b> 	<b>Serie RENOLIN B HVI</b> Schmier- und Hydrauliköle (Maschinenöle) mit hohem Viskositätsindex und Wirkstoffen zur Verbesserung des Alterungsverhaltens, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Die Produkte der RENOLIN B HVI-Reihe sind Hydraulik- und Umlauföle HVLP nach DIN 51524-3, mineralölbasisch, demulgierend, zinkhaltig. ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	859	180	15	3,8	151	-45	RENOLIN B HVI ist für alle Hydrauliken geeignet, vor allem, wenn ein hoher Viskositätsindex verlangt wird oder wenn Probleme aufgrund zu hoher Viskosität beim Anfahren oder zu niedriger Viskosität bei Betriebstemperatur bestehen. Mehrbereichscharakteristik durch hohen VI.  Denison HF0, HF1, HF2
<b>RENOLIN B 32 HVI</b>  		871	178	32	6,3	152	-48	
<b>RENOLIN B 46 HVI</b>   		879	186	46	8,1	151	-45	
<b>RENOLIN B 68 HVI</b>   		868	240	68	11,0	154	-36	
<b>RENOLIN B 10 HVI Plus</b> 	<b>Serie RENOLIN B HVI Plus</b> Hydraulik- und Umlauföl auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Hoher Viskositätsindex und exzellente Scherstabilität - in Verbindung mit herausragender Oxidationsstabilität - führen zu einer verlängerten Lebensdauer. Hervorragender Verschleißschutz durch zinkhaltige AW/EP Additive, demulgierend eingestellt. DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	837	170	10	3,0	171	-63	RENOLIN B HVI Plus kann in stationären oder mobilen Hydraulikanlagen verwendet werden, insbesondere wenn ein hoher Viskositätsindex und niedrige Kälteviskosität gefordert sind. Verlängerte Ölwechselintervalle sind möglich. Auch für Hochdruck-Anwendungen geeignet dank exzellentem AW/EP Additiv System.  Denison HF0, HF1, HF2
<b>RENOLIN B 15 HVI Plus</b> 		844	190	15	3,8	148	-57	
<b>RENOLIN B 22 HVI Plus</b> 		845	210	22	4,9	152	-48	
<b>RENOLIN B 32 HVI Plus</b>  		846	230	32	6,3	151	-42	
<b>RENOLIN B 46 HVI Plus</b>  		856	240	46	8,2	152	-42	
<b>RENOLIN B 68 HVI Plus</b> 		854	260	66,5	10,8	153	-33	
<b>RENOLIN B 100 HVI Plus</b> 		867	260	102	14,0	140	-36	
<b>RENOLIN B 150 HVI Plus</b> 		876	260	151	18,0	132	-33	






















# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN D 7 PLUS</b> 	<b>RENOLIN D Plus Serie</b> Hydrauliköle mit detergierenden Eigenschaften und Additiven auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosions- und Verschleißschutzes. Zinkhaltiges AW/EP Additiv System, gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten. Hydrierte Grundöle bieten exzellente Oxidationsbeständigkeit. DIN 51524-2: HLP-D ISO 6743-4: HM (mit DD-Eigenschaften)	832	176	6,8	2,1	106	-60	RENOLIN D Plus Hydrauliköle können in Hydraulik- und Umlaufsystemen verwendet werden - exzellente Oxidationsstabilität ermöglicht zuverlässigen Betrieb, besonders bei hohen Temperaturen und thermischer Beanspruchung. DD-Eigenschaften verhindern die Bildung von Ablagerungen und Verschlammung. Bildung von freiem Wasser wird durch Emulgierereigenschaften sicher vermieden, somit deutlich verbesserter Korrosionsschutz.
<b>RENOLIN D 22 PLUS</b> 		854	218	22	4,3	106	-42	
<b>RENOLIN D 32 PLUS</b> 		861	236	32	5,5	108	-39	
<b>RENOLIN D 46 PLUS</b> 		866	252	46	6,9	106	-36	
<b>RENOLIN D 68 PLUS</b> 		869	258	68	9,0	105	-36	
<b>RENOLIN D 22 HVI PLUS</b> 	<b>Serie RENOLIN D HVI Plus</b> Detergierende Mehrbereichs-Hydrauliköle auf Basis von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. Zinkhaltiges AW/EP Additiv-System gewährleistet exzellenten Verschleißschutz. Gute Scherstabilität, exzellente Oxidationsbeständigkeit und Additive zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit führen zu verlängerter Lebensdauer. DIN 51524-3: HVLP-D ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	847	210	22	4,9	150	-48	RENOLIN D HVI Plus kann in stationären und mobilen Hydrauliksystemen - wie z. B. Werkzeug- oder Baumaschinen - verwendet werden. Durch den hohen Viskositätsindex und gutes Tieftemperatur-Verhalten ergeben sich Vorteile bei wechselnden Umgebungsbedingungen.  Hydrauliköl mit guten Detergier- und Dispergiereigenschaften
<b>RENOLIN D 32 HVI PLUS</b> 		850	230	32	6,3	150	-42	
<b>RENOLIN D 46 HVI PLUS</b>   		858	238	46	8,2	150	-42	
<b>RENOLIN D 68 HVI PLUS</b> 		858	254	68	10,7	145	-39	












## RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN XtremeTemp 32</b> 	<b>Serie RENOLIN XtremeTemp</b> Universelle Hochleistungs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex und erhöhter Scherstabilität (VI ≥ 180). Auf Basis spezieller hydrierter Grundöle aufgebaut, sehr gutes Alterungsverhalten, hohe Lebensdauer, exzellenter Korrosionsschutz und sehr guter, zinkhaltiger Verschleißschutz für höchste Drücke, gute Demulgier-eigenschaften. Erfüllen und übertreffen: DIN 51524-3: HVLP ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	845	216	32	6,9	180	-33	Universelle Hochleistungs- und Mehrbereichs-Hydrauliköle für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulikanlagen, Verbesserung des Wirkungsgrades, Erhöhung der Standzeiten und Wechselintervalle. Mehrbereichscharakteristik der hohen, scherstabilen Viskositätsindexe. Exzellentes Tieftemperaturverhalten, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad. Erfüllen neueste Anforderungen vieler Mobilhydraulikhersteller.  Freigabe nach Bosch Rexroth RD90235 und RDE90245 und Denison HF0, HF1, HF2.
<b>RENOLIN XtremeTemp 46</b>  		853	230	48	9,3	180	-34	
<b>RENOLIN XtremeTemp 32 Plus</b> 	<b>Serie RENOLIN XtremeTemp Plus</b> Wie RENOLIN XtremeTemp, mit zusätzlichen Additiven zur Vermeidung von Stick-Slip, für höchste hydraulische Drücke. Reduziert Reibung in Mischreibungsgebieten. Erfüllt die Anforderungen von Denison und Bosch DIN 51524-3: HVLP(D) ISO 6743-4: HV ISO 11158: HV	861	216	32	6,9	183	-33	Leicht detergierende Schmier- und Hydrauliköle zur Umlauf- und Lagerschmierung, besonders geeignet für alle Anwendungen in mobilen und industriellen Hydraulikanlagen, die den Einsatz eines HVLP(D)-Öles gemäß DIN 51524-3 (2006) mit einem weiten Temperatureinsatzbereich und hoher Scherstabilität benötigen. Besonders zu empfehlen, wenn eine niedrige Startviskosität bei tiefen Temperaturen notwendig ist und gleichzeitig bei Betriebstemperatur eine ausreichende Schmierung sichergestellt werden soll. Durch die exzellente Scherstabilität wird dieser große Betriebs-Viskositätsbereich über den gesamten Einsatzzeitraum gewährleistet. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
<b>RENOLIN XtremeTemp 46 Plus</b>  		855	234	48	9,3	181	-34	
<b>RENOLIN LIFT 22</b> 	<b>Serie RENOLIN LIFT</b> Detergierendes Spezialhydrauliköl mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsstabilität, des Korrosionsschutzes, besondere Wirkstoffe zur Vermeidung von Stick-Slip (Ruckgleiten), zinkhaltig, erfüllt und übertrifft Mindestanforderung an Hydrauliköle DIN 51524-2: HLPD; ISO 11158: HM; ISO 6743-4: HM/HG	869	210	22	4,3	100	-30	Spezialhydrauliköl für Aufzüge, Hebebühnen, Flurförderer usw., wo aufgrund von hohen Lasten und niedrigen Gleitgeschwindigkeiten die Gefahr von Ruckgleiten (Stick-Slip) besteht.
<b>RENOLIN LIFT 32</b> 		877	210	32	5,3	96	-30	
<b>RENOLIN LIFT 46</b> 		881	210	46	6,8	101	-27	




























# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung	
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>									
<b>RENOLIN MR 0 VG 2</b> 	<b>Serie RENOLIN MR</b> Die Produkte der RENOLIN MR-Reihe sind spezielle Schmier- und Hydraulikfluide HLPD nach DIN 51502 mit ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schmutztragevermögen, zinkhaltig und detergierend/dispergierend. In vielen Hydraulikanlagen werden die Öle der RENOLIN MR-Reihe als Problemlöser eingesetzt, speziell, wenn Standardöle der Vielfalt der Anforderungen nicht mehr genügen. Exzellente Oxidationsbeständigkeit durch Verwendung von speziellen hydrierten (Gruppe II) Grundölen. RENOLIN MR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 67343-4: HM (mit DD-Eigenschaften)	823	75	2,2	–	–	-54	<u>RENOLIN MR 0,1 und 3:</u> Für Spindeln an Werkzeugmaschinen und für Rollenlagerspindeln in der Textilindustrie.	
<b>RENOLIN MR 1 VG 5</b>  		834	135	4,6	1,7	–	-54		
<b>RENOLIN MR 3 VG 10</b> 		840	170	10	2,7	106	-54		
<b>RENOLIN MR 5 VG 22</b> 		846	210	22	4,5	118	-45		<u>RENOLIN MR 5, 10, 15 und 20:</u> Hoch belastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Korrosionsschutz bis zu Dauertemperaturen von 100 °C. Für kleinere Getriebe insbesondere mit Elektrolamellenkupplungen.
<b>RENOLIN MR 10 VG 32</b>   		866	220	32	5,5	109	-39		
<b>RENOLIN MR 15 VG 46</b>   		868	230	46	7,0	107	-36		
<b>RENOLIN MR 20 VG 68</b> 		871	230	68	9,0	107	-33		
<b>RENOLIN MR 30 VG 100</b>  		874	270	100	11,6	104	-33		
<b>RENOLIN MR 40 VG 150</b> 	881	280	150	15,1	101	-18			
<b>RENOLIN MR 310</b>  	Schmier- und Hydrauliköle mit extrem hohem Viskositätsindex und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. DIN 51502 zusammen mit DIN 51524: HVLPD ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	855	118	15	5,4	360	-48	<u>MR 310, 520 und 1030:</u> Für alle Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind oder im Freien arbeiten, z. B. in Schleusen, Wehranlagen, Maschinen in geringer Umgebungstemperatur.	
<b>RENOLIN MR 520</b>   		886	154	32	8,0	270	-57		
<b>RENOLIN MR 1030</b> 		873	214	68	11,0	154	-36		











## RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zinkhaltige Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN MR 22 MC</b> 	<b>Serie RENOLIN MR MC</b> Universal-Schmier- und Hydrauliköle, aufgebaut auf Basis von MC-Grundölen mit hohem Viskositätsindex (scherstabil), exzellenter Oxidationsbeständigkeit und ausgezeichnetem Reinigungs- und Schlammtragevermögen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51524-3: HVLDP ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	847	210	22	4,9	150	-48	Gleicher Einsatz wie RENOLIN MR und dort, wo Öle mit sehr hoher Scherstabilität verlangt werden. Verlängerung der Wechselintervalle möglich, Sortenrationalisierung; Mehrbereichscharakteristik, breiter Temperatureinsatzbereich. Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.  MC Grundöle = hydrierte Grundöle (Gruppe III)
<b>RENOLIN MR 32 MC</b>  		848	230	32	6,3	150	-45	
<b>RENOLIN MR 46 MC</b>   		854	240	46	8,1	150	-42	
<b>RENOLIN MR 68 MC</b>   		856	260	68	10,9	150	-39	
<b>RENOLIN MRX 46</b>  	Ausgesuchtes, hochwertiges Sonderraffinat mit Wirkstoffen zur Maximierung der Alterungsbeständigkeit, der Verschleißminderung, der Reibungsminderung und zur Verhinderung von Kavitation. Hohes Reinigungs- und Schlammtragevermögen; exzellenter Korrosionsschutz MRX 46: HLPD 46	884	232	46	6,9	103	-24	Multifunktionelles, detergierendes Langzeit-Schmier- und Hydrauliköl, das alle Anforderungen nach DIN 51524: HLPD übertrifft. Bei Anforderungen an einen besonders hohen Korrosionsschutz. Dadurch möglich Lebensdauer der Aggregate zu verlängern.
<b>RENOLIN FF 68 Spindelöl</b> Gebinde auf Anfrage	Hochreines, feinst-filtriertes Schmieröl für Werkzeugspindeln auf Basis spezieller, teilsynthetischer Grundöle. Der hohe, scherstabile Viskositätsindex gewährleistet einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Temperaturen. Aufwändige Filtrationsmaßnahmen ermöglichen sehr hohe Reinheitsklasse von 15/13/10 nach ISO 4406. Sehr gute Detergier- und Dispergiereigenschaften. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLDP-D ISO 6743-4: HV (mit DD-Eigenschaften)	870	253	68	11,2	157	-42	Zur Schmierung von Spindeln in Werkzeugmaschinen. Hohes Schmutztragevermögen beugt Ablagerungen und Verklebungen vor, teilsynthetische Grundöle gewährleisten sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit.









# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zink- und aschefreie Hydrauliköle (ZAF)</b>								
<b>RENOLIN MWB 46</b> 	Solventraffinat mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, ausgeprägtem Korrosionsschutz, hohem Reinigungs- und Schlammtragevermögen, hohem Anteil an verschleißmindernden Zusätzen, erhöhtem Druckaufnahmevermögen und gutem Reibungsverhalten, zinkfrei. Erfüllt und übertrifft die Mindestanforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM	882	218	46	6,9	105	-24	Hochbelastbare Hydrauliköle mit ausgeprägtem Verschleißschutz besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen auf der Brugger-Ölprüfmaschine und ein zinkfreies Produkt verlangt werden. Brugger-Wert: $\geq 50\text{N/mm}^2$
<b>RENOLIN ZAF B 10 HT</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF B HT</b> Zink- und aschefreie, demulgierende Hydrauliköle und Industriegetriebeöle mit hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Ausgezeichneter Verschleißschutz für Zahnräder (FZG >12) und Wälzlager. Hoher Korrosionsschutz auch in Anwesenheit von Feuchtigkeit bzw. H <sub>2</sub> O. Hervorragende Kupfer- und Buntmetallverträglichkeit. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC DBL 6713-13: HLP	848	170	10	2,7	100	<-54	Universell einsetzbar als Hydrauliköl (HLP) und Industriegetriebeöl (CLP) für den Einsatz in unterschiedlichsten Hydraulikanlagen, in Pressen und Werkzeugmaschinen. Sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen geeignet. Brugger-Wert: $\geq 30\text{N/mm}^2$
<b>RENOLIN ZAF B 22 HT</b> 		863	210	22	4,4	106	-33	
<b>RENOLIN ZAF B 32 HT</b>    		875	220	32	5,4	96	-33	
<b>RENOLIN ZAF B 46 HT</b>    		876	230	46	6,8	101	-24	
<b>RENOLIN ZAF B 68 HT</b>  		882	242	68	8,8	100	-21	
<b>RENOLIN ZAF B 100 HT</b> 		882	240	100	11,3	99	-18	
<b>RENOLIN ZAF D 22 HT</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF D HT</b> Zink- und aschefreie Schmier- und Hydrauliköle mit detergierend und dispergierend wirkenden Zusätzen. Alterungsbeständig, exzellenter Korrosions- und Verschleißschutz, gutes Luftabscheidungsvermögen. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-6: CKC	860	206	22	4,3	103	-33	Detergierende zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle für alle hydraulischen Antriebe, auch als Getriebeöl einsetzbar. Brugger-Wert: $\geq 30\text{N/mm}^2$
<b>RENOLIN ZAF D 32 HT</b>    		870	220	32	5,3	97	-33	
<b>RENOLIN ZAF D 46 HT</b>    		880	230	46	6,8	100	-27	
<b>RENOLIN ZAF D 68 HT</b>    		880	>230	68	8,8	100	-27	

## RENOLIN




Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zink- und aschefreie Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS</b> 	Universelles zink- und aschefreies, detergierendes Hydrauliköl und Industriegetriebeöl, exzellente Stabilität, sehr hoher Verschleißschutz, neueste schwefelarme und hydrierte Grundölgeneration. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle nach DIN 51524-2: HLPD; ISO 6743-4: HM und an Getriebeöle nach DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6: CKC	866	230	46	6,9	106	-39	RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS wird für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Pressen und Werkzeugmaschinen als universelles Umlauf- und detergierendes Getriebeöl empfohlen. RENOLIN ZAF D 46 HT PLUS kann sowohl für stationäre als auch mobile Hydraulikanlagen empfohlen werden. Brugger-Wert: ≥30N/mm <sup>2</sup> Verlängerung der Standzeit, neue hydrierte Grundöle
<b>RENOLIN ZAF D 46 White</b> Gebinde auf Anfrage	Detergierendes, zink- und aschefreies EP-Schmier- und Hydrauliköl. Aufgrund ausgesuchter, klar aussehender Grundöle und dafür abgestimmter Additive wird die Gefahr von Verfärbungen bei Ölfilmbildung vermieden. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-2: HLPD, ISO 6743-4: HM	865	>230	46	6,9	106	-39	Hervorragend geeignet für alle Anwendungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines Hydrauliköles mit oben beschriebenen Eigenschaften in Anlehnung an DIN 51524-2 (HLP / HLPD) empfohlen wird.
<b>RENOLIN ZAF 5 DT</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF DT</b> Ausgesuchte Solventraffinate mit speziellen Wirkstoffen zur Erhöhung des Verschleiß- und Korrosionsschutzes. Hohe Belastbarkeit – nach Brugger – detergierend, dispergierend eingestellt. Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP(D) ISO 6743-4: CKC (mit DD-Eigenschaften)	838	116	5	1,7	99	-40	Hochbelastbare Hydraulik- und Umlauföle, die ein ausgeprägtes Detergier- und Dispergiervermögen besitzen. Sehr gute Alterungsbeständigkeit, guter Korrosionsschutz und sehr hohes Lasttragevermögen. Nach Daimler-Spezifikation DBL 6721 für Werkzeugmaschinen und Pressen. Brugger-Wert: ≥50N/mm <sup>2</sup>
<b>RENOLIN ZAF 10 DT</b> 		848	154	10	2,7	108	-30	
<b>RENOLIN ZAF 15 DT</b> 		865	190	15	3,3	86	-27	
<b>RENOLIN ZAF 22 DT</b> 		866	198	22	4,4	109	-27	
<b>RENOLIN ZAF 32 DT</b> 		876	210	32	5,4	102	-24	
<b>RENOLIN ZAF 46 DT</b> 		876	218	46	6,8	101	-24	
<b>RENOLIN ZAF 68 DT</b> 		879	224	68	8,9	104	-18	
<b>RENOLIN ZAF 100 DT</b> 		882	220	100	11,3	99	-18	
<b>RENOLIN ZAF 150 DT</b> 		887	222	150	14,6	96	-15	

# Industrieöle







Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zink- und aschefreie Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN ZAF 32 MC</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF MC</b> Schmier- und Hydrauliköle auf Basis von MC-Grundölen mit ausgewählten Additiven. Sehr gute Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, sehr guter Korrosionsschutz, hoher Verschleißschutz, hoher Viskositätsindex (scherstabil). Erfüllen und übertreffen die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV; DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6: CKC, DBL 6713: HLP, HVLP	840	220	32	6,3	149	-45	Scherstabile zink- und aschefreie Hydraulik- und Umlauföle mit hohem Viskositätsindex. Diese Öle sind auf Basis von hydrierten (Gruppe III) MC-Grundölen aufgebaut. Ölwechselintervalle können verlängert, Sorten rationalisiert werden (Mehrbereichscharakteristik). Energieeinsparung durch hohen Wirkungsgrad.
<b>RENOLIN ZAF 46 MC</b> 		843	238	46	8,0	148	-45	
<b>RENOLIN ZAF 68 MC</b> 		854	238	68	10,6	146	-42	Denison HFO Freigabe; Bosch Rexroth Freigabe RDE90245 und RD90235
<b>RENOLIN ZAF 520</b> 	Zink- und aschefreies Spezial-Hydraulik- und Umlauföl mit sehr hohem Viskositätsindex, damit sehr gutes VT-Verhalten. Erfüllt und übertrifft DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV (detergierend).	856	160	33	9,2	277	-48	Für alle Systeme, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind bzw. bei niedrigen Temperaturen anfahren.
<b>RENOLIN ZAF 15 LT</b> 	<b>Serie RENOLIN ZAF LT</b> Zink- und aschefreie Hydrauliköle mit sehr hohem Viskositätsindex; für Tieftemperatur-Anwendungen. Demulgierend, mit Additiven zur Verbesserung des Alterungsverhaltens und des Korrosionsschutzes. Erfüllen Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP; ISO 6743-4: HV.	873	>90	14	5,3	387	<-60	Entwickelt für die Anwendung bei sehr niedrigen Temperaturen in mobilen und stationären Anlagen; neueste Additiv-Technologie
<b>RENOLIN ZAF 32 LT</b> 		853	135	32	9,5	300	<-54	Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 15 LT = 2380mm <sup>2</sup> /s - RENOLIN ZAF 32 LT = 4850mm <sup>2</sup> /s
<b>RENOLIN ZAF 32 XHV</b> 	Neu entwickeltes zink- und aschefreies Hydrauliköl mit sehr hohem scherstabilen Viskositätsindex; dieser ermöglicht hervorragende Tieftemperatur-Eigenschaften. Demulgierend, mit Additiven für exzellente Buntmetallverträglichkeit und für hohen Verschleißschutz. Erfüllt die Anforderungen nach DIN 51524-3: HVLP und ISO 6743-4: HV (mit Ausnahme des Flammpunktes)	853	135	32	9,5	300	≤-51	Entwickelt für Anwendungen bei denen ein sehr gutes Fließverhalten auch bei niedrigsten Temperaturen gefordert ist.  Kinematische Viskosität bei -40 °C: - RENOLIN ZAF 32 XHV = 2150mm <sup>2</sup> /s
<b>RENOLIN HighPress 46 DLC</b> 	Zink- und aschefreies Hochleistungs-EP-Hydrauliköl für nasslaufende Lamellenkupplungen. Exzellente Detergier- und Dispergier-eigenschaften sowie sehr gutes Verschleißschutzvermögen (FZG Schadenskraftstufe 12 / Brugger 50 N/mm <sup>2</sup> ). Übertreffen Anforderungen nach: DIN 51524-2: HLPD ISO 6743-4: HM DIN 51517-3: CLP	877	212	46	6,8	100	-	Speziell für den Einsatz in Anlagen mit nasslaufenden Lamellenkupplungen. Definierte Reibwerte werden beim Betrieb gewährleistet (statisch und dynamisch). Entspricht den Anforderungen gemäß Müller Weingarten DT 55005. Freigabe von Oertlinghaus Lamellenkupplungen ON 9.2.19. Ebenfalls zur Umlauf- und Lager-schmierung in allen Hydraulikpressen geeignet.



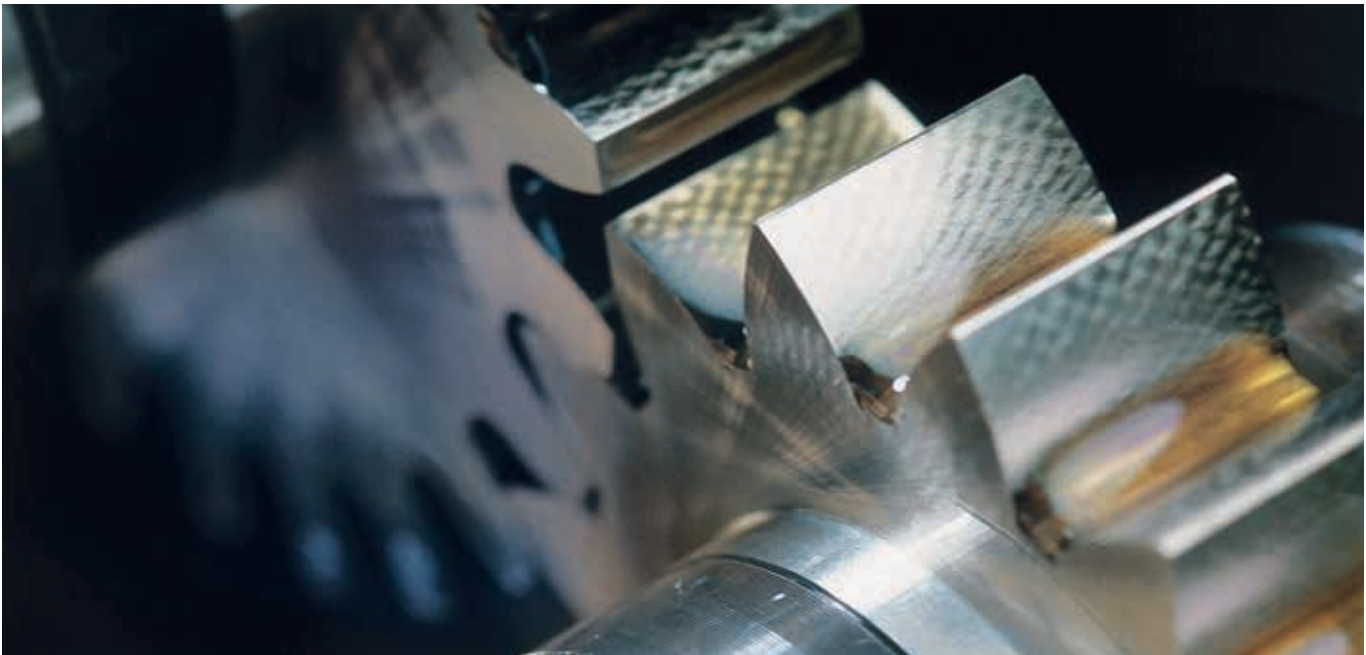
# RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Zink- und aschefreie Hydrauliköle</b>								
<b>RENOLIN PG 32</b> 	<b>Serie RENOLIN PG</b> Vollsynthetische Hydraulik- und Umlauföle auf Polyglykolbasis für höchste Ansprüche hinsichtlich thermischer Beanspruchung, hoher Viskositätsindex. Nicht mit Mineralöl mischbar und verträglich, wasserlöslich, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301. Kennzeichnung nach ISO 15380: PG 32: HEPG 32 PG 46: HEPG 46 Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HVLP nach DIN 51524-3.	1022	220	32	7,1	194	-51	Für hoch belastete Hydraulik- und Umlaufsysteme bei extremer thermischer Belastung. Einsatz- und Umstellrichtlinien beachten. Wasserlösliche PAG Hydrauliköle; nicht mit Mineralöl, PAO mischbar und verträglich.
<b>RENOLIN PG 46</b>  		1024	240	46	9,7	203	-48	

# Industrieöle





















Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten</b>								
<b>HYDROTHERM 46 M</b> 	Basis Wasserglykol; geprüft und freigegeben gemäß 6. und 7. Luxemburger Bericht. Guter Verschleißschutz. Sehr guter Korrosionsschutz. Extrem alterungsstabil. Gruppe HFC nach DIN 51502 und VDMA 24317, ISO 12922: HFC46.	1084	–	46	9,5	195	-42	Für alle Hydrauliken im Bereich von Brandgefahr (Bergbau, Stahl, Gießereien, Schmieden, Glas). Für alle Werkstoffe geeignet, auch Farben und Dichtungen, die wasserglykolbeständig sind. Monoethylenglykolfrei, aminfrei.
<b>HYDROTHERM 42 HFC</b> 	Neu entwickeltes HFC Fluid; schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeit nach ISO 12922, auf Wasserglykol-Basis und neuester Additiv-Technologie. Exzellenter Verschleißschutz und hervorragendes Luftabscheidevermögen, sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllt die Anforderungen an Hydrauliköle nach: DIN 51502: HFC VDMA 24317: HFC ISO 12922: HFC	1084	–	42	8,9	195	<-60	Bei erhöhter Brandgefahr, wenn HFC Fluide gefordert sind. Erfüllt die Anforderungen nach 7. Luxemburger Report.
<b>RENOSAFE DU 46</b> 	Wasserfreies, schwer entflammbares Fluid auf Basis spezieller Ester, VOITH-Turbo-Freigabe, HFDU nach ISO 12922.	922	>280	48	9,7	188	-36	Schwer entflammbares Hydraulikfluid auf Basis spezieller organischer Ester, für Turbo Kupplungen optimiertes HFDU Fluid. Mit Mineralöl verträglich. Dichtungs-, Schlauch- und Lackverträglichkeit muss geprüft werden.
<b>RENOSAFE TURBO 46 HF</b> 	Wasserfreie, schwer entflammbare, spezielle, thermisch stabile Phosphorsäureester; gutes Wasserabscheidevermögen und Schaumverhalten; hohe Oxidationsbeständigkeit ISO 12922: HFDR46.	1150	>262	44,5	5,0	-36	-24	Hydraulikflüssigkeit in feuergefährdeter Umgebung für elektrohydraulischen Steuerölkreislauf von Dampfturbinen; Lagerschmierung von Dampf- und Gasturbinen. Neue HFDR Technologie.
<b>RENOSAFE FireProtect 46</b> 	<b>Serie RENOSAFE FireProtect</b> Wasserfreie, schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis neuester Ester- und Additivtechnologie, Typ HFDU. Höchste oxidative und thermische Stabilität, exzellente Buntmetall- und Kupferverträglichkeit, Hydrolysestabilität und sehr robuster und stabiler Verschleißschutz. Mehrbereichscharakteristik durch hohen, scherstabilen Viskositätsindex. Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%. Erfüllt die Mindestanforderungen an HFDU-Flüssigkeiten nach ISO 12922: HFDU.	920	316	50	10,1	195	-48	Für den Einsatz als schwer entflammbare Hydraulikflüssigkeiten auf Basis organischer Ester, Typ HFDU in allen Hydraulikanwendungen in unmittelbarer Nähe von offenen Flammen oder glühenden Metallen (heißen Metalloberflächen) wie beispielsweise in Druckgussmaschinen, Stahlwerken, Stranggussanlagen, Warmwalzanlagen, Kokereien und anderen mobilen und stationären Hydraulikanlagen.
<b>RENOSAFE FireProtect 68</b> 		932	316	70	12,9	187	-45	

## RENOLIN


















Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN CLP 68</b> 📁 📦	<b>Serie RENOLIN CLP</b> Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit hoher Alterungsbeständigkeit und Wirkstoffen zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (Korrosion an Stahl und Buntmetallen wird auch unter Feuchtigkeitseinfluss vermieden). Hervorragende Verschleißschutzigenschaften – hohe EP-/AW-Performance, hohe Fresstragfähigkeit, hohe Graufleckentragfähigkeit, exzellenter FE8-Wälzlagerverschleißschutz, gutes Demulgierverhalten, sehr gutes Schaumverhalten, zink-, asche- und silikonfrei. RENOLIN CLP-Öle erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle CLP nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. US Steel 224, David Brown S1.53.10.	883	>230	68	8,7	99	-24	Universelle Getriebeöle für den Einsatz in der Industrie, z. B. an Lagern, Gelenken, Stirn-, Kegel- und Schneckenradgetrieben, dort wo ein Öl vom Typ CLP vom Hersteller für den Einsatz empfohlen wird.  Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern  <b>Mineralölbasis</b> demulgierend
<b>RENOLIN CLP 100</b> 📁 📦 🚚		885	>230	100	11,3	99	-24	
<b>RENOLIN CLP 150</b> 📁 📦 📦 🚚		889	>230	150	14,5	96	-24	
<b>RENOLIN CLP 220</b> 📁 📦 📦 🚚		892	>240	220	18,9	96	-21	
<b>RENOLIN CLP 320</b> 📁 📦 📦 🚚		897	>240	320	24,0	95	-12	
<b>RENOLIN CLP 460</b> 📁 📦 📦 🚚		901	>240	460	30,4	95	-12	
<b>RENOLIN CLP 680</b> 📁 📦 📦		902	>240	680	40,0	97	-12	
















# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN CLP 46 PLUS</b> 	<b>Serie RENOLIN CLP PLUS</b> Hochleistungs-Getriebe- und -Umlauföle mit exzellentem Verschleißschutz, guter EP-Performance und sehr gutem Korrosionsschutz. Ausgewählte Antioxidantien gewährleisten eine sehr hohe Alterungsbeständigkeit, spezielle detergierend / dispergierend wirkende Additive gewährleisten ein sehr gutes Schmutzlöse- und Schmutztragevermögen. RENOLIN CLP PLUS-Öle erfüllen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51517-3: CLPD; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. RENOLIN CLP PLUS wurde speziell für die extremen Betriebsbedingungen im Bergbau (Bandantriebe) entwickelt.	882	200	46	6,8	102	-27	Spezialgetriebeöle für hoch belastete mechanische Industriegetriebe, Stirnrad-, Doppelstirnrad-, Kegelarad- oder Schneckengetriebe. Langzeiterprob (30.000 Stunden Betriebseinsatz Bandantrieben des Braunkohletagebaus) und freigegeben. Insbesondere für raue Einsatzbedingungen, wo Schmutz, Staub und Wasserkontamination herrschen.  Erhöhte Oxidationsbeständigkeit.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN CLP 68 PLUS</b>  		884	236	68	8,7	100	-27	
<b>RENOLIN CLP 100 PLUS</b>  		887	240	100	11,2	97	-24	
<b>RENOLIN CLP 150 PLUS</b> 		892	250	150	14,8	97	-24	
<b>RENOLIN CLP 220 PLUS</b>    		895	260	220	18,9	96	-24	
<b>RENOLIN CLP 320 PLUS</b>  		898	255	320	24,0	95	-18	
<b>RENOLIN CLP 460 PLUS</b> 		902	270	460	30,2	94	-14	
<b>RENOLIN CLP 680 PLUS</b>  		902	270	680	39,6	95	-17	
<b>RENOLIN AWD 68</b> 	<b>Serie RENOLIN AWD</b> Spezial-Getriebe- und -Umlauföle für höchste Ansprüche an den Verschleißschutz. Spezielle Additive reduzieren Reibung und bilden Reaktionsschichten, die einen exzellenten Verschleißschutz bei extremen Mischreibungsbedingungen und hohen Drücken gewährleisten. Belastbarkeit nach Brugger (typisch: > 75 N/mm <sup>2</sup> ), exzellenter FE8 Wälzkörperverschleißschutz, gutes Schmutztragevermögen (detergierend / dispergierend), zink- und silikonölfrei, hohe Additivreserve. Die Öle der Reihe RENOLIN AWD übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPD nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKSMP. Freigaben namhafter Pressenhersteller liegen vor.	882	221	68	8,9	105	-24	Für hoch belastete Industriegetriebe und Umlaufsysteme, besonders wenn ein hohes Lasttragevermögen bei extremer Mischreibung und hoher Last gefordert wird.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN AWD 100</b> 		886	222	100	11,2	97	-24	
<b>RENOLIN AWD 150</b>  		894	208	150	14,6	96	-12	
<b>RENOLIN AWD 220</b> 		896	210	220	18,7	95	-12	















## RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN PG 68</b> 	<b>Serie RENOLIN PG</b> Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG), für höchste thermische Belastung. Sehr hohe Oxidations- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex (scherstabil) und gutes Viskositäts-Temperaturverhalten, exzellentes Lasttragvermögen, niedrige Reibbeiwerte, hoher FZG-Wert, hohe Grauflecken-tragfähigkeit, exzellente FE8-Performance, sehr gute Pitting-Tragfähigkeit. Die Öle der Reihe RENOLIN PG übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLP-PG nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP, CSPG, CTPG. Freigaben namhafter Getriebehersteller liegen vor.	1035	240	68	13,8	212	-48	Für Getriebe bei extremer mechanischer und thermischer Belastung, wie z. B. Schneckengetriebe, Kalenderschmierung. Auch als Verdichteröle – Prozessgase (Methan, Ethan, Propan etc.) – verwendbar. Insbesondere für Schneckengetriebe – Gleitpaarung Stahl/Bronze – optimiert. Nicht mit Mineralölen, Esterölen und PAO-basierten Ölen mischbar und verträglich.  Umstellrichtlinien beachten.  <b>Basis: wasserlösliches Polyglykol</b>
<b>RENOLIN PG 100</b> 		1043	260	100	19,6	220	-48	
<b>RENOLIN PG 150</b> 		1051	260	145	27,0	224	-48	
<b>RENOLIN PG 220</b>    		1075	240	220	36,8	220	-33	
<b>RENOLIN PG 320</b> 		1075	240	320	54,4	237	-33	
<b>RENOLIN PG 460</b>    		1075	280	460	75,1	245	-33	
<b>RENOLIN PG 680</b> 		1075	280	680	110,3	261	-33	
<b>RENOLIN PG 1000</b> 		1075	280	1000	162,0	281	-33	
<b>RENOLIN PG 1500</b> 		1078	280	1500	240,0	300	-18	














# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetische Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN UNISYN XT 68</b> 	<b>Serie RENOLIN UNISYN XT</b> Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf Basis von PAO neuester Generation, mit einem sehr hohen, natürlichen, scherstabilen Viskositätsindex, mit ausgezeichnetem Tieftemperaturverhalten. Exzellenter Verschleißschutz, hohe Graufleckentragfähigkeit und sehr guter Korrosionsschutz. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP.	850	238	68	11,0	154	-54	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden.  ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen.  Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern.  <b>Basis: mPAO</b>
<b>RENOLIN UNISYN XT 100</b> 		850	238	100	15,3	162	-48	
<b>RENOLIN UNISYN XT 150</b> 		850	238	150	21,4	168	-45	
<b>RENOLIN UNISYN XT 220</b> 		860	242	220	29,4	174	-42	
<b>RENOLIN UNISYN XT 320</b> 		860	242	320	40,2	179	-42	
<b>RENOLIN UNISYN XT 460</b> 		860	242	460	54,5	188	-39	
<b>RENOLIN UNISYN XT 680</b> 		860	244	680	75,5	192	-39	
<b>RENOLIN UNISYN XT 1000</b> 		860	244	1000	101,0	195	-33	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 68</b> 	<b>Serie RENOLIN UNISYN CLP</b> Vollsynthetische Industriegetriebeöle auf PAO-Basis mit erhöhter Alterungsbeständigkeit, sehr gutem Lasttragevermögen und exzellentem Verschleißschutz. RENOLIN UNISYN CLP zeigt eine hohe Graufleckentragfähigkeit, ein gutes Luftabscheidevermögen und sehr gutes Filtrationsverhalten. Erfüllen bzw. übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP sowie AGMA 9005/E02: EP.	848	240	68	10,7	147	-56	Zur Schmierung von Lagern und Getrieben. Die Produkte werden bevorzugt eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an die Hoch- und Tieftemperatur-Einsatzgrenzen gestellt werden.  ISO VG 220 und 320 für Windkraftanwendungen.  Freigegeben von namhaften Getriebeherstellern.  <b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN UNISYN CLP 100</b> 		851	250	100	14,5	150	-53	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 150</b> 		853	250	150	19,6	150	-45	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 220</b> 		854	260	220	26,7	155	-42	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 320</b> 		860	260	320	35,0	155	-42	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 460</b> 		861	300	460	45,6	155	-39	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 680</b> 		862	300	680	62,2	160	-33	

## RENOLIN





Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN CLPF 100 SUPER</b> 	<b>Serie RENOLIN CLPF SUPER mit MoS<sub>2</sub></b> Hochdruckgetriebeöle auf Mineralölbasis mit synergistisch wirkenden EP-/AW-Additiven und physikalisch wirkenden Festschmierstoffzusätzen (MoS <sub>2</sub> ). Die Festschmierstoffzusätze auf Basis von MoS <sub>2</sub> decken einen weiten Temperaturbereich im Mischreibungsgebiet ab. Sie wirken reibungsreduzierend und dämpfend. Sehr guter Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet, gutes Schmutztragemögen, exzellentes Schaumverhalten, sehr guter Wälzlagerverschleißschutz – exzellente FE8-Performance, zink- und silikonölfrei. Die Öle der Reihe RENOLIN CLPF SUPER übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle CLPF nach DIN 51517-3; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD	888	240	100	11,2	98	-21	Für hoch belastete Getriebe, bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und hohen Kräften, auch bei stoß- und schlagartig auftretenden Belastungen und zur Geräuschkämpfung, für die Spindel- und Getriebeschmierung in Schmiedepressen.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN CLPF 220 SUPER</b>  		896	260	220	18,8	95	-21	
<b>RENOLIN CLPF 320 SUPER</b> 		897	255	320	24,0	95	-14	
<b>RENOLIN CLPF 460 SUPER</b> 		902	270	460	30,4	95	-12	
<b>RENOLIN CLPF 680 SUPER</b>  		918	270	680	36,8	88	-10	
<b>RENOLIN CLPF 1500 SUPER</b> 		928	240	1500	70,5	104	-12	
<b>RENOLIN HighGear 150</b> 	<b>Serie RENOLIN HighGear</b> RENOLIN HighGear ist auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle aufgebaut. Synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine extreme Verschleißschutz-Performance dieser neuen Hightech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. Diese neue Additiv-Technologie wird auch als fließeinglättend bzw. Plastic Deformation (PD) Reaktionsmechanismus bezeichnet. Sie wirkt sich als fühlbare Glättung von Oberflächenrauigkeit aus. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP.	894	>210	150	14,6	96	-21	RENOLIN HighGear wird eingesetzt sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen zur Verlängerung der Lebensdauer als auch in neuen Getrieben (Kegelrad- Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN HighGear 220</b> 		899	>210	220	19,0	97	-18	
<b>RENOLIN HighGear 320</b> 		904	>210	320	24,3	97	-12	
<b>RENOLIN HighGear 460</b>  		909	>210	460	30,8	97	-9	
<b>RENOLIN HighGear 680</b> 		907	>210	680	41,5	101	-9	

# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Spezial-Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>RENOLIN HighGear Synth 220</b> 	<b>Serie RENOLIN HighGear Synth</b> RENOLIN HighGear Synth ist auf Basis synth. Polyalphaolefine (PAO) aufgebaut. Spezielle synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Verschleißschutz-Performance dieser neuen High-Tech-Getriebeöle. Hochleistungs-Triboschutzschichten schützen die benetzten Maschinenelemente sicher vor Verschleiß. RENOLIN HighGear Synth Öle besitzen einen hohen natürlichen scherstabilen VI, sind sowohl für Tieftemperatur-, als auch für Hochtemperaturwendungen geeignet. Erhöhte Temperatur- und Oxidationsstabilität ermöglichen eine Verlängerung der Ölwechselintervalle. DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE, CKSMP.	873	>220	220	23,6	133	-33	RENOLIN HighGear Synth wird sowohl bei vorgeschädigten Getrieben und Maschinenelementen, zur Verlängerung der Lebensdauer eingesetzt, als auch in neuen Getrieben (Kegelrad-, Stirnrad-, Planeten- und Schneckengetrieben) bei extremen Belastungen, zur Reduzierung von Verschleiß, Reibung und Geräuschbildung. Synthetische Komponenten (PAO) reduzieren die Reibung, führen zu Temperaturabsenkung und können den Wirkungsgrad erhöhen. Exzellente Tieftemperatureigenschaften, hoher scherstabiler VI.
<b>RENOLIN HighGear Synth 320</b> 		876	220	320	31,2	135	-34	<b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN MORGEAR 100</b> 	<b>Serie RENOLIN MORGEAR</b> Hochleistungs-Umlauföle auf Mineralölbasis zur Schmierung von MORGOIL-Lagern. Milde Additivsysteme („mild EP / AW additives“) sorgen für einen guten Verschleißschutz, synergistisch wirkende Additive gewährleisten eine gute Alterungsbeständigkeit und ein exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidevermögen). ISO 6743-6; DIN 51517: CL(P); ISO 12925-1: CKB.	888	248	100	11,1	96	-19	Zur Schmierung von MORGOIL-Lagern. Die RENOLIN MORGEAR-Öle erfüllen und übertreffen die Anforderungen von DANIELI (Italien) und SMS.
<b>RENOLIN MORGEAR 220</b> 		895	255	226	19,2	96	-10	<b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN MORGEAR 460</b>  		904	>270	470	31,1	96	-9	
<b>RENOLIN MORGEAR 680</b>  		915	252	682	39,2	95	-7	
<b>RENOLIN CLP 150 VCI</b> 	<b>Serie RENOLIN CLP VCI</b> Spezial-Getriebe- und Korrosionsschutzöle auf Basis von Mineralöl mit VCI (Vapour Corrosion Inhibitors), sicherer Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- wie auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen und gute Elastomerverträglichkeit. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen an CLP-Industriegetriebeöle gemäß DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC / CKD sowie AGMA 9005/E02: EP.	893	240	150	14,7	97	-24	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben. Ebenfalls einsetzbar in hoch belasteten Lagern, Gelenken und Druckspindeln. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor). Empfohlen für den Einsatz als Prüfstandsöl in Getriebeprüfständen.
<b>RENOLIN CLP 220 VCI</b> 		898	254	220	19,0	97	-24	
<b>RENOLIN CLP 320 VCI</b> 		900	254	320	23,0	92	-14	
<b>RENOLIN CLP 460 VCI</b>  		908	246	460	30,4	95	-12	<b>Mineralölbasis</b>









# RENOLIN







Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Spezial-Getriebe- und Umläufe</b>								
<b>RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI</b> 	<b>RENOLIN UNISYN GEAR 220 VCI*</b> Vollsynthetisches EP-Industriegetriebeöl auf Basis von PAO-Polyalphaolefin mit speziellem Korrosionsschutzvermögen, aufgrund von VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitors). Langzeitkorrosionsschutz wird sowohl in der Öl- als auch in der Dampfphase gewährleistet. Sicherer Verschleißschutz, hohe Fresstragfähigkeit, gute Kompatibilität mit Getriebeölen. Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD AGMA 9005/E02: EP	855	260	220	27,3	160	-42	Empfohlen für den Einsatz in hoch belasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung. Insbesondere für Getriebe und Komponenten, die längere Zeit nicht betrieben oder vor dem Einbau zwischengelagert werden und daher eine Konservierung nötig ist. Beinhaltet VCI Komponenten (Vapour Corrosion Inhibitor).  <b>Basis: PAO</b>
*Weitere Viskositätsklassen auf Anfrage verfügbar								
<b>RENOFLUID TF 1500</b>  	Spezielles EP-legiertes Hydraulik- und Getriebeöl auf Basis hochwertiger Grundöle mit hoher Alterungsbeständigkeit. FZG-Test A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. DIN 51524-2: HLP ISO 6743-4: HM	870	224	32	5,4	102	-30	Kraftübertragungsöl für VOITH-Turbogetriebe, Hydrauliköl für VOITH-Turbokupplungen, auch als niedrig-viskoses Hochdruckgetriebeöl für Getriebe, insbesondere mit hydraulischer Steuerung und gemeinsamen Ölkreislauf. Freigabe Voith Turbo  <b>Mineralölbasis</b>
<b>Spezielles Korrosionsschutz-Konzentrat</b>								
<b>RENOLIN VCI BOOST</b>  (4 x 5 L)	Additiv-Konzentrat für den Einsatz in FUCHS Getriebe-, Hydraulik- und Turbinenölen. Enthält VCI-Wirkstoffe (VCI = Vapour Corrosion Inhibitor).	905	155	105	12,5	112	-12	Universell einsetzbares VCI-Korrosionsschutz-Konzentrat auf Mineralöl-, PAO- oder Ester-Basis. Einfache Dosierung und Zugabe. Empfohlene Einsatzkonzentration 2%.

## Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Bettbahnöle</b>								
<b>RENEP CGLP 68</b> 	<b>Serie RENEK CGLP</b> Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleißschutz, gutes Demulgiervermögen und hoher Tragfähigkeit. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51502: CGLP ISO 6743-13: GA, GB	879	220	68	8,6	99	-24	Optimal auf die KSS-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Besonders geeignet für den Einsatz mit ECOCOL Kühlschmierstoffen.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENEP CGLP 150</b> 		892	230	150	14,6	96	-12	
<b>RENEP CGLP 220</b> 		895	240	220	19,0	96	-15	
<b>RENEP 2 K</b> 	<b>Serie RENEK K</b> Hochwertige Bettbahnöle mit besonderen Zusätzen zur Vermeidung von Haftschlupf (Stick-Slip), insbesondere für Werkzeugmaschinen. Detergierend/emulgierend RENEP 2 K: CGLP 68 RENEP 4 K: CGLP 100 RENEP 5 K: CGLP 220	882	230	68	9,2	112	-27	Wird bevorzugt an waagrechten Bettbahnen eingesetzt, aber auch zur Versorgung von Lagern und Getrieben. Auch als Hydrauliköl bei kombinierter Versorgung der Bettbahn und Hydraulik.
<b>RENEP 4 K</b> 		885	240	100	11,8	107	-24	Für Bettbahnen, Lager und Getriebe bei höheren Beanspruchungen.
<b>RENEP 5 K</b> 		900	248	220	19,9	104	-12	Für schwer belastete Bettbahnen und insbesondere für senkrechte Führungen.  <b>Mineralölbasis</b>

## RENEP








Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Bettbahnöle</b>								
<b>RENEP 68 KN</b>   	<b>Serie RENEK KN</b> Hochwertige Bettbahnöle mit hervorragendem Verschleißschutz und gutem Demulgiervermögen, für hohe Belastungen, enthält Tacky-Haftzusätze. RENEP KN 68: CGLP 68 RENEP KN 220: CGLP 220	880	220	68	9,1	118	-29	Optimal auf die ECOCOOOL Kühlschmierstoff-Palette abgestimmte Bettbahnöle mit sehr gutem Demulgiervermögen, sehr niedrige Reibbeiwerte. HELLER-Freigabe. Enthält Tacky-Haftzusätze.
<b>RENEP 220 KN</b>   		895	238	220	19,5	100	-17	<b>Mineralölbasis</b>

## Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Papiermaschinenöle</b>								
<b>RENOLIN PA 150</b> ■ ■	<b>Serie RENOLIN PA</b> Hochleistungs-Papiermaschinenöle auf Basis ausgewählter mineralölbasischer Grundöle in Verbindung mit zinkhaltiger EP-Additivtechnologie, die einen zuverlässigen Verschleißschutz gewährleistet. Die Öle der RENOLIN PA-Reihe erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Getriebeöle CLP nach DIN 51517-3 sowie die Anforderungen an Papiermaschinenöle für die Nass- und Trockenpartie gemäß Voith VN 108.	878	>230	150	15,0	100	-30	Empfohlen für den Einsatz in der Nass- und Trockenpartie in Papiermaschinen sowie Getrieben, Lagern, in Zentralschmiersystemen und überall dort, wo ein Schmieröl mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Alterungsbeständigkeit benötigt wird.  <b>Mineralölbasis</b>
<b>RENOLIN PA 220</b> ■ ■		886	>230	220	19,3	99	-18	
<b>RENOLIN NF PRESS 100</b> ■ ■	Mineralölbasisches Hydrauliköl auf Basis hydrierter Grundöle in Verbindung mit einer ausgewählten, zink- und aschefreien Additivtechnologie. Speziell entwickelt für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z. B. Voith Schuhpressen. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen nach Voith VN 108.	867	260	100	11,5	103	-36	Für den Einsatz in hydraulischen Pressen in Papiermaschinen z. B. Voith Schuhpressen.  <b>Mineralölbasis</b>

# RENOLIN


Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Papiermaschinenöle</b>								
<b>RENOLIN UNISYN CLP 150 PA</b> 	<b>Serie RENOLIN UNISYN CLP PA</b> Vollsynthetische Hochleistungs-Papiermaschinenöle auf Basis von Polyalphaolefinen. Exzellentes Demulgiervermögen (sehr gutes Wasserabscheidungsvermögen), hohe Alterungsbeständigkeit, exzellenter Verschleißschutz und sehr guter Korrosionsschutz. Hoher Viskositätsindex. Für hohe Betriebstemperaturen. DIN 51517-3: CLP-HC	857	>200	150	19,8	152	-39	Die Öle der RENOLIN UNISYN CLP PA-Reihe werden für die Umlaufschmierung in der Nass- und Trockenpartie von Papiermaschinen eingesetzt. Für erhöhte Betriebstemperaturen geeignet.  <b>RENOLIN UNISYN CLP 220 PA</b> Erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen der Spezifikationen von Firmen SKF, FAG. Erfüllt die Werksnormen von SKF, FAG und Voith VN 108.  <b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN UNISYN CLP 220 PA</b>  		859	230	220	26,5	154	-36	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 320 PA</b>  		864	>240	320	34,2	151	-32	
<b>RENOLIN UNISYN CLP 460 PA</b> 		866	>240	460	46,0	156	-27	
<b>RENOLIN SynGear 220 HT</b> 	Vollsynthetisches Hochtemperatur-EP-Getriebe- und Kalanderöl auf Basis ausgewählter Polyglykole, extreme Hochtemperaturstabilität, niedriger Verdampfungsverlust, hoher Verschleißschutz (FZG >14), hohe thermische und oxidative Beständigkeit. Getriebeöl nach DIN 51517-3: CLP-PG; ISO 6743-6: CKK / CKD / CKT	1078	240	240	39,0	216	-36	Zur Schmierung von mechanisch und thermisch hoch belasteten Rad- und Schneckengetrieben / Wälz- und Gleitlagern. Insbesondere für Kalander in der Papier- und Folienindustrie geeignet. Spitzentemperaturen von 250 °C sind kurzzeitig zulässig. Die Mischbarkeit und Verträglichkeit mit polyglykolbasierten Getriebeölen anderer Hersteller ist zu überprüfen.  <b>Basis: PAG (Polyglykol)</b>

## Industrieöle






Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Turbinenöle</b>								
<b>RENOLIN ETERNA 32</b> 	<b>Serie RENOLIN ETERNA</b> Hochwertige Gas- und Dampfturbinenöle neuester Generation. Spezielle Grundöle mit Wirkstoffen zur Verbesserung der Alterungsbeständigkeit, des Verschleißschutzes, des Schaumverhaltens und des Korrosionsschutzes.	842	220	32	5,8	126	-15	Zur Schmierung von Dampf- und Gasturbinen sowie Generatoren, Turboverdichtern, Pumpen und Getrieben. Darüber hinaus Einsatz als Lager- und Sperröl in wassergekühlten Generatoren. TDP und TGP nach DIN 51515 Teil 1 bzw. Teil 2. AW/EP Turbinenöle: FZG ≥ 10. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern
<b>RENOLIN ETERNA 46</b> 	No- / Low-Varnish Turbinenöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle nach DIN 51515-1: TDP DIN 51515-2: TGP	846	220	46	7,6	132	-15	
<b>RENOLIN ETERNA 68</b> 		851	230	68	9,5	120	-15	
<b>RENOLIN ETERNA 32 SGV</b> 	<b>Serie RENOLIN ETERNA SGV</b> Hochwertige Gas- und Dampfturbinenöle der neuesten Generation. Gute thermische Stabilität, gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, schnelles Luftabscheidevermögen sowie hervorragendes Korrosionsschutzverhalten und Wasserabscheidevermögen. Guter Verschleißschutz. Die RENOLIN ETERNA SGV Turbinenölreihe erfüllt bzw. übertrifft die Anforderungen gemäß DIN 51515-1: TD und DIN 51515-2: TG. Frei von EP/AW Additiven.	838	220	32	5,8	126	-15	Für den Einsatz in Gas- und Dampfturbinen sowie in Turboverdichtern. Insbesondere bei Verdichtung von Synthesegasen und Ammoniak. EP/AW-frei, höchste thermische Stabilität. Freigegeben von vielen namhaften Herstellern.
<b>RENOLIN ETERNA 46 SGV</b> 		846	220	46	7,6	132	-15	

# RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Turbinenöle</b>								
<b>RENOLIN ETERNA Clean 46</b> 	Polares Reinigungsfluid für Turbinenölkreisläufe. Verträglich mit allen gängigen Turbinenölen. Frei von Detergenzien: Keine Verschlechterung des Luft- oder Wasserabscheidevermögens oder sonstige negativen Auswirkungen wie bei konventionellen Reinigern. RENOLIN ETERNA Clean 46 enthält ein vollwertiges Additivsystem. Eine bei Zugabe sonstiger Reiniger auftretende „Schwächung“ der Turbinenölfüllung wird daher vermieden.	893	238	46	6,8	103	-42	Mit RENOLIN ETERNA Clean 46 lassen sich Altablagerungen, Varnish und sonstige Ölabbau-Produkte vor einem geplanten Ölwechsel wirkungsvoll aus dem Turbinenölkreislauf entfernen. Eine Beeinträchtigung der Neufüllung tritt dabei nicht auf. Einsatzkonzentration 5-10%.

## Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Transformatorenöle / Isolieröle</b>								
<b>RENOLIN E 10</b> 	Inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle, das als Transformatoren-, Wandler- und Schalteröl eingesetzt wird. Enthält spezielle Oxidationsinhibitoren, die eine hohe Alterungsstabilität gewährleisten. Sehr gute dielektrische Eigenschaften. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296 und RWE Power Spezifikation Klasse I.	874	142*	9,5	–	–	<-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern, Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
<b>RENOLIN ELTEC</b> 	Nicht inhibiertes Isolieröl auf Basis naphthenischer Grundöle. Erfüllt die Anforderungen an Isolieröle nach IEC 60296.	869	149*	10	–	–	-48	Für den Einsatz in Transformatoren, Schaltern und Drosselspulen, Kondensatoren und ähnlichen Aggregaten. Auch für Außenanlagen geeignet.
<b>RENOLIN E 3</b> 	Inhibiertes Tieftemperatur-Schalteröl auf Basis speziell raffinierter, naphthenischer Grundöle. Durch den Einsatz ausgewählter Oxidationsinhibitoren gewährleistet RENOLIN E 3 eine sehr gute Oxidationsbeständigkeit. Sehr gute dielektrische Eigenschaften und exzellentes Tieftemperatur-Verhalten. Erfüllt die Anforderungen nach IEC 60296.	861	100*	3,2	–	–	<-70	Bevorzugt für den Einsatz in Leistungsschaltern in Außenanlagen. Ermöglicht den Betrieb ohne zusätzliche elektrische Beheizung.

\*gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)






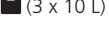


## RENOLIN













Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m³	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm²/s	Kin. Visk. b. 100 °C mm²/s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Schraubenverdichteröle</b>								
<b>RENOLIN SilverScrew 32</b> 📁 🚰	<b>Serie RENOLIN SilverScrew</b> High-Tech Luftverdichterfluide mit sehr hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für verlängerte Öllebensdauer von bis zu 6000h.	863	235	32	5,5	108	-38	Universelle Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.
<b>RENOLIN SilverScrew 46</b> 📁 (10 L, 20 L) 🚰 🧺	Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM Anforderungen werden erfüllt.	868	244	46	6,9	105	-36	
<b>RENOLIN SilverScrew 68</b> 📁 🚰		870	255	68	9,0	106	-40	
<b>RENOLIN GoldScrew 46</b> 📁 (10 L) 🚰	<b>Serie RENOLIN GoldScrew</b> Herausragende High-Tech Luftverdichterfluide mit extrem hoher oxidativer und thermischer Stabilität. Für extra-lange Öllebensdauer von bis zu 9000h.	855	260	46	7,6	131	-39	Herausragende Luftverdichterfluide für öleingespritzte Schrauben- sowie Flügelzellen- und Kolbenverdichter.
<b>RENOLIN GoldScrew 68</b> 📁 🚰	Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506. Entspricht ISO 6743-3-DAJ. Zahlreiche OEM-Anforderungen werden erfüllt.	871	278	68	9,4	117	-33	

# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Schraubenverdichteröle</b>								
<b>RENOLIN UNISYN OL 32</b> 	<b>Serie RENOLIN UNISYN OL</b> Vollsynthetisches Kühlöl zur Kompressorenschmierung auf Basis von Poly- $\alpha$ -olefin mit hervorragender Alterungsbeständigkeit und Verschleißschutz, gutem Demulgier-/Viskositäts-Temperatur-Verhalten und exzellentem Luftabscheidevermögen. DIN 51506: VDL; DIN 51524-2/3: HLP/HVLP	838	240	32	6,1	138	<-60	Für den Einsatz in thermisch hoch belasteten Verdichtern. Wartungsintervalle können nach entsprechenden Beobachtungszeiten verlängert werden. Auch für den Einsatz in Hydrauliken mit extremen Anforderungen an Temperatur- und Oxidationsstabilität; exzellentes Luftabscheidevermögen. Je nach Viskositätslage für Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter geeignet. Auch als Verdichteröle im Bereich Gas- / Kohlenwasserstoffgemische geeignet.  <b>Basis: PAO</b>
<b>RENOLIN UNISYN OL 46</b> 		841	260	46	7,9	141	<-60	
<b>RENOLIN UNISYN OL 68</b> 		845	260	68	10,6	146	-54	
<b>RENOLIN UNISYN OL 100</b> 		848	260	100	14,4	149	-54	
<b>RENOLIN UNISYN OL 150</b> 		852	250	150	19,6	150	-47	
<b>RENOLIN SynAir 46</b>  (3 x 10 L)	Synthetisches Luftverdichteröl auf Basis von Polyglykol und Ester. Sehr gute biologische Abbaubarkeit nach OECD 301C > 60%. Ausgezeichnetes Viskositäts-Temperatur-Verhalten, hoher Viskositätsindex (scherstabil), exzellente Oxidationsbeständigkeit und sehr gute thermische Stabilität. Gute Verträglichkeit mit Elastomeren und guter Korrosionsschutz.	992	271	48	8,7	161	-50	Für den Einsatz in öleingespritzten Schraubenverdichtern. Empfohlen für die Anwendung bei hohen Verdichtungsendtemperaturen. Verlängerung der Service-Intervalle.  Umstellungsrichtlinien beachten.  <b>Basis: PG + Ester</b>

## RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Kolben- und Vielzellenverdichteröle</b>								
<b>RENOLIN 503</b> 	<b>Serie RENOLIN 500</b> Solventraffinate hoher Alterungsbeständigkeit mit "aschefreien" Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit und des Korrosionsschutzes. Die Öle der Reihe RENOLIN 500 entsprechen der Schmierölgruppe VDL nach DIN 51506. Besteht auch im verlängerten Alterungstest verschärft durch Zugabe von Eisenoxid. TÜV-Gutachten liegt vor. 503: VDL 68 504: VDL 100 505: VDL 150 506: VDL 220	867	250	68	9,1	109	-18	Als hochalterungsbeständige Schmieröle mit sehr geringer Rückstandsbildung (Zunahme des Koksrückstandes nach der Alterung) und sehr geringem Koksrückstand des 20 Vol.-%igen Rückstand bei der Destillation, insbesondere für Luftverdichter mit Endtemperaturen bis 220 °C, auch für andere thermisch belastete Umlaufschmiersysteme.
<b>RENOLIN 504</b> 		890	280	100	10,7	90	-21	
<b>RENOLIN 505</b>  		883	275	150	15,0	100	-15	
<b>RENOLIN 506</b> 		893	280	230	18,7	90	-12	
<b>RENOLIN VAC 100 F</b> 	Hochleistung-Vakuumpumpenöl auf Basis von unadditiviertem, hochreinem Mineralöl mit ausgezeichneter thermischer und oxidativer Stabilität	887	265	100	10,7	89	-12	Kann bis zu minimalen Enddrücken im Bereich von 10 <sup>-3</sup> bis 10 <sup>-4</sup> mbar eingesetzt werden. Als Schmierstoff für unterschiedliche Verdichtertypen wie z. B. Kolben-, Sperrschieber- oder Drehschieberverdichter geeignet.
<b>RENOLIN SE 100</b>  	Luftverdichteröl auf Basis synthetischer Hochleistungs-Ester. Sehr gute Oxidationsbeständigkeit, sehr geringe Verkokungsneigung. Enorme Verlängerung der Ölwechselintervalle möglich. Erfüllt und übertrifft die Anforderungen an Verdichteröle VDL nach DIN 51506.	987	270	100	10,3	81	-42	Für den Einsatz in Vielzellen- und Kolbenverdichtern, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen wie z. B. hohen Verdichtungsendtemperaturen. Vorzugsweise für Anlagen, in denen klassische Luftverdichteröle auf Mineralölbasis und konventionelle synthetische Verdichteröle zu Verkokungen und Rückstandsbildung neigen.  <b>Basis: Di-Ester</b>
<b>Gasverdichteröle</b>								
<b>RENOLIN LPG 100</b>  (Gebinde auf Anfrage)	<b>Serie RENOLIN LPG</b> Synthetische Gasverdichteröle auf Basis von Polyalkylenglykol. Geeignet für die Verdichtung von Prozess-, Raffinerie- und anderen Kohlenwasserstoffgasen (Propan, Propen, Butan u.a.) und deren Mischungen. Empfohlen für den Einsatz in Kolben- und Schraubenverdichtern, geringe Kohlenwasserstoff-Löslichkeit. Achtung: für RENOLIN LPG 100 und LPG 185 muss ein Trocknungsprozess durchgeführt werden, um die Kälteöle verwenden zu können.	1002	270	100	16,2	175	-39	RENOLIN LPG 100 und LPG 185 zeichnen sich durch günstige Löslichkeitscharakteristik mit Kohlenwasserstoffen aus. Durch die Verwendung spezieller PAG-Grundflüssigkeiten wird die Verdünnung des Schmierstoffs in der Anwendung minimiert. Hieraus resultieren ein zuverlässiger Verschleißschutz und hervorragende Schmierungseigenschaften. Ausgewählte Additive sorgen für zusätzliche Sicherheit im Hinblick auf die thermisch-oxidative Stabilität und den Verschleißschutz des Schmierstoffs unter Gasatmosphäre.  <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>RENOLIN LPG 185</b>  (Gebinde auf Anfrage)		1012	280	185	29,0	197	-36	

## Industrieöle


























Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis</b>								
<b>RENISO WF 2,3 A</b> ☒	<b>Serie RENISO WF</b> Spezielle Kältemaschinenöle für das Kältemittel Isobutan (R600a) – für Hermetikverdichter, hoch ausraffiniert, niedriger Flockpunkt mit R600a, enthält Additivsysteme zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. DIN 51503: KC, KE	823	100	2,35	–	–	-42	RENISO WF Kältemaschinenöle werden zur Schmierung hermetischer Kältschrankkompressoren mit Isobutan (R600a) als Kältemittel verwendet. RENISO WF Kältemaschinenöle bilden mit Hilfe spezieller Additivsysteme bei allen Betriebstemperaturen vor Verschleiß schützende Schmierfilme aus. RENISO WF Kältemaschinenöle sind sowohl mit R600a als auch mit allen anderen Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. R290 voll mischbar.  <b>Basis: spezielle Mineralöle</b>
<b>RENISO WF 5 A</b> ☒ (auf Anfrage) ☚		827	134	5,0	1,7	95	-45	
<b>RENISO WF 7 A</b> ☒ (auf Anfrage) ☚		832	158	7,2	2,2	97	-42	
<b>RENISO WF 10 A</b> ☒ (auf Anfrage) ☚		835	172	9,6	2,6	97	-42	
<b>RENISO WF 15 A</b> ☒ (auf Anfrage)		883	164	15	3,1	–	-51	

## RENISO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Kältemaschinenöle auf Mineralölbasis</b>								
<b>RENISO KM 32</b> 📦 (20 x 1 L) 🚛	<b>Serie RENISO K Naphthenische Sonderraffinate</b> hoher Alterungsbeständigkeit mit niedrigen Pourpoints; sehr günstiges Kälteverhalten und besonders gute Verträglichkeit mit folgenden Kältemitteln: Ammoniak (NH <sub>3</sub> ), HFCKW (z. B. R22), Kohlenwasserstoffe (z. B. Propan R 290) DIN 51503: KAA, KC, KE	881	202	32	4,9	63	-45	Für alle Kälteanlagen mit Ammoniak (NH <sub>3</sub> ) oder HFCKW-Kältemitteln. RENISO KES 100 ist geeignet für Anwendungen mit hohen Verdampfungs- und Kondensationstemperaturen, z. B. Krankklima, Fahrzeugklima, Wärmepumpen – insbesondere empfohlen für Turboverdichter.  <b>Basis: naphthenbasierte Grundöle</b>
<b>RENISO KS 46</b> 📦 (4 x 5 L, 20 L) 🚛		894	204	46	5,8	47	-42	
<b>RENISO KC 68</b> 📦 🚛		894	223	68	7,4	58	-39	
<b>RENISO KES 100</b> 🚛		912	218	100	8,4	20	-33	
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Alkylbenzolölbasis</b>								
<b>RENISO SP 32</b> 🚛	<b>Serie RENISO S/SP</b> Vollsynthetische Kältemaschinenöle <b>auf Basis chemisch und thermisch hochbelastbarer Alkylbenzole</b> . RENISO SP 32, 46 und 100 besitzen eine hochwirksame AW-Verschleißschutz-Additivierung ( <b>nicht für NH<sub>3</sub>-Anwendungen geeignet</b> ). Exzellente Löslichkeit mit HFCKW (R22), exzellente Stabilität mit HFCKW Kältemitteln. DIN 51503: KC, KE	870	186	32	4,6	31	-51	Besonders gute Mischbarkeit mit HFCKW Kältemitteln wie R22. Geeignet für sehr tiefe Verdampfungs-Temperaturen bis -80 °C. Aufgrund ihrer hervorragenden Stabilität sind RENISO S/SP - Produkte für die Schmierung hoch belasteter Kältemittelverdichter geeignet.  <b>Basis: Alkylbenzol</b>
<b>RENISO SP 46</b> 📦 (4 x 5 L)		869	190	46	5,3	26	-42	
<b>RENISO SP 100</b> 📦		869	208	95	8,0	11	-33	
<b>RENISO S 3246</b> 🚛	RENISO S 3246 und RENISO S 68 enthalten keine AW-Verschleißschutz-Additivierung und sind für den Einsatz mit HFCKW Kältemitteln <u>und</u> NH <sub>3</sub> -Anwendungen geeignet. DIN 51503: KAA, KC, KE	876	184	40	5,0	17	-42	RENISO S 3246 und RENISO S 68 – geeignet sowohl für R22- als auch für NH <sub>3</sub> -Anwendungen.
<b>RENISO S 68</b> 📦 🚛		871	192	68	6,6	-30	-36	

# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung	
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE)</b>									
<b>RENISO TRITON SEZ 22</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)	<b>Serie RENISO TRITON SE/SEZ</b> Vollsynthetische Kältemaschinenöle <b>auf Basis synthetischer Polyolester</b> – speziell geeignet für „nicht ozonschädliche“ FKW/ HFKW Kältemittel wie z. B. R134a, R404A, R507, R410A, R407C. Auch für Kohlenwasserstoffkältemittel empfohlen. Aufgrund der starken Neigung zur Wasseraufnahme (Hygroskopie) muss bei Polyolester-Schmierstoffen der Kontakt zur Umgebungsluft (Luftfeuchtigkeit) absolut minimiert werden. DIN 51503: KD, KE  SE/SEZ-Öle sind für den Einsatz mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemittel geeignet.	1003	248	20,0	4,4	133	-57	Für alle Kältekreisläufe, in denen chlorfreie Kältemittel (HFKW/FKW), wie z. B. R134a, eingesetzt werden, ist die RENISO TRITON SE/SEZ-Reihe hervorragend geeignet. RENISO TRITON SE/SEZ-Kältemaschinenöle werden je nach Viskositätslage für hermetische, halbhermetische und offene Kolbenverdichter sowie für Schrauben- und Turbo-Verdichter empfohlen. RENISO TRITON SEZ 22 und SEZ 32 werden mit Erfolg in R23-Tieftemperatur-Anwendungen verwendet. Es existieren außerdem umfangreiche Ergebnisse zum Einsatz der Produkte mit R22-Nachfolgekältemitteln wie z. B. R422A/D und R417A. Umfangreiche Laboruntersuchungen sowie Praxiserfahrungen mit HFO- bzw. HFO/HFKW-Kältemitteln liegen vor.  <b>Basis: Polyolester</b>	
<b>RENISO TRITON SEZ 32</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		1004	250	32	6,1	141	-57		
<b>RENISO TRITON SE 55</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		1009	286	55	8,8	137	-48		
<b>RENISO TRITON SEZ 68</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		972	258	68	8,9	104	-39		
<b>RENISO TRITON SEZ 80</b>  (20 x 1 L)		992	251	80	10,6	118	-42		
<b>RENISO TRITON SEZ 100</b>  (4 x 5 L) 		970	266	100	11,4	100	-30		
<b>RENISO TRITON SE 170</b>  (20 x 1 L)  (4 x 5 L)  (3 x 10 L) 		972	260	173	17,1	106	-27		
<b>RENISO TRITON SE 220</b>  (4 x 5 L) 		976	294	220	19,0	98	-27		
<b>RENISO TRITON SEZ 320</b> Gebinde auf Anfrage		Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis gesättigter Ester, geeignet für ORC Systeme und HFO-Anwendungen z. B. R1233zd. Auch für FKW- und HFKW-Kältemittel und HFO-Kältemittel geeignet.	1015	278	309	33,3	148		-42
<b>RENISO TRITON CE 500</b> Gebinde auf Anfrage		Ein vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis gesättigter, synthetischer Ester (POE) für Hochtemperatur-Wärmepumpen für das Kältemittel R1234ze, R1336mzZ.	950	221	505	52,1	166		-33



## RENISO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
--------------------	---------------	---------------------------------------	---------------------	---	--	----	------------------	----------------



## Vollsynthetische Gasverdichteröle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG)

<b>RENISO LPG 68</b> Gebinde auf Anfrage	<b>Serie RENISO LPG</b> Synthetische Kältemaschinenöle <b>auf PAG-Basis</b> . Für den Anwendungsbereich mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln wie z. B. Propan (R290), Propen (R1270). Synergistisch wirkende Additive verbessern die Eigenschaften der eingesetzten Grundöle. Je nach Anwendungsbereich und Verdichtertyp kommen unterschiedliche Viskositäten zum Einsatz. Reduzierte Kältemittelinlösung - für geringe Viskositätserniedrigung. DIN 51503 - KE	993	254	68	12,7	189	-48	<b>RENISO LPG 68:</b> z. B. für Kolben- und Schraubenverdichter
<b>RENISO LPG 100</b> Gebinde auf Anfrage		995	266	102,4	18,5	201	-45	<b>RENISO LPG 100 und LPG 150:</b> z. B. für Scroll- und Schraubenverdichter
<b>RENISO LPG 150</b> Gebinde auf Anfrage		994	238	149,9	26,1	211	-42	<b>RENISO LPG 185:</b> z. B. für Schraubenverdichter
<b>RENISO LPG 185</b> Gebinde auf Anfrage		1012	280	185	29,0	197	-36	<b>Basis: Polyglykol</b>









## Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe (Polyalphaolefine, PAO)

<b>RENISO SYNTH 68</b> 	Synthetisches Kältemaschinenöl <b>auf Basis von Polyalphaolefinen (PAO)</b> . Für NH <sub>3</sub> Anwendungen und Kohlenwasserstoff-Kältemittel. Außerdem für CO <sub>2</sub> (nicht mischbar mit CO <sub>2</sub> ) geeignet. DIN 51503: KAA, KB, KE. NSF - H1 -Freigabe (lebensmittelgerechter Schmierstoff: geeignet für die Nahrungsmittelindustrie)	835	260	68	10,5	142	-57	RENISO SYNTH 68 ist vor allem für die Schmierung hoch belasteter NH <sub>3</sub> -Verdichter entwickelt worden. Exzellente NH <sub>3</sub> -Stabilität. Exzellentes Tieftemperatur-Fließverhalten, geeignet für Verdampfungstemperaturen <-50 °C. Sehr gute thermische Stabilität. Sehr gute Schmierfähigkeit auch bei Kohlenwasserstoff- (Propan R290, Propen R1270 u.a.) und CO <sub>2</sub> -Anwendungen (mit CO <sub>2</sub> nicht mischbar).
<b>RENISO UltraCool 68</b> 	<b>Serie RENISO UltraCool</b> Kältemaschinenöle <b>auf Basis synthetischer Kohlenwasserstoffe</b> . Insbesondere für NH <sub>3</sub> Anwendungen entwickelt. DIN 51503: KAA	854	250	62	9,1	124	-48	RENISO UltraCool vereint hohe thermische Stabilität (keine Verlackung, keine Verschlammung) und niedrige Verdampfungsneigung (geringer Ölwurf/Ölverlust) mit guter Elastomerverträglichkeit (CR,HNBR,NBR)
<b>RENISO UltraCool 100</b> Gebinde auf Anfrage		857	239	108	14,4	136	-45	

Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für NH<sub>3</sub>-Anwendungen

<b>RENISO PG 68</b>  (4 x 5 L) 	Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Polyalkylenglykol (PAG). Mischungslücke 10% Öl / 90% NH <sub>3</sub> : Phasentrennung bei -35 °C. NH <sub>3</sub> - teillösliches Kältemaschinenöl, auch für Kohlenwasserstoff-Kältemittel geeignet. DIN 51503: KAB, KE	1044	250	70	14,0	210	-52	RENISO PG 68 ist ein hochgetrocknetes synthetisches KMÖ auf PAG Basis für NH <sub>3</sub> Anlagen, die nach dem Prinzip der Direktexpansion arbeiten. Geeignet für Schrauben- und Kolbenverdichter.  <b>Achtung:</b> PAG Öle sind nicht mit Mineralöl verträglich / mischbar. PAG Öle sind hygroskopisch (Wasser anziehend)! Zutritt von Feuchte vermeiden. Bitte FUCHS-Anwendungstechnik kontaktieren! <b>Basis: Polyglykol</b>
---	---	------	-----	----	------	-----	-----	--

# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für die Fahrzeug-Klimaanlage</b>								
<b>RENISO PAG 46</b>  (24 x 250 ml)  (20 x 1 L)   (auf Anfrage)	<b>Serie RENISO PAG</b> Synthetische Kältemaschinenöle <b>auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG)</b> für KFZ-Klimaanlagen mit R134a. DIN 51503: KD, KE, KAB	992	240	55	10,6	187	-45	KMÖ auf Polyalkylenglykolbasis für Kältemittel R134a in PKW- und LKW-A/C-Anwendungen. RENISO PAG 100 ist speziell für Flügelzellenverdichter geeignet. RENISO PAG 46 und PAG 100 können auch zusammen mit Kohlenwasserstoffkältemittel und Ammoniak verwendet werden. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>RENISO PAG 100</b>  (24 x 250 ml)  (20 x 1 L)  (auf Anfrage)		996	240	120	21,0	202	-45	
<b>RENISO PAG 1234</b>  (24 x 250 ml)	Synthetisches Kältemaschinenöl <b>auf Basis doppelt-endverschlossener Polyalkylenglykole (PAG)</b> .  Für Kfz-Klimaanlagen mit R1234yf oder R134a. DIN 51503: KD	993	224	44	9,8	218	-45	RENISO PAG 1234 wurde neu entwickelt für die Auto-Klimaanlage mit HFO-1234yf. Das Produkt verfügt sowohl über gute Mischbarkeits-eigenschaften als auch über hohe thermisch-chemische Stabilität im Kontakt mit dem Kältemittel. Grundflüssigkeit und Additivierung von RENISO PAG 1234 gewährleisten beste Schmierungseigenschaften und Verschleißschutz. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für Wärmepumpenanwendungen</b>								
<b>RENISO PAG 460</b> Gebinde auf Anfrage	Spezielles vollsynthetisches Kältemaschineöl <b>auf Basis spezieller Polyalkylenglykole (PAG)</b> .	1001	252	460	72,4	238	-33	Für den Einsatz in Hochtemperatur-Wärmepumpen Systemen mit Kohlenwasserstoff-Kältemitteln z. B. Pentane (R601), Iso-Pentan (R601a). <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>RENISO PAG 220 C</b> „hochgetrocknet“ Gebinde auf Anfrage	Synthetisches Kältemaschinenöl <b>auf Basis spezieller Polyalkylenglykole</b> mit besonderem Additivsystem. Für stationäre R134a-Anlagen und CO <sub>2</sub> -Anwendungen geeignet. DIN 51503: KB, KD, KE	1077	250	226	39,1	226	-39	Kältemaschinenöl auf Polyalkylenglykolbasis für HFKW Kältemittel wie R134a. Speziell für Schraubenverdichter in Wärmepumpenanwendungen im Industrie- und Gewerbebereich. Auch für CO <sub>2</sub> -Anwendungen geeignet (mit CO <sub>2</sub> nicht mischbares Öl). <b>Basis: Polyglykol</b>








## RENISO











Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Vollsynthetisches Kältemaschinenöl auf Polyolesterbasis (POE) für die Klimanlage in E- und Hybrid-Fahrzeugen</b>								
<b>RENISO TRITON SEZ 75 AC</b> Gebinde auf Anfrage	Synthetisches Kältemaschinenöl für elektrisch angetriebene, hermetische Verdichter in R1234yf-Fahrzeugklimaanlagen. Auch für R134a einsatzfähig, <b>auf Basis spezieller Polyolester</b> . DIN 51503-KD.	978	282	76	9,9	111	-42	RENISO TRITON SEZ 75 AC wurde entwickelt für elektrische Verdichter in mobilen Fahrzeug-Klimaanlagen (MAC) . Aufgrund des hohen elektrischen spezifischen Widerstands von RENISO TRITON SEZ 75 AC ist die Isolierung der elektrischen Verdichterteile zu jeder Zeit gesichert. Darüber hinaus garantiert der Einsatz von RENISO TRITON SEZ 75 AC eine zuverlässige Schmierung und einwandfreien Öltransport. <b>Basis: Polyolester</b>
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyalkylenglykolbasis (PAG) für CO<sub>2</sub>-Anwendungen</b>								
<b>RENISO ACC 68</b> 📦 (4 x 5 L)	Synthetisches Kältemaschinenöl <b>auf Basis spezieller, double-endcapped PAG</b> für überkritische CO <sub>2</sub> -Anwendungen (Industrie- und Gewerbeanwendungen) DIN 51503: KB	992	>220	68	14,1	215	-42	Kältemaschinenöl auf Basis thermisch hochbelastbarer double-endcapped PAG für überkritische CO <sub>2</sub> -Anwendungen (insbesondere für Klimatisierung und Wärmepumpenanwendungen) in der Stationärkälte. Enthält spezielle Additive zur Verbesserung des Verschleißschutzes und der Alterungsstabilität. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>RENISO ACC HV</b> 📦 (24 x 250 ml)	Klimakompressorenöle für die Verwendung in Fahrzeug-A/C-Systemen mit CO <sub>2</sub> als Kältemittel. <b>Basis: double-endcapped PAG</b> . DIN 51503: KB.	991	229	65	13,5	216	-45	ACC HV wurde in enger Zusammenarbeit mit führenden Verdichterherstellern und OEMs spezifisch für CO <sub>2</sub> -Klimaanlagen in Fahrzeugen entwickelt. Das Öl basiert auf ausgewählten chemisch und thermisch extrem stabilen double-endcapped PAG-Fluiden mit leistungsfähiger Additivierung – insbesondere hinsichtlich des Verschleißschutzes. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>Vollsynthetische Kältemaschinenöle auf Polyolesterbasis (POE) für CO<sub>2</sub>-Anwendungen</b>								
<b>RENISO C 55 E</b> 📦 (20 x 1 L) 📦 (4 x 5 L) 📦 (auf Anfrage)	<b>Serie RENISO C</b> Synthetische KMÖ <b>auf Basis spezieller Polyolester</b> mit Verschleißschutzadditiven für den Einsatz mit dem Kältemittel CO <sub>2</sub> (unterkritische und überkritische Anwendungen). Auch für FKW/HFKW Kältemittel geeignet. DIN 51503: KB, KD	1009	286	55	8,8	137	-48	RENISO C-Produkte zeichnen sich durch eine hervorragende Mischbarkeit und sehr gute Stabilität mit CO <sub>2</sub> aus. Einsatzgebiete: Supermarktkälteanlagen (unterkritisch: Tieftemperaturkaskade, überkritisch: Tief- und Normalkühlung), Schiffskälte sowie nahezu alle Anwendungsbereiche der industriellen und gewerblichen Kälteerzeugung. <b>Basis: Polyolester</b>
<b>RENISO C 85 E</b> 📦 (20 x 1 L) 📦 (4 x 5 L) 📦 (3 x 10 L) 📦		993	246	80	10,6	118	-42	
<b>RENISO C 170 E</b> 📦 (3 x 10 L) 📦 (auf Anfrage)		976	286	172	18,0	116	-33	

## Industrieöle









Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle</b>								
<b>PLANTOHYD 15 S*</b> 	<b>Serie PLANTOHYD S</b> Synthetische Esteröle mit Wirkstoffen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit. Biologisch abbaubar >60% (OECD 301 B) PLANTOHYD S-Öle: hoher Verschleißschutz (FZG- Stufe 12) übertreffen die Mindestanforderungen ISO 15380: HEES. HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL).	893	200	15	4,1	191	-33	Als Schmier- und Hydrauliköl universell einsetzbar, vor allem, wo Schonung der Umwelt gefordert und angestrebt ist. Behältertemperatur -30 °C bis +90 °C. Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 beachten!
<b>PLANTOHYD 22 S*</b> 		901	200	22	5,4	198	-33	
<b>PLANTOHYD 32 S*</b> 		910	206	32	7,1	194	-36	
<b>PLANTOHYD 46 S*</b> 		920	300	46	9,2	187	-45	
<b>PLANTOHYD 68 S*</b> 		924	300	68	12,3	181	-36	






# PLANTO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Umweltschonende Hydraulik- und Schmieröle</b>								
<b>PLANTOSYN 32 HVI*</b> 	<b>Serie PLANTOSYN HVI</b> Umweltschonende Hydraulik- und Umlauföle auf Basis synthetischer gesättigter Ester.	915	220	32	6,2	148	-46	Universell einsetzbar in allen mobilen und stationären Hydraulikanlagen, für die der Einsatz eines biologisch schnell abbaubaren Hydrauliköls HEES gemäß ISO 15380 empfohlen wird (z. B. in der Land- und Forstwirtschaft). Dort einsetzbar, wo ungesättigte synthetische Ester versagen. Verlängerung von Wechselintervallen möglich. Behältertemperatur -30 °C bis 100 °C. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 beachten. Freigaben: MANNESMANN, REXROTH, Sauer SUNDSTRAND
<b>PLANTOSYN 46 HVI*</b> 	Biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60%; hoher Verschleißschutz, gute Dichtungs- und Buntmetallverträglichkeit, ausgeprägte Oxidationsstabilität. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle.	913	280	46	8,2	150	-36	
<b>PLANTOSYN 68 HVI*</b>  	HEES nach ISO 15380; HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL).	916	280	68	10,6	143	-30	
<b>PLANTOSYN 3268 ECO</b>  	PLANTOSYN 3268 ECO ist ein biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer Ester für den Einsatz in stationären und mobilen Hydraulik-Aggregaten, die im Bereich von Risikozonen wie Wasserschutzgebieten eingesetzt werden. Erfüllt die Mindestanforderungen an Hydrauliköle HEES nach ISO 15380 und HVLP nach DIN 51524-3 (Ausnahme TOST Test) Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL)	920	300	47	9,5	191	-45	
<b>PLANTOSYN 3268</b>  	Umweltschonendes, hochtemperaturstabilisiertes HVI-Mehrbereichs-Hydrauliköl auf der Basis von vollgesättigtem, synthetischem Ester (HEES), übertrifft DIN ISO 15380, biologisch schnell abbaubar nach OECD 301 B > 60 %. Ausgezeichnet mit dem EU Ecolabel (EEL)	913	290	46	8,2	154	-36	FUCHS-Empfehlungen: Bosch Rexroth AG, CAT BF-1, KRAMER ALLRAD, PALFINGER, SAUER DANFOS, TIMBERJACK, VALMET / KOMATSU FOREST, PONSSE Freigaben: FENDT O&K BAUMASCHINEN
<b>PLANTOLUBE POLAR 15 S</b> 	<b>Serie PLANTOLUBE POLAR S</b> PLANTOLUBE POLAR S-Öle sind umweltschonende, biologisch schnell abbaubare Tieftemperatur-Hydrauliköle. Weisen einen extrem niedrigen Pourpoint auf. Durch sehr hohen VI können sie in einem breiten Temperaturbereich eingesetzt werden. PLANTOLUBE POLAR S-Öle haben ausgezeichnete Korrosions- und Verschleißschutzeigenschaften und sind hoch alterungsstabil. Übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51524-3: HVLP (Ausnahme TOST Test); ISO 15380: HEES	899	156	15	4,1	199	<-48	Getriebe, Lagerungen, Stellantriebe, die bei externen tiefen Temperaturen (z. B. polare Gebiete) eingesetzt sind. Hydrauliken, die unter ähnlichen Temperaturbedingungen betrieben werden, können ebenfalls mit Ölen der PLANTOLUBE POLAR S-Reihe befüllt werden. Die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
<b>PLANTOLUBE POLAR 22 S</b> 		908	166	22	5,7	200	<-51	

# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Umweltschonende Getriebe- und Umlauföle</b>								
<b>PLANTOGEAR 100 HVI*</b> 	<b>Serie PLANTOGEAR HVI</b> Umweltschonende Umlauf- und EP-Getriebeöle auf Basis spezieller gesättigter synthetischer Ester mit hoher Alterungsbeständigkeit, gutem Lasttragevermögen und ausgezeichnetem Verschleißschutz. Die Produkte PLANTOGEAR 100 HVI und 150 HVI erfüllen bzw. übertreffen die Anforderungen gemäß DIN 51517-3: CLP -E, AGMA 9005/E02: EP. Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL)	927	>270	100	13,7	138	-33	Universell als CLP-Getriebeöle einsetzbar. Die Produkte werden in Stirnrad-, Kegel-, Planeten- und Schneckengetrieben speziell im umweltsensiblen Bereich eingesetzt sowie für die Schmierung von Antrieben in Wasserschutzgebieten, bei denen durch Ölleckagen Grund- und Oberflächenwasser gefährdet werden könnte. Umstellrichtlinien nach ISO 15380 sind zu beachten.
<b>PLANTOGEAR 150 HVI*</b> 		928	>270	150	19,1	145	-30	
<b>PLANTOGEAR 220 S*</b> 	<b>Serie PLANTOGEAR S</b> Biologisch abbaubare Hochleistungsgetriebeöle auf Basis spezieller gesättigter Ester. Extrem hohe Temperatur- und Alterungsstabilität, hoher Viskositätsindex, hohes Reinigungsvermögen durch polare Esterstruktur, Reduzierung von Reibung, exzellenter Verschleißschutz, „Self-Cleaning Oils“. Die Öle der Reihe PLANTOGEAR S übertreffen die Mindestanforderungen an Industriegetriebeöle DIN 51517-3: CLP-E	938	280	220	26,2	152	-30	Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, vor allem in Gebieten, wo Leckagen Boden und Grund- bzw. Oberflächenwasser gefährden könnten. Für hohe und tiefe Einsatztemperaturen, hoher scherstabiler VI, können als Getriebeöle mit "Spülwirkung" eingesetzt werden (Spülöl).
<b>PLANTOGEAR 320 S*</b> 		943	280	320	35,1	155	-30	
<b>PLANTOGEAR 460 S*</b> 	ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC, CKD, CKE	951	280	460	48,0	163	-30	
<b>PLANTOGEAR 680 S*</b> 	AGMA 9005/E02: EP Ausgezeichnet mit dem EU-Ecolabel (EEL).	958	280	680	66,0	170	-30	

# PLANTO



















Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Umweltschonende Bettbahnöle / Schmieröle</b>								
<b>PLANTOLUBE CGLP 68 S</b> 	Auf synthetischer Esterbasis aufgebautes Bettbahnöl mit sehr guter biologischer Abbaubarkeit, verhindert Stick-Slip. Druckaufnahmefähigkeit und Verschleißschutz sind besonders herausragend.	916	280	68	12,1	170	-33	PLANTOLUBE CGLP 68 S ist abgestimmt auf den Einsatz in Verbindung mit PLANTOCOOL und PLANTOCUT. Für den Einsatz in modernen Werkzeugmaschinen.
<b>PLANTO TAC 68</b>  (4 x 5 L) 	Biologisch schnell abbaubares High-Performance Sägekettenöl auf Rapsölbasis. Hervorragende Schmiereigenschaften, gute Alterungsbeständigkeit.	924	>270	68	12,0	216	-39	Für den professionellen Einsatz in Motorsägen.  Empfehlungen: Husqvarna, Stihl, Solo, Dolmar
<b>PLANTOTAC HV 220 N</b> 	Hochwertiges Haftöl auf Pflanzenölbasis, umweltschonend und schnell biologisch abbaubar. Besitzt ein sehr gutes VT-Verhalten, Haftvermögen und ausgezeichneten Verschleißschutz, verbunden mit hoher Schmierstabilität. FZG-Prüflauf A/8,3/90 Schadenskraftstufe > 12. 220 N: CG 220	955	>250	249	31,5	169	-36	Vorwiegend zur Schmierung sogenannter Verlustschmierstellen wie bei nicht öldicht gekapselten Lagern, Sägegattern, Führungsbahnen, Gelenken, Bolzen usw. Besonders für höhere Einsatztemperaturen.
<b>PLANTOTAC HV 100 S</b> 	Wie PLANTOTAC HV-N nur auf Basis alterungsstabilerer synthetischer Ester 100 S: CG 100	924	300	100	17,5	193	-36	Dort, wo aufgrund hoher thermischer Belastung PLANTOTAC HV-N nicht mehr eingesetzt werden kann.

## Industrieöle



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Zylinderöle</b>								
<b>RENOLIN CH 500</b> ☐ ☐☐	<b>Serie RENOLIN CH</b> Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koksrückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt.	929	318	965	44,0	84	-6	Bei Dampftemperaturen bis 340 °C bei stationärem Betrieb, für sogenannte Kesseldampfmaschinen auch bei Dampftemperaturen unter 325 °C.
<b>RENOLIN CH 700</b> ☐ ☐	Hochwertige Zylinderöle, reine Mineralöle. Erfüllen und übertreffen die Mindestanforderungen an Schmieröle Z nach DIN 51510 insbesondere bezüglich des Koksrückstandes nach Conradson. Hoch alterungsstabil auch bei Luftdurchtritt.	927	>290	2020	81,0	98	-15	Für höchste Dampftemperaturen bis etwa 380 °C, für intermittierend arbeitende Dampfmaschinen ab 325 °C. Speziell für alte Dampflokomotiven.
<b>Haftöl</b>								
<b>RENOTAC 345</b> ☐	Hochwertiges Haft- und Schmieröl auf Mineralölbasis mit schmierfilmverbessernden und reibungsvermindernden Wirkstoffen, erhöhter Druckaufnahmefähigkeit und Haftzusätzen, vermindert Haftschlupf.  345: CG(L) 220	890	250	220	19,7	100	-15	Schmieröl für Verlustschmierstellen, z. B. Gleitbahnen, Führungsbahnen, Gleitlager an Holzbearbeitungs-, Verpackungs- und Textilmaschinen.











# RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Wärmeträgeröle</b>								
<b>RENOLIN THERM 250</b> 	<b>Serie RENOLIN THERM</b> Wärmeträgeröle mit hoher thermischer Stabilität und entsprechend günstigem Siedeverhalten. Gute Wärmeübertragungswerte.	892	154	10,2	2,4	–	<-42	Einsatzbereich: -20 °C bis 250 °C (Filmtemperatur) <b>Basis: Mineralöl</b>
<b>RENOLIN THERM 320</b>   		870	225	43,7	6,5	–	-12	Einsatzbereich: -10 °C bis 320 °C (Filmtemperatur) <b>Basis: Mineralöl</b>
<b>RENOLIN THERM 330 S</b>  	Synthetisches Wärmeträgeröl mit sehr hoher thermischer Stabilität.	864	>190	21	4,1	–	-60	Einsatzbereich: bis 320 °C (Filmtemperatur) <b>Basis: Syntheseöl</b>
<b>RENOLIN THERM 380 S</b> 	Synthetischen Wärmeträgeröl mit äußerst geringer Verkokungsneigung	1043**	200*	16,5	3,1	–	-34	Einsatzbereich: bis 380 °C (Filmtemperatur) <b>Basis: Syntheseöl</b>
<b>Spezial Gasometer-Abdichtöl</b>								
<b>RENOLIN GAS 68</b>  	<b>Serie RENOLIN GAS</b> RENOLIN GAS sind spezielle Gasometer-Abdichtöle. Sie sind auf Basis spezieller Grundöle aufgebaut. Ausgesuchte Additive schützen vor Oxidation und gewährleisten einen guten Korrosionsschutz. RENOLIN GAS weisen eine sehr hohe Stabilität mit Gasen und einen sehr niedrigen Pourpoint auf. Spezielle Zusätze verhindern das Ruckgleiten (Stick-Slip).	898	232	68	7,9	78	-36	RENOLIN GAS Produkte sind universell einsetzbar, gut pumpbar, weisen einen sehr tiefen Pourpoint auf und zeigen ein gutes Kältefließverhalten. Zudem weisen sie sehr gute Anti-Stick-Slip Eigenschaften (geringe Reibwerte) und ein sehr gutes Detergiervermögen auf.
<b>RENOLIN GAS 70</b>  (auf Anfrage)		867	245	68	9,1	113	-39	
<b>RENOLIN GAS 150</b>  (auf Anfrage)		880	266	150	15,4	104	-33	Für den Einsatz als Gasometer Abdichtöl.
<b>Druckluftschmierstoffe</b>								
<b>RENOLIN Abbauhammeröl DA</b> 	Mineralöl mit Zusätzen zur Verbesserung des Korrosions- und Verschleißschutzes und des Reinigungs- und Schmutztragevermögens, unter Feuchtigkeitseinfluss emulgierend.	876	210	33	5,5	102	-33	Druckluftbetriebene Werkzeuge und Maschinen oberhalb einer Umgebungstemperatur von 0 °C.
<b>RENOLIN SDL 1808</b>  (4 x 5 L) 	Mineralölfreies vollsynthetisches Druckluftöl mit hohem Verschleiß- und Korrosionsschutz	1116	140	11	2,2	–	-51	Auch für Temperaturen unter -3 °C; verhindert sicher Einfrieren von Ventilen und anderen durch Feuchtigkeit belastete Bauteile. <b>Basis: Polyglykol</b>
<b>KOMPRANOL GRÜN</b>  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L) 	Umweltschonende Schmier- und Konservierungsflüssigkeit für Druckluftgeräte	1083	112	20	2,3	–	-75	Für Druckluftwerkzeuge aller Art, z. B. Bohrhämmer und -meißel, Bohrwagen und Drucklufttrammen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren.

\* gemessen nach Pensky Martens (Flammpunkt P.M.)



\*\* Dichte gemessen bei 20 °C

# Industrieöle

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Druckluftschmierstoffe</b>								
<b>KOMPRANOL PF 84</b>  (20 x 0,25 L)  (10 x 1 L)  (4 x 5 L) 	Synthetisches, umweltschonendes Druckluftgeräteöl	1083	111	20	2,4	–	-75	Mischung aus vollsynthetischen Ölen mit Korrosionsschutz- und Verschleißschutzadditiven zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen aller Art, wie z. B. bei Bohrhämmern und -meißeln, Bohrwagen und Drucklufttrahmen, Erdraketenantrieben, Druckluftwerkzeugen in allen Industriebereichen, vorwiegend Bauindustrie. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren.
<b>Prüföle</b>								
<b>Referenzflüssigkeit IRM 901</b> 	Referenzöl für Laboratorien	882	243	213	19,1	–	-12	Für Laboruntersuchungen; vorwiegend für Elastomerverträglichkeitsprüfungen. Ersatz für alte ASTM Prüföle.
<b>Referenzflüssigkeit IRM 902</b>  (1 x 5 L)		935	243	441	18,8	–	–	
<b>Referenzflüssigkeit IRM 903</b>  (1 x 5 L)		920	171	29,5	4,3	–	-33	
<b>RENOLIN FST 101</b>  (20 x 1 L)	Leckageprüföl-Konzentrat	990	>100	>40	–	–	-33	Fluoreszierendes Öl-Leckage-Such-Konzentrat für Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten
<b>PRÜFFARBSTOFF blau</b>  (14 x 1 L)	Leckageprüföl-Konzentrat	990	–	–	–	–	–	Farbstoff zur Leckage-Kontrolle für Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten
<b>RENOLIN ANTI-STICK-SLIP</b>  (4 x 5 L)	Universelles Anti-Stick-Slip Additiv	944	270	103	–	–	> -20	RENOLIN Anti-Stick-Slip verhindert Stick-Slip Phänomene in hydraulischen Aufzügen, Gabelstaplern, Landmaschinen, Hebebühnen, Hydraulikschwingungsdämpfern, Hydraulikzylindern, etc. Empfohlene Einsatzkonzentration: 2%



# RENOLIN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 15 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour-point °C	Hauptanwendung
<b>Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeit</b>								
<b>RENOLIN MPG 5 MIX 30 IDM</b> 	Gebrauchsfertige Wasser-Glykol-Kühlflüssigkeit mit einer Monopropylenglykol-Konzentration von 30%. Das Produkt ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten, kommt entionisiertes Wasser zum Einsatz.  Frostschutz [°C]: -11 °C pH-Wert [-]: 8,4 Reservealkalität [0,5N HCl / 50g]: 5,0	1028	–	–	–	–	–	Speziell für den Einsatz als Spindelkühlung in CNC-Anlagen. Geeignet zum Heizen und Kühlen von wärmetransportierenden Umlaufsystemen, mit guten Frostschutzeigenschaften, gute Alterungsstabilität und guter Korrosionsschutz gegen Eisen und Nichteisenmetalle.
<b>RENOLIN MPG 5 CONC IDM</b> 	Kühlflüssigkeitskonzentrat auf Basis von Monopropylenglykol und Additiven. Das Konzentrat bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz und ist blau eingefärbt und fluoreszierend. Einfache Mischbarkeit, guter Korrosionsschutz und lange Lebensdauer.  Frostschutz bei 40 vol% [°C]: -17 Frostschutz bei 50 vol% [°C]: -26 pH Wert [-]: 7,8 Reservealkalität [0,5 N HCL / 50 g]: 8,8	1044	>110	16,7	–	–	–	Das RENOLIN MPG 5 CONC IDM wird in Umlaufkühlsystemen zum Kühlen, Heizen oder als Frostschutz in Industrieanwendungen eingesetzt. Das Konzentrat wird mit Wasser gemäß Herstellerangaben zum gebrauchsfertigen Produkt angemischt. Die Mindestkonzentration von RENOLIN MPG 5 CONC IDM sollte 33% nicht unterschreiten.

## FUCHS Special Applications Industrieöle

Je nach Anwendungsbereich werden an Industrieöle hochspezifische Anforderungen gestellt. Neben einer exzellenten technischen Leistungsfähigkeit unter extremen Bedingungen, wie extreme Temperaturen oder schwierigste Umweltbedingungen, ist vielfach auch eine hohe biologische Verträglichkeit für die Anwendung in umweltsensiblen Bereichen erforderlich. Derartige Industrieöle sind daher mit dem Zusatz FUCHS Special Applications gekennzeichnet und zählen zu den Schmierstoffen für hochspezielle Anwendungen.



Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C</b>								
<b>STABYLAN 3080</b> 📦 (4 x 5 L) 🚰 (60 L, 205 L)	Kettenschmierstoff auf Mineralölbasis	920	>200	100	8,8	37	-25	Für Kettenantriebe unter hohem Feuchtigkeitseinfluss, z. B. im Hafbereich, für Fahrtreppen sowie Antriebs- und Förderketten. Einsatztemperatur: -25 bis +80 °C  <b>Grundöl: Mineralöl</b>
<b>STABYLAN 2001</b> 📦 (4 x 5 L) 🚰 (60 L, 205 L) 🔧	Teilsynthetischer Kettenschmierstoff	910	>230	215	21,1	116	-19	Für Förder- und Antriebsketten bei erhöhten Betriebstemperaturen, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung. Einsatztemperatur: -15 bis +150 °C
<b>STABYLAN 2001 SPRAY</b> 🚰 (12 x 400 ml)		795	–	215	21,1	116	-19	<b>Grundöl: Teilsynthetisch</b>
<b>STABYLAN 2080</b> 📦 🚰	Teilsynthetischer Schmierstoff mit Festschmierstoffen	905	>220	408	26,2	86	-15	STABYLAN 2080 ist ein haftfähiger, teilsynthetischer Schmierstoff mit Festschmierstoffen für die Schmierung von Gleitflächen und Ketten bei erschwerten Betriebsbedingungen. STABYLAN 2080 hat sich für die Schmierung von Pressenführungen in der Schmiedeindustrie bewährt. Einsatztemperatur: -10 bis +120°C  <b>Grundöl: Teilsynthetisch</b>

# STABYLAN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C</b>								
<b>STABYLAN G 1000</b> ☞ (1 L) ☞ (4 x 5 L) ☞ (60 L, 205 L)	Kettenschmierstoff mit Graphit	900	158	40	7,7	165	-38	Für Kettenantriebe aller Art im Normaltemperaturbereich, z. B. in der Automobilindustrie, der chemischen Industrie, im Maschinenbau, bei Transport- bzw. Förderketten, Gabelstaplerketten und zur Seilaußenschmierung. Einsatztemperatur: -30 bis +100°C  <b>Grundöl: Mineralöl</b>
<b>STABYLAN G 1000 SPRAY</b> ☞ (12 x 400 ml)		730	–	40	7,7	165	-38	
<b>STABYLAN GY SPRAY</b> ☞ (12 x 400 ml)	Farb- und geruchloses Ketten-spray auf Weissölbasis	780	–	-71	8,5	88	-6	Ist vorgesehen zur Schmierung von Gleitbahnen, Gleitführungen und Transportketten an Maschinen. Es wird auch erfolgreich zur Reduzierung der Reibung bei der Montage elektrischer Kabel verwendet. Darüber hinaus kann es auch als Universalschmierstoff überall dort eingesetzt werden, wo herkömmliche Schmieröle aufgrund ihrer Farbe oder ihres Geruchs nicht erwünscht sind. Einsatztemperatur: -20 bis +100°C  <b>Grundöl: Weißöl</b>
<b>Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)</b>								
<b>STABYLAN 3001</b> ☞ (4 x 5 L) ☞ (60 L, 205 L)	Vollsynthetischer Kettenschmierstoff	922	284	160	18	124	-19	Für Ketten, Gleit- und Wälzlager im Hochtemperaturbereich, wie z. B. in Öfen, Trocknern, Spannräumen. Sehr gute Heißwasserbeständigkeit. Einsatztemperatur: -10 bis +220°C  <b>Grundöl: Vollsynthetisch</b>
<b>STABYLAN MO 3001</b> ☞ (4 x 5 L) ☞ (60 L)	Kettenschmierstoff mit MoS <sub>2</sub>	920	300	160	18	124	-19	Für Förder- und Antriebsketten sowie Gleit-, Wälzlager und Gleitflächen speziell im Hochtemperaturbereich in Öfen und Trocknern etc., z. B. in der chemischen Industrie, der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Holzverarbeitung, Kunststoffverarbeitung und in Verpackungsanlagen, in der Glasindustrie. Exzellente Notlaufeigenschaften. Einsatztemperatur: -10 bis +220°C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>









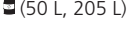
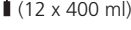
Angabe der Dichte bei 20 °C

☞ = Spraydose, ☞ = 20 L Kanister, ☞ = 205 L Fass, ☞ = 1000 L (IBC), ☞ = TKW

## FUCHS Special Applications Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)</b>								
<b>STABYLAN 5000</b> 📁 (1 L) 📁 (4 x 5 L) 📁	Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff mit niedriger Grundölviskosität	970	>260	100	12	110	-30	Für Förder- und Antriebsketten, Spannrahmen, Förderanlagen, Trockner, in der chemischen Industrie, Automobilindustrie, im Maschinenbau und in der Textilindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Gute Kriechfähigkeit durch niedrige Grundölviskosität. Einsatztemperatur: -20 bis +240 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>STABYLAN 5001</b> 📁 (10 x 1 L) 📁 (4 x 5 L) 📁 (60 L, 205 L)	Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff mit guter Lackverträglichkeit	970	>260	180	16	91	-20	Hochtemperaturanwendungen für Förder- und Antriebsketten, Gleitflächen und Lager in der chemischen Industrie, in der Textiltechnik und der Grundstoffindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Hervorragend zur Schmierung von Förderketten in Lackierstraßen der Automobilindustrie. Einsatztemperatur: -15 bis +240 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>STABYLAN 5001 SPRAY</b> 📁 (12 x 400 ml)		820	–	180	16	91	-20	
<b>STABYLAN 5006</b> 📁 (4 x 5 L) 📁	Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff mit hoher Grundölviskosität	940	245	3000	136	132	-7	„Kettenhonig“ für Förder- und Antriebsketten größerer Bauart, Gleitflächen, Exzenter, Lager und Kurvenscheiben, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, Stahlwasserbau und in Druckmaschinen. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Minimiertes Abschleuderverhalten durch hohe Grundölviskosität. Einsatztemperatur: 0 bis +240 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>STABYLAN 5006 SPRAY</b> 📁 (12 x 400 ml)		780	–	3000	136	132	-7	
<b>STABYLAN 5020</b> 📁 📁 📁	Vollsynthetischer Hochtemperatur-Kettenschmierstoff	970	>250	220	20	107	-42	STABYLAN 5020 eignet sich für Hochtemperatur-Anwendungen von Förder- und Antriebsketten aller Art. STABYLAN 5020 wurde speziell zur Schmierung von Ketten in Härteöfen zur Gipskartonplattenherstellung entwickelt. Einsatztemperatur: -20 bis +250 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>

# STABYLAN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Kettenfluids für extreme Temperaturen ab +150 °C (bis 300 °C)</b>								
<b>STABYLAN 6020</b>  (1 L)  (4 x 5 L) 	Kettenfluid für extrem hohe Temperaturen	980	>280	130	14	105	-39	Zur Minimalmengenschmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung sowie für Stahlgelenkketten aller Bauarten. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Der hohe Flammpunkt bietet größtmögliche Sicherheit bei hohen Temperaturen. Einsatztemperatur: -20 bis +260 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>STABYLAN 7001</b> 	Hochleistungs-Hochtemperatur-Kettenschmierstoff	960	>280	233	26	140	-33	STABYLAN 7001 maximiert die Schmierleistung bei Hochtemperatur-Kettenanwendungen. Eine außergewöhnlich hohe thermische Stabilität und sehr gute Verschleißschutzeigenschaften können die Laufzeit der Komponenten signifikant erhöhen, Energie einsparen und die Anzahl der Ofenbrände reduzieren - bei gleichzeitiger Reduzierung des Schmierstoffverbrauches. Hervorragend zur Schmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung. Einsatztemperatur: -20 bis +300 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>Umweltschonende Kettenfluids</b>								
<b>STABYLAN ECO 20</b>  (1 L)  (4 x 5 L) 	Biologisch abbaubares Schmierfluid	950	>280	95	14	150	-60	Für Ketten aller Art und ölgeschmierte Maschinenelemente, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Zeichnet sich durch guten Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit aus. Einsatztemperatur: -40 bis +160 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>STABYLAN ECO W 10</b>  (4 x 5 L)  (50 L, 205 L)	Biologisch abbaubares Syntheseöl mit weissen Festschmierstoffen	890	>180	18	–	–	-60	Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillatorischen Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist. Einsatztemperatur: -20 bis +110 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>STABYLAN ECO W 10 SPRAY</b>  (12 x 400 ml)		860	12	18	–	–	-60	

Angabe der Dichte bei 20 °C

 = Spraydose,  = 20 L Kanister,  = 205 L Fass,  = 1000 L (IBC),  = TKW

## FUCHS Special Applications Industrieöle



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Schmierfluids für den Schienenverkehr</b>								
<b>TRAMLUB S 3</b> 📁 (10 L) 🚛 (60 L, 205 L)	Umweltschonende Schienenflan- ken- und Spurkranzschmierfluids	860	120	165	17	110	-42	Zur umweltschonenden Schie- nenflancken- und Spurkranz- schmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichen- schmierung. Darüber hinaus ist TRAMLUB S 3 sehr gut zur um- weltschonenden Schmierung von Ketten geeignet. Einsatztemperatur: -25 bis +100 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>TRAMLUB S 4</b> 📁 (1 L) 📁 (10 L) 🚛		840	155	37	6	106	-55	Zur umweltschonenden Schie- nenflancken- und Spurkranz- schmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen. Besonders bei tiefen Temperaturen geeignet. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>TRAMLUB S 5</b> 📁 (1 L) 📁 (10 L) 🚛 (60 L, 205 L)		920	300	68	12	175	-30	Zur umweltschonenden Schie- nenflancken- und Spurkranz- schmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur zuverlässigen Schmierung von Gleitflächen von Weichenstühlen, biologisch abbaubar. Einsatztemperatur: -30 bis +100 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>

## TRAMLUB, CARBAFLO



Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Schmierfluids zur Geräuschreduktion</b>								
<b>CARBAFLO KSP 105</b> <small>Gebinde auf Anfrage</small>	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid	1700	–	148	18	135	-42	Reduziert mechanische Geräusche, die aufgrund von Rückgleiteffekten im Fahrgastraum von Automobilen auftreten, wie z. B. Lederknirschen, Quietschen des Armaturenbretts und der Innenverkleidung. Einsatztemperatur: -40 bis +200 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>CARBAFLO KSP 105 SPRAY</b> ☒ (20 x 100 ml)		1700	–	160	18	135	-42	
<b>CARBAFLO XTR 5F</b> <small>Gebinde auf Anfrage</small>	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator	1900	–	174	34	242	-63	Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet. Einsatztemperatur: -40 bis +220 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>

Angabe der Dichte bei 20 °C

☒ = Spraydose, ☒ = 20 L Kanister, ☒ = 205 L Fass, ☒ = 1000 L (IBC), ☒ = TKW

## FUCHS Special Applications Industrieöle

Produkt- bezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pour- point °C	Hauptanwendung
<b>Schmierfluids zur Geräuschreduktion</b>								
<b>CARBAFLO XTR 5F 80</b>  Gebinde auf Anfrage	Perfluoriertes Hochleistungs- schmierfluid mit UV-Indikator	1900	–	174	34	242	-63	Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dün- ner, antiquetsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen wer- den kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dich- tungssysteme verwendet. Die Variante CARBAFLO XTR 5F 80 bietet eine erhöhte Kriechfähig- keit bei Auftragen des Produktes. Einsatztemperatur: -54 bis +220 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>



# CARBAFLO, CHEMPLEX

Produktbezeichnung	Kennzeichnung	Dichte bei 20 °C kg/m <sup>3</sup>	Flp. n. Clev. °C	Kin. Visk. b. 40 °C mm <sup>2</sup> /s	Kin. Visk. b. 100 °C mm <sup>2</sup> /s	VI	Pourpoint °C	Hauptanwendung
<b>Silikonschmierstoff / Si-Fluids</b>								
<b>CHEMPLEX SI SPRAY</b> ☼ (12 x 400 ml) Gebinde auf Anfrage	Silikonschmierstoff	977	–	730	302	476	-50	CHEMPLEX SI SPRAY verbindet die hervorragenden Eigenschaften von Silikonschmierstoffen mit der einfachen Anwendung aus der Aerosoldose. Wasserabweisend, nicht fettend, greift Kunststoffe und Gummielastomere nicht an. Zur Schmierung von Auszugbalken an Straßenfertigern, Türdichtungen an Fahrzeugen, Reißverschlüsse, Druckknöpfe, Scharniere, Feinmechanik. Nur als Spray erhältlich! Einsatztemperatur: -40 bis +250 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>Chemisch stabile Schmierflüssigkeiten / Fluorierte Fluids</b>								
<b>ONTROPEEN 40</b> ☼ (1 kg) Gebinde auf Anfrage	Chemisch stabile Schmierflüssigkeit auf Basis von perfluoriertem Polyether	1890	–	80	10,1	108	-35	Zum Schmieren von Wälz- und Gleitkontakten aller Art im Hochtemperaturbereich, vorrangig in der chemischen Industrie, der Nahrungsmittelindustrie und zum Schmieren von Getrieben und Armaturen in der Sauerstoffindustrie. Einsatztemperatur: -30 bis +260 °C  <b>Grundöl: Vollynthetisch</b>
<b>Festschmierstoffhaltige Additive / MoS<sub>2</sub></b>								
<b>MOLYPHIDE 10</b> ☼ ☼	MoS <sub>2</sub> Suspension	920	210	30	5,2	103	-15	MOLYPHIDE 10% und MOLYPHIDE 20% sind thermisch stabile kolloidale Suspensionen von hochreinem Molybdändisulfid in Mineralöl. Die Produkte werden verwendet als MoS <sub>2</sub> -Additivkonzentrat für Motoren- und Maschinenöle.  <b>Grundöl: Mineralöl</b>
<b>MOLYPHIDE 20</b> ☼ ☼		940	>235	30	5,2	103	-12	

Angabe der Dichte bei 20 °C

☼ = Blechdose, ☼ = Spraydose, ☼ = 20 L Kanister, ☼ = 205 L Fass, ☼ = 1000 L (IBC), ☼ = TKW

# SCHMIERFETTE / PASTEN

Schmierfette sind dickflüssige, zähe bis feste Schmierstoffe. Durch die Auswahl entsprechender Öle, Eindicker und Additive lassen sich die Eigenschaften der Schmierfette für die unterschiedlichsten Anwendungen mit der entsprechenden Erfahrung und dem richtigen Know-how optimal einstellen. So gibt es Schmierfette für hohe oder besonders tiefe Temperaturen, für Anwendungen im Vakuum, besonders wasserbeständige und wetterfeste, besonders druckfeste oder kriechfähige, biologisch schnell abbaubare oder besonders haftfähige Schmierfette.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Sie zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung, z. B. bei hohen Lasten oder schnell wechselnden Bewegungsrichtungen, ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit, senken dabei die Reibung und schützen vor Verschleiß.

Mit den Schmierfetten / Pasten von FUCHS steht Ihnen eines der größten Schmierfett-Sortimente auf dem Markt zur Verfügung – für nahezu alle Anwendungen und Anforderungen und für bestmögliche technische und wirtschaftliche Lösungen.












## Schmierfette / Pasten

Mehrzweckfette / Langzeitfette	68-71
Wälz- und Gleitlagerfette	72-80
Getriebefette	81-83
Biologisch schnell abbaubare Schmierfette	84-85
Schmierfette für Werkzeugmaschinen	86-87
Schmierfette für den Schienenverkehr	88-89
Schmierfette für extrem hohe Temperaturen	90-94
Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen	95-96
Schmierfette für Zentralschmieranlagen	97-98
Schmierfette mit Festschmierstoffen	99-105
Perfluorierte Pasten	106-108
Schmierfette in Spraydosen	109
Montagepasten	110-111
Schmierfette für spezielle Anwendungen	112-119

## Schmierfette / Pasten























Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Mehrzweckfette / Langzeitfette</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 2 S</b>	ISO-L-XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
   	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>PLANTOGEL ECO 2 FS</b>	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>PLANTOGEL ECO 402 S</b>	ISO-L-XD(F)BFB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	240	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
	18 kg (Eimer)							


# PLANTO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Mehrzweckfette / Langzeitfette</b>								
<b>RENOLIT CA-LZ</b> <small>(Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)</small>	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
	20 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX 1</b>	–	Li-X Mineralöl	–	1	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX 2</b>	–	Li-X Mineralöl	–	2	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX 3</b>	–	Li-X Mineralöl	–	3	160	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT FEP 2</b>	KP2N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT FEP 25</b>	KP2-3N-20 ISO-L- XB(F)DEB 2-3	Lithium Mineralöl	–	2-3	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT FLM 2</b>	KPF2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS <sub>2</sub> , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), BULK							
<b>RENOLIT GP 1</b>	K1K-30 ISO-L- XC(F)CEA 1	Lithium Mineralöl	–	1	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.
	18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT GP 2</b>	K2K-30 ISO-L- XC(F)CEA 2	Lithium Mineralöl	–	2	110	-30 / +120	–	
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

## Schmierfette / Pasten










Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Mehrzweckfette / Langzeitfette</b>								
<b>RENOLIT GP 3</b>	K3K-30 ISO-L- XC(F)CEA 3	Lithium Mineralöl	–	3	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.
   	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX-PEP 2</b>	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							
<b>RENOLIT LX-PEP 3</b>	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT MP</b>	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00 MB Freigabe 267.0	Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Beanspruchungen vorliegen.
    	30 x 0,25 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT MP PLUS</b>	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar.
	20 x 0,5 kg (Kartusche)							
<b>RENOLIT MP 150</b>	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	150	-40 / +120	DBL 6804.50 MB Freigabe 267.1	Mehrzweckfett in Nutzfahrzeugen, Daimler Radlagerfett für den Werkstattbereich.
  	3 x 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT MT 2</b>	KP2K-30	Calcium Mineralöl	–	2	100	-30 / +130	–	Für alle Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen bei schweren Einsatzbedingungen bestens geeignet, jeweils an allen Schmierstellen. Außerdem geeignet für Trocken- und Nassabsiebung, Aufbereitungsmaschinen, Bau, Steine, Erden, Kieswerke, Steinbrüche und mobile Recyclinganlagen.
 	12 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer)							

## LAGERMEISTER, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Mehrzweckfette / Langzeitfette</b>								
<b>LAGERMEISTER HDG 00</b>	KP2K-30	Calcium Mineralöl	–	00	100	-30 / +130	–	Allroundfett für Gleit- und Wälzlager im allgemeinen Maschinenbau, für Baumaschinen bei schweren Einsatzbedingungen sowie die chemische Industrie. Geeignet für wechselnde Belastungen und Drehzahlen.
	18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							







## Schmierfette / Pasten



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 2 S</b>	ISO-L-XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
   	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>PLANTOGEL ECO 2 FS</b>	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>PLANTOGEL ECO 402 S</b>	ISO-L-XD(F)BFB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	240	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlager-schmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
	18 kg (Eimer)							











# PLANTO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT CA-LZ</b> (Spraydose: RENOLIT CA-LZ SPRAY)	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CHB 2	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120	–	Sehr gute Hafteigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
	20 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT CSX 15</b>	–	CaSX Mineralöl	–	1-2	440	-20 / +180	A. Kahl Pellet- pressen	Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit; kann auch mittels Zentralschmieranlagen über lange Leitungswege gefördert werden. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Holzpelletpressen, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerke, Kiesbaggereien und Baumaschinen.
	20 x 0,12 L (Autoluber), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT CX-EP 1</b>	KP1N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1	Ca-X Mineralöl	–	1	110	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen.
	18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT CX-EP 2</b>	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Ca-X Mineralöl	–	2	110	-30 / +140	Hoesch Rothe Erde	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, Werkzeugmaschinen, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig geg. leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT CX-HT 2</b>	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmöhlen.
	20 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT CX-TOM 15</b>	–	CaSX teilsynth. Grundöl	–	1-2	100	-40 / +160	SEW- Eurodrive	Getriebewälzlager, Bandförderanlagen, Papiermaschine, Werkzeugmaschinen, Bergbau.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							















## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT CXI 2</b>	–	CaSX Mineralöl	–	2	400	-20 / +160	–	Schmierung hochbelasteter, langsam laufender Wälz- und Gleitlager, mit besonders hohen Anforderungen an den Korrosionsschutz, Belastbarkeit und Walkbeständigkeit. Typische Anwendungsbeispiele sind Wälz- und Gleitlager in Stahlwerken, Papierindustrie, Bergbau, Zementwerken, Kiesbaggereien und in der Bauindustrie.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 20 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX 1</b>	–	Li-X Mineralöl	–	1	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX 2</b>	–	Li-X Mineralöl	–	2	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX 3</b>	–	Li-X Mineralöl	–	3	160	-20 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT FAP 502</b>	–	Li/Ca Mineralöl	–	2	500	-20 / +140	–	Für hoch und sehr hoch belastete Wälz- und Gleitlager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten.
	18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							
<b>RENOLIT FEP 2</b>	KP2N-20 ISO-L-XB(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT FEP 25</b>	KP2-3N-20 ISO-L-XB(F)DEB 2-3	Lithium Mineralöl	–	2-3	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen und zur Pressenschmierung.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT FLM 0</b>	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS <sub>2</sub> Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert.
	180 kg (Fass)							








## RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT FLM 2</b>	KPF2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS <sub>2</sub> , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie, und Betonwerke.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), BULK							
<b>RENOLIT GP 1</b>	K1K-30 ISO-L-XC(F)CEA 1	Lithium Mineralöl	–	1	110	-30 / +120	–	Alterungsbeständiges Mehrzweckfett mit guten Korrosionsschutzeigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, gut förderbar über Zentralschmieranlagen.
	18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT GP 2</b>	K2K-30 ISO-L-XC(F)CEA 2	Lithium Mineralöl	–	2	110	-30 / +120	–	
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT GP 3</b>	K3K-30 ISO-L-XC(F)CEA 3	Lithium Mineralöl	–	3	110	-30 / +120	–	
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT H 443-HD 88</b>	–	Lithium Mineralöl	–	2-3	110	-30 / +140	RWE Rheinbraun Flender Siemens	Wälz- und Gleitlager bei hoher Belastung, stoßweise und schwingende Beanspruchung, z. B. Unwuchtmotoren, Schwingsieben, Rüttlern, Vibratoren, Bodenverdichterwalzen, Elektromotoren, Brecher, Pumpen. Belastung in sehr weitem Drehzahlbereich.
	20 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT HI-SPEED 2</b>	KHCE2K-40 ISO-L-XD(F)CEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen.
	0,5 kg (Kartusche), 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT HI-TEMP 100</b>	KPHC2N-50 ISO-L-XE(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelnkwellen und Radlagern in arktischen Regionen.
	12 x 0,38 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)							
<b>RENOLIT HI-TEMP 220</b>	KPHC2N-40 ISO-L-XD(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	220	-40 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Papiermaschinen im Nass- und Trockenbereich, LKW Hub Units, und Kardangelnkwellen.
	12 x 0,38 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 170 kg (Fass)							








## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT HI-TEMP 460</b>	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	460	-40 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern von Förderbandantrieben (z. B. im Tagebau), Pelletpressen, Papiermaschinen im Trockenbereich, sowie zur Lebensdauer-schmierung im Nfz-Bereich.
  	12 x 0,38 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)							
<b>RENOLIT HLT 2</b>	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DBB 2	Lithium PAO	–	2	100	-40 / +140	–	Für Fettschmierstellen mit hohen Anforderungen, insbesondere solche, die schwankenden Umgebungstemperaturen ausgesetzt sind, z. B. Lebensdauer-schmierung von Pneumatikanwendungen; Zentrifugen, Gleit-/Wälz-lager
  	12 x 0,38 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT JP 1619</b>	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70 VW TL 52 168 Dana Spicer Bosch MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnelllaufende Lager.
 	10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage							
<b>RENOLIT LX-PEP 1/2</b>	KP1-2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1-2	Li-X Mineralöl	–	1-2	170	-30 / +150	–	Schnelllaufende Lager Bohrmaschinen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebestücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager.
 	50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX-PEP 2</b>	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							
<b>RENOLIT LX-PEP 3</b>	KP3N-30 ISO-L- XC(F)DEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
	180 kg (Fass)							









## RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT LZR 2 H</b>	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2	Lithium Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hytelverträglich.
	24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT MP</b>	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	35	-40 / +120	DBL 6804.00 MB Freigabe 267.0	Mehrzweckfett für Fettschmierstellen an Pkw, Nfz, Arbeitsmaschinen, soweit nicht Dauertemperaturen über 100 °C, sehr niedrige Gleitgeschwindigkeiten oder hohe mechanische Beanspruchungen vorliegen.
	30 x 0,25 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT MP PLUS</b>	KP2K-30 ISO-L- XC(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	100	-30 / +120	–	Hochwertiges EP-Mehrzweckfett mit guten Hafteigenschaften zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern. Nur in Systemkartuschen verfügbar.
	20 x 0,5 kg (Kartusche)							
<b>RENOLIT MP 150</b>	KP2K-40 ISO-L- XD(F)CEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	150	-40 / +120	DBL 6804.50 MB Freigabe 267.1	Mehrzweckfett in Nutzfahrzeugen, Daimler Radlagerfett für den Werkstattbereich.
	3 x 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT POLAR BLACK</b>	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT PU-FH 300</b>	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger).
	20 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT PU-MA 2</b>	KPFH- C2R-40 ISO-L- XD(F)FEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							





## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>RENOLIT S 2</b>	KE1-2G-60 ISO-L-XE(F)BEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SI 400 L</b>	KS1R-30 ISO-L-XE(F)FEA 1	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 L gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
	6 x 0,1 kg (Tube), Fass							
<b>RENOLIT SI 400 M</b>	KS2R-30 ISO-L-XE(F)FEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 M gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SI 511 F</b>	–	PU Silikonöl	–	0	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von RENOLIT SI 511 L und SI 511 M im Hochtemperaturbereich.
	5 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT SI 511 L</b>	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff.
	6 x 0,1 kg (Tube), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT SI 511 M</b>	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +220	–	
	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT ST 8-081/2</b>	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
	1 kg (Dose)							

# LAGERMEISTER, RENOLIT, STABYL, URETHYN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>LAGERMEISTER SL</b>	K2-3K-20	Lithium Mineralöl	–	2-3	100	-20 / +120	–	Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei normalen Betriebstemperaturen, u.a. an Baumaschinen, Fördereinrichtungen, als Chassis- und Abdichtfett
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>LAGERMEISTER SLG</b>	KF2K-30	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +120	–	
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 45 kg (Hobbock)							
<b>STABYL 300 AL 1</b>	KPF1P-20	Al-X Mineralöl	•	1	320	-20 / +150	–	Für Gleit- und Wälzlager, Führungen bei höchsten Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen, z. B. in der Grundstoffindustrie, Eisen- und Stahlindustrie, chemischen Industrie, in Sinteranlagen, Kalandern, Extrudern.
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>STABYL 300 AL 2</b>	KPF2P-20	Al-X Mineralöl	•	2	320	-20 / +150	–	
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>STABYL AX 1</b>	KP1P-20	Al-X Mineralöl	–	1	320	-20 / +150	Palfinger Systems, Sprimag Spritzmaschinenbau	Universalfette für viele Einsatzbereiche bei höchsten spezifischen Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen. Besonders geeignet für Zentralschmieranlagen mit langen Förderleitungen und geringem Querschnitt.
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass)							
<b>STABYL AX 2</b>	KP2P-20	Al-X Mineralöl	–	2	320	-20 / +150	Palfinger Systems, Sprimag Spritzmaschinenbau	
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>URETHYN E/M 1</b>	KPE1R-20	PU teilsynth. Grundöl	–	1	150	-20 / +160	ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag International, NEFF Gewindetriebe	Zur Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern, z. B. E-Motorenlager in Textilmaschinen, Gebläselagerungen in Trocknern und Öfen, Spindellager. Zur Schmierung von Kunststoffen, Elastomeren und Dichtungselementen.
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass)							
<b>URETHYN E/M 2</b>	KPE2R-20	PU teilsynth. Grundöl	–	2	150	-20 / +180	ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt, Wedag International, NEFF Gewindetriebe	
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							







## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Wälz- und Gleitlagerfette</b>								
<b>URETHYN XHD 2</b>	KPFHC2R-40	PU synth. Grundöl	–	2	290	-40 / +180	–	Geschmeidiges, vollsynthetisches Polyharnstoff-Fett für extreme Einsatzbedingungen wie z. B. bei wechselnden Drehzahlen, Temperaturen und Lasten. URETHYN XHD 2 eignet sich besonders für Lager von Großgeneratoren von Windkraftanlagen sowie für thermisch und mechanisch hoch belastete Lager in vielen Industriebereichen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 4 x 3,540 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>LAGERMEISTER XXL</b>	KP2P-20	PU Mineralöl	–	2	180	-20 / +160	FLSmidth MAAG Gear, KHD Humboldt, Wedag International, Loesche, Sandvik, SMS Meer, Zeppelin Baumaschinen	Hervorragend geeignet zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Einsatzbedingungen, hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen. Ermöglicht Sortenreduzierung und verlängerte Nachschmierfristen.
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>LAGERMEISTER TS</b>	KP2N-30	Li teilsynth. Grundöl	–	2	800	-30 / +140	DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Humboldt, Wedag International, R.STAHL, Zeppelin Baumaschinen	Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften.
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT UNITEMP 2</b>	–	NaX PAO	–	2	180	-50 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							










## PLANTO, LAGERMEISTER, RENOLIT, URETHYN






Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Getriebefette</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 000 S</b>	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT CX-EP 0</b>	GP0N-30	CaX Mineralöl	–	0	120	-30 / +140	–	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; Industriegetriebe, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlage.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT EPLITH 00</b>	GP00K-10	Lithium Mineralöl	–	00	420	-10 / +120	Müller-Weingarten Schuler	Zur Getriebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z. B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT FLM 0</b>	–	Lithium Mineralöl	•	0	100	-30 / +120	–	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS <sub>2</sub> , Korrosionsschutzzusätze, EP und AW additiviert.
	180 kg (Fass)							

## Schmierfette / Pasten








Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Getriebefette</b>								
<b>RENOLIT LZR 000</b>	GP00-000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB Freigabe 264.0 MAN 283 LI-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge.
	3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SF 7-041</b>	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.
	10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SO-GFB</b>	GP00H-30	Natrium Mineralöl	–	00	250	-30 / +100	Siemens Flender	Schnell drehende Getriebe und Getriebemotoren, Trommelmotoren, Bogenzahnkupplungen.
	18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SO-GFO 35</b>	GP0H-30	Natrium Mineralöl	–	0	250	-30 / +100	–	Schnell drehende Getriebe, landwirtschaftliche Maschinen.
	20 x 1 kg (Beutel), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>EASYMESH HTS</b>	–	anorg. Eindicker synth. Grundöl	–	1-2	300	-30 / +180	–	EASYMESH HTS ist ein nicht schmelzendes Getriebe- und Lagerfett zur Schmierung von Reduktionsgetrieben und Lagern in hohen Umgebungstemperaturen. Es hat keinen Tropfpunkt, eine sehr niedrige Ölabscheidung bei hohen Temperaturen und eine sehr niedrige Verdampfungsrate des Grundöls.
	12 x 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>GEARMASTER LI 400</b>	GP00N-30	Li-X teilsynth. Grundöl	–	00	150	-30 / +140	Ammann Verdichtung, bielomatik Leuze, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies	Für Getriebemotoren an Heimwerkergeräten und Werkzeugmaschinen sowie für Kleingetriebe aller Art.
	5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock)							
<b>GEARMASTER LXG 00</b>	GPHC00P-40	Li-X synth. Grundöl	–	00	180	-40 / +160	bielomatik Leuze, ThyssenKrupp Resource Technologies	Zur Schmierung von Getrieben hoher Leistungsdichte. Dichtfett für Federbeine an Stoßdämpfern.
	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

## GEARMASTER, RENOLIT, URETHYN






Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Getriebefette</b>								
<b>GEARMASTER ZSA</b>	GP000K-40	Lithium Mineralöl	–	000	45	-40 / +120	bielomatik Leuze, MAN, Zeppelin Baumaschinen	Für Schmierstellen an Nutzfahrzeugen, die über eine Zentralschmieranlage versorgt werden.
	30 x 0,38 kg (Tube), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>URETHYN GE 00</b>	GPHC00P-40	PU synth. Grundöl	–	00	180	-40 / +160	–	Wird in schnell laufenden Kleingetrieben eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe mechanische und thermische Stabilität sowie seine Dichtungsverträglichkeit und durch neutrales Verhalten gegenüber Bunt- und Leichtmetallen aus.
	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 40 kg (Hobbock), 175 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LI IDM 000</b>	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linearführungen von Werkzeugmaschinen.
	10 x 1 L (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

## Schmierfette / Pasten



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Biologisch schnell abbaubare Schmierfette</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 1 N</b>	ISO-L-XB(F)BEA 1	Calcium Rapsöl	–	1	36	-20 / +80	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares Abschmierfett, z. B. bei Schleusentoren oder in der Land- und Forstwirtschaft.
	18 kg (Eimer)							
<b>PLANTOGEL ECO 2 N</b>	ISO-L-XB(F)BEA 2	Calcium Rapsöl	–	2	36	-20 / +80	EU Ecolabel DE/027/273 	
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>PLANTOGEL ECO 000 S</b>	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							

# PLANTO

























Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Biologisch schnell abbaubare Schmierfette</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 2 S</b>	ISO-L-XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>PLANTOGEL ECO 2 FS</b>	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>PLANTOGEL ECO 402 S</b>	ISO-L-XD(F)BFB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	240	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
	18 kg (Eimer)							

## Schmierfette / Pasten



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für Werkzeugmaschinen</b>								
<b>RENOLIT CHUCK PASTE</b>	–	Li/Ca Mineralöl	•	2-3	166	-30 / +155	–	Spannfutter Werkzeugmaschinen, Montagepaste für Getriebe, E-Motoren, etc., Auswerferfett für Spritzgusswerkzeuge (bis +100 °C). Vermeidet Passungsrost.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 6 x 0,5 kg (Dose)							
<b>RENOLIT CX-EP 2</b>	KP2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 2	Ca-X Mineralöl	–	2	110	-30 / +140	Hoesch Rothe Erde	Universell für temperatur- und/oder druckbelastete Lagerstellen; bevorzugt von der chem., Gummi-, Reifen-, Stahl-, Steine- und Erdindustrie, Werkzeugmaschinen, gute Wasser- und Salzwasserbeständigkeit, beständig gegen leichte Laugen und Säuren, gut förderbar in Zentralschmieranlagen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT CX-TOM 15</b>	–	CaSX teilsynth. Grundöl	–	1-2	100	-40 / +160	SEW-Eurodrive	Getriebewälzlager, Bandförderanlagen, Papiermaschine, Werkzeugmaschinen, Bergbau.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX 2</b>	–	Li-X Mineralöl	–	2	160	-30 / +160	–	Wälzlager, Elektromotorlager, Kupplungsausrücklager von z. B. Kranfahrzeugen, Baumaschinen, Schmiedepressen, Nfz-Radlager, Werkzeugmaschinen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							

# GLEITMO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für Werkzeugmaschinen</b>								
<b>RENOLIT EPLITH 00</b>	GP00K-10	Lithium Mineralöl	–	00	420	-10 / +120	Müller-Weingarten Schuler	Zur Getriebebeschmierung von Schneckenrad-, Kegelrad-, schräg- und gradverzahnten Getrieben, z. B. Umformpressen, Werkzeugmaschinen, Industriegetriebe.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT FEP 2</b>	KP2N-20 ISO-L-XB(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	–	2	220	-20 / +140	–	Stahlwerke, Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und zur Pressenschmierung.
   	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT HI-SPEED 2</b>	KHCE2K-40 ISO-L-XD(F)CEA 2	Lithium synth. Grundöl	–	2	18	-40 / +120	–	Für hochdrehende Lager, n x dm = 1,4 Mio. Werkzeugmaschinen spindeln, Textilspindeln, Elektromotoren, Linearführungen.
   	0,5 kg (Kartusche), 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)							
<b>GLEITMO WSP 5040</b>	–	CaSX Mineralöl	•	2	250	-20 / +140	COLUMBUS MCKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Rückgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heischraubenpaste bis +1200 °C.
     	24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 30 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SF 7-041</b>	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industriegetrieben.
   	10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LI IDM 000</b>	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linearführungen von Werkzeugmaschinen.
   	10 x 1 L (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							









## Schmierfette / Pasten



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für den Schienenverkehr</b>								
<b>RENOLIT HLT 2</b>	KPHC2N-40 ISO-L- XD(F)DBB 2	Lithium PAO	–	2	100	-40 / +140	–	Für Fettschmierstellen mit hohen Anforderungen, insbesondere solche, die schwankenden Umgebungstemperaturen ausgesetzt sind, z. B. Lebensdauer-schmierung von Pneumatikwendungen; Zentrifugen, Gleit- / Wälzlager
	12 x 0,38 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX-PEP 1/2</b>	KP1-2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 1-2	Li-X Mineralöl	–	1-2	170	-30 / +150	–	Für schnelllaufende Lager Bohrmaschinen, Handkreissägen, Stichsägen usw. Nadelbüchsen und Schiebestücken Kardanwellen; Wälz- und Gleitlager.
	50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX-PEP 2</b>	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Gleitlager, Lüfterfett.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							











## RENOLIT







Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für Schienenfahrzeuge</b>								
<b>TRAMLUB F 234 MOD 2</b>	–	Anorg. Eindicker teilsynth. Grundöl	•	000	–	-25 / +150	Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 106192, REBS Zentralschmier-technik, Siemens	Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen.
	18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), 1000 kg (BULK)							
<b>TRAMLUB SSM ECO</b>	–	Lithium synth. Grundöl	•	1-2	–	-40 / +120	CEMAFER Gleisbaumaschinen und -geräte, DB-Mat.-Nr. 783667, Schreck-Mieves	Konzipiert zur Fahrkanten- und Schienenflankenschmierung im spurgeführten Verkehr, dient zur Reibungs- und Verschleißreduzierung im Kontaktbereich Rad/Schiene.
	18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>TRAMLUB F 234 G</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	00	–	-30 / +100	–	Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung.
	18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 175 kg (Fass)							
<b>TRAMLUB 384 G PLUS</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	< 000	–	-35 / +100	–	Für Weichen und Weichengleitflächen an Gleisanlagen bei Vollbahnen, U- und S-Bahnen, Straßen- und Industriebahnen.
	5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 50 kg (Hobbock), 170 kg (Fass)							
<b>TRAM-SILENCE</b>	–	Spezial Eindicker natives Grundöl	•	0	–	-20 / +80	Baier + Köppel, CEMAFER Gleisbaumaschinen und -geräte, SKF Lubrication Systems, REBS Zentralschmiertechnik	Werden sparsam auf den Schienenkopf aufgebracht, um das Quietschgeräusch vorwiegend im extremen Kurvenbereich zu bekämpfen.
	12,5 kg (Hobbock)							
<b>TRAM-SILENCE 00</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	00	–	-20 / +80	Baier + Köppel, CEMAFER Gleisbaumaschinen und -geräte, SKF Lubrication Systems, REBS Zentralschmiertechnik	
	12,5 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock)							
<b>LOCOLUB ECO</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	000	–	-30 / +80	Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 517718, ÖBB-Personenverkehr, REBS Zentralschmier-technik	Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkrananlagen.
	5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), 950 kg (BULK)							
<b>RENOLIT LX-PEP 3</b>	KP3N-30 ISO-L-XC(F)DEB 3	Li-X Mineralöl	–	3	170	-30 / +150	Interprecise (IDC-Bearings)	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
	180 kg (Fass)							

## Schmierfette / Pasten
















Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem hohe Temperaturen</b>								
<b>RENOLIT PU-FH 300</b>	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	500	-20 / +180	–	Für temperaturbelastete Schmierstellen und Lager mit geringen Gleitgeschwindigkeiten (z. B. Schwarzdeckenfertiger).
  	20 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT PU-MA 2</b>	KPFHC2R-40 ISO-L-XD(F)FEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalandrerlager.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SI 400 L</b>	KS11R-30 ISO-L-XE(F)FEA 1	Lithium Silikonöl	–	1	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 L gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/ Kunststoffgleitpaarungen.
 	6 x 0,1 kg (Tube), 185 kg (Fass)							














## RENOLIT, STABYL, URETHYN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem hohe Temperaturen</b>								
<b>RENOLIT SI 400 M</b>	KSI2R-30 ISO-L-XE(F)FEA 2	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	Für leicht und normal belastete Wälz- und Gleitlager in Elektromotoren, für Führungen, Gelenke, Förderketten, Lüfter, Trockner, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräte. RENOLIT SI 400 M gewährleistet eine gute Schmierfunktion an Metall-/Kunststoffgleitpaarungen.
	 6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SI 511 F</b>	–	PU Silikonöl	–	0	80	-40 / +200	–	Besondere Eignung zum Nachfetten von RENOLIT SI 511 L und SI 511 M im Hochtemperaturbereich.
	 5 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT SI 511 L</b>	–	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200	–	Hochtemperaturfett, Gleit- und Wälzlager, z. B. Elektromotoren, Förderketten, Ofenwagen, Trockenanlagen, Lagerpaarungen: Metall/Metall, Metall/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff.
	 6 x 0,1 kg (Tube), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT SI 511 M</b>	–	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +220	–	
	 6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>STABYL EHT 2</b>	KPE1-2T-20	PTFE synth. Grundöl	–	1-2	160	-20 / +220	Bernd Münstermann	Langzeitschmierung von thermisch und mechanisch hochbelasteten Wälz und Gleitlagern, z. B. Trocknungsanlagen, Förder- und Transportanlagen, Folienreckmaschinen etc.
	 12 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock)							
<b>URETHYN MP 1</b>	KP1R-20	PU Mineralöl	–	1	460	-20 / +180	FLSmidth MAAG Gear, Josef Fröhling, Loesche, Salzhausener Maschinenbau-technik SALMA-TEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies, Zeppelin Bau-maschinen	Für Wälz- und Gleitlager bei höheren Temperaturen, z. B. Langzeit schmierung von Wälzlagern in Elektromaschinen, Ventilatorenlagern, Laufrollenlagern in Stranggussanlagen, Pumpen-, Gebläse- und Kompressoranlagen.
	 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							














## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem hohe Temperaturen</b>								
<b>URETHYN MP 2</b>	KP2R-20	PU Mineralöl	–	2	460	-20 / +180	FLSmidth MAAG Gear, Josef Fröhling, Loesche, Salzhausener Maschinenbau-technik SALMA-TEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies, Zeppelin Baumaschinen	Für Wälz- und Gleitlager bei höheren Temperaturen, z. B. Langzeit schmierung von Wälzlagern in Elektromaschinen, Ventilatorenlagern, Laufrollenlagern in Stranggussanlagen, Pumpen-, Gebläse- und Kompressoranlagen.
   	12 x 0,4 kg, 30 x 0,4 kg, 12 x 0,5 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>GLEITMO 155</b>	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-30 / +1200	–	Für Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
	12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose)							
<b>GLEITMO 160 NEU</b>	–	Al-X Mineralöl	•	2	–	-30 / +1100	FLSmidth MAAG Gear	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
 	6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer)							
<b>GLEITMO 165</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	–	-40 / +1200	VW, Volvo Car Germany	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.
  	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
<b>GLEITMO 705</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	68	-20 / +1000	–	Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflächen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss.
  	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							







## GLEITMO, URETHYN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem hohe Temperaturen</b>								
<b>PBC 1574</b>	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	–	-20 / +160 (+260) +1200	–	PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremssätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.
  	10 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,225 kg (Dose), 12 x 0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>PBC TP492</b>	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	2-3	250	-20 / +160 (+260) +1200	–	Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietschmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeugen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 10 x 0,5 kg (Dose), 20 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
<b>GLEITMO 820</b>	–	Mineralöl	•	1-2	–	-20 / +1150	–	GLEITMO 820 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Auch zur Schmierung von Säulenführungen der Pressen bestens geeignet.
 	5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 60 kg (Hobbock)							
<b>GLEITMO 821</b>	–	Mineralöl	•	FLUID	–	-20 / +1150	–	GLEITMO 821 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Kann als Verdüner für GLEITMO 820 eingesetzt werden.
  	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
<b>GLEITMO 830</b>	–	Mineralöl	•	2	–	-25 / +100	–	GLEITMO 830 wird bei Kaltumformungsvorgängen eingesetzt, die mit üblichen Schmierstoffen nicht zufriedenstellend durchzuführen sind. GLEITMO 830 ist bewährt bei höchsten Anforderungen beim Stanzen, Ziehen, Streckdrücken, Biegen, Rollen und Formen von Profilen. GLEITMO 830 ist geeignet für die unterschiedlichsten Werkstoffe wie austenitische und ferritische Stähle, Kupfer, Aluminium, Zink und deren Legierungen.
 	5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 60 kg (Hobbock)							






## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem hohe Temperaturen</b>								
<b>URETHYN E 2</b>	KPE1-2S-20	PU synth. Grundöl	–	1-2	100	-20 / +200	Daimler, Eisenmann, EVG Lufttechnik, Sprimag Spritzmaschinenbau	Zur Langzeit- oder Lebensdauer-schmierung von thermisch hochbelasteten Walz- und Gleitlagern in der chemischen Industrie, Textilindustrie, Förder- und Trockentechnik sowie in KTL-Anlagen der Automobilindustrie.
   	12 x 0,4 kg, 30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 15 kg (Eimer), 25 kg, 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>URETHYN CC 2-1</b>	KP1R-20	PU Mineralöl	–	1	460	-20 / +180	Verein Deutscher Eisenhüttenleute VDEh (SEB-Standard 181 255)	Für Wälz- und Gleitlager unter hohem Temperatur- und Feuchtigkeitseinfluss, z. B. Rollganglager im Strangguss sowie in der Stahl- und Grundstoffindustrie, etc.
  	30 x 0,4 kg (Kartusche), 10 kg (Eimer), 185 kg (Fass)							
<b>URETHYN 160</b>	KP2-3P-20	PU Mineralöl	–	2-3	320	-20 / +160	ANDRITZ, ATEK Antriebstechnik Willi Glapiak	Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter erschwerten Bedingungen in der chemischen Industrie, Stahlindustrie, im Bergbau und im allgemeinen Maschinenbau. Für den Einsatz in Ventilatoren, Elektromotoren, Kfz-Radlagern, Kupplungsdrucklagern, Dekanterlagern, Laufrollen von Trocknungsanlagen etc.
 	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT ST 8-081/2</b>	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
	1 kg (Dose)							
<b>RENOLIT UNITEMP 2</b>	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-50 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							

# RENOLIT, URETHYN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen</b>								
<b>RENOLIT HI-TEMP 100</b>	KPHC2N-50 ISO-L- XE(F)DFB 2	Li-X PAO	–	2	100	-50 / +140	–	Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über einen weiten Temperaturbereich, z. B. Elektro- und Traktionsmotoren, Bandrollen, und Kardangelnwellen und Radlagern in arktischen Regionen.
	12 x 0,38 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 170 kg (Fass)							
<b>RENOLIT JP 1619</b>	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	25	-50 / +120	DBL 6804.70 VW TL 52 168 Dana Spicer Bosch MAN	EP-Fett, Zusätze zur Verbesserung des Korrosionsschutzes, der Alterungsbeständigkeit und des Haftvermögens, Schmierung von Reibstellen, in denen ein sehr gutes Gleitverhalten, sehr niedrige Anlaufwiderstände, auch bei niedrigen Temperaturen, verlangt wird, z. B. Zahnstangenlenkung, Kardanwellen, schnellaufende Lager.
	10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), weitere Gebinde auf Anfrage							
<b>RENOLIT POLAR BLACK</b>	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT S 2</b>	KE1-2G-60 ISO-L- XE(F)BEA 1-2	Lithium synth. Ester	–	1-2	14	-60 / +100	–	Für tiefe Temperaturen, z. B. Elektromotoren, Kleinmotoren, Instrumente, Fernmeldegeräte, Flugsicherungsanlagen, Klimaanlage, Kältemaschinen.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							
<b>RENOLIT SI 300 M</b>	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT SI 300 S</b>	MSI3P-70 ISO-L- XE(F)EEA 3	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe
	18 kg (Eimer)							








## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für extrem niedrige Temperaturen</b>								
<b>URETHYN LT 60</b>	KE1N-50	PU synth. Grundöl	–	1	23	-50 / +140	Salzgitter Maschinenbau (SMAG), Sprimag Spritz Maschinenbau	Für Gleit- und Wälzlager, Führungen, Offene Getriebe an Geräten im Tieftemperaturbereich, z. B. an Maschinen und Anlagen im Freien bei Winterbetrieb, Schneeraupen, Seilbahnen, Transporteinrichtungen in Kühlhäusern, im Freien laufende Rolltreppen. Auch für schnelllaufende Wälzlager geeignet.
 	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT UNITEMP 2</b>	–	Synth. NaX PAO	–	2	180	-50 / +180	–	Gleit- und Wälzlager bei hohen Temperaturen.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180kg (Fass)							




















## PLANTO, RENOLIT, URETHYN














Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für Zentralschmieranlagen</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 000 S</b>	–	Li/Ca synth. Ester	–	00-000	56	-40 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares Fließfett zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern über Zentralschmieranlagen versorgte Nutzfahrzeuge und Baumaschinen, auch für niedrig bis mittel belastete Getriebe.
	18 kg (Eimer)							
<b>PLANTOGEL ECO 2 S</b>	ISO-L-XD(L)CEB 2	Li/Ca synth. Ester	–	2	105	-40 / +120	EU Ecolabel DE/027/273 	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett zur Wälz- und Gleitlagerschmierung, z. B. von Wasserturbinen, Baumaschinen oder in der Land- und Forstwirtschaft. In Zentralschmieranlagen gut förderbar.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LX-PEP 2</b>	KP2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 2	Li-X Mineralöl	–	2	170	-30 / +150	MAN 284 Li-H2, MB Freigabe 265.1, ZF TE-ML 12, Schaeffler Gruppe, VW TL 52 147 X, Interprecise (IDC-Bearings), Deutsche Bahn	Mehrzweckfett, Elektromotoren, Radlager, Nadelbüchsen in Kardanwellen, Wälz- und Gleitlager, Lüfterfett.
 	12 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							

## Schmierfette / Pasten
















Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für Zentralschmieranlagen</b>								
<b>RENOLIT LZR 000</b>	GP00-000G-40	Li/Ca Mineralöl	–	00-000	43	-40 / +110	MB Freigabe 264.0 MAN 283 LI-P 00/000	Fließfett für Zentralschmieranlagen LKW, Nutzfahrzeuge.
  	3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LZR 2 H</b>	KP2N-30 ISO-L- XC(F)DIB 2	Lithium Mineralöl	–	2	230	-30 / +140	Baier & Köppel	Hochwertiges Mehrzweckfett, Langzeit-Rostschutz, Dichtfett, Zentralschmieranlagen, Zuckerfabriken, Dachziegelwerke, Papierindustrie, ausgeprägter Korrosionsschutz, verhindert Stillstandskorrosion; hyttelverträglich.
    	24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT POLAR BLACK</b>	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SF 7-041</b>	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	110	-30 / +120	–	Werkzeugmaschinen, Etikettier- und Verpackungsmaschinen, Industrietrieben.
   	10 x 0,45 kg (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT LI IDM 000</b>	GP000K-30	Lithium Mineralöl	–	000	300	-30 / +120	DMG MORI	Zentralschmiereinheiten und Linearführungen von Werkzeugmaschinen
   	10 x 1 L (Tube), 3 x 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

## PLANTO, RENOLIT









Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>PLANTOGEL ECO 2 FS</b>	–	Li/Ca synth. Ester	•	2	195	-30 / +120	–	Biologisch schnell abbaubares EP-Mehrzweckfett mit Festschmierstoffen zur Schmierung von belasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. von Nutzfahrzeugen und Baumaschinen.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT CX-HT 2</b>	–	CaSX Mineralöl	•	2	400	-20 / +180	–	Schmierung hochbelasteter langsam laufender Wälz- und Gleitlager, z. B. Tunnelofenwagen, Baumaschinen, Stahlwerke oder Kohle- und Erzmühlen.
  	20 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT EP X1</b>	–	Lithium Mineralöl	•	1	1050	-15 / +120	Renk CMD	Bogenzahnkupplungen, langsam drehende und hoch belastete Lager.
 	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT FLM 2</b>	KPF2N-30 ISO-L-XC(F)DEB 2	Lithium Mineralöl	•	2	100	-30 / +140	MAN 285 LI-PF 2	Für mechanisch belastete Schmierstellen, Schmierfett mit MoS <sub>2</sub> , Land-, Baumaschinen und Nutzfahrzeuge, Steine-, Erden-, Bergbau-, Gummiindustrie und Betonwerke.
    	12 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), BULK							






## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>RENOLIT FOL 2</b>	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten.
	18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT LX-OTP 2</b>	–	Li-X Polyglykol	•	1-2	360	-40 / +160	MAN	Achsschenkelbolzenschmierung bei MAN.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), weitere Gebinde auf Anfrage							
<b>RENOLIT POLAR BLACK</b>	–	Lithium PAO	•	1-2	340	-50 / +140	–	Vollsynthetisches Ganzjahres-Schwerlastfett für Wälz- und Gleitlager mit Festschmierstoffen von Baumaschinen und Minenfahrzeugen mit wechselnden Umgebungstemperaturen.
	180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT PU-MA 2</b>	KPFHC2R-40 ISO-L-XD(F)FEB 2	PU PAO	•	2	100	-40 / +180	–	Elektromotoren, Heißluftgebläse, Trockenzylinder in der Papierindustrie, Kalanderlager.
  	12 x 0,4 kg (Kartusche), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>STABYL TA</b>	KPF1-2N-40	Lithium teilsynth. Grundöl	•	1-2	200	-40 / +140	–	STABYL TA ist ein teilsynthetisches, lithiumverseiftes Spezialfett. Zur Erreichung der besonderen Gleiteigenschaften enthält das Produkt eine synergetisch wirkende Feststoffkombination.
  	24 x 0,4 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>STABYL L-TS MO</b>	KPF2N-30	Lithium teilsynth. Grundöl	•	2	800	-30 / +140	KHD Humboldt Wedag International, Komatsu Mining Germany, Loesche, SMS Meer, ThyssenKrupp Rothe Erde	Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen.
  	30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>STABYL MO 500</b>	KPF2-3K-25	Lithium Mineralöl	•	2-3	110	-25 / +120	China National Materials (Sinoma), ThyssenKrupp Resource Technologies, Zeppelin Baumaschinen	Für Wälz- und Gleitlager aller Art bei hoher mechanischer Dauerbelastung im allgemeinen Maschinenbau, in der chemischen Industrie, der Eisen- und Stahlindustrie, Baumaschinen- und Automobilindustrie.
  	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock)							

## GLEITMO, RENOLIT, STABYL

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>GLEITMO 577 A</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	1	85	-40 / +180	GLEITMO 577 A entspricht der VW Norm TL 52 160	Spezielle Schmierfette auf Basis eines synthetischen Öls mit speziell ausgewählten weißen Festschmierstoffen zur Verminderung von Reibung und Verschleiß bei der Werkstoffpaarung Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Gummielastomer/Metall. GLEITMO 577 A und GLEITMO 577 C werden eingesetzt zur Schmierung von O-Ringen, Dichtungen, Einstellvorrichtungen aus Kunststoff, Dichtungen und Stoßdämpferdichtungen.
	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>GLEITMO 577 C</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	00	85	-40 / +180	–	
	5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>GLEITMO 582</b>	–	Lithium teilsynth. Grundöl	•	0	–	-15 / +120	–	Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnelllaufende, kraftübertragende Ketten aller Art, inklusive Anwendungen bei denen die Beständigkeit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist.
	20 L (Kanne)							
<b>GLEITMO 585 M</b>	–	Lithium Mineralöl	•	2	100	-25 / +120	KARL MAYER Textilmaschinenfabrik, Loesche	Für Lager und Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrost gefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Lagerungen an Großgelenkwellen).
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 25 kg, 45 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>GLEITMO 800</b>	–	Lithium Mineralöl	•	2	68	-25 / +100	Daimler	Zur Dünnschichtschmierung, wo extreme Drücke, Ruckgleiten, oszillierende Bewegungen und Passungsrost auftreten. Zur Montage, für Haushaltsgeräte, Textil- und Verpackungsmaschinen.
	12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 250 kg (Fass)							
<b>GLEITMO 805</b>	–	Lithium teilsynth. Grundöl	•	2	105	-20 / +110	Bosch Rexroth, Daimler, DB-Mat.-Nr. 823600, Volvo Car Germany	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Weitere typische Anwendungsgebiete sind oszillierende Bolzen an Baumaschinen, Ausleger an Teleskopkräne. GLEITMO 805 hat sich bei der Schmierung von Gleitplatten beim Brücken-Taktschiebverfahren bewährt.
	24 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,47 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							





## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>GLEITMO 805 K</b>	–	Lithium synth. Grundöl	•	2*	130	-45 / +110	Volvo Car Germany	Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten und exzellente Kunststoffverträglichkeit.
 30 x 0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)								
<b>GLEITMO 810</b>	–	Lithium Mineralöl	•	2	68	-40 / +80	Daimler, KARL MAYER Textilmaschinenfabrik	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen.
 24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 815</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	2	115	-45 / +150	MAN	Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180 °C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet.
 24 x 0,1 kg (Tube), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 860</b>	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-45 / +140	–	Für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet oder oszillierenden Bewegungen sowie Vibrationen ausgesetzt sind. Besondere Vorteile ergeben sich in der Anwendung bei hochbeanspruchten Planetenwälzgetrieben, etwa in Aktuatoren in der Automobilindustrie.
 180 kg (Fass)								
<b>GLEITMO 1580 V</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	–	-45 / +130	–	Zur Montage und Nachschmierung von Maschinenelementen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und rüttelnde bzw. oszillierende Bewegungen einwirken. Für hoch belastete Wälz- und Gleitlager (auch unter ungünstigen Bedingungen wie Vibrationen), Zahnkupplungen, Getriebeverzahnungen, Schneckengetrieben, Gewindespindeln und Bewegungsschrauben sowie für Schmierstellen, die durch Passungsrost gefährdet sind.
 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)								













\* Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00 und 1 erhältlich

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; PU: Polyharnstoff; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PFPE: Perfluorpolyether

**GLEITMO**






Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>GLEITMO WSP 5000</b>	–	CaSX Mineralöl	•	2	350	-20 / +140	–	Zur Schmierung von Maschinenelementen wie Wälz- und Gleitlagern, Achsen, Wellen oder Überlastkupplungen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und vibrierende/ oszillierende Bewegungen einwirken, insbesondere, wenn in der Umgebung hohe Feuchtigkeit herrscht bzw. Spritzwassereinfluss gegeben ist. Zur Minderung von Reibung und Verschleiß bei hohen und niedrigen Belastungen sowie gegen Passungsrost und Ruckgleiten (stick-slip).
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock)							
<b>GLEITMO WSP 5040</b>	–	CaSX Mineralöl	•	2	250	-20 / +140	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heischraubepaste bis +1200 °C.
	24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 30 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							
<b>GLEITMO 100</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	–	-35 / +400	VW, Josef Frhling, KHD Humboldt Wedag International	Montagepasten mit breitem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Ruckgleiten (stick-slip). Ab ca. +140 °C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe.
	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
<b>GLEITMO 100 S</b>	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-35 / +400	VW, Josef Frhling, KHD Humboldt Wedag International	Montagepasten mit breitem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Ruckgleiten (stick-slip). Ab ca. +140 °C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe. Durch den höheren MoS <sub>2</sub> -Anteil eignet sich GLEITMO 100 S für extreme Anwendungsfälle.
	24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock)							

## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>GLEITMO 700</b>	–	Synth. Grundöl	•	1	180	-40 / +400	–	Zum Einsatz in allen Gebieten der Schmiertechnik im Bereich hoher Temperaturen, wo Öle und Fette auszuschließen sind, z. B. Ofenwagenlager (Gleit- und Wälzlager). Weiterhin bei Montage und Einlaufvorgängen. Ab ca. +200 °C Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe (Trägeröl verdampft rückstandsfrei).
 	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
<b>GLEITMO 720</b>	–	Synth. Grundöl	•	3	670	-20 / +120	–	Zum Abdichten von individuellen Bauteilen, Spaltmaßen oder Kabeldurchführungen. Aufgrund der erhöhten Konsistenz geeignet, eine Dichtigkeit gegenüber Wasser unter Druckbelastung über lange Zeiträume aufrecht zu halten.
	25 kg (Hobbock)							
<b>GLEITMO 155</b>	–	Synth. Grundöl	•	1-2	–	-30 / +1200	–	Für Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
	12 x 0,25 kg (Dose), 6 x 1 kg (Dose)							
<b>GLEITMO 160 NEU</b>	–	Al-X Mineralöl	•	2	–	-30 / +1100	FLSmidth MAAG Gear	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.
 	6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer)							
<b>GLEITMO 165</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	–	-40 / +1200	VW, Volvo Car Germany	Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.
  	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
<b>GLEITMO 705</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	68	-20 / +1000	–	Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflächen und -bahnen in Befeuungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium Druckguss.
  	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							



# GLEITMO, LAGERMEISTER, RENOLIT










Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette mit Festschmierstoffen</b>								
<b>PBC 1574</b>	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	–	–	-20 / +1200	–	PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schrauben gewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremsätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.
 10 x 0,1 kg (Tube), 12 x 0,225 kg (Dose), 12 x 0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)								
<b>PBC TP492</b>	–	Anorg. Eindicker Mineralöl	•	–	250	-20 / +1200	–	Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietschmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeugen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen.
 12 x 0,4 kg (Kartusche), 10 x 0,5 kg (Dose), 20 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)								
<b>MEISSELPASTE</b>	–	Al-X Mineralöl	•	2	–	-20 / +1100	BEKA, DELIMON, SKF-Lincoln	Kupferfarbene, mineralöl-basische Paste mit Aluminium-Komplexeife und Festschmierstoffen zur Schmierung von Einsteckwerkzeugen und Verschleißbuchsen an Hydraulik- und Druckluftschlämmern von 75 kg bis 6.000 kg Hammergewicht, Pressluftbohrern und anderen Elektrowerkzeugen. Verwendbar auch im Unterwasser- und im Heißeinsatz.
 30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass)								
<b>LAGERMEISTER WHS 2002</b>	KPF1-2K-20	Lithium Mineralöl	•	1-2	320	-20 / +120	DB-Mat.-Nr. 685377 u. 685382, Terex Germany, Zeppelin Bau-maschinen	Für Wälz- und Gleitlager unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibrationen), z. B. an Förderanlagen, Baumaschinen und Aufbereitungsanlagen in der Grundstoffindustrie. Zur Schmierung von Kunststoff Gleitplatten bei Teleskopkranen. Auch als Fluid erhältlich!
 30 x 0,4 kg (Kartusche), 30 x 0,4 kg (Tube), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock)								
<b>RENOLIT TFL 2</b>	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall.
 18 kg (Eimer)								

## Schmierfette / Pasten



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Perfluorierte Pasten</b>								
<b>CARBAFLO 2160</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	310	-60 / +260	–	CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es ist stabil gegenüber den meisten Laugen und Säuren, hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrate des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet garantiert CARBAFLO 2160 eine Lebensdauerschmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern.
								□ 100 g (Spritze), 6 x 1 kg (Dose)
<b>CARBAFLO 2455</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	210	-45 / +220	–	CARBAFLO 2455 ist eine fluoreszierende Spezialpaste auf der Basis eines hochstabilen Syntheseöles und weißen Festschmierstoffen. Es ist resistent gegen viele aggressive Chemikalien und bietet eine hervorragende Verträglichkeit mit verschiedensten Elastomer- und Kunststoffarten. Der UV-Zusatz erlaubt ein einfaches Erkennen von CARBAFLO 2455 mit UV-Licht, auch wenn es in einem dünnen Film aufgebracht wurde.
								□ □ □ 12 x 1 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)




# CARBAFLO, GLEITMO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Perfluorierte Pasten</b>								
<b>CARBAFLO 3631</b>	–	Synth. Grundöl	•	2	310	-60 / +260	–	CARBAFLO 3631 ist stabil gegenüber den meisten Säuren und Laugen, kommt zum Einsatz bei hochbelasteten, langsam laufenden Lagern, Antriebswellen oder mechanischen Geräten, die in einem breiten Temperaturspektrum betrieben werden. Die Paste zeigt hervorragende Hochdruckeigenschaften im gesamten Temperaturbereich und bietet einen langfristigen Verschleißschutz, der zu einer wesentlich längeren Lebensdauer der Maschinenbauteile führt.
	10 kg (Eimer)							
<b>GLEITMO 591</b>	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2*	510	-25 / +260	–	Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern.
 	24 x 0,06 kg (Dose), 0,6 kg (Semco), 12 x 0,75 kg (Kartusche), 12 x 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)							
<b>GLEITMO 593</b>	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2*	510	-25 / +250	–	Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen.
	6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)							
<b>GLEITMO PFG 4022</b>	–	PTFE Synth. Grundöl	•	1	80	-40 / +150	–	Wälz- und Gleitlagern, für die Dauerschmierung bei Anwesenheit aggressiver Medien, sowohl im Hoch- als auch im Tieftemperaturbereich, wie z. B. schnelllaufende Lager, Transportketten, Lager von Zentrifugen, elektromotorische Stellantriebe oder Magnetventile.
	12 x 0,85 kg (SR-Kartusche), 6 x 1 kg (Eimer)							
<b>GLEITMO 591 (OX)</b>	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2	–	-25 / +260	BAM Sauerstoffprüfung	Für Sauerstoffanwendungen. Resistent gegen viele aggressive Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten.
	1 kg (Dose)							
<b>GLEITMO 593 (OX)</b>	–	PTFE Synth. Grundöl	•	2	–	-25 / +250	BAM Sauerstoffprüfung	<b>Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.</b>
	6 x 1 kg (Dose)							
<b>GLEITMO 595</b>	–	PTFE Synth. Grundöl	•	3	–	-60 / +250	BAM Sauerstoffprüfung	Zur Erstschmierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, für die Anlagen der sauerstoffverarbeitenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Anwendungen im Tauchsport. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen. <b>Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.</b>
 	6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)							

\* Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00, 1 und 3 erhältlich

Al-X: Aluminiumkomplex; Ca-X: Calciumkomplex; CaSX: Calciumsulfonatkomplex; HDK: Gelverdicker; Li/Ca: Lithium/Calcium; Li-X: Lithiumkomplex; PU: Polyharnstoff; Synth. NaX: synthetischer Natriumkomplex; PFPE: Perfluorpolyether

## Schmierfette / Pasten




Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Perfluorierte Pasten</b>								
<b>GLEITMO 599</b>	–	Spezial Eindicker synth. Grundöl	•	3	–	-40 / +250	BAM Sauerstoffprüfung	Zur Erstschmierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, sowie für Armaturen und Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Die geprüften Sauerstoffdrücke reichen in der Regel deutlich über 400 bar (bei 60 °C) hinaus, so dass mit diesem Schmierstoff z. B. auch die Ventile von 300 bar-Sauerstoff-Flaschen sicher und zuverlässig geschmiert werden können. Bestens für Anwendungen im Tauchsport geeignet. Atemphysiologische Beurteilung liegt vor. Auch bei flüssigem Sauerstoff geeignet. <b>Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.</b>
 	6 x 1 kg (Dose), 10 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT ST 8-081/2</b>	–	PTFE PFPE	–	2	510	-20 / +260	–	Nicht mit anderen Schmierstoffen mischen! Oberflächen müssen frei von Öl- und Fettrückständen sein! Vollsynthetisch, thermostabil, lösungsmittelbeständig (Ausnahme Hal. KW) oxidationsstabil, druckbelastbar, Gleit- und Wälzlager aller Industriebereiche, z. B.: Lackieranlagen, Trockenöfen, Kalanderlager, Maschinen der Nahrungsmittel- und Verpackungsindustrie, Lagerungen von Heißluft- und Rauchgasklappen im Kraftwerksbereich.
	1 kg (Dose)							

## GLEITMO, RENOLIT



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsetztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
--------------------	--	-------------------	-------------------	-------------	---	------------------------	-------------------------	----------------






### Schmierfette in Spraydosen

<b>DUOTAC ZAHNRAD-SPRAY</b>	–	Wachs Mineralöl	•	–	–	-20 / +150*	–	Trockener, biegefester Schmierfilm. Für offene Getriebe, Zahnkränze/-stangen, Ketten, Außenschmierung von Drahtseilen in Krananlagen, Baggern, Landmaschinen, Zahnradbahnen, kalt auftragen, für offene Zahnradvorgelege, bei Transport- und Förderanlagen in Hütten- und Walzwerken, Zugseil- und Kettenschmierung/konservierung z. B. in der Industrie Steine und Erden, Feststoffschmierfilm bis +300 °C. Graphithaltiger, bitumenfreier Spezialschmierstoff.
	12 x 400 ml							
<b>RENAX GLEITSPRAY</b> (Schmierfett: RENOLIT GL 1)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140*	–	Sehr adhesives, geräuschminderndes, reibungs- und verschleißminderndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungsbahnen und Schiebedächern. Zum Befetten schwer zugänglicher Stellen.
	12 x 400 ml							
<b>RENOLIT CA-LZ SPRAY</b> (Schmierfett: RENOLIT CA-LZ)	–	Calcium Mineralöl	–	2	700	-30 / +120*	–	Sehr gute Haftigenschaften, verhindert Verschleiß auch unter extremen Bedingungen, sehr widerstandsfähig gegen Abwaschen durch Wasser von Metalloberflächen, Langzeitschmierung von Kfz und Nfz, Bau-, Industrie- und Landmaschinen.
	12 x 400 ml							





\* Nach Abdampfen Lösemittel

## Schmierfette / Pasten



Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Montagepasten</b>								
<b>RENOLIT AS</b>	–	Lithium synth. Grundöl	–	1	3000	-20 / +140	–	Schmier- und Abdichtfett, vermindert Reibung, dämpft Schwingungen, verhindert Stick-Slip, beugt Undichtigkeiten vor, beständig gegen viele flüssige Medien und Gase, schützt vor korrosivem Angriff; Pumpenlager, Ventilatoren, Fördereinrichtungen Druckmaschinen, Reinigungs- und Lackieranlagen.
	5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT CHUCK PASTE</b>	–	Li/Ca Mineralöl	•	2-3	166	-30 / +155	–	Spannfutter Werkzeugmaschinen, Montagepaste für Getriebe, E-Motoren, etc., Auswerferfett für Spritzgusswerkzeuge (bis +100 °C). Vermeidet Passungsrost.
	12 x 0,4 kg (Kartusche), 6 x 0,5 kg (Dose)							
<b>RENOLIT LX-PG 2</b>	–	Li-X Polyglykol	–	1-2	380	-40 / +160	VW TL52150	Gleit- /Wälzlager, Führungen, Getrieben, Montagehilfe für EPDM-Bremszylinderhandschellen.
  	10 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							

# GLEITMO, RENOLIT

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Montagepasten</b>								
<b>GLEITMO WSP 5040</b>	–	CaSX Mineralöl	•	2	250	-20 / +140	COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe	Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heißschraubenpaste bis +1200 °C.
	24 x 0,1 kg (Tube), 6 x 1 kg (Dose), 30 x 0,4 kg (Kartusche), 12 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SI 300 M</b>	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT SI 300 S</b>	MSI3P-70 ISO-L-XE(F)EEA 3	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe.
	18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT SI 708</b>	–	HDK Silikonöl	–	2-3	750	-40 / +200	–	Elastomer-Montagehilfsmittel, Gleitmittel, Isolierfett.
	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 3 x 5 kg (Eimer), 200 kg (Fass)							


















## Schmierfette / Pasten










Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für spezielle Anwendungen</b>								
<b>RENOLIT FOL 2</b>	–	Lithium PAO	•	2	110	-10 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Gleitlagerfolien im Hochbau, besonders alterungsbeständig, Gleitfolienfett, geringe Gleitgeschwindigkeiten.
☞	18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT GL 1</b> (Spraydose: RENAX GLEITSPRAY)	–	Lithium Teilsynth. Grundöl	–	1	–	-30 / +140	–	Sehr adhesives, geräuschkinderndes, reibungs- und verschleißminderndes Schmierfett mit gutem Korrosionsschutz. Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie in Getrieben, Bowdenzügen, Führungsbahnen und Schiebedächern.
☞ ☞	18 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT SI 300 M</b>	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-70 / +160	DBL 6812.10 VW TL 767 X	Tiefemperaturfett für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Unterstützung Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen, Schmierung von Faltenbälgen.
⚠ ☞ ☞	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)							









## RENOLIT, STABYL

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für spezielle Anwendungen</b>								
<b>RENOLIT SI 300 S</b>	MSI3P-70 ISO-L- XE(F)EEA 3	Lithium Silikonöl	–	3	75	-70 / +160	–	Tiefemperaturfett für elektrische und elektronische Geräte, feinmechanische Geräte, Abdichtfett für Radialwellendichtringe, Nutringe, O-Ringe.
	18 kg (Eimer)							
<b>RENOLIT SI 410 M</b>	MSI2K-50	Calcium Silikonöl	–	2	750	-55 / +120	eurofins (F)	Bierhahnfett zur Schmierung von Hähnen, Lagern und Dichtstellen in Gär- und Abfüllanlagen der Getränkeindustrie, Maschinen der Lebensmittelherstellung und Verpackung.
   	6 x 0,1 kg (Tube), 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 180 kg (Fass)							
<b>RENOLIT TFL 2</b>	–	Lithium PAO	•	2	110	-40 / +140	–	Enthält PTFE, für Gleitpaarungen Kunststoff/Kunststoff oder Kunststoff/Metall.
	18 kg (Eimer)							
<b>STABYL EOS E 2</b>	KPE1-2K-40	Lithium synth. Grundöl	–	1-2	320	-40 / +130	General Electric, IMO, Jungblut wind elements, KENERSYS, ThyssenKrupp Rothe Erde, ZS Schmieranlagen	Zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Windkraftanlagen aller Art. Verfügt über einen breiten Einsatztemperaturbereich, hohe mechanische Stabilität, ausgeprägtes Lasttragevermögen und hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften. Kann unter Berücksichtigung der Herstellervorgaben daher sowohl zur Schmierung der Rotorlagerung, als auch der Blatt- und der Azimutlager eingesetzt werden.
   	30 x 0,4 kg (Kartusche), 4 x 3,7 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 180 kg Fass							
<b>STABYL LX 460 SYN</b>	KPHC1-2N-40	Li-X synth. Grundöl	–	1-2	460	-40 / +140	–	STABYL LX 460 SYN ist ein vollsynthetisches Hochleistungsfett, welches aufgrund seines großen Temperatureinsatzbereichs, seiner hohen mechanischen Stabilität und außergewöhnlichen Lasttragfähigkeit eine ausgezeichnete Wahl bei der Schmierung von Hauptrotorlagern in Windkraftanlagen ist.
   	30 x 0,4 kg (Kartusche), 4 x 3,57 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg Fass							
<b>STABYL LX 460 SYN 00</b>	KPHC 00 N-40	Li-X synth. Grundöl	–	00	460	-40 / +140	–	STABYL LX 460 SYN 00 ist ein vollsynthetisches Hochleistungsfett, das speziell für den Einsatz in Windkraftanlagen entwickelt wurde. Es kombiniert die Vorteile eines synthetischen Grundöls und eines speziellen Lithiumkomplex-Verdickers mit denen eines hochmodernen Additivpakets.
  	18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							

## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für spezielle Anwendungen</b>								
<b>CHEMPLEX SI 300 Medium</b>	–	Lithium Silikonöl	–	2	70	-70 / +160	–	Für den Einsatz als Tieftemperaturfett, insbesondere für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Für Paarungen von Kunststoff/Kunststoff bzw. Elastomer/Metall, z. B. in elastischen Verbindungen von Gummi/Metall. Zur Unterstützung der Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtringen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen sowie zur Schmierung von Faltenbälgen empfohlen.
	6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
<b>CHEMPLEX SI 400 Medium</b>	–	Lithium Silikonöl	–	2	80	-30 / +180	–	Für leicht bis normal belastete Wälz- und Gleitlager, z. B. in Elektromotoren, Lüftern, Trocknern, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräten sowie für Führungen, Gelenke und niedrig belastete Förderketten.
	6 x 1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							
<b>CHEMPLEX SI 410 Medium</b>	–	Calcium Silikonöl	–	2	750	-40 / +120	Französische Trinkwasserzulassung	Zur Schmierung niedrig belasteter Lager sowie insbesondere zur Schmierung von Ventilen, O-Ringen und ähnlichen Schmierstellen.
	6 x 1 kg (Dose), 25 kg (Hobbock)							
<b>CHEMPLEX SI 511 FLUID</b>	–	PU Silikonöl	–	00	80	-40 / +200 (+280)	–	Für Hochtemperaturanwendungen wie z. B. in Radnaben von Wagen in Ziegelbrennereien, Heißluftventilatoren, Fördereinrichtungen und Türscharnieren von Trockenöfen, Gießereien sowie Steuer- und Regelvorrichtungen von Vulkanisierbetrieben.
	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer)							
<b>CHEMPLEX SI 511 LIGHT</b>	KSI1S-40	PU Silikonöl	–	1	80	-40 / +200 (+280)	–	
	6 x 1 kg (Dose)							
<b>CHEMPLEX SI 511 MEDIUM</b>	KSI2S-30	PU Silikonöl	–	2	80	-30 / +200 (+280)	–	
	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer)							
<b>CHEMPLEX SI-LK 2</b>	–	Li-X Silikonöl	–	2-3	190	-50 / +200	–	Eignet sich insbesondere für die Langzeitschmierung der Materialpaarungen Stahl/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff und Stahl/Gummi. Gutes Lasttragvermögen durch weiße Festschmierstoffe.
	6 x 1 kg (Dose), 180 kg (Fass)							

## CEPLATTYN, CHEMPLEX, GLEITMO

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm²/s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für spezielle Anwendungen</b>								
<b>GLEITMO 585 K</b>	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	50	-45 / +130	ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Blatt- und Azimutlagerungen an Windkraftanlagen).
	30 x 0,37 kg, 4 x 3,57 kg (Kartusche), 30 x 0,5 kg (SR-Kartusche), 0,95 kg (Dose), 5 kg, 18 kg (Eimer), 25 kg, 40 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>GLEITMO 585 K PLUS</b>	–	Lithium synth. Grundöl	•	2	50	-45 / +130	ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF-Lincoln, BEKA	Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Blatt- und Azimutlagerungen an Windkraftanlagen).
	30 x 0,37 kg (Kartusche), 4 x 3,57 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>SILICONFETT 300 MITTEL BLQ</b>	MSI2P-70	Lithium Silikonöl	–	2	75	-35 / +21	MPA Stuttgart kontrolliert	Brückenlagerqualität mit Prüfzeugnis (DIN EN 1337-2).
	18 kg (Eimer)							
<b>CEPLATTYN GT 10</b>	–	Synth. Grundöl	•	–	10000	0 / +140	FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma, Citic, Ferry Capitain	Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenantriebe mit extremen Antriebsleistungen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen.
	1 kg (Dose), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN GT 30</b>	–	Synth. Grundöl	•	–	28000	+5 / +140	Falk Rexnord, Ferry Capitain	Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenantriebe mit extremen Antriebsleistungen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen.
	190 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN GT P</b>	–	Al-X teilsynth. Grundöl	•	1-2	300	-30 / +140	FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Grundierschmierstoff für Offene Getriebe, ist speziell abgestimmt auf die CEPLATTYN GT- und CEPLATTYN SF-Betriebsschmierstoffe.
	18 kg (Eimer)							






## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für spezielle Anwendungen</b>								
<b>CEPLATTYN GT RN</b>	–	Synth. Grundöl	•	–	3000	-10 / +140	ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, Ferry Captain	Wird eingesetzt, um an neu installierten Zahnkränzen und Ritzeln die Fertigungsrautiefen der Zahnoberflächen zu glätten und das Tragbild zu optimieren.
	175 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN 100 HV</b>	–	Al-X Mineralöl	•	–	1750	0 / +140	FLSmidth, Sinoma, Ferry Captain, CMD, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Zur Tauchbadschmierung von offen laufenden Antrieben an Mühlen, Trockentrommeln und Drehrohröfen.
	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 170 kg (Fass)							
<b>CEPLATTYN GT 3</b>	–	Synth. Grundöl	•	–	3200	-5 / +60	ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma	Für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie mit Tauchbad- oder Umlaufschmierung. Wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie Ofen- und Mühlenantriebe in der Zement- und Bergbaubranche.
	190 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN 300</b>	–	Al-X Mineralöl	•	1-2	1300	-30 / +250	DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Captain, FLSmidth, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Industrial Solutions, RUD Ketten	Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahnstangen und Gleitflächen. Auch als Montagepaste für Schrauben und Bolzen, Seilschmierung und -konservierung sowie im Stahlwasserbau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen einsetzbar.
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 210 kg (Fass)							

# CEPLATTYN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für spezielle Anwendungen</b>								
<b>CEPLATTYN RN</b>	–	Al-X teilsynth. Grundöl	•	00	460	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, Sinoma, Citic, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Spezieller sprühbarer Einfahrschmierstoff zur Tragbildderhöhung und Einglättung von fertigungsbedingten Rautiefen an allen offenen Antrieben.
	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN KG 10 HMF</b>	OGPF0-00N-10	Al-X Mineralöl	•	0-00	500	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Maschinenfabrik Gustav Eirich, Outotec, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für Zahnkranzantriebe von Rohrmühlen, Drehöfen, Trocknern, Brechern.
	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN KG 10 HMF-1000</b>	OGPF0-00N-10	Al-X Mineralöl	•	0-00	1000	-10 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Outotec, CMD, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für offene Zahnkranzantriebe im Schwerlastbereich und bei ständig erhöhten Umgebungs- und Flankentemperaturen sowie für Zahnkranzantriebe mit leicht beschädigten Tragflanken und geringerem Traganteil.
	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN KG 10 HMF-2500</b>	OGPF0-00N+50	Al-X Mineralöl	•	0-00	2500	-5 / +140	Ferry Capitain, FLSmidth, Citic, CMD, KHD Humboldt Wedag International, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions	Für Antriebe mit vorgeschädigten Tragflanken (Pittingbildung, Ausbrüche etc.) und bei Flankentemperaturen über +70 °C. Durch die hohe Grundölviskosität wird die Übertragung von Schwingungen gedämpft.
	1 kg (Dose), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 190 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN BL</b>	OGPF2P-20	Al-X Mineralöl	•	2	500	-40 / +150	FLSmidth, BEKAwind	Zur Schmierung von Maschinen und Maschinenteilen unter erschwerten Betriebsbedingungen, z. B. Zahnräder, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetriebe und Seile sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die im Freien Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. Auch zum Einsatz an Stellantrieben in Windkraftanlagen geeignet.
	30 x 0,5 kg (Kartusche), 6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							

## Schmierfette / Pasten

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für spezielle Anwendungen</b>								
<b>CEPLATTYN SF 10</b>	–	Synth. Grundöl	–	–	10000	0 / +120	Ferry Capitain, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Industrial Solutions, FLSmidth, KHD, CMD, Citic	Die hohe Grundölviskosität garantiert einen stabilen Schmierfilm zwischen den in Kontakt befindlichen Zahnflanken. Dies führt zusammen mit dem neuartigen Additivpaket zu der außerordentlichen Leistungsfähigkeit. Einsatz an Offenen Getrieben an Mühlen und großen Antriebsketten in der Grundstoffindustrie. Entspricht AGMA 2005-D94/13 EP/13 S.
	1 kg (Dose), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>CEPLATTYN SF 30</b>	–	Synth. Grundöl	–	–	30000	+15 / +120	Metso, FLSmidth, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Citic, Falk, Rexnord	Für den Einsatz an offenen Getrieben in der Grundstoffindustrie. Die extrem hohe Grundölviskosität gewährleistet eine gute Trennung der Reibpartner und erbringt somit eine außerordentliche Leistungsfähigkeit. Auch bei geringsten Schmierstoffmengen ist ein sicherer Betrieb der Antriebe gewährleistet.
	50 kg (Hobbock), 185 kg (Fass), BULK							
<b>CEPLATTYN BL WHITE</b>	OGPF1-2P-30	Al-X teilsynth. Grundöl	•	1-2	300	-50 / +160	–	Zur Schmierung von Verzahnungen an Azimut- und Pitchverstellungen von Windkraftanlagen. Des Weiteren z. B. an Zahnradern, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetrieben und Seilen einsetzbar sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die starken Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind.
	30 x 0,4 kg (Kartusche), 4 x 3,6 kg (Kartusche), 5 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 185 kg (Fass)							
<b>CEPLATTYN HT</b>	–	Synth. Grundöl	•	–	160	-20 / +600	FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sinoma, Sprimag	Zur Innenschmierung von losen Laufringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln.
	1 kg (Dose), 18 kg (Eimer), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>CEPLATTYN 24 LR</b>	–	Wässrige Basis	•	–	–	>0 / +600	ThyssenKrupp Industrial Solutions, Sprimag	Innenschmierung von losen Laufringen an Drehrohröfen und Trockentrommeln zur Aufrechterhaltung der Relativbewegung der Laufringe, sofern kein öltiger, brennbarer Schmierstoff eingesetzt werden soll.
	1 kg (Dose), 10 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)							

# CEPLATTYN

Produktbezeichnung	Kennzeichnung nach DIN 51502 nach ISO 6743-9	Verdicker Grundöl	Festschmierstoffe	NLGI-Klasse	Grundölvisk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Einsatztemperatur [°C]	Freigaben, Empfehlungen	Hauptanwendung
<b>Schmierfette für spezielle Anwendungen</b>								
<b>CEPLATTYN ECO 300</b>	–	Calcium natives Grundöl	•	1	–	-20 / +80	–	Für Laschenketten, offene Zahnradgetriebe, Seile, Zahnstangen, Gleitflächen an Schleusen und Wehranlagen, in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, an Baumaschinen und Förderanlagen aller Art. Zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen.
	6 x 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 45 kg (Hobbock), 185 kg (Fass)							
<b>CEPLATTYN ECO 300 PLUS</b>	–	Anorg. Eindicker synth. Grundöl	•	0	–	-30 / +100	IMO, BEKAWind	Zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen. Zur Schmierung von Laschenketten.
	5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 18 kg (Eimer), 50 kg (Hobbock)							
<b>CEPLATTYN R-VGP</b>	–	Calcium natives Grundöl	•	1	–	-30 / +70	EU Ecolabel DE/027/288  Gebinde: 1kg, 25kg, 190kg)	Für die Schmierung von Seilen, Gleitführungen, Antriebselementen und offenen Verzahnungen, beispielsweise in Hubsystemen, in umweltsensiblen Bereichen, wie Häfen, Schiffen, Wasserschleusen, usw. CEPLATTYN R-VGP wurde speziell für die Anforderungen der US Umweltschutzbehörde für umweltfreundliche Schmierstoffe (Environmentally Acceptable Lubricants, EAL) und somit der allgemeinen Einsatzerlaubnis für Schiffe (Vessel General Permit, VGP) entwickelt.
	1 kg (Dose), 5 kg (Hobbock), 25 kg (Hobbock), 190 kg (Fass)							

A close-up photograph of a metal drill bit cutting through a workpiece. A spray nozzle with a blue and orange handle is spraying a white coolant liquid onto the drill bit. The background is a blurred, light-colored surface.

# METALLBEARBEITUNGS- SCHMIERSTOFFE

Moderne Metallbearbeitungsschmierstoffe sehen sich vielfältigen Anforderungen gegenüber. Sie müssen sowohl wirtschaftlich und leistungsfähig als auch frei von umwelt- und gesundheitsbelastenden Inhaltsstoffen sein.

FUCHS verfügt über die erforderliche Prozessexpertise, um die sehr spezifischen und vielfältigen Anforderungen in der Metallbearbeitung optimal erfüllen zu können. Das umfassende und hoch leistungsfähige Schmierstoffprogramm von FUCHS zeichnet sich durch hervorragende Anwendungsergebnisse in allen Bereichen der Metallbearbeitung aus – von Kühlschmierstoffen, Härtemedien über Umformschmierstoffe bis hin zu Reinigern und Korrosionsschutzmitteln.



# Metallbearbeitungsschmierstoffe

## Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Globales Kernprogramm   Borhaltige Produkte   Lokales Kernprogramm   DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe	122-128
Bearbeitung von Aluminium, Guss und niedrig legierten Stählen, hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen, Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze), Magnesium   Spezialprodukte	129-131
Service Additive für wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate   Schaumdämpfer   Bakterizide und Fungizide	132-133

## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

ECOCUT HFN Reihe   500er Reihe   600er Reihe   700er Reihe   800er Reihe   Universell für Stahl und Buntmetalle   FT Reihe, Basis GTL   LCF Reihe, Basis Reraffinat   PLANTOCUT Reihe   Minimalmengenschmierung	134-138
Spezifische Anwendungen: Werkzeugschleifen, Zahnradbearbeitung, Funkenerodieren, Gewindebearbeitung, Honen / Finishen, Medizintechnik, Tieflochbohren	139-141
Service Additive für nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe: Nachstellkonzentrate	141

## Härteöle / Konzentrate

Blankhärteöle   Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis   Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis   Synthetische Hochleistungshärteöle	142-144
Wassermischbare Abschreckmittel	

## Reiniger

Neutralreiniger   1-Komponenten-Produkte   Saure Reiniger   Montagehilfen   Spezialprodukte   Builder-Komponenten   Tensid-Komponenten   Systemreiniger   Lösemittelreiniger   Korrosionsschutz	145-158
Hautschutz/-reinigung/-pflege	159

## Korrosionsschutzmittel

Ölige Korrosionsschutzprodukte   Ölige Korrosionsschutzkonzentrate   Thixotrope Korrosionsschutzprodukte   Mineralölfreie Korrosionsschutzprodukte   Lösemittelhaltige Korrosionsschutzprodukte   Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte   Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig   Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch   Korrosionsschutzbeschichtungen   Dampfphasenkorrosionsschutz   Nachstelladditive und Lösemittel   Spraydosenprogramm	160-171
--	---------

## Kaltumformschmierstoffe

Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen, das Stanzen, das Feinschneiden, Kaltfließpressen, den Draht-, Rohr-, Stabzug, das Hydroforming	172-183
VDA Umformschmierstoffe   Walzöle	184-185

## Warmumformschmierstoffe












Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden, Hammerschmieden, Hochgeschwindigkeitsschmieden, rotatorische Umformoperationen, die Vorbehandlung von Zuschnitten	186-191
Druckgusstrennmittel/-hilfsmittel   Weitere Produkte für die Warmumformung	192-195

## Kühlschmierstoffe – wassermischbar









Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>Kernprogramm – global verfügbar</b>									
<b>ECOCOOL GLOBAL 20</b>	–	• (ME EP)	–	0,99	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Unterstützt bei der Maximierung der Betriebsproduktivität, verbessert das Arbeitsumfeld und generiert Kosteneinsparungen. Speziell für die Automobilindustrie entwickelt.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL GLOBAL 1000</b>	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Qualitätseigenschaften für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Safran, GROB
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL AFC 1515</b>	•	–	–	0,98	9,5	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Grob- und Feinzerpannung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften.
	20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCOOL FERROSTAR MBF</b>	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerpannung insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								




# ECOCOOL

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>Kernprogramm – global verfügbar</b>									
<b>ECOCOOL MG 825 BFF</b>	–	• (ME)	–	0,99	9,8	M, H	•	Stahl, Guss, Al*	Für die Bearbeitung von Eisenmetallen. Außerdem für die allgemeine Bearbeitung von Aluminiumteilen (Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, usw.) geeignet.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL R - AFC 1526</b>	–	• (ME EP)	–	1,00	9,6	W, M, H	–	Guss, Stahl, legierter Stahl, Al	Kühlschmierstoff, der multifunktional für die Zerspaltung von Guss, Stahlwerkstoffen und allen gängigen Aluminiumwerkstoffe eingesetzt werden kann. Insbesondere können übereutektische Aluminiumwerkstoffe, wie Alusil und Siltec hervorragend bearbeitet werden. <b>Nicht in Deutschland verfügbar!</b>
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL R - VHCM</b>	–	• (ME)	–	1,01	9,5	M, H	–	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspaltung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. DMG MORI-Freigabe. <b>Nicht in Deutschland verfügbar!</b>
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL VHCM - 1K</b>	–	• (ME)	–	0,99	9,4	W, M	•	Stahl, Guss	Für die allgemeine Zerspaltung und das Schleifen. Borfreies und vorkonserviertes Pendant zu ECOCOOL R VHCM, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Geeignet zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCOOL MG 128 BFF</b>	–	• (ME EP)	–	0,98	9,7	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Guss	Besonders geeignet für die Kühlung und Schmierung in allgemeinen Bearbeitungsvorgängen. Es erzeugt Oberflächen mit geringer Rauheit, garantiert einen minimalen Werkzeugverschleiß und eine hervorragende Oberflächengüte.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL FG - BF</b>	–	• (ME)	–	1,01	10,0	W, M, H	•	Stahl, Guss, Al*, Cu*	Multifunktionale Mikroemulsion für die Bearbeitung von Eisenmetallen und Nichteisenmetallen (Kupferlegierungen und gewöhnliches Aluminium). Durch die Langzeitstabilität wird der Kühlschmierstoffverbrauch reduziert.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL MACH 50</b>	–	• (EP)	–	0,94	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al	Geeignet für die Hochleistungsbearbeitung vieler Werkstoffe wie Aluminium und verschiedene Stahllegierungen in schweren Anwendungen wie Räumen, Bohren und Gewindeschneiden. Geeignet für Aluminiumlegierungen mit niedrigerem Siliziumgehalt, wie die Serien 6000 und 7000.
	205 L (Fass)								

## Kühlschmierstoffe – wassermischbar





Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>Kernprogramm – global verfügbar</b>									
<b>ECOCOOL MACH 300</b>	• (EP)	–	–	1,01	9,2	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ni, Buntmetall	Milchige Emulsion aus neuartiger Kühlschmierstofftechnologie für die Hochleistungsbearbeitung wie Räumen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Spindeln von verschiedensten Werkstoffen. Insbesondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL GLOBAL 10</b>	• (EP)	–	–	0,98	9,5	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al, Ti	Speziell formulierter wassermischbarer Kühlschmierstoff mit robusten Rohstoffen, die für eine lange Lebenszeit sorgen. Das Emulgatorsystem bildet eine stabile Emulsion, die Fremddöle ohne Rückstandsbildung toleriert.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL 6100 SG</b>	–	–	• (EP)	1,04	9,7	W, M, H	–	Stahl, legierter Stahl, Guss	Synthetischer Kühlschmierstoff für die Zerspanung und das Schleifen von Eisenmetallen. Geeignet für Weichwasser ab 2 °dH. Erreicht eine hohe Oberflächengüte.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL MG 22 B</b>	–	–	•	1,03	9,5	W, M, H	•	Stahl, Guss	Wässrige Lösung; eignet sich besonders zur Kühlung und Schmierung bei der Bearbeitung und dem Schleifen von Eisenwerkstoffen.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL S-FC VW</b>	–	–	• (EP)	1,05	9,4	W, M	•	Stahl, Guss, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspanen von Guss und Stahl, extrem schaumarm, gute Netz- und Spülwirkung, hinterlässt keine klebenden Rückstände.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL S-CO 5 BF</b>	–	–	•	1,1	9	W, M	•	Hartmetall, Buntmetalle	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für die Zerspanung und das Schleifen von Hartmetallen. Vermindert Kobalteinlösung, schaumarm, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								

# ECOCOOL

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>Borhaltige Produkte – nicht in Deutschland verfügbar!</b>									
<b>ECOCOOL R - VHCM</b>	–	• (ME)	–	1,01	9,5	M, H	–	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. DMG MORI Freigabe. <b>Nicht in Deutschland verfügbar!</b>
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL R - 2030</b>	•	–	–	1,01	9,4	M, H	–	Stahl, legierter Stahl, Guss, Al*	Kühlschmierstoff für die Zerspanung und Feinstbearbeitung (z. B. Reiben), geringe Schaumentwicklung, geringe Vernebelung. <b>Nicht in Deutschland verfügbar!</b>
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL R - GRINDSTAR</b>	–	• (ME)	–	1,01	9,7	W, M	–	Stahl, legierter Stahl, Guss, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen, sehr gute Spülwirkung und hohe pH Pufferkapazität für Weichwasser ab 2 °dH, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. <b>Nicht in Deutschland verfügbar!</b>
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

# Kühlschmierstoffe – wassermischbar

# ECOCOOL

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>Kernprogramm</b>									
<b>ECOCOOL S-G2</b>	–	–	• (EP)	1,06	8,8	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen beim Zerspanen und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen, extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke geeignet, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL TN 2530</b>	• (EP)	–	–	0,98	9,4	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Titan, Inconel, Al*	Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, universell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle, hochdruckstabil und schaumarm.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL VHCM-1 CP</b>	–	• (ME EP)	–	0,99	9,6	W, M, H	–	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen mit erhöhtem Korrosionsschutz; borfreies Pendant zu ECOCOOL R -VHCM; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Auch vorkonserviert verfügbar unter ECOCOOL VHCM - 1K.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCOOL ALUSTAR BF-V</b>	•	–	–	0,98	8,4	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Buntmetalle	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspanung von Buntmetallen und kritischen Aluminiumlegierungen; für die Gussbearbeitung nicht geeignet; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung, gute Netz- und Spülwirkung.
	205 L (Fass)								

## FUCHS Smart Services

### FUCHS Fluid Analyzer – Advanced Analysis & Monitoring







Erkennen Sie ungünstige Veränderungen, die zu einer Beeinträchtigung der Leistungsfähigkeit Ihres wassermischbaren Kühlschmierstoffes (KSS) führen, frühzeitig und eindeutig. So können Sie zeitnah reagieren und notwendige Maßnahmen einleiten. Die Einsatzfähigkeit der Anlage ist damit sichergestellt.

Der FUCHS Fluid Analyzer überwacht und dokumentiert kontinuierlich den pH-Wert, die Konzentration und die Temperatur des Kühlschmierstoffes. Das Gerät analysiert und meldet Abweichungen sofort. Ihr FUCHS-Experte oder geschultes Personal vor Ort können automatisch alarmiert werden.

Erfahren Sie mehr über die digitale Kühlschmierstoff-Überwachung →




















## Kühlschmierstoffe – wassermischbar







Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>DMG MORI und DMQP freigegebene wassermischbare Kühlschmierstoffe</b>									
<b>ECOCOOL FERROSTAR MBF</b>	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspantung, insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle; starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCOOL GLOBAL 1000</b>	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Qualitätseigenschaften für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Safran, GROB
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL VHCM - 1K</b>	–	• (ME)	–	0,99	9,4	W, M	•	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspantung und das Schleifen. Borfreies und vorkonserviertes Pendant zu ECOCOOL R VHCM, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Geeignet zum Drehen, Bohren, Fräsen und Schleifen.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCOOL AFC-IDM</b>	• (EP)	• (ME)	–	0,95	9,3	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Universalprodukt für die Mischbearbeitung vieler Metallegierungen. DMQP Produkt
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCOOL S-FC IDM</b>	–	–	•	1,05	9,5	W, M	•	Stahl, Guss, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zum Schleifen und Zerspangen von Guss, Stahl- und konventionellen Aluminiumlegierungen. DMG MORI Freigabe
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL AFC 1515 BW</b>	• (EP)	–	–	0,99	9,5	W, M	•	Stahl, Edelstahl, verfleckungskritisches Al	Für die Zerspantung von Stahlwerkstoffen, Al mit geringem Si-Gehalt und verfleckungskritischem Al-Werkstoffen. DMG MORI Freigabe
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								












# ECOCOOL

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Vollsynthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>Bearbeitung von Aluminium</b>									
<b>ECOCOOL ALUSTAR BF-V</b>	•	–	–	0,98	8,4	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Buntmetalle	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspaltung von Buntmetallen und kritischen Aluminiumlegierungen; für die Gussbearbeitung nicht geeignet; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung, gute Netz- und Spülwirkung.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL AFC 1515</b>	•	–	–	0,98	9,5	W, M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Grob- und Feinzerspaltung sowie Schleifen von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen, exzellente Schmiereigenschaften.
     	20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCOOL GLOBAL 1000</b>	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Qualitätseigenschaften für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Safran, GROB
   	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL S-G 2</b>	–	–	• (EP)	1,06	8,8	W, M	•	Stahl, Al*	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff für höchste Anforderungen beim Zerspalten und Schleifen von Stahl und Aluminiumlegierungen; extrem schaumarm, für Weichwasser und höhere Drücke geeignet; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL MACH 300</b>	• (EP)	–	–	1,01	9,2	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ni, Buntmetall	Milchige Emulsion aus neuartiger Kühlschmierstofftechnologie für die Hochleistungsbearbeitung wie Räumen, Bohren, Gewindeschneiden, Reiben, Spindeln von verschiedensten Werkstoffen. Insbesondere auch für verfleckungskritisches Aluminium mit hoher Oberflächengüte geeignet.
   	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

## Kühlschmierstoffe – wassermischbar

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Voll-synthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Bor-frei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>Bearbeitung von Guss und niedrig legierten Stählen</b>									
<b>ECOCOOL FERROSTAR MBF</b>	–	• (ME EP)	–	0,97	9,6	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Al*	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung, insbesondere für spezielle Gusslegierungen und höher legierte Stähle; starke Kühl-, Netz- und Spülwirkung; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. GROB-Freigabe
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCOOL VHCM-1 CP</b>	–	• (ME EP)	–	0,99	9,6	W, M, H	–	Stahl, Guss	Kühlschmierstoff für die allgemeine Zerspanung und zum Schleifen mit erhöhtem Korrosionsschutz; borfreies Pendant zu ECOCOOL R -VHCM; geringe Nachsatzkonzentration erforderlich. Auch vorkonserviert verfügbar unter ECOCOOL VHCM-1K.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>Bearbeitung von hochlegierten Stählen und hochwarmfesten Werkstoffen</b>									
<b>ECOCOOL TN 2530</b>	• (EP)	–	–	0,98	9,4	M, H	•	Stahl, legierter Stahl, Titan, Inconel, Al*	Kühlschmierstoff mit EP-Wirkstoffen, universell einsetzbar für Aluminiumwerkstoffe, Titan und rostfreie Stähle, hochdruckstabil und schaumarm.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL TN 2550</b>	• (EP)	–	–	0,97	9,3	M, H	•	Titan, Al, Edelstahl	Zukunftsprodukt zur Bearbeitung von schwer zu zerspanenden Materialien, mineralölfrei, nachhaltige Formulierung, Freigabe: MTU, GROB.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL GLOBAL 1000</b>	• (EP)	–	–	0,99	9,4	W, M, H	•	Stahl, Edelstahl, Al, Ti, Ni	Kühlschmierstoff mit besonderen Qualitätseigenschaften für die Hochleistungs-Metallbearbeitung insbesondere in der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik und vielen weiteren Anwendungen in der Industrie. Freigaben: Medical, DMG MORI, Rolls-Royce, Safran, GROB
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL NI 1000</b>	• (EP)	–	–	0,98	9,3	M, H	•	Nickellegerungen, Edelstahl, hochwarmfeste Werkstoffe	Hochleistungsprodukt für die Zerspanung von hochwarmfesten Werkstoffen wie Nickelbasislegierungen (INCONEL 718) aber auch Edelstahl und Stahl. Hochdruckstabil, Freigabe Medizintechnik, MTU
	205 L (Fass)								

# ECOCOOL

Produktbezeichnung	Konvent. Emulsion	Semi synth. Emulsion	Lösung/Vollsynthet	Dichte bei 15 °C	pH Wert 5%	Wasserhärte Ansatzwasser	Borfrei	Material Empfehlung	Hauptanwendung
<b>Bearbeitung von Buntmetallen (Kupfer, Messing, Bronze)</b>									
<b>ECOCOOL ALUSTAR BF-V</b>	•	–	–	0,98	8,4	M	•	Stahl, legierter Stahl, Al*, Buntmetalle	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, insbesondere für die Zerspaltung von Buntmetallen und kritischen Aluminiumlegierungen; für die Gussbearbeitung nicht geeignet; pH neutral; hervorragende Schmierwirkung, gute Netz- und Spülwirkung.
	205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL S-CO 5 BF</b>	–	–	•	1,1	9	W, M	•	Hartmetall, Buntmetalle	Für die Zerspaltung und das Schleifen von Hartmetallen. Vermindert Kobalteinlösung, schaumarm, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>Bearbeitung von Magnesium</b>									
<b>ECOCOOL 2516 MG-DC</b>	•	–	–	0,98	9,1	H	•	Al*, Mg	Hochwertiger, universell einsetzbarer Kühlschmierstoff, speziell für die Zerspaltung von Magnesium; Ansatzwasserhärte >30 °dH; stabil bis 200 °dH ohne Ablagerungen.
	205 L (Fass)								
<b>Spezialprodukte</b>									
<b>ECOCOOL GS 2000</b>	–	–	•	1,06	8	–	•	Guss, Stahl	Gewindeschneidmittel für Wasserleitungsrohre, DVWG- Freigabe vorhanden; rot eingefärbt.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCOOL S-CO 5 BF</b>	–	–	•	1,1	9	W, M	•	Hartmetall, Buntmetall	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff zur Zerspaltung und zum Schleifen von Hart- und Buntmetallen, verminderte Kobalteinlösung und Seifenbildung, schaumarm, geringe Nachsatzkonzentration erforderlich.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>ECOCOOL GLOBAL S 240</b>	–	–	•	1,05	9	W, M	•	Faserverbundwerkstoffe, Kohlefaser verstärkte Kunststoffe (CFK)	Vollsynthetischer Kühlschmierstoff besonders zur Bearbeitung von CFK/ GFK, gute Netz- und Spülwirkung, extrem schaumarm, hinterlässt keine klebenden Rückstände, Freigabe: AIRBUS.
	205 L (Fass)								



## Service Additive für Kühlschmierstoffe

Produktbezeichnung	Beschreibung Merkmal	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Korrosionsschutz Anhebung	pH-Wert Anhebung	Hauptanwendung
<b>Nachstellkonzentrate für wassermischbare Kühlschmierstoffe</b>					
<b>ECOCOOL ALKALISATOR G</b> 📁 📄	primäres Alkanolamin 20 L (Kanister), 200 L (Fass)	0,1 - 0,5 stufenweise	(•)	•	Anhebung des pH- Wertes.
<b>ECOCOOL AKTIV CU</b> 📁	Kupferdeaktivator 20 L (Kanister)	0,1 - 0,3	•	–	Verhindert Flecken und Grünverfärbung bei Buntmetallen, verhindert Kupferkorrosion.
<b>ECOCOOL AKTIV ALU</b> 📁	gegen Verfleckungen bei Aluminium 20 L (Kanister)	0,1 - 0,15	•	–	Verhindert Aluminium-Verfärbung, verhindert Aluminiumkorrosion.
<b>NETZMITTEL 12</b> 📁	Netzmittel 20 L (Kanister)	0,05 - 0,2	–	–	Verbesserung des Netzverhaltens.
<b>ECOCOOL AKTIV CPO</b> 📁 📄 📊	Korrosionsschutz für Eisenmetalle 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,1 - 0,3	•	–	Verbesserung des Korrosionsschutzes von Emulsionen und synthetischen KSS.
<b>Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL</b>					
<b>ANTIFOAM 46</b> 📁	Si- organische Verbindung 5 L (Kanister)	0,0025 - 0,005	–	–	Standard-Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
<b>ANTIFOAM 46 W</b> 📁	Si- organische Verbindung 5 L (Kanister)	0,004 - 0,008	–	–	Entspricht ANTIFOAM 46 mit Lösungsvermittler, somit sehr gute Verteilung.
<b>ANTIFOAM 48</b> 📁	Si- organische Verbindung 5 L (Kanister)	0,005 - 0,01	–	–	Einsatz bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
<b>ANTIFOAM 1860</b> 📁	Si- organische Verbindung 5 L (Kanister)	0,005 - 0,01	–	–	Standard Entschäumer bei Emulsionen und synthetischen Lösungen. Vor dem Gebrauch mit dem im Einsatz befindlichen Bearbeitungsmedium 1:1 verdünnen und langsam zugeben.
<b>ANTIFOAM 51 G</b> 📁 📄	Si- organische Verbindung 5 L (Kanister), 205 L (Fass)	0,001 - 0,01	–	–	Mit Lösungsvermittler, gute Verteilung.

## ECOCOOL









Produktbezeichnung	Beschreibung Merkmal	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Korrosionsschutz Anhebung	pH-Wert Anhebung	Hauptanwendung
--------------------	----------------------	--	---------------------------	------------------	----------------

### Schaumdämpfer, synergetisch abgestimmt auf wassermischbare Kühlschmierstoffe ECOCOOL

<b>ANTIFOAM LC 30 W</b>	Si- organische Verbindung	0,001 - 0,01	–	–	Gemisch aus verschiedenen Entschäumern, sehr breites Einsatzspektrum. Mit Lösungsvermittler; keine Verdünnung notwendig.
	5 L (Kanister)				
<b>ANTIFOAM WS 1</b>	Ca- Härteverbindung	ab 0,01	–	–	Härtebildner zur Anhebung der Wasserhärte l.d. R. hebt 0,01% die Wasserhärte um ca. 1 °dH an, max. 30 °dH.
	5 L (Kanister), 20 L (Kanister)				

Produktbezeichnung	Einsatzkonzentr. (bezogen auf Endverdünnung) [%]	Fungizid	Bakterizid	pH-Wert Einfluss	Hauptanwendung
--------------------	--	----------	------------	------------------	----------------

### Formaldehydfreie Bakterizide und Fungizide für die Pflege wassermischbarer Kühlschmierstoffe ECOCOOL























<b>ACTICIDE MBS</b>	0,1 - 0,2	•	•	–	Kombination Fungizid und Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen.
  	5 L (Kanister), 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 L (IBC)				
<b>ACTICIDE M 20</b>	0,1 - 0,2	•	•	–	Fungizid und Bakterizid für Emulsionen, chloridfrei, AOX-frei
 	5 kg (Kanister), 200 kg (Fass)				
<b>ACTICIDE MV</b>	0,1 - 0,2	–	•	–	Schnellwirkendes Bakterizid für Emulsionen und synthetische Lösungen
  	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1000 L (IBC)				

## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar



















Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung	
<b>ECOCUT HFN Reihe</b>									
<b>ECOCUT HFN 5 LE-HC</b> ☞ ☞ ☞ ☞	4	0,83	136	•	–	•	•	Mehrzweck-Schneidöle ölnebelarm und verdampfungsarm, kupferinaktiv zum Schleifen und für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide. Die niedrigviskosen Varianten (4 und 10) auch zum Honen, die höheren Viskositäten auch als Multifunktionsöl (Hydrauliköl HLP) einsetzbar.	
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCUT HFN 10 LE-HC</b> ☞ ☞ ☞ ☞	10	0,84	170	•	–	•	•		
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								
<b>ECOCUT HFN 16 LE</b> ☞ ☞	15	0,86	200	•	–	•	•		
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCUT HFN 22 LE</b> ☞ ☞	22	0,85	212	•	–	•	•		
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>ECOCUT HFN 32 LE</b> ☞ ☞ ☞ ☞	30	0,85	200	•	–	•	•		
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW								

# ECOCUT










Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
<b>ECOCUT 500er Reihe</b>								
<b>ECOCUT 515</b> 	15 205 L (Fass)	0,9	158	•	•	–	–	Hochleistungsschneidöle mit spezieller Additivierung für die Zerspanung und insbesondere Gewindeschneiden von hochlegierten Werkstoffen (rostfreier Stahl). ECOCUT 515 ist sehr gut zum Tieflochbohren geeignet. Die Produkte sind zinkfrei und ölnebelarm.
<b>ECOCUT 522</b> 	24 205 L (Fass)	0,9	204	•	•	–	–	
<b>ECOCUT 600er Reihe</b>								
<b>ECOCUT 610 A</b>  	10 1000 L (IBC), TKW	0,85	160	•	•	–	–	Schneidöle für Zerspanungsoperationen mit definierter Schneide zum Bearbeiten von legierten Stählen. Polare und chemisch aktive Additive reduzieren die Reibung und erhöhen die Werkzeugstandzeiten. Die Öle sind ölnebelarm und zinkfrei.
<b>ECOCUT 615 LE</b>   	16 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	0,88	210	•	•	–	–	
<b>ECOCUT 615 A</b>  	17 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,87	200	•	•	–	–	
<b>ECOCUT 628 LE</b>   	26 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	0,86	210	•	•	–	–	
<b>ECOCUT 710 LE</b>  	10 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,87	158	•	•	–	–	
<b>ECOCUT 715 LE</b>   	17 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,89	200	•	•	–	–	
<b>ECOCUT 717 EK</b>  	18 205 L (Fass), TKW	0,89	196	•	•	–	(•)	
<b>ECOCUT 720 LE</b>  	21 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	0,89	210	•	•	–	–	
<b>ECOCUT 732 LE</b>  	32 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	0,88	190	•	•	–	–	

## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar






Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
<b>ECOCUT 800er Reihe</b>								
<b>ECOCUT 832</b>   	29	0,92	180	•	•	–	–	Räum- und Spezialöle für die Schwerzerspannung und Bearbeitung von hochlegierten (auch rostfreien) Stählen, insbesondere zum Senkrecht- und Waagerechträumen von Verzahnungen und Nuten geeignet. Ölnebelarm, zinkfrei, hohe EP-Additivierung.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>ECOCUT 8532</b>  	32	0,94	210	•	•	–	–	
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT 8536 S</b> 	37	0,95	200	•	•	–	–	
	205 L (Fass)							
<b>Universell für Stahl und Buntmetalle</b>								
<b>ECOCUT HFN 15 GB 1</b>   	15	0,85	180	•	•	–	•	Hochleistungs-Schneidöl auf Basis hochwertiger HC-Grundöle mit hohem Additivanteil. Diese spezielle kupferinaktive Formulierung ist für die Zerspannung von Stahl, hochlegierten Werkstoffen bis einschließlich Buntmetallen geeignet. Ein weiterer Einsatzbereich ist die Medizintechnik, wie unten beschrieben.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT FT 11 HP</b>  	11	0,82	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL- Grundöl für die universelle Zerspannung von hochlegierten Stählen bis hin zu Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT FT Reihe, Basis GTL</b>								
<b>ECOCUT FT 7 WSE</b>  	7	0,8	184	•	speziell Hartmetall	–	•	Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl aufgebaut, zum Schleifen von Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobalteinlösung. Weitere Anwendung: Schärfen von HSS-Werkzeugen. Geeignet für Feinstfilteranlagen, aromatenfrei.
	1000 L (IBC), TKW							
<b>ECOCUT FT 10 GP</b> 	10	0,83	200	•	–	•	–	Hochleistungs-Schleiföl auf GTL-Grundöl zum Schleifen von Zahnrädern und auch zum Flach-/Rundschleifen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, super Schaumverhalten. Auch für die mittelschwere Zerspannung mit definierter Schneide geeignet.
	205 L (Fass)							
<b>ECOCUT FT 11 HP</b>  	11	0,82	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspannung von hochlegierten Stählen bis hin zu Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							



## ECOCUT, PLANTO

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
<b>ECOCUT LCF Reihe, Basis Reraffinat</b>								
<b>ECOCUT LCF 218</b>	18	0,86	195	•	(•)	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf Basis von hochwertigem Reraffinat für die Zerspanung von Stahl und Buntmetallen; auch zum Schleifen geeignet. Universell einsetzbar in Bearbeitungszentren und Mehrspindelautomaten. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt. Fördert die Kreislaufwirtschaft; ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
	205 L (Fass)							
<b>ECOCUT LCF 15</b>	14	0,85	195	•	•	•	–	Hochleistungs-Schneidöl auf Basis von hochwertigem Reraffinat für die Zerspanung von Stahl bis hin zu hochlegierten Stählen. Universell einsetzbar auch zum Schleifen von Getriebeteilen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
	205 L (Fass)							
<b>ECOCUT LCF 714</b>	14	0,87	180	•	•	•	–	Hochleistungsöl auf Basis von hochwertigem Reraffinat mit hoher EP-Additivierung und universell einsetzbar für die Zerspanung von hoch legierten Stählen. Universell bei der Zahradbearbeitung zum Abwälzfräsen, Räumen und Tiefbohren, Schleifen. Zinkfrei, schaumarm, geruchsarm. Fördert die Kreislaufwirtschaft, ist ressourcenschonend und nachhaltig für die Umwelt.
	205 L (Fass)							
<b>PLANTOCUT Reihe – auf Basis nachwachsender Rohstoffe</b>								
<b>PLANTOCUT 10 SR</b>	10	0,86	206	•	•	•	•	Biologisch schnell abbaubare Schneidöle auf Esterbasis. Besonders empfohlen für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide wie Drehen, Fräsen, Bohren etc. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>PLANTOCUT 22 AC</b>	22	0,9	215	•	•	•	•	
	205 L (Fass)							
<b>PLANTOCUT 40 SR</b>	40	0,92	216	•	•	•	•	
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							





## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
<b>Minimalmengenschmierung</b>								
<b>PLANTO MIKRO UNI</b>	15	0,88	200	•	•	•	•	Biologisch schnell abbaubares Schneidöl auf Esterbasis. Besonders empfohlen für die Bearbeitung mit geometrisch bestimmter Schneide wie Drehen, Fräsen, Bohren etc. anwendbar. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>PLANTO MIKRO 30 HD</b>	31	0,93	211	•	•	•	–	Minimalmengenschmierstoff auf Esterbasis mit sehr hohem EP-Level. Einsetzbar für Stahl, Stahllegierungen und Al-Legierungen. Einsatz von unterschiedlichen Sprühsystemen berücksichtigen. Maschinenherstellerfreigabe: Bielomatik, Grob, TKM.
	20 L (Kanister)							
<b>ECOCUT MIKRO PLUS 20</b>	27	0,85	188	•	•	•	•	Minimalmengenschmierstoff auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen, Stahl und Stahllegierungen geeignet. Verdampft sehr gut. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: Bielomatik, Grob, Knoll, SKF, TKM. Kundenfreigabe: Boeing, Bombardier, Embraer.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT MIKRO 20 D</b>	28	0,85	188	•	•	•	•	Minimalmengenschmierstoff auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen, Stahl und Stahllegierungen geeignet. Verdampft sehr gut. Verbesserte Abreinigung. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: Bielomatik, Grob, TKM.
	20 L (Kanister)							
<b>ECOCUT MIKRO PLUS 82</b>	20	0,84	172	•	•	•	•	Minimalmengenschmierstoff auf Basis von Fettalkohol. Zum Zerspanen von Aluminium, aber auch von Guss, Buntmetallen, Stahl und Stahllegierungen geeignet. Verdampft nahezu rückstandsfrei. Für alle Sprühsysteme geeignet. Maschinenherstellerfreigabe: Bielomatik, Grob, Knoll, SKF, TKM. Kundenfreigabe: Boeing.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

## ECOCUT, PLANTO








Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Hartmetall	HSS Stahl	Hauptanwendung
--------------------	---	------------------	-----------------	------------	-----------	----------------

### Spezifische Anwendung – Werkzeugschleifen



<b>ECOCUT FT 7 WSE</b>	8	0,81	184	•	•	Schleiföl auf Basis von GTL-Grundöl aufgebaut, zum Schleifen von Hartmetallwerkzeugen, verhindert Kobalteinlösung. Weitere Anwendung: Schärfen von HSS-Werkzeugen. Geeignet für Feinfilteranlagen, aromatenfrei.
 	1000 L (IBC), TKW					
<b>ECOCUT HS</b>	5,5	0,8	160	•	•	PAO basiertes Schleiföl, universell einsetzbar zum Schleifen und Schärfen von HSS und Hartmetall, aromatenfrei, geeignet für Feinfilteranlagen.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW					

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
--------------------	---	------------------	-----------------	-------	---------------------	-----------	------------------------	----------------


















### Spezifische Anwendung – Zahradbearbeitung

<b>ECOCUT 628 LE</b>	26	0,86	210	•	•	–	–	Universell für sämtliche Zahradbearbeitungsverfahren (Stoßen, Abwälzfräsen, Schaben, etc.) einsetzbar.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>ECOCUT 720 LE</b>	21	0,89	210	•	•	–	–	
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT HFN 13 LE UNI</b>	13	0,85	194	•	•	•	•	Universell einsetzbar zum Verzahnungsschleifen und Zerspanen. Freigegeben von führenden Schleifmaschinenherstellern, ölnebel- und verdampfungsarm, auf Anfrage auch in anderen Viskositäten verfügbar. Als H304 freie Version ECOCUT HFN 13 LE UNI CLP.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>ECOCUT HSG 211 LE</b>	11	0,84	172	•	•	•	•	Hochleistungs-Schleiföl zum Verzahnungsschleifen. Ermöglicht hohe Abtragleistung, reduziert Schleifbrand durch spezielle Additive. Ölnebel- und Verdampfungsarm.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							



### Spezifische Anwendung – Funkenerodieren

<b>ECOCUT FE</b>	4	0,81	134	•	•	•	•	Dielektrikum, bevorzugt zum Schruppen, aromatenfrei.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT 1520</b>	2,3	0,82	101	•	•	•	•	Dielektrikum kann sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten eingesetzt werden. Trotz niedriger Viskosität FLP >100 °C.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							





## Kühlschmierstoffe – nicht wassermischbar

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
<b>Spezifische Anwendung – Gewindebearbeitung</b>								
<b>ECOCUT 522</b>	24	0,89	204	•	•	–	(•)	Hochleistungsschneidöl mit chlorfreier EP-Additivierung. Insbesondere für die Gewindebearbeitung von rostfreien Stählen und weiteren spanabhebenden Bearbeitungen von hochlegierten Werkstoffen.
	205 L (Fass)							
<b>Spezifische Anwendung – Honen / Finishen</b>								
<b>ECOCUT HFN 5 LE-HC</b>	4	0,84	136	•	(•)	•	•	Honöl für Stahl und Gusswerkstoffe, auch zum Superfinishen und Leistungshonen geeignet.
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>ECOCUT GBS 5</b>	5	0,83	150	•	(•)	•	•	Zum Honen und Schleifen vorwiegend von Stahl und Gusswerkstoffen, auch in der Kugellagerindustrie.
	1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT FE</b>	4	0,81	134	•	•	•	•	Bearbeitungsöl zum Honen und Finishen, auf Basis von Weißöl, aromatenfrei
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>Spezifische Anwendung – Medizintechnik</b>								
<b>PLANTOCUT 10 SR</b>	10	0,86	206	•	•	•	•	Biologisch schnell abbaubar, auf Esterbasis. Zum Drehen, Fräsen, Bohren, etc. anwendbar. Verdampfungs- und ölnebelarm; H304 frei. Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT HFN 15 GB 1</b>	15	0,85	180	•	•	–	•	Schneidöl für die Zerspaltung von hochlegierten, schwerstzerspanbaren Werkstoffen (Titan, CoCr- und Nickellegierungen, Medizinstähle). Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12, DMQP Medical Produkt.
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT FT 11 MED</b>	11	0,82	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspaltung von hochlegierten Stählen und Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, super Schaumverhalten. Für die Zerspaltung von Medizinstählen. Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT 7520 LE-M</b>	17	0,86	214	•	•	–	–	Hochleistungs-Schneidöl zur Reduzierung des Werkzeugverschleißes; für die Zerspaltung von hochlegierten, schwerstzerspanbaren Werkstoffen (Titan, CoCr- und Nickellegierungen, Medizinstähle). Cytotoxizität: EN ISO 10993-1, EN ISO 10993-5, EN ISO 10993-12.
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

## ECOCUT, PLANTO

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C	Flammpunkt [°C]	Stahl	hochlegierter Stahl	Aluminium	Kupfer, Cu-Legierungen	Hauptanwendung
<b>Spezifische Anwendung – Tieflochbohren</b>								
<b>ECOCUT FT 11 HP</b>	11	0,83	194	•	•	•	•	Hochleistungs-Schneidöl auf GTL-Grundöl für die universelle Zerspanung und Tiefbohren von hochlegierten Stählen bis hin zur Kupferlegierungen. Geruchsneutral, hoher Flammpunkt, niedrige Verdampfung, ausgezeichnetes Schaumverhalten.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>ECOCUT 618</b>	18	0,87	200	•	•	(•)	–	Mineralölbasierendes, ölnebelarmes Bearbeitungslöl mit EP- und AW-Additivierung zum Tieflochbohren, insbesondere schwerstzerspanbare Stahlwerkstoffe; auch zum Ventilbohren geeignet.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

## Service Additive für Kühlschmierstoffe

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Kupferaktiv	Einsatzkonzentration [%]	Hauptanwendung
<b>Nachstellkonzentrate für Schneidöle</b>				
<b>ECOCUT PLUS KWU</b>	36	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte.
	20 L (Kanister)			
<b>ECOCUT PLUS 800</b>	27	•	1 - 100	Nachstellkonzentrat zur Verbesserung der Schneidleistung, Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüte, insbesondere für die ECOCUT 800er Reihe.
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
<b>ECOCUT PLUS HK</b>	32	–	1 - 100	Spezielles Nachstellkonzentrat für die PLANTOCUT Reihe, wenn Kupferaktivität notwendig ist.
	1000 L (IBC)			






**ANTI-FOAM Entschäumer für Schneidöle – Produkte auf Anfrage**

## Härteöle / Konzentrate










Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Anwendungsbereich Badtemperatur [°C]	Hauptanwendung
<b>Blankhärteöle</b>					
<b>THERMISOL QB 32</b> ☞ ☞ ☞ ☞	31	0,87	231	50 – 90	Blankhärteöle sind niedrig additierte Härteöle zumeist auf Basis von konventionellen Solventraffinaten. Blankhärteöle werden für gewöhnlich zum Abschrecken von höher legierten Werkstoffen einfacher Geometrie eingesetzt. Sie kommen vor allem bei der Wärmebehandlung von verzugsunempfindlichen Bauteilen zum Einsatz.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW				
<b>THERMISOL QB 46</b> ☞ ☞	44	0,87	230	50 – 100	
	205 L (Fass), TKW				
<b>Hochleistungshärteöle auf Mineralölbasis</b>					
<b>THERMISOL QH 10</b> ☞ ☞	12	0,85	178	50 – 80	Hochleistungshärteöle sind höher additierte Härteöle, welche durch spezielle Zusätze zu einem beschleunigten Benetzungsverhalten führen. Hochleistungshärteöle werden auf Basis konventioneller Solventraffinate hergestellt. Sie sind in der Anwendung weit verbreitet, da sie aufgrund des optimierten Benetzungsverhaltens auch für verzugsgefährdete Bauteile geeignet sind. Abhängig vom Flammpunkt können diese Härteöle auch als Warmbad- oder Anlassöle verwendet werden.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
<b>THERMISOL QH 40</b> ☞	45	0,86	223	50 – 110 (max. 150)	
	205 L (Fass)				

# THERMISOL

Produktbezeichnung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Anwendungsbereich Badtemperatur [°C]	Hauptanwendung
<b>Hochleistungshärteöle auf Hydrocrackölbasis</b>					
<b>THERMISOL QH 10 MC</b> 	12	0,84	172	50 – 80	Hochleistungshärtemedien auf Basis hochwertiger, verdampfungs- armer und aromatenarmer Hydrocracköle. MC - der Schlüssel dazu ist ein spezielles Produktionsverfahren, bei dem natürliches Mineralöl durch Hydrocracking, d. h. unter hohem Druck und hohen Temperaturen mit H <sub>2</sub> (Wasserstoff) umgewandelt wird. So entsteht ein, den synthetischen Ölen ver- gleichbares, jedoch preiswerteres Basisöl. Dieses Basisöl, versetzt mit hochwertigen Additiven, verbindet die Oxidationsstabilität und das optimale Benetzungsverhalten der Hochleistungshärteöle mit der thermischen Stabilität und der extrem niedrigen Verdamp- fung der Hydrocracköle.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
<b>THERMISOL QH 30 MC</b> 	26	0,84	220	50 – 100 (max. 150)	
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
<b>THERMISOL QH 35 MC</b> 	37	0,85	236	40 – 100 (max. 150)	Universal-Hochleistungshärteöl mit besten Leistungswerten bei hoher Prozesssicherheit.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)				
<b>Synthetische Hochleistungshärteöle</b>					
<b>THERMISOL QHY 10</b> 	11	0,87	204	50 – 130	Für besonders verzugsgefährdete Bauteile empfiehlt sich der Ein- satz dieser auf Syntheseestern basierenden Härteöle. Neben dem Nachhaltigkeitsaspekt weisen diese Hochleistungshärteöle auch eine Reihe weiterer Vorteile auf. Synthetische Hochleistungshärte- öle unterscheiden sich hinsichtlich des Benetzungsverhaltens deutlich von den konventionellen Hochleistungshärteölen. Das besonders gute Benetzungsverhalten sorgt dafür, dass die beim Abschrecken entstehende Dampfhaut über der gesamten Bauteil- oberfläche innerhalb kürzester Zeit zusammenbricht. Durch diese nahezu zeitgleiche Benetzung über der gesamten Bauteilober- fläche werden die bei der Abschreckung entstehenden Tempera- turgradienten deutlich verringert und somit letztlich das Auftreten starker ungleicher Formänderungen vermieden. Abhängig vom Flamm- punkt können diese Härteöle auch als Warmbad- oder Anlassöle verwendet werden.
	205 L (Fass)				
<b>THERMISOL QHY 150</b> 	145	0,93	312	60 – 260	
	20 L (Kanister), 200 L (Fass)				

# Härteöle / Konzentrate

# THERMISOL

Produktbezeichnung	Hauptanwendung	Abschreckintensität	Werkstoffe	Eigenschaften
<b>Wassermischbare Abschreckmittel</b>				
<b>THERMISOL PGI 2010</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung	Sehr hoch	Unlegierter Stahl	Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
	205 L (Fass)			
<b>THERMISOL QZS 700</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung	Sehr hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl	Bedingt gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Verringert Schaumbildung.
	205 L (Fass)			
<b>THERMISOL QZS 400</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung	Sehr hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl	Bedingt gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht erhöhte Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung.
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
<b>THERMISOL QZS 700 K-FF</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich	Hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Verringert Schaumbildung. Speziell bei höchster Anforderung an den Korrosionsschutz.
	1000 L (IBC)			
<b>THERMISOL QZS 400-WB</b>	Abschreckung bei Induktions- und Flammhärtung Tauchabschreckung möglich	Hoch	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Höher legierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Bietet ein besonders gutes Rücklösevermögen. Ermöglicht hohe Badstandzeiten. Verringert Schaumbildung. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz. Schont Kupferinduktoren bei Induktivhärteanlagen. Maschinenherstellerfreigabe: EFD Induction
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
<b>THERMISOL PVM 4000</b>	Tauchabschreckung einzelner Chargen	Mittel	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder bis besonders milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden.
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)			
<b>THERMISOL QZS 550 CPO</b>	Tauchabschreckung einzelner Chargen	Gering	Unlegierter Stahl Niedriglegierter Stahl Hochlegierter Stahl	Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich. Erzielen milder Abschreckverläufe möglich. Kann als Ersatz für niedrigviskose Härteöle eingesetzt werden. Speziell bei hoher Anforderung an den Korrosionsschutz.
	205 L (Fass)			

## Eigenschaften wassermischbare Abschreckmedien THERMISOL-Reihe

### Allgemeine Eigenschaften

- Gesteuerter Abschreckverlauf über die Konzentration möglich
- Es besteht keine Brandgefahr im Becken
- Kein Öl-Dampf wird freigesetzt
- Borfrei
- Formaldehydfrei
- Phenolfrei
- Isothiazolinonfrei

### QZS 400- und 700-Reihe

- Schroffe Abschreckcharakteristik
- Ruhiger Übergang von Dampfhaupphase zu Polymerfilm
- Gut geeignet für das Abbrausen oder Eintauchen nach Induktivwärmebehandlung oder Flammhärten

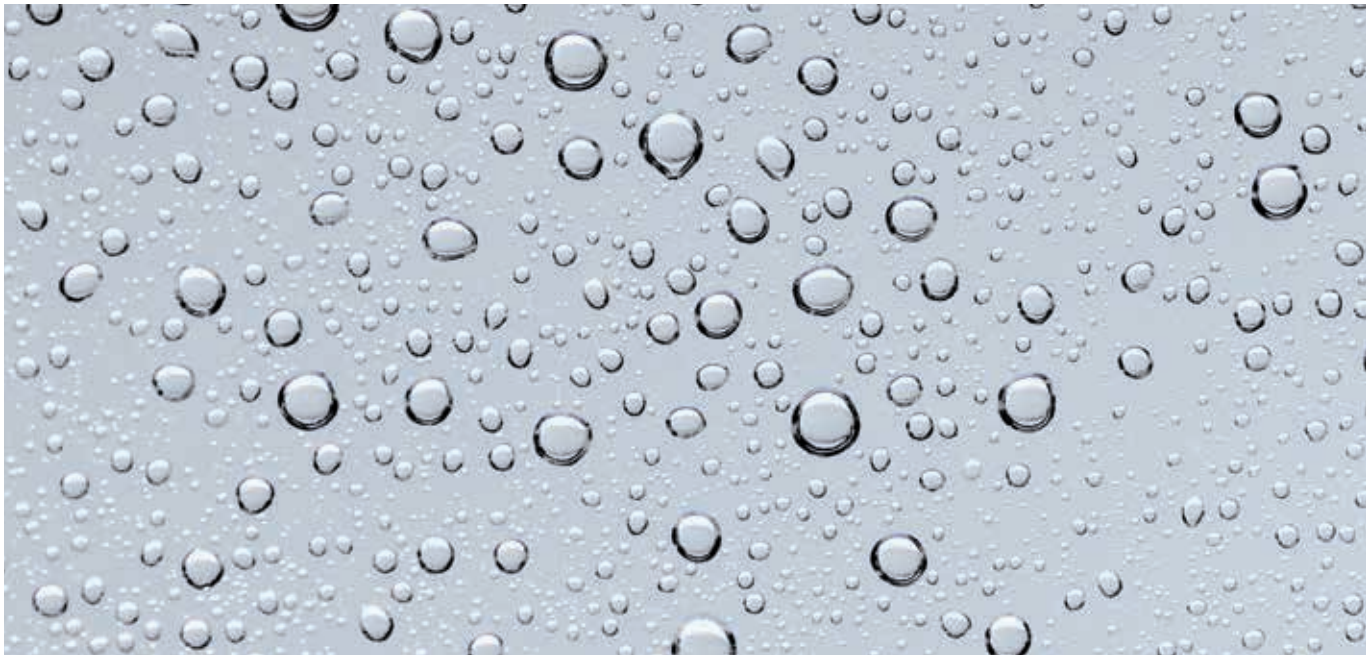
### QZS 550- und PVM-Reihe




- Ölähnliche Abschreckcharakteristik
- Über Konzentration sehr unterschiedliche Abschreckintensitäten einstellbar
- Abschrecken von hochlegierten Werkstoffen bis hin zum Werkzeugstahl möglich
- Gut geeignet für große und rissempfindliche Bauteile













## Reiniger

## RENOCLEAN





Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Neutralreiniger</b>									
<b>RENOCLEAN MSO 3011</b>	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung, Hochdruckentgratung	Stark demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 25 °C, salzfrei. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-code Z 000 546790	Fe, Al, Ms, Cu, Kunststoffe <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,2 ± 0,4 bei 3,5%	3 (1 - 5)	50 (20 - 80)	600	1036 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN WSA 3002</b>	Spritzreiniger für Hochdruckreinigungs- und Hochdruckentgratungsanlagen	Nahezu schaumfrei ab 30 °C. VW-Freigabe A29 2862 als RC VR 1021 C!	Fe, Al, Cu, Ms, Kunststoffe <sup>1</sup>	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,2 ± 0,4	2 (1 - 5)	65 (30 - 80)	30 (HD-Gerät 350)	1082 ± 15
	205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN MTO 3002</b>	Neutralreiniger und Korrosionsschutz "All-in-One" für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, schaumarmer Einsatz ab 20 °C druckabhängig, salzfrei	Fe, Cu, Ms, (Al, Mg) <sup>1</sup>	temporär, '2% / 10 °dH	9,4 ± 0,5	3 (2 - 5)	60 (20 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1078 ± 20
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								












# Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m <sup>3</sup>
<b>Neutralreiniger</b>									
<b>RENOCLEAN MSO 3012</b> <b>NEU</b>	Mittelalkalischer Reiniger für Hochdruckreinigung und Entgraten bis ca. 500bar	Frei von Mono- und Triethanolamin	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg <sup>1</sup> , Kunststoffe <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,4 ± 0,5	2 (1 - 5)	50 (420 - 80)	500	1027 ± 15
	205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN MTO 3001</b>	Multimetallfähiger Neutralreiniger für Spritz- und Tauchapplikationen	Ultraschallgeeignet, universell einsetzbar, z. B. vor Wärmebehandlung, spritzbar ab ~ 45 °C, Rückstandsbildung sehr gering, salzfrei	Fe, Al, Rotguss, (Zn, Cu, Ms, Kunststoffe) <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	2,5 (1 - 7)	60 (30 - 80)	15	1035 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN MTO 3003</b>	Multimetallfähiger Neutralreiniger für Spritz- und Tauchapplikationen	Entwickelt speziell zur Entfernung von Mikro-Mengenschmierstoffen wie z. B. ECOCUT MIKRO PLUS 20. Nahezu schaumfrei ab 30 °C, salzfrei.	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Kunststoffe <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,5 ± 0,4	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	300 (500 kurzzeitig)	1050 ± 15
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN MSO 3004</b>	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung bis 500 bar	Rückstandsbildung sehr gering, für Mikrofiltration geeignet, vor Wärmebehandlung verwendbar, nahezu schaumfrei ab 10 °C, salzfrei	Fe, Al, Zn, Cu, Ms, Mg <sup>1</sup>	temporär, '2% / in VE-Wasser	9,8 ± 0,4	2,5 (1 - 5)	60 (10 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1038 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN MSA 3011</b>	Neutralreiniger für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung	Schaumfrei ab 20 °C, druck- und temperaturabhängig. PSA-Freigabe weltweit: MABEC-code Z 000 533 700	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,8 ± 0,4	3 (1 - 5)	60 (20 - 80)	500 (≥ 50 °C)	1040 ± 15
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN VR 1021 CXV</b>	Spritzreiniger für Spritz-, Druckflut- und Hochdruckreinigung bis ca. 300 bar	Hochdruckreinigung (200 bar, 300 kurzzeitig), nahezu schaumfrei ab 30 °C. VW-Freigabe A29 0976	Fe, Al, Cu, Ms, Mg	temporär, '2% / 10 °dH	9,8 ± 0,3	3 (1 - 5)	65 (30 - 80)	200 (300 kurzzeitig)	1053 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								







# RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m <sup>3</sup>
<b>Neutralreiniger</b>									
<b>RENOCLEAN VR 1021</b>	Neutralreiniger für Spritzanwendung	Rückstandsbildung sehr gering, verwendbar vor Wärmebehandlung, salzfrei	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms) <sup>1</sup>	temporär, '2% / 10 °dH	10,2 ± 0,3	2 (1 - 5)	65 (30 - 80)	20	1040 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN C 20 K 1427</b>	Neutralreiniger mit sehr gutem Korrosionsschutz für Eisenmetalle, Spritzanwendung	Rückstandsbildung gering, verwendbar vor Wärmebehandlung, salzfrei. VW-Freigabe A29 2863	Fe, Mg <sup>1</sup>	temporär, '1,5% / 10 °dH	10,2 ± 0,4	2 (1 - 5)	65 (40 - 80)	15	1044 ± 15
	205 L (Fass)								





# Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>1-Komponenten-Produkte</b>									
<b>RENOCLEAN VR 2950</b>	Spritzreiniger für FE-Metalle	Spritzreiniger für Batteriekomponenten	Fe	temporär, '2% / 10 °dH	9,9 ± 0,5 in 10 ° DIN-W.	2 (1 - 4)	60 (30 - 80)	20	1060 ± 15
	1000 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN MTA 3003</b>	Multimetallfähiger Spritz- und Tauchreiniger, ultraschallgeeignet	Universell einsetzbar, z. B. für spanlos umgeformte Teile oder zur Motorenaufbereitung	Fe, Al, (Zn, Cu, Ms, Kunststoffe) <sup>1</sup>	temporär, '3% / 10 °dH	9,7 ± 0,4 (3%)	3 (2 - 7)	65 (40 - 80)	15	1120 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN MSA 3001</b>	Multimetallfähiger Spritzreiniger	Universell einsetzbar, bedingt tauchgeeignet, schaumarm ab ca. 40 °C	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Kunststoffe) <sup>1</sup>	temporär, '2,5% / 10 °dH	9,7 ± 0,4 (3%)	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	15	1074 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN MDA 4201</b>	Multimetallfähiger emulgierender Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung	Alkalischer silikathaltiger Reiniger mit sehr guter Benetzungsfähigkeit, unterstützt sauberes, fleckenfreies Abtrocknen, auch für manuelle und Fußbodenreinigung geeignet ab 20 °C	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Kunststoffe) <sup>1</sup>	–	10,7 ± 0,5	4 (2 - 7)	65 (20 - 80)	–	1058 ± 20
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN WSA 4002</b>	Reiniger für Spritz-, Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung	Für stark verschmutzte Teile und Aggregate (z. B. Bahn, Motoren- und Fahrwerksteile)	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn, Mg, Kunststoffe) <sup>1</sup>	temporär, '2,5% / 20 °dH	12,0 ± 0,5 (2,5%)	3 (2 - 7)	60 (30 - 80)	15	1092 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN FDC 4001</b>	Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung in der Medizintechnik	Unterstützt fleckenfreies Trocknen. Silikatfrei. Nicht hautirritierend.	Titan, Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunststoffe) <sup>1</sup>	–	12,1 ± 0,5	5 (2 - 33)	65 (20 - 80)	–	1090 ± 15
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN MDA 4002</b>	Tauch- und Ultraschallreiniger, spritzbar	Zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbaren Umformschmierstoffen. Spritzbar bis ca. 8 bar (anlagenabhängig).	Fe, Zn, Mg, (Al, Cu, Ms) <sup>1</sup>	temporär, '2,5% / 20 °dH	12,2 ± 0,3	4 (1 - 7)	65 (40 - 80)	8	1145 ± 15
	20 L (Kanister)								







# RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>1-Komponenten-Produkte</b>									
<b>RENOCLEAN FSA 4017</b>	Alkalischer Spritzreiniger für Eisenmetalle	Zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz. Spritzbar bis ca. 25 bar (anlagenabhängig).	Fe	temporär, 2% / 20 °dH	12,3 ± 0,5	3 (1 - 7)	65 (35 - 85)	25	1168 ± 15
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN VR 2999</b>	Spritz- und Tauchreiniger für Eisenmetalle, ultraschallgeeignet	Zur Reinigung von Teilen, z. B. mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz (z. B. tiefgezogene Formteile)	Fe	temporär, 2% / 10 dH	12,3 ± 0,6	3 (2 - 7)	60 (40 - 80)	10	1175 ± 15
	1000 L (IBC)								
<b>Saure Reiniger</b>									
<b>RENOCLEAN FTM 1001</b>	Entrostung, Entkalkung; phosphorsauer; zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Anwendung	Geeignet zur Reinigung verkalkter und verkeimter Reinigungsanlagen; integrierter Verbrauchsindikator.	Fe, (Al, Mg, Kunststoffe) <sup>1</sup>	Fe-Teile sind nach Behandlung metallisch blank und umgehend mit Korrosionsschutz (RENO-CLEAN- oder ANTICRIT-Produkt) zu schützen.	1,5 ± 0,5 in VE-Wasser	10 (5 - 50)	30 (20 - 60)	5	1360 ± 15
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN FSO 2010</b>	Neutralentroster zur Spritz-, Tauch- und Ultraschallanwendung	Chloridfrei, anwendbar nach thermischem, bzw. ECM-Entgraten.	Fe, Al, (Cu, Ms, Mg, Kunststoffe) <sup>1</sup>	Fe-Teile sind nach Behandlung metallisch blank und umgehend mit Korrosionsschutz (RENO-CLEAN- oder ANTICRIT-Produkt) zu schützen.	5,9 ± 0,5 bei 5%	10 (2 - 30)	50 (20 - 70)	20 (HD 200)	1265 ± 20
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								






# Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Flammpunkt in °C	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Montagehilfen</b>									
<b>RENOCLEAN 431</b>	Industrielles und automotives Montagehilfsmittel für Gummi und Elastomere	Gleitmittel z. B. zum Aufziehen von Fensterdichtungen aus Gummi, Schläuchen etc. Teile sind nach Trocknung fixiert, kein Gleiteffekt mehr	–	–	7 ± 1 bei (100%)	20 (10 - 30)	Raumtemperatur (15 - 30)	–	1017 ± 15
	205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN GXS 9055</b>	Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, synthetisch  ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 55	Hilfsmittel zur Montage von verschiedenen Komponenten. Kompatibel mit allen gängigen Schmierstoffen und Korrosionsschutzmitteln auf Mineral-, HC-Synthese- oder Syntheseölbasis sowie Kraftstoffen	–	≥ 150	–	100	Raumtemperatur (15 - 30)	–	897 ± 10
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN GXS 9067</b>	Montagehilfsmittel, gebrauchsfertig, UV-Additiv  ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 67UVA	Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Transport von Bremsaggregaten und deren Komponenten. Kompatibel mit allen gängigen Bremsflüssigkeiten, enthält UV-Indikator.	–	≥ 200	–	100	Raumtemperatur (15 - 30)	–	992 ± 10
	60 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN GXS 9094</b>	Montagehilfsmittel, Korrosionsschutz enthaltend, synthetisch  ex PENTOSIN MONTAGEFLUID 94	Hilfsmittel bei Montage und kurzzeitigem Transport von Bremskomponenten und Bremssystemen. Kompatibel mit allen gängigen Bremsflüssigkeiten	–	≥ 210	–	100	Raumtemperatur (15 - 30)	–	995 ± 10
	205 L (Fass)								

# RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m <sup>3</sup>
<b>Spezialprodukte</b>									
<b>RENOCLEAN GSO 3001</b>	Reiniger für Transportbehälter (KLT) zur Spritz-, Tauch- und manuellen Anwendung	Zur Entfernung von Ölen, Fetten, Abrieb und Transportstaub, konzipiert für Behälter-Reinigungsanlagen.	Alle Materialien <sup>1</sup>	–	8,5 ± 0,5 (100%)	2 (1 - 10)	50 (20 - 80)	5	1004 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN GTM 3001</b>	Trocknungsbeschleuniger zur Spritz- und Tauchanwendung	Antistatische Wirkung auf Kunststoffoberflächen; Dosierung in Spüle z. B. zur schnelleren Trocknung von Kunststoffbehältern	–	–	8,7 ± 1	0,3 (0,2 - 1,0)	50 (20 - 80)	5	1017 ± 15
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN FXM 3014</b>	Synthetisches Schweißtrennmittel mit Korrosionsschutz	Gebrauchsfertige Lösung! Bildet zusammenhängenden feuchten Film, der das Anhaften von Schweißperlen verhindert	–	temporär, '100%	8,7 ± 0,5 (100%)	100	Raumtemperatur (15 - 30)	–	1010 ± 15
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN GXM 3001</b>	Entschäumer, schaumregulierendes Additiv speziell für Reinigungslösungen	Sofort einsetzende, langanhaltende entschäumende und entlüftende Wirkung	–	–	8,8 ± 1,2 (100%)	0,05 (0,01 - 0,25)	–	–	998 ± 15
	5 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN MXO 3001</b>	Gleitschleif-Compound mit synth. Korrosionsschutz, Mildalkalischer Reiniger für Tauchapplikation	Geeignet für alle Eisenmetalle, nach Prüfung auch für Aluminium-, Zink- und Magnesium-Werkstoffe	–	temporär, '5% / in VE-Wasser	8,8 ± 0,5 (5%)	2 (2 - 5)	20 (20 - 80)	–	1029 ± 15
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN MXO 3003</b>	Konzipiert als Übertragungsmedium bei der Rissprüfung mittels Ultraschall.	Biozidhaltiges, mineralöl- und tensidfreies, synthetisches Korrosionsschutzprodukt	Fe, Al, Cu, Ms	temporär, '3% / in DIN-Wasser	9,2 ± 0,5 (3%)	4 (1 - 10)	30 (10 - 70)	100	1081 ± 15
	205 L (Fass)								

# Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Spezialprodukte</b>									
<b>RENOCLEAN GXA 3004</b>	Fußboden-, Anlagen- und Hallenreiniger	Für alle manuellen und maschinellen Anwendungen, geruchsneutral, speziell für Bodenreinigungsgeräte geeignet.	alle Materialien <sup>1</sup>	–	9,1 ± 0,6 (100%)	3 (1 - 20)	20 (20 - 90)	–	1047 ± 15
	20 L (Kanister), 1000 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN AKTIV DA</b>	Demulgator zur Abtrennung von einemulgiertem Öl	Demulgator mit entschäumender Wirkung; Einrichtungen zur Entfernung des demulgierten Öls sind notwendig (Ölabscheider etc.)	–	–	9,3 ± 0,7 (100%)	0,2 (0,05 - 1,0)	–	–	987 ± 10
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN SPEZIAL 2000</b>	Emulgierender Universalreiniger zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Nutzfahrzeug-, Planen-, Hallen- und Werkstattreinigung	Für alle manuellen Reinigungen, zum Tauchen, für Dampfstrahl- und Bodenreinigungsgeräte geeignet.  Spezifikationen: - FORD Tox-Number 150602 (2014) - Federal-Mogul Nürnberg GmbH, Freigabenummer R041 (2014)	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms, Lacke, Kunststoffe) <sup>1</sup>	–	10,9 ± 0,4 bei 3%	5 (1 - 20)	35 (20 - 80)	–	1045 ± 20
 	5 L (Kanister), 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN GXA 4014</b>	Universalreiniger für Fußboden, Hallen und Fuhrpark	Für die maschinelle und manuelle Reinigung von Werkstatt, Fuhrpark, usw. Enthält Limonenduft.	Fe, Mg, (Al, Cu, Ms, Lacke, Kunststoffe) <sup>1</sup>	–	11,7 ± 0,5 (1%)	3 (1 - 20)	20 (20 - 80)	–	1036 ± 15
	20 L (Kanister)								







Fe – Stahl, Eisen, Gusseisen und Edelstahl

1 – Ist vorher zu prüfen

\* – Produktinformation beachten - Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente






## RENOCLEAN




Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m <sup>3</sup>
<b>Builder-Komponenten</b>									
<b>RENOCLEAN MTA 2001</b>	Neutral, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, *	Al, Cu, Ms, Kunststoffe, Zn <sup>1</sup>	–	7,7 ± 0,8	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1335 ± 25
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN MTA 4001</b>	Mittelalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, *	Fe, Kunststoffe, (Al, Zn, Cu, Ms, Mg) <sup>1</sup>	–	10,0 ± 0,6	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1579 ± 25
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN FTA 4002</b>	Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, *	Fe, Mg, Kunststoffe <sup>1</sup>	–	12,5 ± 0,5	4 (2 - 8)	65 (20 - 80)		1435 ± 20
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN ENTFETTER 39</b>	Hochalkalisch, silikat-, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Boratfrei	Fe, Mg, Al, Cu, Ms, Kunststoffe, Zn <sup>1</sup>	–	12,5 ± 0,5	5 (1 - 20)	65 (20 - 80)		1370 ± 15
	700 L (IBC)								
<b>RENOCLEAN FTA 4001</b>	Hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzanwendung, elektrolytischen Entfettung, Enphosphatierung	Boratfrei, mikrofiltrierbar, *	Fe, Mg, (Cu, Ms, Kunststoffe) <sup>1</sup>	–	12,9 ± 0,6 (1 %)	5 (2 - 20)	65 (20 - 80)		1433 ± 25
	20 L (Kanister)								
<b>RENOCLEAN VR 3222</b>	Mit Korrosionsschutz, recyclebar, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar, hochdruckgeeignet, salzfrei *	Alle Materialien <sup>1</sup>	temporär, '3,5% / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)		1079 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN VR 2729 K</b>	Mit Korrosionsschutz, recyclebar, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar. * Wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend. Salzfrei.	Fe, Mg, Kunststoffe <sup>1</sup>	temporär, '3% / 10 °dH	10,8 ± 0,5 (3 %)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)		1035 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

Anwendbarer Spritzdruck entsprechend verwendeter Tensidkomponente!

# Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Tensid-Komponenten</b>									
<b>RENCLEAN VR 1500</b>	Reinigungsverstärker für die Spritzreinigung, Neutralreiniger	Als Neutralreiniger frei von Korrosionsschutzkomponenten	Alle Materialien <sup>1</sup>	–	8,5 ± 0,5	1 (0,3 - 5)	65 (30 - 80)	25	1047 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								
<b>RENCLEAN MTT 2003</b>	Reinigungsverstärker für Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzreinigung	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! Spritzen mind. 40 °C.	Alle Materialien <sup>1</sup>	–	7,9 ± 1,2 (1%)	1 (0,4 - 5)	65 (20 - 80)	15 (25 bei > 65 °C)	1020 ± 20
	20 L (Kanister)								
<b>RENCLEAN TENSID 161</b>	Reinigungsverstärker für Tauch-, Ultraschall- und Druckflutreinigung	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern!	Alle Materialien <sup>1</sup>	–	9,1 ± 0,6	0,4 (0,1 - 1)	65 (20 - 80)	2 (> 60 °C)	1025 ± 20
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								









# RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Dichte bei 15 °C in kg/m <sup>3</sup>
<b>Systemreiniger</b>							
<b>GROTANOL FF 1 N</b>	Systemreiniger für KSS-Versorgungssysteme, registriert in den meisten europäischen Staaten!	Kontaktzeit 6 - 24h	Entsprechend KSS	–	ca. 9 ± 1 bei 1%	2 (1 - 3)	1010 ± 15
	10 L (Kanister), 205 L (Fass)						
<b>RENOCLEAN FXM 4005</b>	Systemreiniger biozid- und fungizidfrei, für KSS-Versorgungssysteme, Basissystem ohne Biozid / Fungizid	Kontaktzeit 8 - 24h Separate Dosierung von Bakterizid. Permanenter Einsatz zu KSS ohne Bakterizid möglich.	Entsprechend KSS	–	10,0 ± 0,6	1,5 (1 - 2)	1005 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>ACTICIDE MBS / WB 200</b>	Biozide und Fungizide für die Systemreinigung, in Verbindung mit RENOCLEAN FXM 4005 zur gezielt dosierten Anwendung	Siehe "Service Additive für Kühlschmierstoffe" unter "Kühlschmierstoffe - wasser-mischbar"	–	–	–	–	–
	20 L (Kanister)						



# Reiniger

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Verdunstungszahl ca. Ether = 1	Flammpunkt in °C	Siedebereich in °C	Dichte bei 15 °C in kg/m <sup>3</sup>
<b>Lösemittelreiniger</b>							
<b>RENOCLEAN MTS 7001</b>	Reiniger auf Basis modifizierter Alkohole	Destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	125	≥ 61	165 - 175	880 ± 10
	205 L (Fass)						
<b>RENOCLEAN MVS 8015</b>	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei	Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	93	≥ 56	179 - 197	760 ± 10
	205 L (Fass)						
<b>RENOCLEAN MVS 8016</b>	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei	Enger Siedeschnitt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	115	≥ 62	184 - 206	763 ± 10
	205 L (Fass)						
<b>RENOCLEAN MVS 9004</b>	VOC-konformer, aromatenfreier Kohlenwasserstoff-Reiniger	Universelle Anwendung, langsam verdunstend. Einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservierung. VW-Freigabe A29 2819	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	900	≥ 86	217 - 255	815 ± 20
  	10 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCLEAN MVS 9014</b>	VOC- und aromatenfreier Kohlenwasserstoff-Reiniger mit Korrosionsschutz	VOC-konform. Universelle Anwendung, guter Korrosionsschutz durch sehr dünnen Ölfilm. Für Lösemittelanlagen ohne Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	900	≥ 86	217 - 255	814 ± 20
	1000 L (IBC)						
<b>FUCHS MVS 8201</b> <b>NEU</b>	Aromatenarmer Kohlenwasserstoff-Reiniger, umweltfreundlich, demulgierend	Universelle Anwendung in Industrie und Gewerbe, applizierbar mit Dampfstrahler, gute Korrosionsschutzeigenschaften. Frei von ätzenden und korrosiven Stoffen.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	120	≥ 61	180 - 330	770 ± 20
	60 L (Fass)						
<b>RENOCLEAN MVS 8010</b>	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, aromatenfrei	Materialschonende Reinigung, für Feinmechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	130	≥ 61	185 - 210	765 ± 10
  	20 L (Kanister), 60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCLEAN MVS 7008</b>	Kohlenwasserstoff-Reiniger, aromatenfrei	Feinreinigung, schnelle Trocknung. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	200	≥ 61	160 - 245	790 ± 25
 	60 L (Fass), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>RENOCLEAN ECO AIR</b>	Waschöl für Luftreinigungsanlagen; ex. RENOCLEAN MVS 9005/ PENTOWASH 30!	Waschöl für Luftreinigungsanlagen in Aluminium-Walzwerken, destillierbar, recyclebar.	Alle Materialien, Kunststoffe <sup>1</sup>	–	≥ 220	–	837 ± 20
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW						

# RENOCLEAN

Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m³
<b>Korrosionsschutz</b>									
<b>RENOCLEAN VR 3222</b>	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und Boratfrei, zum Gleitschleifen geeignet. Für Tauch-, Flut-, Druckflut- und Spritzanwendung.	Alle Materialien <sup>1</sup>	temporär, '3,5% / 10 °dH	8,0 ± 0,4 (3,5%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)	100	1079 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN MTO 3002</b>	Korrosionsschutz und Neutralreiniger "All-in-One" für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckapplikation	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, schaumarmen Einsatz ab 20 °C, druckabhängig	Alle Materialien <sup>1</sup>	temporär, '2% / 10 °dH	9,4 ± 0,4	3 (2 - 5)	60 (20 - 80)	500 (bei 50 °C)	1090 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>ANTICORIT SKR 40</b>	Synth. Abdrückwasser und Korrosionsschutz-Konzentrat	Tauch- und Einfüllanwendung, speziell für Presswasseranwendungen. Keine Trinkwasserfreigabe!	Fe	temporär, '4% / 20 °dH	9,4 ± 0,3 (10%)	7 (3 - 10)	20 (10 - 40)	10	1038 ± 15
	205 L (Fass)								
<b>ANTICORIT SKR 42</b>	Synth. Abdrückwasser und Korrosionsschutz-Konzentrat	Stabil gegenüber Salz- und Alkalieinschleppungen, zur Tauch- und Einfüllanwendung.	Fe	temporär, '1,5% / 20 °dH	9,8 ± 1	3 (1 - 5)	20 (10 - 50)	10	1068 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>ANTICORIT SKR 3001</b>	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und boratfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung.	Alle Materialien <sup>1</sup>	temporär, '2% / 20 °dH	9,8 ± 0,4	3 (0,5 - 5)	60 (10 - 80)	2	1033 ± 15
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)								
<b>RENOCLEAN VR 2729 K</b>	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Nitrit- und boratfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, für Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung.	Fe	temporär, '1,5% / VE	10,8 ± 0,5 (3%)	2 (0,5 - 5)	60 (20 - 80)	300	1035 ± 15
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)								

# Reiniger

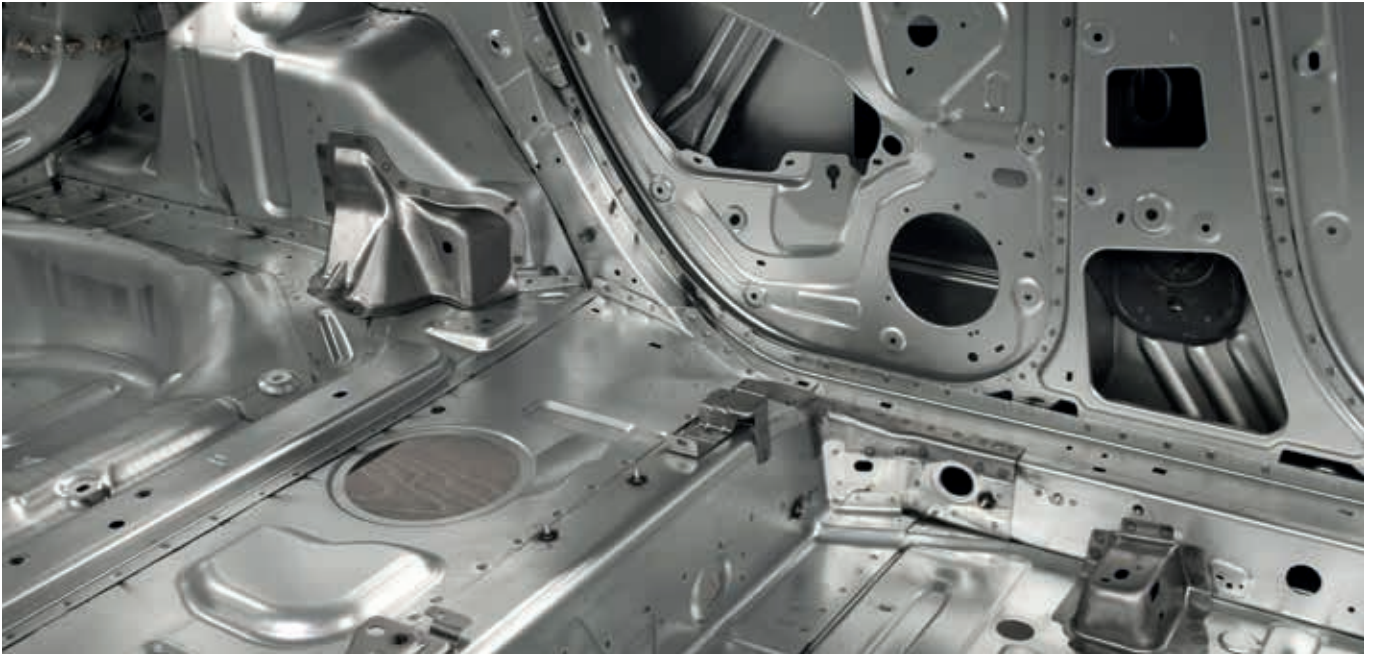
Produktbezeichnung	Funktion	Anmerkungen	Materialien	Korrosionsschutz, Späne-/Filtertest 0/0 bei x% in y °dH	pH (2%), wenn anwendbar	Konzentrationsbereich in %	Temperaturbereich in °C	Spritzdruck in bar bis ca.	Dichte bei 15 °C in kg/m <sup>3</sup>
<b>Korrosionsschutz</b>									
<b>RENCLEAN MTE 3001</b>	Emulsionsreiniger, wassermischbares Korrosionsschutzkonzentrat	Emulsionsreiniger und Korrosionsschutzemulsion für Tauch-, Schwall- und Spritzapplikation. Frei von Barium und Borverbindungen, enthält kein Monoethanolamin.	Fe	temporär, '3% / 10 °dH	8,8 ± 0,5	4 (3 - 20)	20 (20 - 60)	5	995 ± 20
	205 L (Fass)								
<b>RENCLEAN MTE 3201</b>	Emulsionsreiniger, wassermischbares Korrosionsschutzkonzentrat	Emulsionsreiniger und Korrosionsschutzemulsion für Tauch-, Schwall- und Spritzapplikation. Frei von Barium und Borverbindungen, enthält kein Monoethanolamin.	Fe, Al, Cu, Ms, (Zn) <sup>1</sup>	temporär, '5% / 10 °dH	9,6 ± 0,5 (3%)	4 (3 - 20)	50 (20 - 70)	6	917 ± 20
	20 L (Kanister)								










# RENOCLEAN



Produktbezeichnung	Funktion	Anwendung	Anmerkungen
<b>Hautschutz (vor der Arbeit)</b>			
<b>RENOCLEAN HAND PROTECT MULTI</b>	Silikonfreie, abdruckfreie, atmungsaktive und universell einsetzbare Hautschutzcreme	Vor dem Umgang mit wechselnden Arbeitsstoffen (wasserlösliche und wasserunlösliche Schad- und Reizstoffe)	Bildet einen dünnen, unsichtbaren und schützenden Film auf der Haut. Aktive Unterstützung der Reinigung nach der Arbeit.
! !	20 x 100 ml (Tube), 6 x 1000 ml (Beutelflasche) – RENOCLEAN DONA 2000K Spender (Zubehör für Beutelflaschen)		
<b>Hautreinigung</b>			
<b>RENOCLEAN HAND WASH MILD</b>	Mildes, seifenfreies, unparfümiertes Hautreinigungsgel	Zur Reinigung von stark beanspruchter und empfindlicher Haut	Besonders geeignet, wo häufiges Händewaschen notwendig ist. Frei von Parfüm, Farbstoffen und Konservierungsmitteln.
!	25 x 250 ml (Flasche), 6 x 2000 ml (Beutelflasche) – RENOCLEAN DONA 2000K Spender (Zubehör für Beutelflaschen)		
<b>RENOCLEAN HAND WASH INTENSIVE</b>	Reibkörperhaltiger Handreiniger für stärkste Verschmutzungen	Eignet sich hervorragend zur Reinigung von sehr stark verschmutzten Händen in den Bereichen Reparaturwerkstätten, Maschinenbau u. v. a.	Mit Naturreibkörpern aus Maiskolbenmehl, mit angenehmen Orangenduft parfümiert. Ist pH-neutral eingestellt und enthält hautpflegende Substanzen. Frei von Mikroplastik.
!	25 x 250 ml (Flasche), 6 x 2000 ml (Beutelflasche) – RENOCLEAN DONA 2000K Spender (Zubehör für Beutelflaschen)		
<b>Hautpflege</b>			
<b>RENOCLEAN HAND CARE</b>	Silikonfreie Hautpflegecreme	Nach der Arbeit bestens geeignet als Pflegecreme für Hände, deren natürliche Schutzbarriere während der Arbeit angegriffen wird.	Beinhaltet pflegende pflanzliche Öle, Bienenwachs und feuchtigkeitsregulierende Substanzen. Erhält die Haut, bei regelmäßiger Anwendung, gesund und stark.
! !	20 x 100 ml (Tube), 6 x 1000 ml (Beutelflasche) – RENOCLEAN DONA 2000K Spender (Zubehör für Beutelflaschen)		




















## Korrosionsschutzmittel















Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Verbrauch [l/m²]	Filmgewicht [g/m²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Ölige Korrosionsschutzprodukte</b>											
<b>ANTICORIT RPO 1001</b>	Klassisches Korrosionsschutzöl niedriger Viskosität	8	839	0,002	2	2-4	4-8	146	–	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT RPO 2001</b>	Klassisches Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität	15	839	0,005	4	2-4	4-8	194	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT RPO 2002</b>	Klassisches Korrosionsschutzöl mittlerer Viskosität, optimierte Korrosionsschutzleistung	15	846	0,005	4	3-5	5-8	190	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT RPO 3002</b>	Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität, optimierte Korrosionsschutzleistung	30	851	0,011	9	3-6	6-8	226	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT RPO 3003</b>	Klassisches Korrosionsschutzöl höherer Viskosität	30	871	0,01	9	3-5	5-8	226	–	–	–
	205 L (Fass)										
















## ANTICORIT

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m³]	Verbrauch [l/m²]	Filmgewicht [g/m²]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Ölige Korrosionsschutzprodukte</b>											
<b>ANTICORIT BGI 15</b>	Korrosionsschutzöl hinterlässt einen Korrosionsschutzfilm mit VCI Wirkstoff	14	865	0,006	5	3-6	9-15	155	–	•	•
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT BGI 21</b>	Korrosionsschutzöl hinterlässt einen Korrosionsschutzfilm mit VCI Wirkstoff	22	902	0,006	6	3-6	9-15	150	–	•	•
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT LBO 160 TT</b>	Korrosionsschutz sehr hoher Viskosität auch bei niedrigen Temperaturen einsetzbar	160	920	0,038	35	3-6	6-9	150	–	–	•
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT RPS 30 N</b>	Korrosionsschutzöl mit guten umwelt- und arbeitsphysiologischen Eigenschaften, für die Anwendung im Walzwerk	23	840	0,011	9	3-6	6-9	230	–	–	–
 	1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT RP 30 NT</b>	Korrosionsschutz hoher Viskosität, für die Anwendung im Walzwerk	30	889	0,010	9	3-6	6-9	172	–	–	–
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT RP 4107 A</b>	Mittelviskose, nicht thixotrope Einstellung des AC RP 4107 S	15	870	0,010	9	3-6	6-9	130	–	–	–
   	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT RP 4107 LV NT</b>	Niedrigviskose, nicht thixotrope Einstellung des AC RP 4107 S	12	864	0,007	6	3-6	6-9	150	–	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT PL 3802 39 LV 8</b>	Niedrigviskoses, nicht thixotropes Waschöl Produkt mit guten Leistungsdaten	8	890	0,002	2	3-6	6-9	110	–	–	•
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT PL 3802 39 NT</b>	Nicht thixotrope Einstellung des AC PL 3802 39 S	26	880	0,009	8	3-6	6-9	n/a	–	–	•
	205 L (Fass)										

# Korrosionsschutzmittel



















Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m <sup>3</sup> ]	Verbrauch [l/m <sup>2</sup> ]	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Ölige Korrosionsschutzprodukte</b>											
<b>ANTICORIT PL 39 LV 8</b>	Niedrigviskoses Waschöl	8	880	0,002	2	3-6	6-9	116	–	–	•
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT PL 39 LV 18</b>	Mittelviskoses Waschöl	17	900	0,008	7	3-6	6-9	158	–	–	•
	205 L (Fass)										
<b>Ölige Korrosionsschutzkonzentrate</b>											
<b>ANTICORIT RPC 5000</b>	Korrosionsschutzkonzentrat, ANTICORIT OHK Nachfolger	85	887	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	248	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT MPC 5000</b>	Korrosionsschutzkonzentrat, gehobene Leistung hinsichtlich Korrosionsschutz und Schmiereigenschaften. Kompatibel mit chlorierten Kohlenwasserstoffen	90	890	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	240	–	–	–
   	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT 03 W C</b>	Hochviskoses Korrosionsschutzkonzentrat wachshaltig. Geeignet für die Konserverung von Wälzlagern.	160	912	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	150	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

## ANTICORIT











Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m <sup>3</sup> ]	Verbrauch [l/m <sup>2</sup> ]	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Thixotrope Korrosionsschutzprodukte</b>											
<b>ANTICORIT BGO 15 X</b>	Thixotropes Korrosionsschutzprodukt mit sehr guten Korrosions- und Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern.	14	860	0,006	5	12-24	12-36	130	•	–	•
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT TX 11</b>	Thixotropes Korrosionsschutzöl mit Schmiereigenschaften. Geeignet für die Konservierung von Wälzlagern.	40	883	0,034	30 bei 60 °C	6-12	12-24	160	•	–	•
	205 L (Fass), TKW										
<b>ANTICORIT TW 16</b>	Hochthixotropes Korrosionsschutzöl für die Warmanwendung	32 bei 50 °C	883	0,012	11 bei 85 °C	6-12	12-24	170	•	–	–
	205 L (Fass), TKW										
<b>ANTICORIT RP 4107 S</b>	Thixotropes Korrosionsschutzöl für die Anwendung im Walzwerk für die automotiv Außenhaut, entspricht VDA 230-213	35	887	0,012	11	6-12	12-20	210	•	–	–
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT RP 4107 LV</b>	Niedrigviskose Einstellung des AC RP 4107 S, entspricht VDA 230-213	12	865	0,002	2	4-8	8-16	150	•	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT PL 3802 39 S</b>	Thixotropes Prelube erster Generation, entspricht VDA 230-213	60	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	•
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT PLS 100 T</b>	Thixotropes Prelube zweiter Generation, entspricht VDA 230-213	100	910	0,012	11	6-12	12-20	180	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT PL 3802 39 LV</b>	Prelube mit niedriger Viskoeinstellung, entspricht VDA 230-213	15	891	0,007	6	4-8	8-16	150	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT PL 39 SX</b>	Hotmelt/Drylub/Trockenschmierstoff auf Basis Prelube, für die Anwendung im Walzwerk, entspricht VDA 230-213	20 bei 60 °C	895	0,001	1	6-12	12-20	175	•	–	•
	205 L (Fass)										



## ANTICORIT

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m <sup>3</sup> ]	Verbrauch [l/m <sup>2</sup> ]	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thioxotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte</b>											
<b>ANTICORIT DFO 6101</b>	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm	1,8 bei 20 °C	795	0,010	0,8	3-6	6-12	>40	–	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT DFO 6301</b>	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm	2,6 bei 20 °C	821	0,010	2	6-12	12-24	>40	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT DFO 7101</b>	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm	2,8 bei 20 °C	810	0,012	1	3-6	6-12	>60	–	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT DFO 7301</b>	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm	4,6 bei 20 °C	825	0,012	2,5	6-12	12-24	>60	–	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT DFO 8101</b>	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm, Isoparaffin	2,4 bei 20 °C	780	0,013	1	3-6	6-12	>60	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT DFO 8301</b>	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, Isoparaffin	4 bei 20 °C	800	0,013	2,5	6-12	12-24	>60	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFO 9101</b>	Wasserverdränger, formt dünnen öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	4,4 bei 20 °C	820	0,012	1	3-6	6-12	>90	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFO 9301</b>	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	7,2 bei 20 °C	835	0,012	2,5	6-12	12-24	>90	–	–	–
  	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFO 9401</b>	Wasserverdränger, formt dicken öligen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV; kein H304	10,9	865	0,012	2,5	6-12	12-24	>90	–	–	–
 	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										








# Korrosionsschutzmittel

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m <sup>3</sup> ]	Verbrauch [l/m <sup>2</sup> ]	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thioxotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Wasserverdrängende Korrosionsschutzprodukte</b>											
<b>ANTICORIT DFW 6101</b>	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm	1,6 bei 20 °C	795	0,013	1	3-6	6-12	>40	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFW 6301</b>	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm	3,7 bei 20 °C	813	0,010	2	6-12	12-24	>40	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT DFW 7101</b>	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm	2,7 bei 20 °C	800	0,013	1	3-6	6-12	>60	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW										
<b>ANTICORIT DFW 7301</b>	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm	4,3 bei 20 °C	820	0,012	2,5	6-12	12-24	>60	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFW 8101</b>	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,5 bei 20 °C	780	0,013	1	3-6	6-12	>60	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFW 8301</b>	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, Isoparaffin	3,7 bei 20 °C	800	0,013	2,5	6-12	12-24	>60	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFW 9101</b>	Wasserverdränger, formt dünnen wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	4,2 bei 20 °C	820	0,012	1	3-6	6-12	>90	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFW 9301</b>	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	6,7 bei 20 °C	835	0,012	2,5	6-12	12-24	>90	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFW 9201</b>	Wasserverdränger, formt dicken wachsartigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	5,5 bei 20 °C	830	0,012	1,8	6-9	12-18	>90	•	–	–
	1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFW 9601</b>	Wasserverdränger, formt sehr dicken wachshaltigen Schutzfilm, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	10,4	855	0,010	5	9-15	18-24	>100	•	–	–
	205 L (Fass)										

## ANTICORIT



Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m <sup>3</sup> ]	Verbrauch [l/m <sup>2</sup> ]	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Wassermischbare Korrosionsschutzprodukte ölig</b>											
<b>ANTICORIT WMC 7000</b>	Emulgierbares Öl mit guter Korrosionsschutzleistung	60	922	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>175	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT WMC 9000</b>	Emulgierbares Öl hoher Korrosionsschutzleistung	100	942	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>175	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT WMC 9002</b>	Emulgierbares Öl mit hohem Korrosionsschutz auf Stahl und Zink, unterstützt Umformprozesse	100	910	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	–	–	–
	20 L (Kanister)										
<b>ANTICORIT WMD 9200</b>	Emulsion mit dem herausragenden Korrosionsschutz eines Dewaterings, VOC-frei, schnelltrocknend	50	980	0,04	2	3-6	6-12	>150	–	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT MKR 10</b>	Emulgierbares Öl hoher Korrosionsschutzleistung und thixotropen Eigenschaften	128	931	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	je nach Konz.	>150	•	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>Wassermischbarer Korrosionsschutz synthetisch</b>											
<b>ANTICORIT SKR 3001</b>	Mineralölfreies (synthetisches) Korrosionsschutzkonzentrat	–	1030	je nach Konz.	je nach Konz.	–	<1	–	–	•	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

# Korrosionsschutzmittel



Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m <sup>3</sup> ]	Verbrauch [l/m <sup>2</sup> ]	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Korrosionsschutzbeschichtungen</b>											
<b>ANTICORIT BW 366</b>	Lösemittelhaltiges Korrosionsschutzwachs mit starkem, braunen, grifffestem Schutzfilm mit sehr guten Korrosionsschutzeigenschaften	AZ - 4mm Düse = 60s	885	0,311	50	12-36	12-36	>60	•	–	–
	8 L (Eimer), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT HKW 6501</b>	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korrosionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen	AZ - 4mm Düse = 30s	920	0,272	50	12-36	12-36	>40	•	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT CPX 3373</b>	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas	1050	0,048	75	>36	>36	>135	•	–	–
	1 L (Dose), 29 kg (Hobbock), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT CPX 3373 VW LV</b>	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit reduzierten thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. bei 300 1/s = 170 mPas	1050	0,048	30	>24	>24	>220	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT CPX 3373 VW HV</b>	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit erhöhten thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend	dyn. Visk. 300 1/min = 190m*Pas	1050	0,048	75	>36	>36	>160	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT CPX 3230</b>	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit sehr hohen thixotropen Eigenschaften, für den Unterbodenschutz	dyn. Visk. bei 300 1/s = 2000 mPas	1080	0,139	150	>36	>36	>130	•	–	–
	205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT CPX 3320</b>	Lösemittelfreies Hochleistungskorrosionsschutzcoating mit thixotropen Eigenschaften, oxidativ trocknend, geruchsneutral	dyn. Visk. bei 300 1/s = 250 mPas	1090	0,046	50	>36	>36	>130	•	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										



## ANTICORIT

Produktbezeichnung	Beschreibung	Eisen, Stahl	Kupfer	Aluminium	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Dampfphasenkorrosionsschutz</b>											
<b>ANTICORIT VCI UNI O 40</b>	Konservierung von geschlossenen Systemen (z. B. Tanks, Getriebe), ist mit Ölen, Benzin und Diesel mischbar	•	•	•	–	≤6	≤24	>120	–	•	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT VCI UNI IP 30</b>	Konservierung von geschlossenen Systemen insbesondere als Transportschutz von Motoren-Komponenten	•	•	•	–	≤6	≤24	>60	–	•	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										
<b>ANTICORIT VCI UNI S</b>	Einsatz in dichter Versandverpackung z. B. bei CKD Versand	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
600 x 25 g (Beutel pro Karton)											
<b>ANTICORIT VCI F P</b>	Folienverpackungen mit Korrosionsschutz für Transport und Lagerung (erhältlich als Seitenfaltenhauben, Flachbeutel, Flachfolie, Halbschlauch, Zuschnitte. Sonderformate auf Anfrage)	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
Formate auf Anfrage											
<b>ANTICORIT VCI P</b>	Universelle Korrosionsschutzverpackung, zum Schutz während Transport und Lagerung	•	•	•	–	≤6	≤24	–	–	•	–
Formate auf Anfrage											

## Korrosionsschutzmittel

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m <sup>3</sup> ]	Verbrauch [l/m <sup>2</sup> ]	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]	FP [°C]	Thixotrop	VCI	Optimierte Schmierleistung
<b>Nachstelladditive und Lösemittel</b>											
<b>ANTICORIT DF 9000</b>	Reiner Wasserverdränger ohne Filmbildung, D90 Lösungsmittel, VOC-frei gemäß 31. BImSchV	2,8 bei 20 °C	810	–	–	–	–	>90	–	–	–
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)										
<b>ANTICORIT DFC 1001</b>	Additiv zur Verbesserung der Wasserverdrängung	6,2 bei 20 °C	953 bei 20 °C	–	–	–	–	>105	–	–	–
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)										

## ANTICORIT

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] DIN 51562	Dichte bei 15 °C [KG/m <sup>3</sup> ]	Verbrauch [l/m <sup>2</sup> ]	Filmgewicht [g/m <sup>2</sup> ]	Schuppenlagerung [Mon.]	Hallenlagerung [Mon.]
<b>Spraydosen</b>							
<b>ANTICORIT 5F</b> i	Korrosionsschutzspray mit aktiver Wasser- verdrängung, hinterlässt weichen Wachsfilm  12 x 400 ml	3,7 bei 20 °C	813	–	2,5	6-12	12-24
<b>ANTICORIT BW 366</b> i	Korrosionsschutzspray, hinterlässt starken, griffesten braunen Wachsfilm  12 x 400 ml	AZ 4mm Düse = 60s	885	–	50	12-36	12-36
<b>ANTICORIT HKW 6501</b> i	Lösemittelhaltiges, hochwirksames Korro- sionsschutzwachs mit hervorragender Haftung auf verschiedenen metallischen Untergründen  12 x 400 ml	AZ 4mm Düse = 30s	920	–	50	12-36	12-36
<b>ANTICORIT DFG</b> i	Korrosionsschutzspray, additiviert mit Fest- körperschmierstoff  12 x 400 ml	8,5	851	–	5	3-6	6-12
<b>ANTICORIT RPC</b> i	Korrosionsschutzspray, hinterlässt öligen Schutzfilm  12 x 400 ml	84	887	–	5	6-12	12-24
<b>ANTICORIT CPX 3373</b> i	Lösemittelfreies Korrosionsschutzspray, hinterlässt stabilen, griffesten Film, oxida- tiv härtend  400 ml (Spraydose)	dyn. Visk. bei 300 1/s = 350 mPas	1050	–	50	>36	>36
<b>ANTICORIT SYNTH</b> i	Vollsynthetisches Multifunktionsöl  12 x 400 ml	102	834	–	15	3-6	6-12
<b>ANTICORIT RP 4107 S</b> i	Thixotropes Korrosionsschutzöl, entspricht VDA 230-213  12 x 400 ml	35	887	–	11	6-12	12-20



## Aus WISURA wird RENOFORM – sonst ändert sich nichts.

Mit der Harmonisierung unserer beiden bekannten Marken WISURA und RENOFORM im Bereich der Umformschmierstoffe schaffen wir eine bessere Orientierung, Transparenz und eine übersichtlichere Produktstruktur für unsere Kunden.

Wichtig für Sie:






- Anfang 2023 wird der Markenname WISURA auf RENOFORM geändert.
- Die Rezeptur unserer bewährten Produkte bleibt identisch.
- Die einzigartigen Leistungsprofile bleiben bestehen.
- Es bleibt dabei: FUCHS bietet Ihnen weiterhin ein ausgezeichnetes, umfassendes Portfolio an Schmierstoffen für die Kaltumformung.

FUCHS-Umformschmierstoffe bleiben das, was sie schon immer waren. Sie stehen für allerhöchste Qualität und hervorragende Anwendungsergebnisse. Und unabhängig von der Art des Kaltumformprozesses – RENOFORM ist der Schmierstoff der Wahl. Lokal, regional, global: die FUCHS-Leitmarke für Umformschmierstoffe.














## Kaltumformschmierstoffe

## RENOFORM











Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM ZO 3107/22</b>	Niedrigviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen-Metalle	21	0,87	200	•○	•○	••	•
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DMO 3027</b>	Niedrigviskoser, mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse	29	0,93	190	••	•	•	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM 96</b>	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff	39	0,92	182	••	•	•	○
	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>RENOFORM ZO 3408</b>	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle.	45	0,96	180	••	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DSO 5005</b>	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit höchstem Leistungsniveau. Insbesondere geeignet zum Tiefziehen von Stählen aller Art.	97	0,96	>180	••	••	•	○
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							


# Kaltumformschmierstoffe

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm²/s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM PLUS 93 B</b> 	Mineralöhlhaltiger Umformschmierstoff mit EP-Wirkstoffen und Fetttungsmitteln 205 L (Fass)	110	0,94	>200	••	•	•	○
<b>RENOFORM ZO 3180</b>   	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	117	0,98	180	••	•	•○	○
<b>RENOFORM DSO 5012</b>  	Höchstleistungs-Umformschmierstoff der neuesten Generation für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung und dem Potential, chlorhaltige Umformschmierstoffe abzulösen. 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	167	1,03	>180	•	••	•○	○
<b>RENOFORM DY0 5007</b> <b>NEU</b> 	Leistungsstarkes, mineralöhlhaltiges Tiefziehöl für Nicht-Eisen-Metalle, insbesondere geeignet für Aluminium 205 L (Fass)	171	0,91	>200	•	•○	••	•
<b>RENOFORM DSO 5015</b> 	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Insbesondere geeignet zum Tiefziehen von Stählen aller Art. 205 L (Fass)	175	1,00	>180	•	••	•○	○
<b>RENOFORM ZO 3107/180</b> 	Hochviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen-Metalle 205 L (Fass)	180	0,90	200	•○	•○	••	•
<b>RENOFORM 19 B</b> 	Leistungsstarker Umformschmierstoff zum Tiefziehen von Stahl und Aluminium 205 L (Fass)	205	0,97	200	••	•	•	○
<b>RENOFORM DSO 7006</b>  	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau, insbesondere geeignet für rostfreie Stähle 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	570	0,98	>150	•	••	•	○
<b>RENOFORM HBO 3212</b> 	Hochviskoser Hochleistungsschmierstoff zum Tiefziehen von Stählen aller Art 205 L (Fass)	840	0,97	200	••	••	•	○

# RENOFORM













Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM DSW 2012</b>	Wässriger, synthetischer Umform- schmierstoff für vielfältige Umformprozesse (Zieh-, Biege- und Stanz-Prozesse) und großer Materialvielfalt	3	1,03	–	••	•	•	•◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DSW 4003 A</b>	Wässriger, synthetischer Umform- schmierstoff für vielfältige Tief- ziehoperationen	5	1,08	–	••	•	◦	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DSW 3004</b> <b>NEU</b>	Wassermischbarer, überwiegend auf synthetischen Rohstoffen basierender Umformschmierstoff. Bor- und zinkfrei	34	1,06	–	••	••	◦	◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM MBW 2055</b>	Mineralölbasierter wassermischba- rer Umformschmierstoff; Emulsi- onskonzentrat. Borfrei.	300	0,97	200	••	•	••	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM MBW 2815</b>	Mineralölbasierter wassermischba- rer Umformschmierstoff; Emulsi- onskonzentrat. Borfrei.	390	0,99	–	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM MBW 677/6</b>	Mineralölbasierter wassermisch- barer Hochleistungsschmierstoff. Borfrei. Emulsionskonzentrat	165	0,98	200	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM DSW 6002</b>	Wassermischbarer synthetischer Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvollste Umformopera- tionen speziell für C-Stähle. Bor- frei. Lösungskonzentrat	276	1,04	–	••	•	◦	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM ZW 3356</b>	Wassermischbarer synthetischer Hochleistungsschmierstoff für anspruchsvollste Umformopera- tionen auch für rostfreie Stähle, auch zum Feinschneiden geeig- net. Borfrei. Lösungskonzentrat	300	1,02	180	••	••	•	◦
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

## Kaltumformschmierstoffe
















Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Pastöse, nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM HBT 581/3</b>	Mineralölbasierte, nicht wassermischbare und pigmentierte Umformpaste	–	0,97	–	••	•	•	○
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>Pastöse, wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Tiefziehen</b>								
<b>RENOFORM PRESSALIN</b>	Synthetische, wassermischbare und pigmentierte Umformpaste für vielfältige anspruchsvolle Tiefziehoperationen	–	1,00	–	••	••	•	○
	25 kg (Hobbock), 160 kg (Fass)							
<b>RENOFORM DSP 8007 (MF9)</b>	Wassermischbare Umformpaste, für vielfältige anspruchsvolle Tiefziehoperationen	–	0,97	–	••	•	•	○
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							







# RENOFORM

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Lösemittelfreie Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen</b>								
<b>RENOFORM DMO 2003</b> 	Niedrigviskoses Stanzöl für C-Stähle 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	8,3	0,85	170	••	•◦	•	◦
<b>RENOFORM AK 3080</b> 	Synthetischer Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und Ziehprozesse, insbesondere für Nicht-Eisen-Metalle geeignet Gebinde bis 10 L (Kanister), 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	20	0,84	172	•	•	••	••
<b>RENOFORM ZO 3107/22</b> 	Niedrigviskoser Umformschmierstoff für Nicht-Eisen Metalle 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	21	0,87	200	•	•◦	••	•
<b>RENOFORM DMO 3027</b> 	Niedrigviskoser, mineralölhaltiger Umformschmierstoff für Zieh- und Stanzprozesse 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	29	0,93	190	••	•	•	◦
<b>RENOFORM 96</b>  	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	39	0,92	182	••	•	•	◦
<b>RENOFORM ZO 3368</b> 	Hochleistungsstanzöl mittlerer Viskosität zur Bearbeitung verschiedenster Materialien 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	51	0,98	180	••	••	••	◦
<b>RENOFORM DMO 4034</b> 	Niedrigviskoser, vielseitig einsetzbarer Umformschmierstoff, für rostfreie Stähle sehr gut geeignet 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	52	0,93	180	••	••	•	◦
<b>RENOFORM HBO 2222</b> 	Hochleistungsschmierstoff zum Stanzen von Stählen aller Art, auch zum Feinschneiden geeignet 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	58	1,03	186	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM HBO 962/2</b>  	Universeller Umformschmierstoff zum Stanzen und Ziehen 20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	80	0,94	230	••	•	•◦	◦
<b>RENOFORM FSO 4001</b> 	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle. 20 L (Kanister), 205 L (Fass)	93	0,95	180	•	••	•	••

















# Kaltumformschmierstoffe

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen</b>								
<b>RENOFORM SVO/SP</b> 	Rückstandslos schnell selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen	1,3	0,75	47	••	•◦	••	••
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM UBO 377/1</b>  	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff Umformmedium für leichte Anwendungen	1,2	0,79	62	••	•◦	••	••
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>PLANTOFORM BSO 1002</b> 	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff auf Basis nachwachsender Rohstoffe	5,4	0,86	130	••	••	••	••
	170 kg (Fass)							
<b>RENOFORM DMV 1011</b> 	Verdunstendes Umformmedium mit leichtem Rückstand	1,2	0,79	62	••	•	••	••
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM UBO 377/5</b>  	Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand	2	0,80	62	••	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM AK 3085</b>  	Selbstverflüchtigender Umformschmierstoff mit minimalem Rückstand. Speziell für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle geeignet	2	0,80	65	•	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DMV 1009</b>  	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff	1,6	0,80	63	••	•	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM AK 3107</b> 	Rückstandsarmer, selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium und Nicht-Eisen-Metalle	3	0,81	65	•	•◦	••	••
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM ZO 3107/5</b> 	Größtenteils selbstverflüchtigender Umformschmierstoff. Insbesondere geeignet für Aluminium	5	0,83	65	•	•◦	••	••
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DMV 1012</b>  	Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmierstoff für anspruchsvollere Anwendungen	4	0,82	62	••	••	••	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass), 1000 L (IBC)							







# RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Lösemittelhaltige Kaltumformschmierstoffe für das Stanzen</b>								
<b>RENOFORM LVO 377/1</b>	Nahezu rückstandslos selbstverflüchtigender Umformschmierstoff für leichte Anwendungen. VOC-frei	4	0,82	101	••	•◦	••	••
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM LVO 1518</b>	Anteilig selbstverflüchtigender, rückstandsarmer Umformschmierstoff für anspruchsvollere Anwendungen. VOC-frei	3	0,84	>102	••	••	•	◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							



# Kaltumformschmierstoffe

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Kaltumformschmierstoffe für das Feinschneiden</b>								
<b>RENOFORM 96</b>   	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	39	0,92	182	••	•	•	○
<b>RENOFORM FMO 5020</b>  	Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	110	0,96	200	••	•	•○	○
<b>RENOFORM ZO 3180</b>   	Klassischer, leistungsstarker Multifunktionsumformschmierstoff in höhere Viskositätslage 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	117	0,98	180	••	•	•○	○
<b>RENOFORM HBO 2222 HV</b> 	Klassisches Feinschneidöl mit hohem Leistungspotential für alle Arten von Stählen 205 L (Fass)	120	1,03	190	••	•	•○	○
<b>RENOFORM ZSB 120 JBM</b>   	Feinschneidöl für Stähle aller Art 205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW	134	0,97	>160	••	•	•○	○
<b>RENOFORM DSO 5012</b> 	Höchstleistungs-Umformschmierstoff der neuesten Generation für Edelstahlanwendungen. Auf Basis synthetischer Rohstoffe mit ausgewählter EP-Additivierung und dem Potential chlorhaltige Umformschmierstoffe abzulösen, insbesondere beim Feinschneiden. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden. 205 L (Fass)	167	1,03	>180	•	••	•○	○
<b>RENOFORM FMO 5010</b> 	Hochleistungsschmierstoff für vielfältige Umformtechnologien, insbesondere im Bereich des Feinschneidens. Spezielle FEINTOOL-Freigabe vorhanden 205 L (Fass)	170	0,94	200	••	•	•○	○
<b>RENOFORM FMO 5022</b>  	Höchstleistungsfeinschneidöl der neuesten Generation 205 L (Fass), 1000 L (IBC)	183	0,97	>180	••	•	•○	○





# RENOFORM

Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Kaltumformschmierstoffe für das Kaltfließpressen – schwere Umformung</b>								
<b>RENOFORM FSO 4001</b>	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau. Geeignet für alle gängigen Metalle, einschließlich Nicht-Eisen-Metalle	93	0,95	180	•	••	•	••
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM ESO 5002</b>	Leistungsstarkes Kaltfließpressöl für anspruchsvolle Prozesse. In einigen Fällen kann auf die Phosphatierung der Oberfläche verzichtet werden	110	0,98	180	••	•	•◦	◦
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM MBO 369/2</b>	Klassisches, leistungsstarkes Kaltfließpressöl für schwere Anwendung	126	0,95	220	••	•	•	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM ZO 3373</b>	Universalhochleistungsschmierstoff für die Kaltmassivumformung auch bei erhöhten Temperaturen	127	0,93	200	••	•	••	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>Kaltumformschmierstoffe für das Kaltfließpressen – Umlaufschmierung</b>								
<b>RENOFORM DMO 4039</b>	Universalhochleistungsschmierstoff für die Umlaufschmierung	77	0,91	200	••	•	•	•◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM EMO 4020</b>	Höchstleistungsschmierstoff für die Umlaufschmierung	93	0,95	>180	••	•	•	•◦
	205 L (Fass)							

## Kaltumformschmierstoffe








Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für den Draht-, Rohr-, Stabzug</b>								
<b>RENOFORM ESO 5002</b>	Multihochleistungsschmierstoff für die Extrusion und schwierige Kalibrierung	110	0,98	180	••	•	•◦	◦
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DSO 7006</b>	Auf Basis synthetischer Bestandteile formulierter Umformschmierstoff mit hohem Leistungsniveau, insbesondere geeignet für rostfreie Stähle	570	0,98	>150	•	••	•	◦
	20 L (Kanister), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM DSO 7010</b>	Hochleistungsschmierstoff für den Zug nahtloser Edelstahlrohre	1014	1,00	>180	•	••	•	◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM HBO 3014</b>	Hochleistungsschmierstoff für das Ziehen von Rund- und Kantstäben aus Stahl	320	1,01	190	••	•	•	◦
	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							

# RENOFORM

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flamm- punkt [°C]	Kohlenstoff- stahl (legiert, verzinkt)	Edel- stahl	Alu- minium	Kupfer- legierungen
<b>Nicht wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Hydroforming</b>								
<b>RENOFORM HSO 5002</b>	Synthetischer Hochleistungs- IHU-Außenschmierstoff	180	1,00	180	••	••	•◦	◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM MBO 2907</b>	Synthetischer demulgierender IHU-Außenschmierstoff	122	0,96	200	••	•	•◦	•◦
	205 L (Fass)							
<b>RENOFORM HMO 7001</b>	Mineralölbasierender IHU-Außenschmierstoff	630	0,92	>200	••	•	•◦	◦
	205 L (Fass)							
<b>Wassermischbare Kaltumformschmierstoffe für das Hydroforming</b>								
<b>RENOFORM DSW 2004</b>	Borfreies IHU-Druckmedium	1,1	1,06	–	••	•	•	•
	205 L (Fass)							

## Kaltumformschmierstoffe

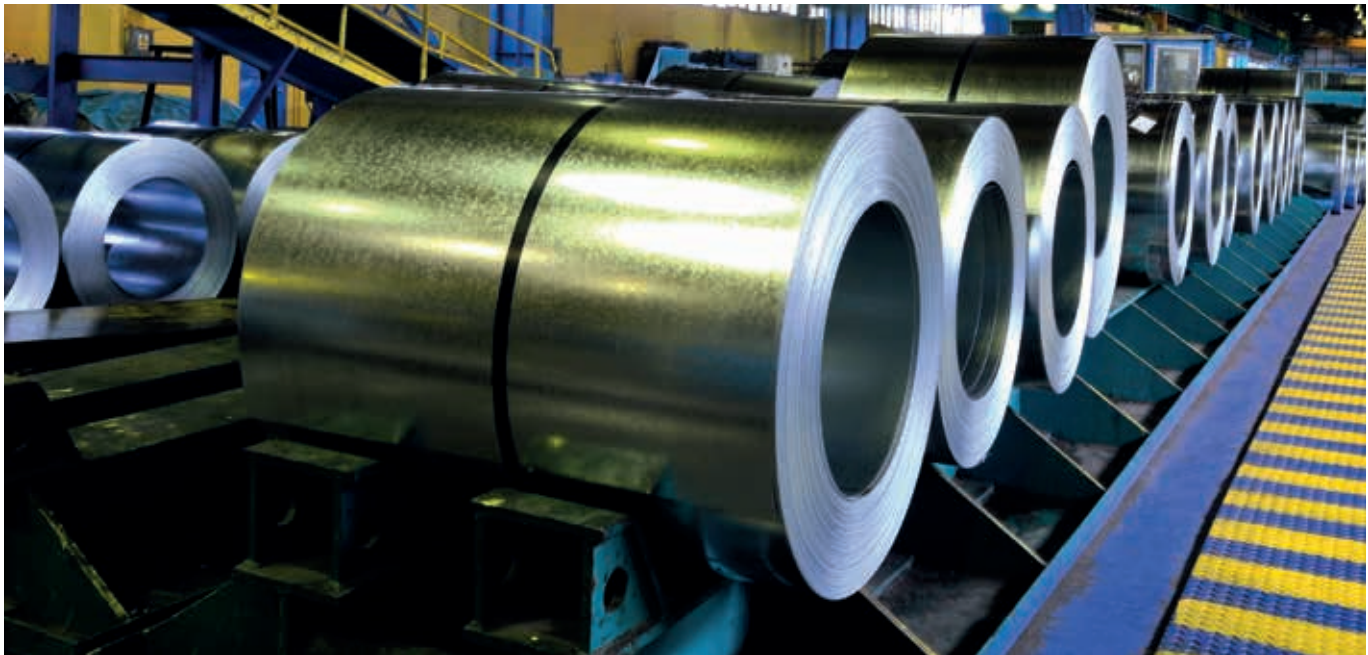



Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>VDA Umformschmierstoffe</b>								
<b>RENOFORM MCO 3802 SN</b>	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für leichte bis mittlere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	100	0,92	142	••	•	••	•◦
	60 L (Fass), 205 L (Fass)							
<b>RENOFORM MCO 3802</b>	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	130	0,92	155	••	•	••	•◦
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>RENOFORM MCO 3802 LV</b>	Überwiegend schnell verflüchtigen der Umformschmierstoff für Stanz-, Biege- und leichte Ziehoperationen. Verdampfungsrückstand entspricht RENOFORM MCO 3028	2,5 bei 20 °C	0,78	260	••	•	••	•◦
 	205 L (Fass), 1000 L (IBC)							
<b>RENOFORM MCO 3802 MV</b>	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für leichte bis mittlere Umform- und Stanzoperationen	7	0,85	100	••	•	••	•◦
	205 L (Fass)							



## Walzöle

## RENOFORM



Produktbezeichnung	Beschreibung	Kin. Visk. bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Dichte bei 15 °C [g/ml]	Flammpunkt [°C]	Kohlenstoffstahl (legiert, verzinkt)	Edelstahl	Aluminium	Kupferlegierungen
<b>Nicht wassermischbare Walzöle</b>								
<b>RENOFORM WO 52 B</b>	Kaltwalz- und Dressieröl mit ausgeprägtem Korrosionsschutz	6	0,85	>100	••	•	•◦	••
  	205 L (Fass), 1000 L (IBC), TKW							
<b>RENOFORM WO 79 A</b>	Zusatzschmierstoff im Karosseriebau für mittlere und schwere Umformungen; erfüllt die Anforderungen der VDA 201-213	9	0,85	>170	••	•	•◦	••
	205 L (Fass)							
<b>TRENOIL CCO 40</b>	Kaltwalzöl für Buntmetalle	5	0,83	148	••	•	•◦	••
	TKW							

Weitere Walzöle und Walzemulsionen auf Anfrage.

•• = sehr gut geeignet; • = geeignet; •◦ = bedingt geeignet; ◦ = nicht geeignet

## FUCHS Special Applications

# Warmumformschmierstoffe

Die Warmumformung stellt hohe Anforderungen an die verwendeten Schmierstoffe. Zum einen besteht die Notwendigkeit, Werkzeuge zu schmieren und zu kühlen, zum anderen unterliegen Warmumformprozesse einer Vielzahl von Einflussfaktoren. FUCHS-Warmumformschmierstoffe decken dabei nicht nur ein sehr breites Spektrum an Anwendungsfällen ab, sondern stehen für eine ausgezeichnete Teilequalität, optimale Maschinenauslastung, reduzierte Betriebskosten und geringere Umweltbelastung. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet und zählen damit zu den Schmierstoffen für hochspezielle Anwendungen.














Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden</b>								
<b>GRASINOL 10 %</b> 📦	Dispersion von Graphit in Mineralöl zum Schmieden komplexer Aluminiumbauteile 180 kg (Fass)	–	–	600	1,01	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN 217</b> 📦 📦	Öl-Graphit-Dispersion zum Schmieden von komplexen Stahlbauteilen 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass)	–	–	6500	1,00	◦	Graphit	Stahl
<b>HYKOGREEN 87/3</b> 📦 📦	Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)	–	–	2000	0,91	◦	Graphit	Messing
<b>HYKOGREEN 87/43</b> 📦	Umformschmierstoff für lange Extrusionswege wie z. B. beim Schmieden von PKW-Ventilen 25 kg (Eimer)	–	–	5500	–	◦	Graphit	Stahl
<b>HYKOGREEN G 30</b> 📦	Dispersion von hochvermahlenem, chemisch reinem Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 185 kg (Fass)	–	–	>15000	1,10	◦	Graphit	Stahl
<b>HYKOGREEN G 60</b> 📦	Hoch konzentrierte Dispersion von Graphit in Mineralöl zur Warmumformung von Stahl und NE-Metallen 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,30	◦	Graphit	Stahl

## HYKOGREEN, LUBRODAL











Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden</b>								
<b>HYKOGREEN MB 1000</b>	Graphithaltiger Umformschmierstoff zum Schmieden von komplexen Messingbauteilen	–	–	2000	0,94	○	Graphit	Messing
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>HYKOGREEN UMD 2/1</b>	Vieleitige Graphitdispersion für die Warmumformung von Stahl und NE-Metallen	–	–	–	1,10	○	Graphit	Stahl
	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL F 105</b>	Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit breitem Spektrum an Benetzungstemperaturen und sehr hoher Schmierleistung	25	–	1200	–	●	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 18/24 W - AF</b>	Graphithaltige Emulsion zum Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen	46	–	3500	1,05	●	Graphit	Aluminium
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 20 CH</b>	Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl mit hohem Wirkstoffgehalt	42	–	3000	1,30	●	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1200 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 21 A SET</b>	Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl für höchste Prozessstabilität und Anlagenverfügbarkeit	32	–	950	1,22	●	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 2336</b>	Graphithaltiger Umformschmierstoff für das isotherme Schmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Aluminium	–	–	600	–	○	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL F 24 W</b>	Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Halbwarmschmieden von komplexen Bauteilen aus Stahl	50	–	3500	1,05	●	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 25 AL</b>	Emulsionskonzentrat zum Schmieden von Aluminiumbauteilen mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächenqualität	22	–	<50	0,98	●	–	Aluminium
	10 kg (Kanister), 25kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL F 25 D</b>	Wasser-Graphit-Dispersion für das Präzisionsschmieden von Stahlbauteilen	25	–	300	1,15	●	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 25 PLE</b>	Vieleitige Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl	28	–	2000	1,15	●	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							

## FUCHS Special Applications

# Warmumformschmierstoffe

Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden</b>								
<b>LUBRODAL F 27 AL</b>	Graphit-, wachs- und feststofffreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Aluminiumbauteile	20,5	–	1500	–	•	–	Aluminium
	25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL F 29/2 - TB</b>	Umformschmierstoff zum Schmieden von Turbinenschaufeln aus Titan oder Nickelbasislegierungen	36,5	–	–	1,22	•	Graphit	Titan Nickelbasis
	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 31 EB</b>	Wirtschaftliche Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von Stahl	32	–	2200	1,20	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 318</b>	Wirtschaftlicher, graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden von Stahlbauteilen	–	26,5	400	1,11	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 318 N - HV</b>	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden komplexer Stahlbauteile	26	32	500	1,16	•	–	Stahl
	1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 327</b>	Graphitfreier Umformschmierstoff zum Schmieden von Stahl mit erhöhten Werkzeugtemperaturen	–	35	800	–	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 33 AL</b>	Wasser-Graphit-Dispersion mit Anteil an emulgiertem Ester zum Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen	30	–	2000	1,12	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 36</b>	Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen	23,25	–	1400	–	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 3629</b>	Wasser-Graphit-Dispersion für höchste Benetzungstemperaturen	19	–	350	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer)							
<b>LUBRODAL F 3670</b>	Hochleistungsschmierstoff für das isotherme Schmieden von komplexen Aluminiumbauteilen	–	–	450	–	◦	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass), 900 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 37</b>	Graphithaltige, mineralölfreie Emulsion zum isothermen Schmieden von hochkomplexen Aluminiumbauteilen mit verbesserter Schmierleistung	23,25	–	1400	–	•	Graphit	Aluminium
	25 kg (Hobbock), 200 kg (Fass)							

## LUBRODAL, ZONAL



















Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Gesenkschmieden</b>								
<b>LUBRODAL F 40 S</b> 	Graphitfreie Emulsion zum Schmieden von NE-Metallen	40	–	–	0,99	•	–	Messing
	25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 41 G</b> 	Warm- und Halbwarmumformung von Stahl auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen	32,5	–	1300	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 442</b> 	Wasser-Graphit-Dispersion für sehr hohe Benetzungstemperaturen und lange Fließwege	40	–	1150	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 475 E</b> 	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Wasser zum Schmieden von Stahl, besonders geeignet für schnell laufende Schmiedeanlagen mit hohen Werkzeugtemperaturen	25	–	750	1,15	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 53/40</b> 	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Schmieden sehr komplexer Bauteile aus Stahl	33	37	1400	1,18	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 645 AFE</b> 	Schmieden von komplexen Stahlbauteilen auf vollautomatisierten Schmiedeanlagen mit Umlaufschmierung	18	–	1250	1,10	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F70M - 40 LV</b> 	Hochkonzentrierte Wasser-Graphit-Dispersion zum Schmieden von großen Stahlbauteilen mit langen Druckberührzeiten	50	–	3500	1,40	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL W 27 F</b> 	Wasser-Graphit-Dispersion zum Präzisionsschmieden von Stahl	27	–	1500	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL W 27 F/260</b> 	Dispersion hochaufgemahlener Graphite zum Präzisionsschmieden von Stahl	27,5	–	–	1,20	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 210 kg (Fass)							
<b>ZONAL 1000</b> 	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl	–	–	1000	–	◦	Graphit	Stahl
	20 kg (Kanister), 200 kg (Fass)							
<b>ZONAL 1002</b> 	Dispersion von hochaufgemahlenem Graphit in Mineralöl	–	–	330	–	◦	Graphit	Stahl
	20 kg (Kanister), 180 kg (Fass)							

## FUCHS Special Applications

# Warmumformschmierstoffe









Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für das Hammerschmieden</b>								
<b>LUBRODAL C 38 N</b> 	Hammerschmieden von Stahlbauteilen. Hohe Treib- und gute Schmierwirkung	35	–	–	1,17	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 185</b> 	Graphithaltiger Umformschmierstoff mit erhöhter Trenn- und Treibwirkung	25	–	1750	–	•	Graphit	Stahl
	25 kg (Eimer), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 64 GM</b> 	Umformschmierstoff für das Hammerschmieden von komplexen Stahlbauteilen. Sehr hohe Treibwirkung	35	–	100	1,16	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>Warmumformschmierstoffe für das Hochgeschwindigkeitsschmieden</b>								
<b>LUBRODAL C 102</b> 	Startadditiv für Umlaufbäder beim Hochgeschwindigkeitsschmieden	40	–	–	0,99	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister)							
<b>LUBRODAL C 48 PM</b> 	Hochgeschwindigkeitsschmieden von hochkomplexen Bauteilen aus Stahl (warm und halbwarm)	35	–	900	1,15	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 270 EP</b> 	EP Additiv für Umlaufbäder beim Hochgeschwindigkeitsschmieden	24,5	25	–	–	•	–	Stahl
	25 kg (Kanister)							
<b>LUBRODAL F 318 H</b> 	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Hochgeschwindigkeitsschmieden von Stahlbauteilen	–	39	500	1,17	•	–	Stahl
	220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>Warmumformschmierstoffe für rotatorische Umformoperationen</b>								
<b>LUBRODAL F 400</b> 	Graphitfreier Warmumformschmierstoff zum Schmieden von Stahl oder auch besonders für Flow Forming Prozesse wie z. B. bei Herstellung von Aluminiumfelgen	–	38	375	1,17	•	–	Aluminium
	25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 53/318</b> 	Graphitfreier Warmumformschmierstoff, besonders geeignet für das Ringwalzen von Stahl	–	37	500	1,16	•	–	Stahl
	200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 70 B</b> 	Graphithaltiger Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung	50	–	7000	1,40	•	Graphit	Stahl
	230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL F 95</b> 	Graphithaltige Emulsion, besonders geeignet zum Rotationsschmieden großer Aluminiumbauteile	50	–	4500	1,25	•	Graphit	Aluminium
	200 kg (Fass)							

# LUBRODAL

Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Warmumformschmierstoffe für rotatorische Umformoperationen</b>								
<b>LUBRODAL RM 4000</b>	Graphitfreier Umformschmierstoff für das Warmwalzen von Stahl	–	38	300	1,17	•	–	Stahl
	1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL ST 500 V</b>	Graphitfreier Dornstangenschmierstoff für die Nahtlosrohrherstellung	44	–	20	1,45	•	–	Stahl
	1400 kg (IBC)							
<b>Warmumformschmierstoffe für die Vorbehandlung von Zuschnitten</b>								
<b>LUBRODAL F 22 B</b>	Vorgraphitierungsmittel mit hoher Schmierwirkung für große Stahlbauteile	50	–	3500	1,40	•	Graphit	Stahl
  	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL FC 331</b>	Vorgraphitierungsmittel für die Halbwarmumformung von Stahl	30	–	4000	1,20	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL FC 441</b>	Vorgraphitierungsmittel für die Warmumformung von Stahl	41	–	4500	1,29	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 230 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL RV 20</b>	Schlichtekonzentrat für Stahlrohlinge, verhindert ein Aneinanderkleben im Ofen	22	–	250000	–	•	weiß	Stahl
	25 kg (Eimer)							
<b>LUBRODAL SR 300</b>	Zunderminimierung für die Warmumformung von Stahl	27	22	–	–	•	–	Stahl
  	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 220 kg (Fass), 1000 kg (IBC)							
<b>LUBRODAL SR 900</b>	Zunderminimierung und Reduktion von Randentkohlung bei großen Stahlbauteilen	42	–	600	–	•	weiß	Stahl
 	25 kg (Eimer), 250 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL TROMMEL-GRAPHIT</b>	Vorgraphitierung für kleine Zuschnitte mittels Auftrömmeln	65	–	–	–	•	Graphit	Messing
	10 kg (Eimer)							
<b>LUBRODAL ZG 600</b>	Zunderminimierung für die Halbwarmumformung von Stahl	44	35	–	–	•	–	Stahl
 	5 kg (Kanister), 25 kg (Kanister), 1200 kg (IBC)							

## FUCHS Special Applications

# Warmumformschmierstoffe

Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Druckgusstren- und -hilfsmittel</b>								
<b>HYKOGREEN CP 43</b> 	Unterschmierung kritischer Bereiche beim Druckguss von NE-Metallen 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer)	–	–	–	0,90	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN EP 10</b> 	Auswerferschmierstoff 1 kg (Dose), 15 kg (Eimer)	–	–	–	0,90	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN LS 50</b> 	Einbrennschlichte für Gießlöffel und verwandte Werkzeuge im NE-Metallguss 1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,30	◦	weiß	Aluminium
<b>HYKOGREEN LS 507</b> 	Schlichte für Gießlöffel, Werkzeuge, Trichter und Rinnen im Aluminium-Druckguss 1 kg (Dose), 25 kg (Eimer)	–	–	–	1,20	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN P 550</b> 	Graphitfreier, flüssiger Kolbensschmierstoff für Druckgussanlagen 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)	–	–	2000	0,91	◦	–	Aluminium
<b>HYKOGREEN P 770</b> 	Graphithaltiger, flüssiger Kolbensschmierstoff für Druckgussanlagen 25 kg (Hobbock)	–	–	1700	0,93	◦	Graphit	Aluminium
<b>HYKOGREEN RLP 100</b> 	Minimalmengenschmierstoff für den Aluminiumdruckguss 180 kg (Fass)	–	–	200	–	◦	–	Aluminium
<b>HYKOGREEN ZN 10</b> 	Wasserfreies Druckgusstrennmittel für den Zinkdruckguss 20 kg (Kanister), 150 kg (Fass), 750 kg (IBC)	–	–	–	0,77	◦	–	Zink
<b>HYKOGREEN ZN 15</b> 	Wasserfreies Druckgusstrennmittel für den Zinkdruckguss 20 kg (Kanister), 160 kg (Fass)	–	–	–	0,82	◦	–	Zink
<b>LUBRODAL AL 100/21</b> 	Emulsionskonzentrat für den Druckguss hochkomplexer Bauteile aus Aluminium oder Magnesium 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	–	–	< 50	0,99	•	–	Aluminium
<b>LUBRODAL AL 80</b> 	Wachsfree Emulsionskonzentrat für den Druckguss von Aluminium 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)	–	–	< 50	0,99	•	–	Aluminium
<b>LUBRODAL C 100 SF</b> 	Silikonfree Emulsionskonzentrat für den Druckguss von Aluminium 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass)	–	–	< 50	0,99	•	–	Aluminium
<b>LUBRODAL C 35/40</b> 	Mineralölbasierte Emulsion für den Druckguss von NE-Metallen 25 kg (Kanister), 200 kg (Fass), 1000 kg (IBC)	40	–	–	0,99	•	–	Aluminium























**HYKOGEEEN, LUBRODAL**



Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Druckgusstrenn- und -hilfsmittel</b>								
<b>PISTON POWDER G 2</b>	Wachsgranulat zur Kolbensmierung von Druckgussanlagen	–	–	–	–	◦	–	Aluminium
 	12 kg (Eimer), 120 kg (Fass)							
<b>PISTON POWDER W 1</b>	Graphithaltiges Wachsgranulat zur Kolbensmierung von Druckgussanlagen	–	–	–	–	◦	Graphit	Aluminium
	12 kg (Eimer)							

## FUCHS Special Applications

# Warmumformschmierstoffe

Produktbezeichnung	Beschreibung	Trockengehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm³]	Wassermischbar	Feststoffe	Materialempfehlung
<b>Weitere Produkte für die Warmumformung</b>								
<b>HYKOGREEN 820</b>	Hoch konzentrierte Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung	–	–	–	1,60	◦	weiß	Stahl
  	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 70 kg (Hobbock)							
<b>HYKOGREEN 821</b>	Dispersion weißer Festschmierstoffe in Mineralöl zur Warmumformung mit verbesserter Fließfähigkeit	–	–	–	0,95	◦	weiß	Stahl
  	1 kg (Dose), 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)							
<b>HYKOGREEN KS 706</b>	Biologisch abbaubare Kokillenschichte für den Strangguss von Aluminium	–	–	600	–	◦	–	Aluminium
	55 kg (Fass)							
<b>HYKOGREEN PASTE 712</b>	Graphithalige Paste mit sehr guter Haftwirkung zur Schmierung besonders kritischer Bereiche in der Warmumformung	–	–	–	–	◦	Graphit	Stahl
 	5 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 190 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL BN</b>	Dispersion von hexagonalem Bornitrid in Wasser, für die Schmierung bei sehr hohen Temperaturen	25	–	300	1,14	•	weiß	Stahl
 	1 kg (Flasche), 5 kg (Kanister)							
<b>LUBRODAL C 120</b>	Vielseitige Graphitdispersion, die eine sehr glatte, polierfähige Schicht ausbildet	36	–	15000	–	•	Graphit	Stahl
 	10 kg (Kanister), 30 kg (Hobbock)							
<b>LUBRODAL C 52 C</b>	Weißer Kokillenschichte für den NE-Metallguss	52	–	2000	1,45	•	weiß	Aluminium
	10 kg (Eimer)							
<b>LUBRODAL C 60 OP</b>	Grundbeschichtung thermisch hoch belasteter metallischer Gießwerkzeuge wie Löffel, Rinnen und Tauchglocken	50	–	1500	1,80	•	weiß	Aluminium
 	5 kg (Kanister), 30 kg (Eimer)							
<b>LUBRODAL C 71</b>	Schichte für das Squeeze Casting von Aluminium mit sehr guter Trennwirkung	23	–	3200	1,20	•	weiß	Aluminium
	30 kg (Hobbock)							
<b>LUBRODAL F 30 DS</b>	Vielseitige Graphitdispersion mit sehr guter Haftung auch auf kalten Oberflächen	40	–	6000	–	•	Graphit	Stahl
 	25 kg (Eimer), 220 kg (Fass)							
<b>LUBRODAL SQC/1</b>	Schichte für das Squeeze Casting von Aluminium mit hoher Trenn- und Schmierwirkung	23	–	3200	1,20	•	weiß	Aluminium
	30 kg (Hobbock)							

**HYKOGEEEN, LUBRODAL**

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Trocken- gehalt [%]	RF-Wert [%]	Visk. [mPas]	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	Wasser- misch- bar	Fest- stoffe	Material- empfehlung
<b>Weitere Produkte für die Warmumformung</b>								
<b>LUBRODAL W 27 F - ES</b> 	Beschichtung von Anodenstümpfen bei der Aluminiumherstellung  25 kg (Eimer), 210 kg (Fass)	22	–	2000	–	•	Graphit	Aluminium
<b>WAGRAS ZZ 20</b> 	Graphithaltige Kokillenschlichte  1 kg (Flasche), 10 kg (Eimer), 25 kg (Eimer), 200 kg (Fass)	21,5	–	–	1,17	•	Graphit	Aluminium



# SCHMIERSTOFFE FÜR SPEZIALANWENDUNGEN

Das Produktprogramm von FUCHS umfasst Schmierstoffe für hochspezielle Anwendungen. Diese Schmierstoffe kommen immer dort zum Einsatz, wo die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe für die spezielle Anwendung an ihre Grenzen stößt. Sie sind mit FUCHS Special Applications gekennzeichnet.

## **FUCHS Special Applications**

Hochspezialisierte Schmierstoffe und verwandte Spezialitäten entwickelt FUCHS in enger Zusammenarbeit mit den Kunden, um maßgeschneiderte Lösungen bieten zu können. Über die letzten Jahrzehnte ist dadurch ein sehr breites Portfolio entstanden, das sich durch die Leistungsfähigkeit – auch unter extremen Bedingungen – auszeichnet. Darüber hinaus stehen Spezialschmierstoffe von FUCHS für Nachhaltigkeit wie auch für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.



## Schmierstoffe für Spezialanwendungen

---

### **Betontrennmittel**

Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis	198
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Mineralölbasis	199
Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke	199-200
Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis	200
Pastöse Schalwachse	201
Betontrennmittel für die Direktentschalung	201
Betontrennmittel für die Steinfertigung	202
Betontrennmittel für den Hochbau	202
Mischerschutz-Produkte	203

### **Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger**

---

### **Coatings**





Gleitfilme	206-208
Gleitlacke	209-211
Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme	212-213
Feuerfestindustrie	214-215

---






## FUCHS Special Applications

# Betontrennmittel










Produktbezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Flammpunkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefährdungsklasse	GISCODE	Lagerdauer [Monate]
<b>Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Lösemittelbasis</b>							
<b>SOK 128</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, Sonderbauteile.	≤ 4,5	28	91	1	BTM 50	24
<b>SOK ULTRA</b>		≤ 4,5	28	91	1	BTM 50	24
<b>SOK 912</b>		≤ 4,5	28	86	1	BTM 50	24
<b>SOK SI</b>		3,0 ± 0,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK BTM UP/4</b>	Geruchsreduziertes und gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten auf Basis von Isoparaffin. Besonders gut geeignet für pigmentierten Beton.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK U/K 105</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für z. B. TT-Decke.	≤ 4,5	28	k.A.	1	BTM 50	24
<b>SOK 2/K 105</b>		≤ 4,5	ca. 30	k.A.	1	BTM 50	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK U/K 115</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit sehr starkem Korrosionsschutz für den kurzfristigen Einsatz bei akuten Korrosionsproblemen.	≤ 4,5	ca. 32	k.A.	1	BTM 50	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

**SOK**

Produktbezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Flammpunkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefährdungsklasse	GISCODE	Lagerdauer [Monate]
<b>Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Mineralölbasis</b>							
<b>SOK STG</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für die Garagenproduktion sowie Stahlabsteller bei Filigrandeckenherstellung.	70,0 ± 1,0	> 140	k.A.	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK C/K 100</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Filigrandecke, Stabteile, Binder, Sonderbauteile.	≤ 5,5	64	k.A.	1	BTM 30	24
<b>SOK C/K LP</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Filigrandecke, Stabteile, Binder, Sonderbauteile.	4,5 ± 1,0	74	k.A.	1	BTM 30	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK BTM C 8</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, Sonderbauteile.	≤ 7,0	64	> 60	1	BTM 30	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK C/K 115</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit sehr starkem Korrosionsschutz für den kurzfristigen Einsatz bei akuten Korrosionsproblemen.	≤ 7,5	63	k.A.	1	BTM 30	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke</b>							
<b>SOK AQUA Z PLUS</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Sichtbeton, Stabteile, Binder, TT-Decke, Sonderbauteile.	< 4,5	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA 55 ES</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Garagen, L-Steine, Stabteile, Decken und Wände.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA TB 1</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für die Tübbingproduktion.	5,0 ± 0,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Decken und Wände.	< 4,5	n/a	82	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA Z</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für selbstverdichtenden Beton (SVB).	< 4,5	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						














## FUCHS Special Applications

# Betontrennmittel

Produktbezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Flammpunkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefährdungsklasse	GISCODE	Lagerdauer [Monate]
<b>Betontrennmittel-Emulsionen für Fertigteilwerke</b>							
<b>SOK AQUA G PLUS</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für Großrohre, Decken und Wände.	5,5 - 6,0	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA KS</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel mit erhöhtem Korrosionsschutz. Besonders gut geeignet für Filigrandeckenproduktion und Schüttelverdichtung.	< 4,5	n/a	89,6	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA HF</b>	Gebrauchsfertiges Betontrennmittel für alle gängigen Schalungsarten. Besonders gut geeignet für z. B. Stabteile, Binder, Decken und Wände.	< 4,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>Betontrennmittel für Fertigteilwerke auf Esterölbasis</b>							
<b>SOK ECO 107*</b>	EU Ecolabel zertifiziertes Betontrennmittel für z. B. Decken und Wände - gebrauchsfertig.	45,0 ± 4,0	210	> 80	awg	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK ECO 911</b>	Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel für Schleuderbeton und die Produktion von Betonschwellen im Aushärteverfahren - gebrauchsfertig.	8,0 ± 1,0	175	> 80	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK MULTITRENN</b>	Blau eingefärbtes Betontrennmittel speziell für Polystyrol Absteller bei z. B. Produktion von Filigrandecken - gebrauchsfertig.	49,0 - 59,0	208	> 80	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>PLANTO Schalungsöl S</b>	Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel für die L-Stein Produktion - gebrauchsfertig.	7,3	190	> 60	1	BTM 10	24
	1000 L (IBC)						










**SOK**




Produktbezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
<b>Pastöse Schalwaxse</b>							
<b>SOK WAX ECO</b>	Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit steifer Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw. Besonders gut geeignet bei hohen Außentemperaturen.	n/a	ca. 250	k.A.	awg	BTM 10	24
	9 kg (Eimer)						
<b>SOK WAX 1</b>	Pastöses Schalwachs auf Mineralölbasis mit weicher Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw.	n/a	ca. 150	k.A.	1	BTM 10	24
	5 kg (Eimer), 15 kg (Eimer), 25 kg (Eimer),						
<b>SOK WAX ECO S</b>	Pastöses Schalwachs auf Esterölbasis mit sehr weicher Konsistenz für Tür- und Fensterausparungen sowie den Kellenschnitt bei Filigrandecke.	n/a	ca. 250	k.A.	awg	BTM 10	24
	9 kg (Eimer)						
<b>SOK WAX 3</b>	Pastöses Schalwachs auf Mineralölbasis mit sehr steifer Konsistenz für komplexe Schalungselemente, Dreikantleisten usw. Besonders gut geeignet bei hohen Außentemperaturen.	n/a	150	k.A.	1	BTM 10	24
	15 kg (Eimer)						
<b>Betontrennmittel für die Direktentschalung</b>							
<b>SOK BTM HU 3</b>	Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet.	6,3 ± 0,3	ca. 101	k.A.	1	BTM 30	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK BTM HU 2</b>	Mineralölbasiertes Betontrennmittel für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Besonders gut geeignet bei w/z-Werten < 0,41.	4,0 ± 0,4	ca. 101	k.A.	1	BTM 30	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK HU ECO</b>	Kennzeichnungsfreies Betontrennmittel auf Esterölbasis für den universellen Einsatz in der Direktentschalung zur Herstellung von z. B. Spaltenböden, Kabelschächten oder Betonschwellen. Für alle w/z-Werte geeignet.	7,8 ± 0,4	ca. 153	k.A.	1	BTM 10	24
  	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

## FUCHS Special Applications

# Betontrennmittel & Mischerschutz

Produktbezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Flammpunkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefährdungsklasse	GISCODE	Lagerdauer [Monate]
<b>Betontrennmittel für die Steinfertigung</b>							
<b>SOK AQUA 100</b>	Besonders wirtschaftliches Betontrennmittel-Konzentrat auf Esterölbasis für den universellen Einsatz in der Steinfertigung. Das Mischungsverhältnis kann von 1:1 bis 1:5 individuell eingestellt werden. Für Unterlagsbretter aus Stahl, Kunststoff und Holz geeignet.	14,0 - 17,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	9
	5 L (Kanister), 10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA CB</b>	Gebrauchsfertige Betontrennmittel-Emulsion auf Mineralölbasis mit hoher Trennstärke für die Steinfertigung. Für Unterlagsbretter aus Stahl und Kunststoff geeignet.	5,5 - 6,0	n/a	> 80	1	BTM 05	6
	200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>Betontrennmittel für den Hochbau</b>							
<b>SOK BTM E</b>	Mineralölbasiertes Hochbautrennmittel für den universellen Einsatz auf der Baustelle - gebrauchsfertig.	21,0 ± 2,5	145	> 70	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK 72 S</b>	Mineralölbasiertes Betontrennmittel speziell für den Einsatz von sägerauer Holzschalung - gebrauchsfertig.	23,0 ± 1,0	82	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK ECO 911</b>	Esterölbasiertes Hochbautrennmittel für den universellen Einsatz auf der Baustelle - gebrauchsfertig.	8,0 - 1,0	175	> 80	1	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA 100</b>	Besonders wirtschaftliches Betontrennmittel-Konzentrat auf Esterölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle. Die 10 L und 20 L Kleingebinde werden jeweils halb gefüllt geliefert und im Mischungsverhältnis 1:1 vor Ort mit Wasser aufgefüllt.	14,0 - 17,5	n/a	k.A.	1	BTM 05	9
	5 L (Kanister), 10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>SOK AQUA E</b>	Gebrauchsfertige Betontrennmittel-Emulsion auf Mineralölbasis für den universellen Einsatz auf der Baustelle.	5,5 - 6,0	n/a	k.A.	1	BTM 05	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

**SOK, BETONEX**

Produktbezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
<b>Mischerschutz-Produkte</b>							
<b>BETONEX* ECO</b>	EU Ecolabel zertifizierter Mischerschutz auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen und vermeidet zudem eine Schaumbildung bei der Erstmischung.	45,0	300	> 80	awg	BTM 10	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>BETONEX E</b>	Universell einsetzbarer Mischerschutz auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für Betonmischer, Transportrutschen, Betonpumpen usw.	21,0 ± 2,5	145	> 70	1	BTM 20	24
<b>BETONEX SP-1</b>		19,0 ± 23,5	125	k.A.	1	BTM 20	24
<b>BETONEX PLUS</b>		22,0 ± 1,0	160	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>BETONEX SI</b>	Mischerschutz auf Mineralölbasis speziell zur Vermeidung von Schaumbildung bei Erstmischung.	17,0 ± 1,0	135	k.A.	1	BTM 20	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						



## FUCHS Special Applications

# Asphalttrennmittel & Bitumenreiniger







Produktbezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Flammpunkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefährdungsklasse	GISCODE	Lagerdauer [Monate]
<b>Asphalttrennmittel &amp; Bitumenreiniger</b>							
<b>BITEEREX 1</b>	Universell einsetzbares Asphalttrennmittel auf Mineralölbasis. Besonders gut geeignet für z. B. Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger - gebrauchsfertig. Prüfbericht der Technischen Universität Kaiserslautern bestätigt die Verträglichkeit mit Asphalt.	21,0 ± 2,5	145	> 70	1	n/a	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>BITEEREX* ECO</b>	EU Ecolabel zertifiziertes Asphalttrennmittel auf Esterölbasis. Besonders gut geeignet für Asphaltmischer, Muldenkipper und Straßenfertiger.	ca. 45	300	> 70	awg	n/a	24
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>BITEEREX AQUA</b>	Gebrauchsfertige Asphalttrennmittel-Emulsion für Ladeflächen von Muldenkippern, Beschickerbänder und Gummiradwalzen.	< 4,5	n/a	> 82	1	n/a	6
	20 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						
<b>BITEEREX C 1</b>	Besonders wirtschaftliches Asphalttrennmittel-Konzentrat für Ladeflächen von Muldenkippern, Beschickerbänder und Gummiradwalzen. Das 20 L Kleinbinde wird halb gefüllt geliefert und im Mischungsverhältnis 1:1 vor Ort mit Wasser aufgefüllt.	14,0 - 17,5	n/a	k.A.	1	n/a	9
	10 L (Kanister), 200 L (Fass), 1000 L (IBC)						

**BITEEREX**



Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Visk. bei 20 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Flamm- punkt [°C]	Biologische Abbaubarkeit [% nach 28 d]	Wassergefähr- dungsklasse	GISCODE	Lager- dauer [Monate]
<b>Asphalttrennmittel &amp; Bitumenreiniger</b>							
<b>BITEEREX CLEANER</b>	Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Ober- flächen als lose Ware.	1,7 - 2,4	ca. 61	k.A.	1	n/a	24
	20 L (Kanister)						
<b>BITEEREX CLEANER SPRAY</b>	Lösemittelbasierter Reiniger zum Lösen von mit Bitumen verschmutzten Ober- flächen als Spray.	n/a	> 61	k.A.	1	n/a	24
	400 ml (Spraydose)						

## FUCHS Special Applications Coatings


















Produktbezeichnung	Beschreibung	Verdüner	pH Wert	Farbe	Anwendungstemperatur [°C]	Reibwert <sup>1</sup>	Anwendungen
<b>Gleitfilme</b>							
<b>GLEITMO 300</b> (auch als GLEITMO 300 SPRAY erhältlich)	Lösemittelhaltiger Universalschmierstoff für Industrie und Haushalt	–	–	farblos, transparent	-40/+50	0,08	Zum Kalibrieren, für Schalter und Mechanismen jeglicher Art, für Kunststoffe, Elastomere, Reißverschlüsse, Schrauben, Schlösser u.v.m.
	1 L (Flasche), 5 L (Kanister), 25 L (Kanne), 400 ml (Spraydose)						
<b>GLEITMO 602</b>	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, transparent	-40/+80	0,13 - 0,15	Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie; zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						
<b>GLEITMO 605</b>	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, glänzend	-40/+110	0,11 - 0,12	Verbindungselemente wie Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie mit Reibwertbereich nach VDA sowie Spanplatten-, Blech- und Klemmschrauben, Überwurfmutter
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass), 1000 kg (IBC)						
<b>GLEITMO 615</b>	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/+110	0,09	Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Vermeidung von Fressern bei Edelstahlverschraubungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						

**GLEITMO**






Produktbezeichnung	Beschreibung	Verdüner	pH Wert	Farbe	Anwendungstemperatur [°C]	Reibwert <sup>1</sup>	Anwendungen
<b>Gleitfilme</b>							
<b>GLEITMO 625</b>	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/+110	0,09	Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Vermeidung von Fressern bei Edelstahlverschraubungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben
	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						
<b>GLEITMO 627</b>	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/+110	0,09	Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Vermeidung von Fressern bei Edelstahlverschraubungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass), 1000 kg (IBC)						
<b>GLEITMO HMP 8040</b>	Trockener Gleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	5,0 - 6,0	farblos, matt	-40/+110	0,09	Zur Erzielung niedriger Reibwerte bei Schraubverbindungen, Erzielung niedriger Furchmomente bei gewindefurchenden Schrauben
	1 kg (Flasche), 1000 kg (IBC)						
<b>GLEITMO 2345V</b>	Trockener Gleitfilm	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, matt	-40/+70	–	Montageerleichterung von Elastomeren (O-Ringe, Profildichtungen), Metallhülsen und -bolzen, Schmiermittel für die spanlose Metallumformung
	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne), 90 kg (Fass)						
<b>GLEITMO HMP 8420 NF</b>	Trockener Gleitfilm mit Korrosionsschutzversiegelung zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,5 - 9,5	farblos, glänzend	-40/+110	0,10 - 0,11	Für Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Forderung. Hervorragender Korrosionsschutz auf Zinklegierungsüberzügen.
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						
<b>GLEITMO HMP 9020</b>	MoS <sub>2</sub> -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	k.A.	dunkelgrau-schwarz	-70/+350	0,12 - 0,14 (K-Wert M20)	Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden.
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						
<b>GLEITMO HMP 9020 K</b>	MoS <sub>2</sub> -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	8,0 - 8,6	dunkelgrau-schwarz	-70/+250	0,14 - 0,15 (K-Wert M20)	Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften.
	1 kg (Flasche), 25 kg (Kanne), 150 kg (Fass)						
<b>GLEITMO HMP 9030</b>	MoS <sub>2</sub> -haltiger Trockengleitfilm zur Massenteilbeschichtung	Wasser	k.A.	dunkelgrau-schwarz	-70/+200	0,12 - 0,13 (K-Wert M20)	Beschichtung von Schraubenbolzen und Muttern. Kann bei feuerverzinkten Muttern zur Erzielung der in DIN 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. Sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften. Neuentwicklung mit sehr guter Feuchtebeständigkeit
	150 kg (Fass)						

## FUCHS Special Applications Coatings
















Produktbezeichnung	Beschreibung	Verdünner	Festschmierstoffe	Bindemittel	Farbe	Anwendungstemperatur [°C]	Anwendungen
<b>Gleitlacke</b>							
<b>GLEITMO 900</b> (auch als GLEITMO 900 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack	META-BLANC V901	MoS <sub>2</sub> , Graphit	anorganisch	dunkelgrauschwarz	-180/+400	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Hohe Temperaturbeständigkeit. Anwendung bei Gelenklagern, Schrauben und Muttern, Einlauf von Maschinenteilen
  	1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose)						
<b>GLEITMO 905</b>	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	MoS <sub>2</sub> , Graphit	anorganisch	dunkelgrauschwarz	-180/+400	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Hohe Temperaturbeständigkeit. Wasserbasierte Alternative zu GLEITMO 900
 	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)						
<b>GLEITMO 920</b>	Lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack	GLEITMO 920V	MoS <sub>2</sub> , Graphit	organisch	dunkelgrauschwarz	-180/+250	Allgemein bei geringen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Belastungen. Einsatz in Verbindung mit Ölen und Fetten möglich. Trockenschmierung von Schraubenbolzen, Spindeln, Gleitschienen, Verstell-schrauben und -mechanismen
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)						
<b>GLEITMO 960</b> (auch als GLEITMO 961 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender Graphit-Gleitlack	META-BLANC V901	Graphit	anorganisch	dunkelgrauschwarz	-180/+350	Zur Trockenschmierung, wo Öle und Fette aufgrund zu hoher Temperaturen nicht verwendet werden können. Zur Umformung von ferritischen und austenitischen Werkstoffen (z. B. Kaltfließpressen, Reduzieren). Kurzfristig bis 600 °C einsetzbar.
  	1 L (Dose), 5 L (Eimer), 40 ml (Spraydose)						
<b>GLEITMO 980</b> (auch als GLEITMO 980 SPRAY erhältlich)	Lufttrocknender PTFE-Gleitlack	META-BLANC V901	PTFE	anorganisch	farblos, matt	-180/+250	Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen (Metalle, Kunststoffe, Gummi, Holz u.v.m.). Saubere Gleitschicht bei verschmutzungsgefährdeten Gütern, Initialschmierung von Kunststoff-Spritzteilen. Montageerleichterung von Dichtungen.
  	1 L (Dose), 5 L (Eimer), 400 ml (Spraydose)						
<b>GLEITMO 2332V</b>	Hochtemperaturbeständiger Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	Spezielle HT-Kombination	anorganisch-organisch	dunkelgrau	-180/+1200	Insbesondere zur Beschichtung von Schrauben und Muttern für den Hochtemperaturbereich (z. B. Abgasanlage). Erzeugt reproduzierbare Reibwerte, vermeidet Fresser und ermöglicht das Lösen von Schraubverbindungen nach Temperaturbelastung
 	1 kg (Flasche), 25 kg (Hobbock)						








**GLEITMO**

Produktbezeichnung	Beschreibung	Verdüner	Festschmierstoffe	Bindemittel	Farbe	Anwendungstemperatur [°C]	Anwendungen
<b>Gleitlacke</b>							
<b>GLEITMO SFL 9025</b>	Molybdändisulfid-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	MoS <sub>2</sub> , Graphit	organisch	dunkelgrauschwarz	-180/+250	Trockenschmierung von Schrauben und Muttern (Edelstahl, Aluminium), Vermeidung von Fressern (Edelstahl), Trockenschmierung von Gleitschienen, Gelenken und Bolzen sowie Einlaufschmierung von hoch belasteten Bauteilen
	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock), 180 kg (Fass)						
<b>GLEITMO SFL 9065</b>	Wärmehärtender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	PTFE	organisch	dunkelgrauschwarz	-180/+250	Erzeugt eine öl- und lösemittelbeständige Gleitschicht mit niedrigem Reibwert. Zur Lebensdauerschmierung von Bauteilen mit hohen Ansprüchen an die Verschleißfestigkeit in Kombination mit gutem Korrosionsschutz. Zur Beschichtung von Massenteilen geeignet (z. B. Bolzen, Schrauben, Tellerfedern etc.)
	1 kg (Flasche), 25 kg (Hobbock)						
<b>GLEITMO SFL 9070</b>	Lufttrocknender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	Fluorpolymere	organisch	farblosmilchig	-70/+180	Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, insbesondere Kunststoffe, Gummi und Leder mit- oder untereinander. Insbesondere zur Vermeidung von Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur.
	30 g (Dabomatic), 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)						
<b>GLEITMO SFL 9085</b>	Lufttrocknender PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	PTFE	organisch	farblos matt	-180/+250	Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, wie Metallen, Kunststoffen, Gummi und Leder mit- oder untereinander. Ermöglicht Leichtgängigkeit, Verschleißschutz und die Vermeidung von Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur. Zur Schmierung von Verbindungselementen sowie Montageerleichterung von Elastomerdichtungen.
	1 kg (Flasche), 5 kg (Kanister), 25 kg (Hobbock)						
<b>GLEITMO SFL 9524</b> (auch als GLEITMO SFL 9524 SPRAY erhältlich)	Schnell lufttrocknender Molybdändisulfid-Gleitlack	Alkohole, z. B. Ethanol	MoS <sub>2</sub>	organisch	dunkelgrau	-70/+300	Zur Einlaufverbesserung von metallischen Bauteilen. GLEITMO SFL 9524 erzeugt eine sehr schnell trocknende, fest haftende Trockengleitschicht mit guter Abriebbeständigkeit und weitem Temperatureinsatzbereich. Zur Beschichtung von Rotoren bei Klauen- und Drehkolbenpumpen
	5 kg (Eimer), 300 ml (Spraydose)						

## FUCHS Special Applications Coatings

Produktbezeichnung	Beschreibung	Verdüner	Festschmierstoffe	Bindemittel	Farbe	Anwendungstemperatur [°C]	Anwendungen
<b>Gleitlacke</b>							
<b>GLEITMO SFL 9540</b>	Wärmehärtender Molybdändisulfid-Gleitlack	GLEITMO 9540 V	MoS <sub>2</sub> , Graphit	organisch	dunkelgrau-schwarz	-180/+300	Zur Trockenschmierung von Zahnrädern, Lagerbuchsen, Lagerbolzen, Laufrollen, Spindeln, Achsen für Gleitlager, gleitende Teile bei hohen Temperaturen
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)						
<b>GLEITMO SFL 9550</b>	Wärmehärtender Molybdändisulfid-Gleitlack	GLEITMO 950 V	MoS <sub>2</sub> , Graphit	organisch	dunkelgrau-schwarz	-180/+300	Einlaufverbesserung sowie Lebensdauerschmierung von Bauteilen mit hohen Ansprüchen an Verschleißfestigkeit und Korrosionsschutz. Anwendung bei Bolzen, Hebeln, Tüschlostteilen etc.
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)						
<b>GLEITMO SFL 9560</b>	Wärmehärtender, weißer PTFE-Gleitlack	GLEITMO 950 V	PTFE	organisch	weiß	-70/+130	Lebensdauerschmierung an metallischen Werkstoffen bei mittleren und hohen Drücken, langsamer Gleitgeschwindigkeit sowie zur Notlaufschmierung. Guter Korrosionsschutz. Anwendung bei Verstellmechanismen (Spindeln und Gleitschienen) oder Maschinenelementen.
 	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer)						
<b>GLEITMO SFL 9563</b>	Wärmehärtender PTFE-Gleitlack mit Molybdändisulfid	GLEITMO 950 V	PTFE, MoS <sub>2</sub>	organisch	dunkelgrau-schwarz	-70/+180	Lebensdauerschmierung an metallischen Werkstoffen bei mittleren und hohen Drücken und langsamer Gleitgeschwindigkeit sowie zur Einlaufschmierung an hochbelasteten Bauteilen. Guter Korrosionsschutz. Z. B. Schmierung von Verstellmechanismen (Hebel, Spindeln und Gleitschienen) oder Maschinenelementen.
  	1 kg (Dose), 5 kg (Eimer), 30 kg (Hobbock)						
<b>GLEITMO SFL 9680 K1</b>	Dreikomponenten-Gleitlack auf Lösemittelbasis - Hauptkomponente	META-BLANC V901	Poly-siloxan	anorganisch-organisch	farblos transparent	-70/+180	Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte
  	1 kg (Flasche), 5 L (Eimer), 30 L (Hobbock)						
<b>GLEITMO SFL 9680 K2</b>	Vernetzkomponente für Dreikomponenten-Gleitlack	META-BLANC V901	–	–	farblos transparent	-70/+180	
	100 ml (Flasche), 1 L (Flasche)						
<b>GLEITMO SFL 9680 K3</b>	Härtungskatalysator für Dreikomponenten-Gleitlack	META-BLANC V901	–	–	–	-70/+180	
	100 ml (Kanister), 1 L (Kanne)						
<b>GLEITMO SFL 9680 K3TF</b>	Härtungskatalysator für Dreikomponenten-Gleitlack, zinnfrei	META-BLANC V901	–	–	–	-70/+180	
	100 ml (Flasche), 500 ml (Bottle)						

# GLEITMO

Produktbezeichnung	Beschreibung	Verdüner	Festschmierstoffe	Bindemittel	Farbe	Anwendungstemperatur [°C]	Anwendungen
<b>Gleitlacke</b>							
<b>GLEITMO RLC 3000</b>	Wärmehärtender PTFE-Gleitlack	Wasser	PTFE	organisch	farblos matt	–	Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen von Elastomeren, Kunststoffen, Metallen
	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)						
<b>GLEITMO RLC 3100 K1</b>	Zweikomponenten PTFE-Gleitlack, Hauptkomponente	Wasser	PTFE	organisch	farblos matt	-70/+250	Zur Trockenschmierung von Elastomeren und Polymeren. Einfärbbar mit GLEITMO COLOUR
	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)						
<b>GLEITMO RLC 3100 K2</b>	Vernetzerkomponente für Zweikomponenten-PTFE-Gleitlack	Wasser	–	–	–	–	
	100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)						
<b>GLEITMO RLC 4000</b>	Wärmehärtender Polysiloxan-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	Polysiloxan	anorganisch-organisch	farblos transparent	-70/+250	Trockenschmierung von Elastomeren. Erleichtert die Montage von Bauteilen erheblich durch sehr niedrige Montagekräfte
	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Hobbock)						
<b>GLEITMO RLC 4300</b>	PTFE-Gleitlack auf Wasserbasis	Wasser	PTFE	organisch	farblos matt	-70/+180	Gleitlackkonzentrat mit herausragender Schmierleistung für Kunststoffe, Elastomere und Metalle. Erleichtert das Montieren von schwergängigen Steckverbindungen
	1 kg (Flasche), 5 kg (PE-Kanister)						

## FUCHS Special Applications Coatings

Produkt- bezeichnung	Beschreibung	Träger- medium	Farbe	Anwendungen
<b>Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme</b>				
<b>GLEITMO 920 V</b> 📦	Verdünner für Gleitlacke 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
<b>GLEITMO 950 V</b> 📦	Verdünner für Gleitlacke 1 L (Kanne), 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
<b>GLEITMO 9540 V</b> 📦	Verdünner für Gleitlacke 1 L (Flasche), 5 L (Kanister)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
<b>METABLANC V 901</b> 📦	Verdünner für Gleitlacke 5 L (Kanister), 200 L (Fass)	Lösemittel	farblos	Siehe PI der entsprechenden Gleitlacke
<b>GLEITMO 1992 V</b> 📦	Entschäumer 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)	Wasser	–	Zur Schaumreduzierung in GLEITMO Gleitfilm Beschichtungsbadern
<b>GLEITMO HMP Cleaner</b> 📦	Reiniger für trockene HMP Gleitfilme 1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer), 25 kg (Kanne)	Wasser	farblos	Entfernung von GLEITMO 605, 615 und weiterer GLEITMO Gleitfilme
<b>GLEITMO Colour BL 01</b> 📦	Schwarzes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke und Gleitfilme 100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)	Wasser	schwarz	Einfärbung von GLEITMO Gleitlacken und Gleitfilmen auf Wasserbasis (z. B. GLEITMO RLC 3100, GLEITMO HMP 8420 NF)
<b>GLEITMO Colour BU 01</b> 📦	Blaues Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)	Wasser	blau	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>GLEITMO Colour GN 01</b> 📦	Grünes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)	Wasser	grün	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>GLEITMO Colour RD 01</b> 📦	Rotes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)	Wasser	rot	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>GLEITMO Colour WH 01</b> 📦	Weißes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)	Wasser	weiß	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>GLEITMO Colour YE 01</b> 📦	Gelbes Farbstoffkonzentrat für wässrige Gleitlacke 100 g (Flasche), 1 kg (Flasche)	Wasser	gelb	Einfärbung von GLEITMO RLC 3100
<b>UV-Verstärker- Konzentrat</b> 📦	Additiv zur Verstärkung der UV-Aktivität 1 kg (Flasche), 5 kg (Kanister)	Wasser	gelblich	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) zur Verbesserung der Sichtbarkeit unter UV-Licht

**GLEITMO**















Produktbezeichnung	Beschreibung	Trägermedium	Farbe	Anwendungen
<b>Zusatzstoffe für Gleitlacke und Gleitfilme</b>				
<b>Farbkonzentrat blau</b>	Blauer Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme	Wasser	blau	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent blauen Film als Beschichtungsnachweis
	1 kg (Flasche)			
<b>Farbkonzentrat gelb</b>	Gelber Farbstoff zum Einfärben wasserbasierter Gleitfilme	Wasser	gelb	Zugabe zu wasserbasierten GLEITMO Gleitfilmen (z. B. GLEITMO 605, 615, etc.) erzeugt einen transluzent gelben Film als Beschichtungsnachweis
 	1 kg (Flasche), 5 kg (Eimer)			

## FUCHS Special Applications Coatings



Produkt-bezeichnung	Beschreibung	Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas]	Farbe	Anwendungen
<b>Feuerfestindustrie</b>				
<b>MOLYPAUL 900</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	> 15000	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Schließt die Oberflächenporosität keramischer Werkstoffe und gleicht Oberflächenunebenheiten aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen.
☐ 🍷 📦	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
<b>MOLYPAUL 900/50</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	n/a	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Gleicht kleinere Oberflächenunebenheiten aus und verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und Kombinationen.
🍷	5 kg (Eimer)			
<b>MOLYPAUL 912</b>	Beschichtung für Drehschieberverschluss-Platten	> 5000	grau-schwarz	Auftragen auf kalte oder heiße (bis 200 °C) Oberfläche mit Pinsel oder Rolle. Füllt Risse und andere Oberflächendefekte, reduziert den Oberflächenverschleiß und verringert die Reibungswiderstände an den Verschlussplatten.
☐	1 kg (Dose)			
<b>MOLYPAUL 919</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	> 15000	grau-schwarz	Zum Auftragen mit Pinsel, Schwamm oder Rolle. Reduziert die Oberflächenporosität und gleicht Unebenheiten auf der Oberfläche aus. Verbessert das Gleitverhalten der in den mechanischen Schieberverschluss-Systemen eingesetzten keramischen Schieberplatten. Geeignet für die Anwendung auf allen keramischen Produktvarianten und -kombinationen.
☐ 🍷 📦	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			

# MOLYPAUL

Produktbezeichnung	Beschreibung	Dyn. Visk. bei 20 °C [mPas]	Farbe	Anwendungen
<b>Feuerfestindustrie</b>				
<b>MOLYPAUL 930</b>	Beschichtung für Keramikwerkstoffe und Formentrennmittel	500 - 1000	grau-schwarz	Beschichtungsmittel zum Auftrag im Spritzverfahren. Für den Einsatz auf Feuerfestmaterialien in der Stahlindustrie sowie als Trennmittel im Nichteisen-Gießbereich geeignet. Ist reibungsarm und reduziert die Oberflächenporosität der Keramik. Gute Schmierfähigkeit, hohe Abriebfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit.
  	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Kanister)			
<b>MOLYPAUL 942 FAV</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	n/a	grau-schwarz	Pastöses Beschichtungsmittel zum Auftrag mit Schaber oder Spachtel. Reduziert die Oberflächenporosität der keramischen Oberflächen und schließt Oberflächendefekte. Eignet sich aufgrund des reduzierten Schrumpfverhaltens besonders für die Anwendung auf wieder aufbereiteten Schieberplatten und als Basisbeschichtung vor einer weiteren Festschmierstoffbeschichtung.
	4 kg (Eimer)			
<b>MOLYPAUL 950</b>	Beschichtung für keramische, feuerfeste Werkstoffe	1000 - 3000	grau-schwarz	Beschichtungsmittel zum Auftrag im Spritzverfahren. Reduziert die Oberflächenporosität und verbessert mögliche Standzeiten der eingesetzten keramischen Bauteile. Gute Schmierfähigkeit, Abriebfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit.
	4 kg (Eimer)			
<b>MOLYPAUL 959</b>	Trennflüssigkeit für Gießformen	n/a	cremefarben	Nicht härtende Flüssigemulsion, die zum vielseitigen Einsatz als Formtrennmittel bei Holz-, Laminat-, Kunststoff-, Metall- und Verbundmaterialformen ausgelegt wurde. Kann in Verbindung mit allen konventionellen Feuerfestmaterialien, Bindemitteln und Füllern verwendet werden.
	20 kg (Hobbock)			
<b>MOLYPAUL 994</b>	Sprühbeschichtung für feuerfeste Oberflächen	400 - 800	grau-schwarz	Speziell für das Aufsprühen auf heiße Oberflächen. Geeignet als Trennmittel für Mörteltrennung, Schieberausgussverbindungen, Fugenverbindungsflächen sowie als Spritzschutz für mechanische Aggregatteile.
    	1 kg (Dose), 4 kg (Eimer), 12,5 kg (Hobbock), 570 g (Tube + Cleaner)			
<b>MOLYPAUL 750</b>	Trenn- und Schmierbeschichtung für Gießformen	1000 - 3500	grau-schwarz	Wird vorrangig als Trennmittel eingesetzt und mit Sprühgeräten direkt auf die Innenflächen der Gießform aufgebracht. Bildet nach dem Auftrag auf die Gießformen einen geschlossenen trockenen Film auf der Oberfläche. Wird im Strangguss als Anfahrhilfe beim Anziehen des Kaltstrangs eingesetzt.
 	4 kg (Eimer), 20 kg (Hobbock)			
<b>MOLYPAUL 783</b>	Kokillenbeschichtung für Stranggießanlagen	n/a	schwarz	Pastöser Festschmierstoff zum Auftrag mit Pinsel, Roller oder Schwamm. Wird eingesetzt zur Beschichtung von Stranggusskokillen in Stranggussanlagen in der Eisen- und Stahlindustrie, als Anfahrerschutz vor oder während einer Gießsequenz.
	12,5 kg (Eimer)			

## Branchenbroschüren



AEROSPACE-Anwendungen



Spezialschmierstoffe und Trennmittel für die Asphaltverarbeitung



Schmierstoffe und Service für alle Anwendungen der Zementindustrie



Schmierstofflösungen für die Medizintechnik



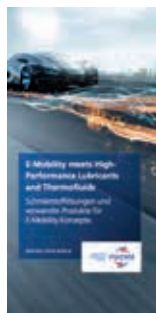
Spezialschmierstoffe für den Schienenverkehr



Spezialschmierstoffe für die Schmiedeindustrie



Spezialschmierstoffe für Windkraftanlagen



Schmierstofflösungen und verwandte Produkte für E-Mobility Konzepte

## Produktbroschüren Industrieöle



Hydrauliköle



Spezialhydrauliköl – RENOLIN XtremeTemp



Industrie-Getriebeöle/ Umlauföle



Schmierstoffe für Turbinen



Schmierstoffe für Verdichter



Kältemaschinenöle



Biologisch schnell abbaubare Industrieschmierstoffe



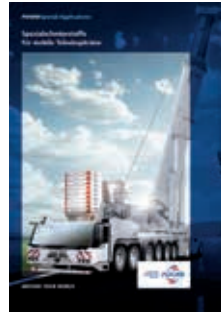
## Produktbroschüren Schmierfette / Pasten



Die Produktgruppe der Pasten



Service-Kartusche für die Nachschmierung von Windkraftanlagen



Spezialschmierstoffe für mobile Teleskopkräne



SYSTEM REINER – Sicheres und sauberes Schmieren von Maschinen



Biologisch schnell abbaubare Industrieschmierstoffe

## Produktbroschüren Metallbearbeitungsschmierstoffe



Wassermischbare / nicht wassermischbare Kühlschmierstoffe



Härteöle und Polymerabschreckmittel



Reiniger für die Metallbearbeitung



Hautschutz, Hautreinigung und Hautpflege



Schmierstoffe in Spraydosen



ANTICORIT VCI für Korrosionsschutz



Biologisch schnell abbaubare Industrieschmierstoffe

Sie finden diese und weitere Broschüren unter [www.fuchs.com/de/de/produkte/download-center/](http://www.fuchs.com/de/de/produkte/download-center/)

## Produktbroschüren Schmierstoffe für Spezialanwendungen



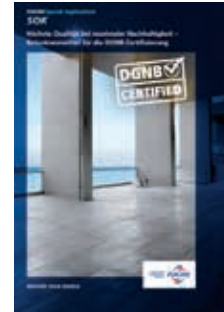
Betontrennmittel für die Bauindustrie



BETONEX Micherschutz – Schutz vor Beton- und Mörtelanhaftungen



Trennmittel für höchste Sichtbetonanforderungen



Betontrennmittel für die DGNB-Zertifizierung



SOK AQUA 100 – Das Emulsionskonzentrat für den Hochbau



Gleitlacke für die trockene Schmierung



Gleitlacke für Elastomere



Festschmierstoffe für die Eisen-, Stahl- und Feuerfestindustrie



Nye Lubricants – Leitfaden für Konstrukteure zur Auswahl eines Steckerfettes



Nye Lubricants – Leitfaden für Konstrukteure zur Auswahl eines Motion Control Fettes



Nye Lubricants – Schmierung von medizintechnischen Geräten & Zubehör

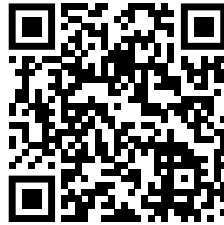
## Videos



Hydrauliköl RENOLIN XtremeTemp im Feldtest



Die hohe Effizienz des RENOLIN XtremeTemp



Hohlraumkonservierung in der Praxis – ANTICORIT CPX®



Vergleich des Flammverhaltens Universal-Hochleistungshärtöl THERMISOL QH 35 MC (rechts im Video)



FUCHS Fluid Analyzer – Digitale Kühlschmierstoff-Überwachung

### Hinweis

Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbereitung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich.

Unsere Produkte dürfen nicht in Flugzeugen oder Raumfahrzeugen verwendet werden. Zur Herstellung von Komponenten für Flugzeuge oder Raumfahrzeuge dürfen unsere Produkte verwendet werden, wenn sie vor der Montage in das Flugzeug oder Raumfahrzeug rückstandslos von den Komponenten entfernt werden.

Die Angaben in dieser Broschüre stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Broschüre ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.

## Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.

Ihr Ansprechpartner:



**FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH**  
Friesenheimer Straße 19  
68169 Mannheim  
Telefon: 0621 3701-0  
Telefax: 0621 3701-7000  
E-Mail: [zentrale-flg@fuchs.com](mailto:zentrale-flg@fuchs.com)  
[www.fuchs.com/de](http://www.fuchs.com/de)